

STEMPEL		ONTVANGEN OP										VOOR										GEZIEN									
																						D 7-190.									
KONTROLE	TEST																														
KONTROLLE	VL	(V-)	6,3	6,3	6,3	6,3	6,3	6,3	6,3	6,3	6,3	6,3	6,3	6,3	6,3	6,3	6,3	6,3	6,3	6,3	6,3	6,3	6,3	6,3	6,3						
	VL1	(V-1)	INST	-350	INST	INST	INST	INST	INST	INST	INST	INST	INST	INST	INST	INST	INST	INST	INST	INST	INST	INST	INST	INST	INST	INST					
	VL2	(V-2)	1000	1000	2400	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	INST					
	VL3	(V-3)	FOC	FOC	FOC	1200	FOC	DEFOC	FOC	FOC	FOC	FOC	FOC	FOC	FOC	FOC	FOC	FOC	FOC	FOC	FOC	FOC	FOC	FOC	FOC	FOC					
	VL4	(V-4)	R	R	R	R	0	0	0/120	R	0	0	0	0	SR	SR	SR	SR	SR	SR	SR	SR	SR	SR	SR	CIRK					
	VL5	(V-5)	R	R	R	R	0	0	0/120	R	0	0	0	0	SR	SR	SR	SR	SR	SR	SR	SR	SR	SR	SR	SR	SR				
	IX	(MA)	100	100	100	100	PJ2	PJ2	PJ2	100	PJ2	PJ2	PJ2	PJ2												PJ2	PJ2	AFL.			
	IXL	(MA)													10	10	10	10									PJ2	PJ2	AFL.		
	IXL	(MA)													10	10	10	10											CJ02.		
	DEFLECTIE (mm)																														
METING		GAS	OVERSPANNING				PUNT KATHODE AAN		AFBEELDOPPER-SLUIT KWALI-		SCHERM		VERBLAATSTROM		DEFLECTIEPLAATSTROOM				EXCENTR.		KATHODE										
OPM (T)		NRUIS	9	924	93	93	1-6	1-8	5																						
SCHEMA (T)		R1	R1	R1	R1	R1	R1	R1	R	R1	R1	R1	R1	R1	R1	R1	R1	R1	R1	R1	R1	R1	R1	R1	R1	R1	R1	R1	R1		
SERIE 1	1	GOED	2850	28400	21200	GOED				GOED	GOED	2.0	2.0	1.0	0.5					-0.5	+1.0	305									
Pd0	2	..	..	..	..	..				..	..	2.0	2.0	1.5	1.0					0	+1.0	290									
mbi	3	..	..	..	..	..				..	..	2.5	2.5	1.0	1.0					-2.0	+1.0	300									
13-9-68	4	..	..	..	..	..				..	..	3.0	3.0	1.5	1.0					-1.0	+0.5	300									
	5	..	..	..	..	..				..	..	2.0	1.5	0.5	0.5					-1.0	+2.5	315									
	X	..	..	..	..	..						2.5	2.4	1.1	0.8					-0.9	+1.1	302									
	R	0	0	0	0	0						1.0	1.5	1.0	0.5					2.0	2.0	2.5									
SERIE 2	1	GOED	2850	28400	21200	GOED				GOED	GOED	2.0	2.0	1.0	0.5					+0.5	-0.5	305									
Pd0	2	..	..	..	..	..				..	..	2.5	2.0	1.5	0.5					-1.0	+0.5	310									
mbi	3	..	..	..	..	X				..	..	2.5	2.5	1.0	1.0					-0.5	+0.5	305									
10-9-68	4	..	..	..	..	GOED				..	..	2.5	2.5	1.5	0.5					0	-1.0	315									
	5	..	..	..	..	..				..	X	2.0	1.5	0.5	0.5					+0.5	-2.0	320									
	X	..	..	..	..	..						2.3	2.1	1.1	0.7					-0.1	-0.5	311									
	R	0	0	0	0	0						0.5	1.0	1.0	0.5					1.5	2.5	1.5									
SERIE 3	1	GOED	2850	28400	21200	GOED				GOED	GOED	3.5	1.5	1.5	0.5					-0.5	-1.0	310									
L31	2	..	..	..	..	..				..	..	3.0	2.0	1.5	0.5					-2.0	-0.5	285									
mbi	3	..	..	..	..	..				..	..	4.5	0.5	0.5	0.5					-1.5	-2.0	295									
11-10-68	4	..	..	..	..	..				..	..	1.5	1.0	0.5	0.5					-2.5	+0.5	300									
	5	..	..	..	..	..				..	..	2.5	1.5	1.0	1.0					-3.0	+0.5	300									
	X	..	..	..	..	..						2.4	1.3	1.0	0.6					-1.9	-0.5	298									
	R	0	0	0	0	0						2.0	1.5	1.0	0.5					2.5	2.5	2.5									
MAX		2850	28400	21200								2.4	1.9	1.1	0.7					-1.0		304									
MIN		0	0	0								1.2	1.3	1.0	0.5					2.0	2.3	2.2									
EISEN																															
S P 5 STUKS																															
MIN																															
MAX																															
XI MIN																															
XI MAX																															
R MAX																															
MIN																															
MAX																															
EENHEDEN																															
CONCLUSIE																															

X IETS SPOTLADING IN  
1/2 RICHTING  
X GROENE PUNTEN IN HET  
SCHEM

PHILIPS GLOEILAMPENFABRIEKEN  
EINDHOVEN NEDERLAND

BRADEN  
BLATTEN  
FEUILLES  
SHEETS

BLAD  
BLATT  
FEUILLE  
SHEET