

kap. inlasapp. inv: 677201.

Vrijgave:

tbv. plaatdragerkathode.

Problemen:

1 - Verlopen inlaswaarde, bij terugmeten.

Oorzaak: Geen afschermbus om lastangen.
zeer belangrijk ium afstand rooster 2 - pootjes.

Belangrijk - afschermbus om de houder van kathode.

2 - D14-371 - contacteking alleen op g2-1.
Bij contacteking g2-1 en g2-2, andere V_{co} -waarde.

3 - Inlasproeven gedaan, voor bepalen inlaswaarde.
zie bijlagen.

kap.inlasapp. werkt naar behoren, 24-01-1995.

F.G. Schols.

Vrijgave plaatdragerkathode 0,65W.

Meetgegevens proceskathode D14-371GH/... wk 449 t/m 451.

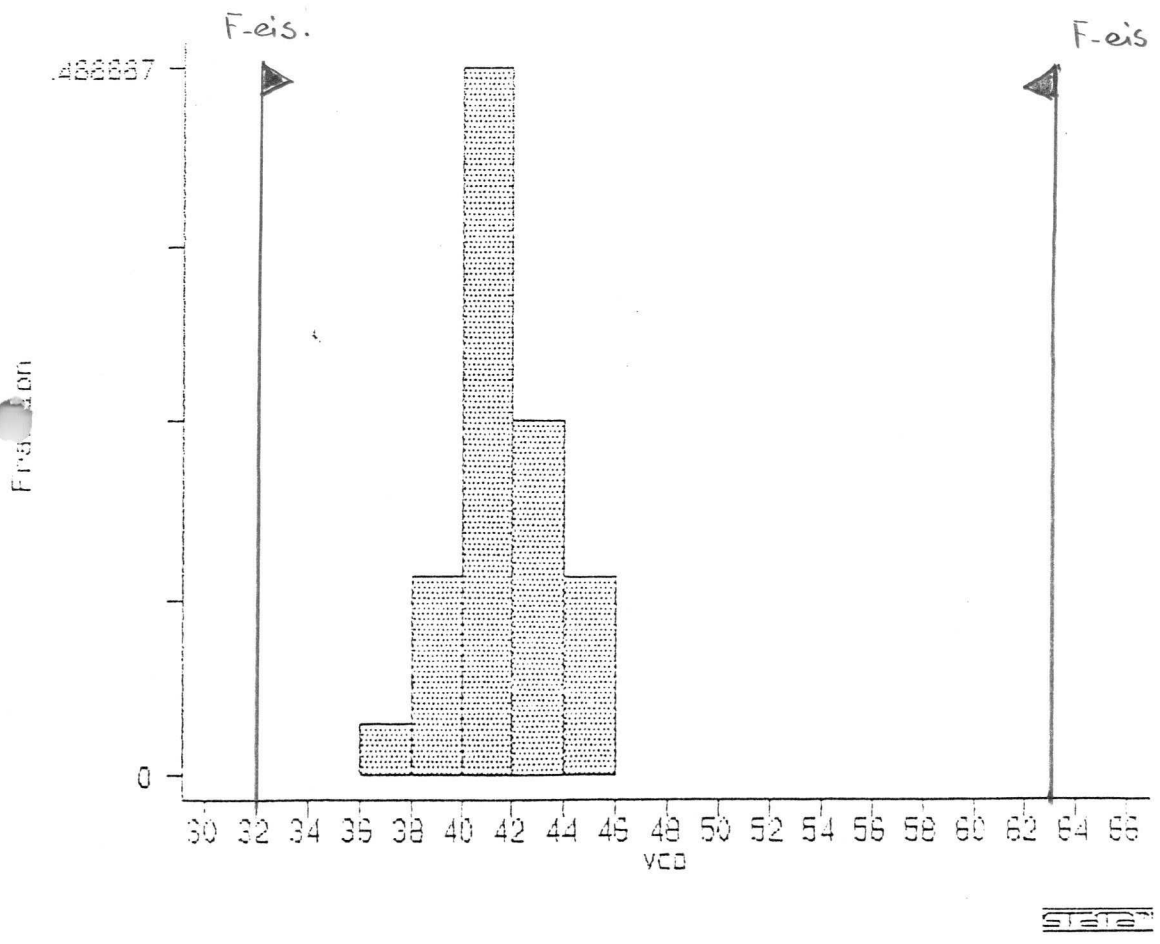
proceskathode D14-363GY/... wk 451

geen opmerkingen.

