

Vak ..... No. ....

# Simplex Brief- en Acte-Rangochikkers

---

---



FIRMA .....

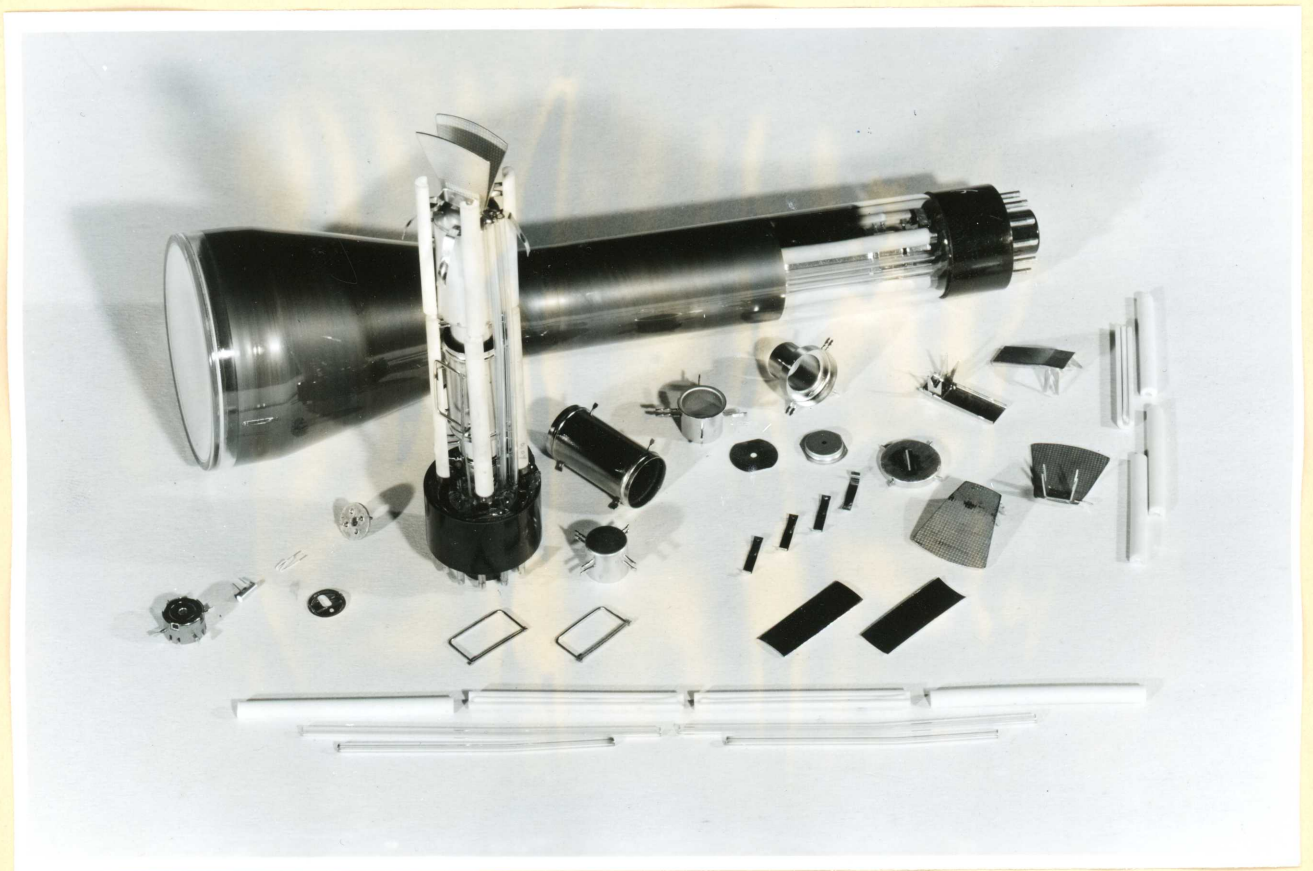
PLAATS .....

JAAR .....

Kwaliteitslab. Electronenbuizen.

Vrijgaverapport DG 7-36

(7 cm. Oscillograafbuis met vlak scherm).



I n h o u d.

