





Reproductie van de N.V. Philips Gloeilampenfabrieken, Eindhoven. Vermenigvuldiging of mededeling aan derden in welke vorm ook is zonder schriftelijke toestemming van eigenaars niet geoorloofd.

Eigentum der N.V. Philips' Gloeilampenfabrieken, Eindhoven. Vervielfältigung oder Bekanntheit an Dritte, in welcher Form auch, ohne schriftliche Genehmigung der Eigentümer nicht gestattet.

Propriété de la N.V. Philips' Gloeilampenfabrieken, Eindhoven. La reproduction ou la communication à des tiers, sous quelque forme que ce soit, n'est permise qu'avec l'autorisation écrite de la propriétaire.

Property of the N.V. Philips' Gloeilampenfabrieken, Eindhoven. Reproduction or disclosure to third parties, in any form whatsoever, not allowed without written consent of the proprietors.

STEMPEL		ONTVANGEN OP						VOOR						GEZIEN		D 13-480.		
KONTOLE KONTROLLE TEST	Vp V	(V=)	7	7	7	7	7	7										
		(V=)	150	150	300	300	300	300										
N.V. PHILIPS' GLOEILAMPENFABRIEKEN	CONTROLLE	ISOLATIES																
		METING	+K/-F	-K/+F	I	II	III	IV										
		OPM (T)	36	36	37	37	37	37										
		SCHEMA (T)	A2	A2	A2	A2	A2	A2										
EINDHOVEN, NEDERLAND	TYPE	SERIE 7.	1	2.0	3.6	0.2	0.2	0.2	6.4	204	16	133.2	51	175	130	60	5060	
			2	1.0	4.2	0.2	0.2	0.2	4.2	203.5	15.5	133.1	51	176	130	60	"	
			3	2.0	2.6	0.2	0.2	0.2	5.6	203	16	133.4	51	176	130	60	"	
			4	3.0	2.8	0.2	0.2	0.2	6.8	203.5	15.5	133.1	51	175	130	60	"	
			5	3.6	3.8	0.2	0.2	0.2	8.0	205	16	133.2	51	176	130	60	"	
			2	2.5	3.6	0.2	0.2	0.2	6.6	203.8	15.8	133.2	51	175.4	130	60		
			R	2.6	1.6	0	0	0	2.2	2	0.5	0.3	0	1	0	0		
		SERIE 2	1	0.4	1.8	0.2	0.2	0.2	4.6	205	16	133.3	51	177	130	59	5060	
			2	0.4	0.4	0.2	0.2	0.2	1.0	206	15.5	133.2	51	176	130	59	"	
			3	1.8	2.8	0.2	0.2	0.2	4.0	206	16.5	133.2	51	176	130	59	"	
			4	1.0	1.6	0.2	0.2	0.2	2.8	206	16	133.3	51	177	130	59	"	
			5	1.2	3.6	0.2	0.2	0.2	4.2	206	15.5	133.6	51	176	130	59	"	
			2	1.0	2.0	0.2	0.2	0.2	3.3	206.8	15.9	133.3	51	176.4	130	59		
			R	1.4	3.2	0	0	0	3.6	1	1	0.4	0	1	0	0		
		SERIE 3	1	1.2	2.6	0.2	0.2	0.2	6.8	205	16	133.4	51	175	130	59	5060	
			2	1.0	2.0	0.2	0.2	0.2	3.0	205	16	133.4	51	175	130	59	"	
			3	0.8	1.6	0.2	0.2	0.2	3.8	204.7	15.5	133.3	51	176	130	59	"	
			4	1.8	2.8	0.2	0.2	0.2	3.4	205	15	133.0	51	175	130	59	"	
			5	1.0	1.6	0.2	0.2	0.2	3.0	206	16.5	133.6	51	175	130	59	"	
			X	1.2	2.1	0.2	0.2	0.2	4.0	204.9	15.8	133.3	51	175.2	130	59		
			R	1.0	1.2	0	0	0	3.8	0.2	1	0.6	0	1	0	0		
			(IX) or	1.6	2.6	0.2	0.2	0.2	4.6	204.8	15.8	133.3	51	175.7	130	59		
			MIN	1.7	2.0	0	0	0	3.2	11	0.8	0.4	0	1	0	0		
			MAX	46	45	3	3	3	9	290	18.5	135	52.5	195	60			
		S. P. 5 STUKS 100"	X	MIN														
				IX	MAX													
				R	MAX													
				MIN														
			MAX															
		EENHEDEN	MA	MA	MA	MA	MA	MA	MA	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	
		CONCLUSIE																