D14-363 9Y/123

summarize

Variable	Obs	Mean	Std. Dev.	Min	Max
vco	90	41.05556	1.89832	36	45



Intaswaarde = 377.

D14.3719H/123

PHILIPS

INLASWAARDE 363

V_{CO}
(V)

90

85

80

75

70

65

60

55

50

45

F-EIS

F-EIS

|

|

||

|

||

||

||||

||||

||||

||||

||

|

|

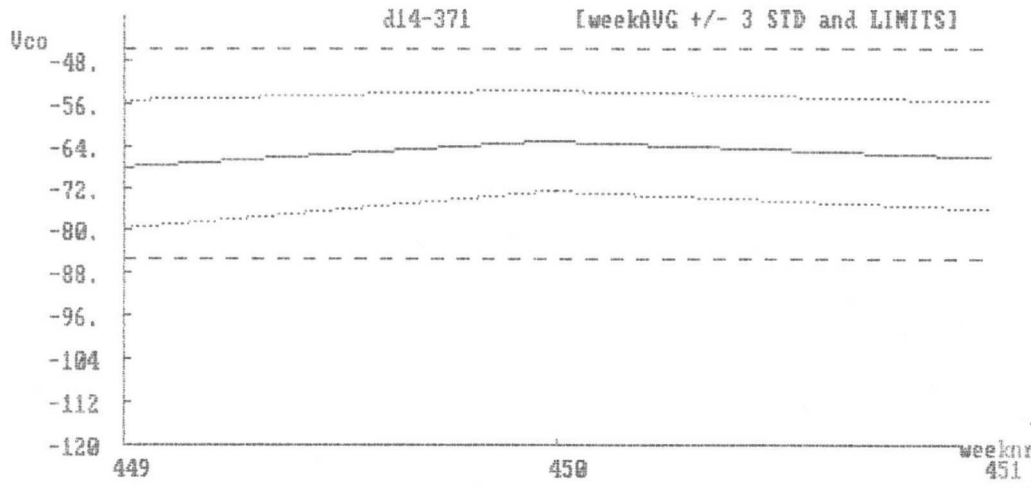
|

↓

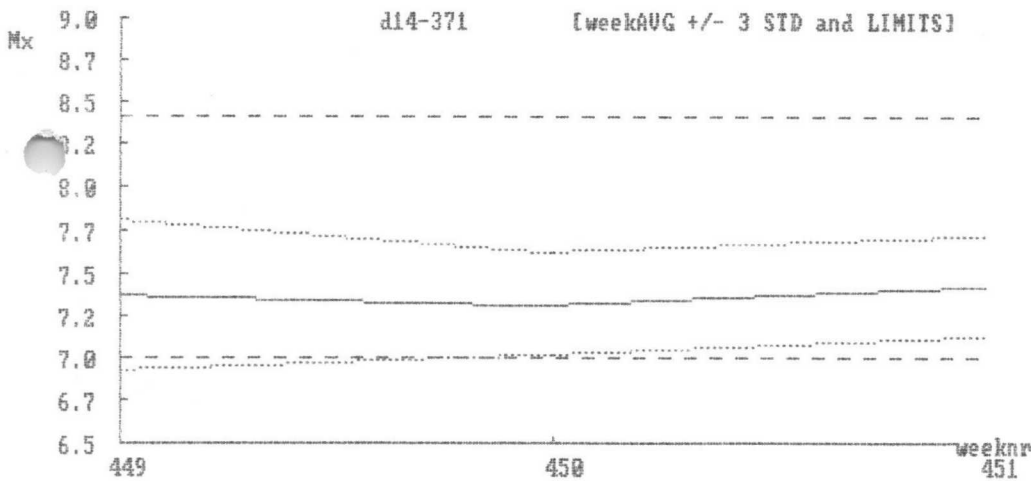
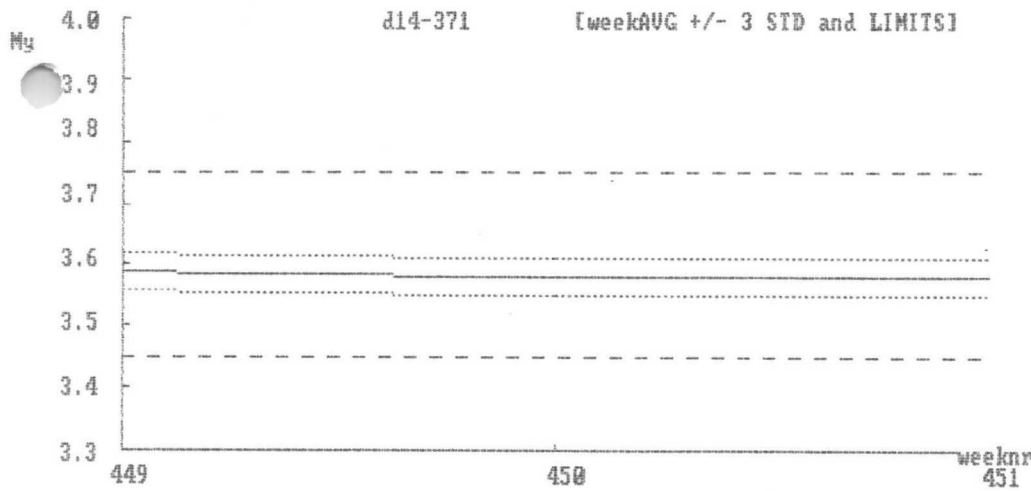
↑