	Bladz.
1) Fabricagevoorschrift opgesteld door ontw.afd.	2 - 6
2) Overzicht van fabr.methode en resultaat in de fabriek	7 - 13 <sup>a+b</sup>
3) Resultaat onderzoek Kwal.lab.	14
4) Meetresultaten volgens Lab. en F + II eisen	15 - 24
5) Karakteristieken	
<u>a</u> $I_g(2+4)$ = f (Vg)	25
<u>b</u> $I$ = f (Vg)	26
<u>c</u> Helderheid = f (Vg)	27
<u>d</u> Lijnbreedte = f (Ie)	28
<u>e</u> " = f (diam.)	29
6) Levensduuroverzicht	30 <sup>a+b</sup>
7) Metingen van onderdelen	31 - 33
8) Lab.eisen, F + II eisen	34 - 36
Glas-eisen	37
9) Target specification	38 - 41
Publicatiegegevens	42 - 45
Samenstellingstekening	46
Verpakkingsvoorschriften	47
10) Situatierapport opgemaakt tijdens de vrijgave- bespreking en accoordverklaring met de vrijgave	48 - 50

Fabricage voorschrift DG 7-36A. Opstapelen bovenunit:Indrukmal 6K02232.2

- 1<sup>e</sup> Sam. afbuigplaten 2 R1 687 30.2 in mal plaatsen opsluiten m.b.v. blokje 6K02233A.  
(2 verschillend i.v.m. uitvoerstripjes.)
- 2<sup>e</sup> Centreerplaat R1 300 51.1  
Opsluiten met plaatje 6K022 34A.
- 3<sup>e</sup> Blokje 6K02235A.
- 4<sup>e</sup> Blokje 6K02405A
- 5<sup>e</sup> Sam. afbuigplaten 1 R1 687 29.1G  
(2 verschillende).
- 6<sup>e</sup> Afbuigplaten 1 opsluiten met dopje 6K02403.
- 7<sup>e</sup> Plaatje 6K02399A in uitsparingen van dopje 6K02403 schuiven.
- 8<sup>e</sup> Sam. rooster 4 R1 633 96.1 op pen K602238A schuiven.
- 9<sup>e</sup> Lipjes van sam.rooster 4 en centreerplaat op één zijn zetten met uiteinden van beugels op afbuigplaten 1 en 2.
- 10<sup>e</sup> Pen waarop rooster 4 zit opschuiven tot bovenrand rooster 4 stuit tegen plaatje K602399A.

Opmerking:

Indrukken in Sam.Isolatiestaaf R1 715 36.1G  
Bij opstapelen uitvoeren afb.platen in juiste stand zetten!B. Opstapelen onderunit:

- 1<sup>e</sup> Sam.bus R1 687 31.10G over pen 6K02252A schuiven tot deze stuit.
- 2<sup>e</sup> Sam. Rooster 3 R1 633 95.1G op rand van 6K02253A schuiven.
- 3<sup>e</sup> Sam. Rooster 2 R1 633 93.10G over pen 6K02252A schuiven.
- 4<sup>e</sup> Plaatje 6K022 49.1 op Rooster 2 leggen.
- 5<sup>e</sup> Sam. Rooster 1 R1 633 92.1G op plaatje 6K02249.1 leggen.
- 6<sup>e</sup> Opsluitstuk 6K02250A in rand van Rooster 3 schuiven zodanig dat pennen van Rooster 1 en 2 in sleuven vallen.
- 7<sup>e</sup> Geheel in houder 6K02246A plaatsen.
- 8<sup>e</sup> Pennen op Rooster 3 in één lijn zetten met pennen op Rooster 1- Rooster 2 en Bus

Indrukken in Sam. Isolatiestaaf  
R1 715 31.2GOpmerkingen:

- a) 2 Isolatiestaafjes 180° t.o.v. elkaar verschoven indrukken.
- b) Unit draaien en 2 andere staafjes indrukken
- c) Laten afkoelen.

- d) Na afkoelen mal uit houder nemen en afstandstukjes uitnemen.
- e) Controleren of platen goed vastzitten in glas.
- f) Controleren of isolatiestaafjes evenwijdig aan as van het kanon lopen.
- g) Staafjes + onderdelen zo weinig mogelijk met handen aanraken; eventueel handschoenen gebruiken.

c) Montage:

Gereedschap:

Puntlasapparaat  
Opzetmal 6K02512  
Laspen voor diafragma's  
Mal voor samenstellen van katodeunit 6M41951A.

Monteren:

- 1<sup>e</sup> Samenstellen katode-unit  
In sam.micaplaat R1 050 17.12G lassen:  
1x balk 6500810/00  
2x balk 6500804/00  
Sam. micaplaat samenstellen met katode  
R1 033 47.4 in mal 6M41951A.  
In deze samenstelling balk 6500804/00 lassen.
- 2<sup>e</sup> Onder- en bovenunit aan elkaar lassen.
- 3<sup>e</sup> Klembandjes R1 329 50.1 om isolatiestaafjes lassen.
- 4<sup>e</sup> Diafragma 1 en diafragma 2 R1 337 07.0G en R1 300 50.0G inlassen m.b.v. laspen 6K02285.
- 5<sup>e</sup> Centreerveertjes R1 324 44.0G oplassen.
- 6<sup>e</sup> Verbindingsstrip centreerplaat-rooster 4-rooster 2- per oplassen.
- 7<sup>e</sup> Uitvoerstrip rooster 3 oplassen.
- 8<sup>e</sup> Sam. micaplaat + katode voorzien van afschermplaat R1 319 74.1J in rooster 1 bevestigen en katode globaal instellen.
- 9<sup>e</sup> Gldr.stripjes- katode uitvoer en rooster 1 uitvoer oplassen.
- 10<sup>e</sup> M.b.v. opzetmal 6K02512 ringstel en kanon aanelkaar bevestigen.  
(Letten op afstand onderkant flens- bovenkant g1 en op buigen van pennen i.v.m. afspringende glasdeeltjes).
- 11<sup>e</sup> Uitvoeren rooster 3 rooster 2 + 4 gldr.-katode-rooster 1 aan pennen verbinden.  
Verbindingen afbuigplaten 1 en 2 met pennen maken voorzien van glasbuisjes respectievelijk 57 154 21/01/A en 57 154 22/01/A
- 12<sup>e</sup> Afstand K-g1 instellen op 0,20 mm op projectiekast m.b.v. mal 6K02485.
- 13<sup>e</sup> Getters oplassen.

14<sup>e</sup> Sluiting - meten.D. Wassen.

Kanon spoelen in gasoline.

E. Insmelten:

Kanon voorverwarmen op voorwarmrad nr:122305

Voor temp. en tijd zie grafiek.

Ballon gelijktijdig voorverwarmen onder droogstralers.

Insmelten op machine nr.: 110336

Aantal pos.6.

Menggas 12 l/min. op 3 posities

Doorzettijd: + 25 sec.

Nawarmtijd : + 15 sec.

F. Pompen:

Roterende pomp nr. 1335217.

Aantal posities 16

Index.: 5' 42"

Oventemperatuur

(vaste instelpunten): 450-450-450-450-450-400

Vf op posities: 12 7,5 volt

op posities: 13 9,5 volt

Voor ballon temperatuur zie grafiek.

G. Naverdampen:

HF kast nr. 177633

Instelling: Ia = 0,6 A Tijd: 25 sec.

Ba komt vrij na + 10 sec.

H. Gipsen:

Gipsmolen nr. 163278

Opsteken volgens tekening

Voor temp. en tijd zie grafiek.

J. Branden:

20 min. Vf = 8 volt

3 uur Vf = 8 volt Vg1 = 100 volt

K. Sweepen:

Vf = 7 volt Vg2+4 = 1250 volt 30 min)

Vf = 7 volt Vg2+4 = 1500 volt 3½ uur)

focussieren

Raster over het gehele scherm.

L. Metten:

Zie meeteis.

Voorschrift ballonbewerking DG 7-36Ballon: R1 733 67.3

- a) Wassen
- b) Drogen
- c) Scherm-inleggen.
- d) Controleren
- e) Uitpoetsen
- f) Aquadag inleggen
- g) Drogen
- h) Uitstoken

Willemiet suspensie:

200 gr. poeder X 00969/03  
45 cc. binder: 2½ gr. Nitro Cellulose  
125 cc. alcohol  
125 cc. aether  
3 dagen in donker laten staan;  
filtreren.  
30 cc. Na. hexa M fosfaat  
100 cc. alcohol  
100 cc. aether  
4 h. malen  
200 cc. alcohol  
200 cc. aether  
1½ h. malen.

Ontw. Kath. Str. Buizen.

PROEFFABRICAGE DG7-36.

Week:	<u>6</u>	<u>11</u>	<u>15</u>	<u>17</u>	19	<u>20</u>	<u>23</u>	25	<u>26</u>	28	<u>29</u>	<u>33</u>	35	<u>36</u>	<u>41</u>	<u>43</u>	<u>45</u>	47	48	49	50	<u>51</u>	<u>1</u>	<u>3</u>	9	10	11	12	<u>13</u>	<u>16</u>	<u>18</u>	<u>22</u>	
	10	14	16	18		22	24		27		30	34		40	42	44	46					52	2	8					15	17	21	23	
Ingeem:	70	53	54	55	50	95	71	55	60	50	75	45	75	30	103	50	64	75	50	78	55	53	56	52	122	100	80	100	70	84	125	117	100
Goed:	16	32	27	37	37	61	51	34	35	20	32	30	38	13	40	20	33	45	26	45	34	25	39	34	67	73	48	64	37	49	35	61	63
Uitval:	54	21	27	18	13	34	20	21	25	30	43	15	37	17	63	30	31	30	24	33	21	28	17	18	55	27	32	36	33	35	90	56	37