20000129 B

EINDHOVEN, NEDERLAND

STEMPEL		ONTVANGEN OP										VOOR		GEZIEN				D 13-400		
VAX																				
CONTOLE KONTROLLE TEST	V <sub>F</sub>	(V <sub>2</sub> )	6,3	6,3	6,3	6,3	6,3	6,3	6,3	6,3	6,3	MEET buis HEMOER 2701 - 2709								
	V <sub>q1</sub>	(V <sub>2</sub> )	INST	INST	INST	INST	INST	INST	INST	INST	INST	2	6	9	3	9	11	5	3	
	V <sub>q2</sub>	(V <sub>2</sub> )	2000	2000	2000	2000	2000	2000	2000	2000	2000	11053	11053	11090	11090	3004	10932	10932	2004	
	V <sub>q3</sub>	(V <sub>2</sub> )	FDC	FDC	FDC	FDC	FDC	FDC	FDC	FDC	FDC									
	V <sub>q4</sub>	(V <sub>2</sub> )	LjN	LjN	LjN	LjN	R	R	R	R										
	V <sub>q5</sub>	(V <sub>2</sub> )	LjN	LjN	LjN	LjN														
	V <sub>K</sub>	(MA)																		
	V <sub>L</sub>	(MA)																		
	METING		LINIARITEIT				LjNBREBOTE				CAPACITATEN.									
	OPM (T)		Y <sub>1</sub>	Y <sub>2</sub>	X <sub>1</sub>	X <sub>2</sub>	Y <sub>MID</sub>	Y <sub>HOEK</sub>	X <sub>MID</sub>	X <sub>HOEK</sub>	IF	q <sub>1</sub> /REST	k <sub>1</sub> /REST	Y <sub>1</sub> /Y <sub>2</sub>	X <sub>1</sub> /X <sub>2</sub>	Y <sub>1</sub> /REST	Y <sub>2</sub> /REST	X <sub>1</sub> /REST	X <sub>2</sub> /REST	
SCHEMA (T)		A <sub>1</sub>	A <sub>1</sub>	A <sub>1</sub>	A <sub>1</sub>	A <sub>1</sub>	R	A <sub>1</sub>	A <sub>1</sub>	A <sub>2</sub>	A <sub>3</sub>	A <sub>3</sub>	A <sub>3</sub>	A <sub>2</sub>	A <sub>3</sub>	A <sub>2</sub>	A <sub>2</sub>	A <sub>2</sub>		
SERIE 1	1	L <sub>1</sub>	L <sub>1</sub>	L <sub>1</sub>	L <sub>1</sub>	0,27	0,50	0,28	0,45	300	5,30	3,62	1,03	1,61	3,02	2,61	3,92	4,05		
	2	L <sub>1</sub>	L <sub>1</sub>	L <sub>1</sub>	L <sub>1</sub>	0,27	0,45	0,27	0,47	300	5,35	3,70	1,01	1,56	3,06	2,53	3,92	3,80		
	3	L <sub>1</sub>	L <sub>1</sub>	L <sub>1</sub>	L <sub>1</sub>	0,28	0,57	0,28	0,46	299	5,45	3,72	1,03	1,67	3,02	2,63	3,94	3,92		
	4	L <sub>1</sub>	L <sub>1</sub>	L <sub>1</sub>	L <sub>1</sub>	0,27	0,48	0,27	0,38	295	5,35	3,73	1,04	1,67	3,06	2,54	4,10	3,92		
	5	L <sub>1</sub>	L <sub>1</sub>	L <sub>1</sub>	L <sub>1</sub>	0,28	0,45	0,28	0,42	300	5,35	3,62	1,03	1,64	3,22	2,63	4,05	4,05		
	X	L <sub>1</sub>	L <sub>1</sub>	L <sub>1</sub>	L <sub>1</sub>	0,27	0,49	0,28	0,48	299	5,36	3,68	1,03	1,61	3,13	2,59	3,92	3,95		
	R	0	0	0	0	0,01	0,12	0,01	0,09	5	0,15	0,11	0,03	0,11	0,20	0,10	0,28	0,25		
	SERIE 2	7	L <sub>1</sub>	L <sub>1</sub>	L <sub>1</sub>	L <sub>1</sub>	0,31	0,53	0,31	0,43	296	5,25	4,05	1,07	1,50	3,22	2,24	4,05	3,84	
		2	L <sub>1</sub>	L <sub>1</sub>	L <sub>1</sub>	L <sub>1</sub>	0,32	0,66	0,32	0,45	294	5,35	4,22	0,98	1,51	3,24	3,28	4,18	4,22	
		3	L <sub>1</sub>	L <sub>1</sub>	L <sub>1</sub>	L <sub>1</sub>	0,37	0,68	0,37	0,41	295	5,25	4,04	0,99	1,57	3,32	2,62	4,22	4,30	
4		L <sub>1</sub>	L <sub>1</sub>	L <sub>1</sub>	L <sub>1</sub>	0,36	0,62	0,36	0,48	300	5,30	4,05	0,99	1,54	3,12	2,53	4,04	4,02		
5		L <sub>1</sub>	L <sub>1</sub>	L <sub>1</sub>	L <sub>1</sub>	0,32	0,48	0,32	0,41	296	5,35	4,02	0,93	1,50	3,30	2,68	4,18	4,10		
X		L <sub>1</sub>	L <sub>1</sub>	L <sub>1</sub>	L <sub>1</sub>	0,33	0,59	0,34	0,43	296	5,30	4,08	0,99	1,52	3,24	2,67	4,18	4,10		
R	0	0	0	0	0,08	0,20	0,06	0,07	6	0,10	0,20	0,14	0,07	0,18	1,04	0,18	0,46			
SERIE 3	1	L <sub>1</sub>	L <sub>1</sub>	L <sub>1</sub>	L <sub>1</sub>	0,33	0,50	0,32	0,45	304	5,30	3,63	1,03	1,63	3,00	2,54	3,82	3,72		
	2	L <sub>1</sub>	L <sub>1</sub>	L <sub>1</sub>	L <sub>1</sub>	0,34	0,56	0,32	0,43	302	5,25	3,92	0,99	1,60	3,06	2,72	4,00	3,80		
	3	L <sub>1</sub>	L <sub>1</sub>	L <sub>1</sub>	L <sub>1</sub>	0,31	0,64	0,32	0,45	300	5,35	3,96	0,95	1,60	3,12	2,61	4,10	3,72		
	4	L <sub>1</sub>	L <sub>1</sub>	L <sub>1</sub>	L <sub>1</sub>	0,31	0,61	0,32	0,40	303	5,35	3,84	0,99	1,57	3,12	2,82	3,92	3,92		
	5	L <sub>1</sub>	L <sub>1</sub>	L <sub>1</sub>	L <sub>1</sub>	0,31	0,50	0,32	0,49	298	5,45	4,04	0,99	1,59	3,14	2,53	3,92	3,84		
	X	L <sub>1</sub>	L <sub>1</sub>	L <sub>1</sub>	L <sub>1</sub>	0,32	0,56	0,32	0,45	301	5,34	3,88	0,99	1,60	3,09	2,64	3,95	3,80		
	R	0	0	0	0	0,03	0,14	0	0,09	6	0,20	0,41	0,08	0,06	0,14	0,29	0,28	0,20		
IX IX	L <sub>1</sub>	L <sub>1</sub>	L <sub>1</sub>	L <sub>1</sub>	0,31	0,55	0,31	0,44	299	5,33	3,88	0,99	1,58	3,16	2,68	4,01	3,95			
	0	0	0	0	0,04	0,15	0,02	0,08	6	0,15	0,24	0,09	0,08	0,17	0,48	0,25	0,30			
EISEN S P 5 STUKS 100	MIN																			
	MAX																			
	IX																			
	IX																			
	R																			
	MAX																			
BLADEN BLATT FEUILLES SHEETS	MIN																			
	MAX																			
EENHEDEN	%	%	%	%	mm	mm	mm	mm	mm	mm	μF	μF	μF	μF	μF	μF	μF	μF		
	CONCLUSIE																			

N.V. PHILIPS GLOEILAMPENFABRIEKEN

EINDHOVEN, NEDERLAND