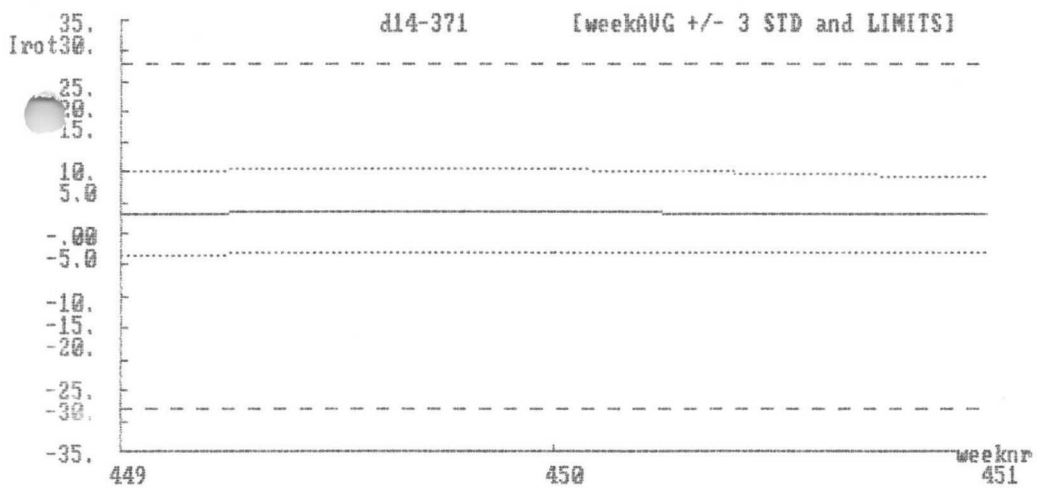
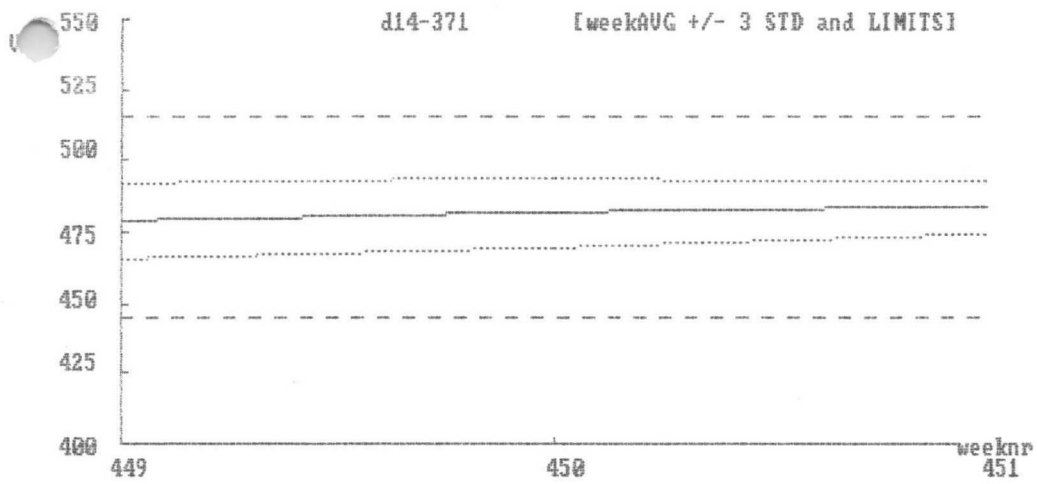
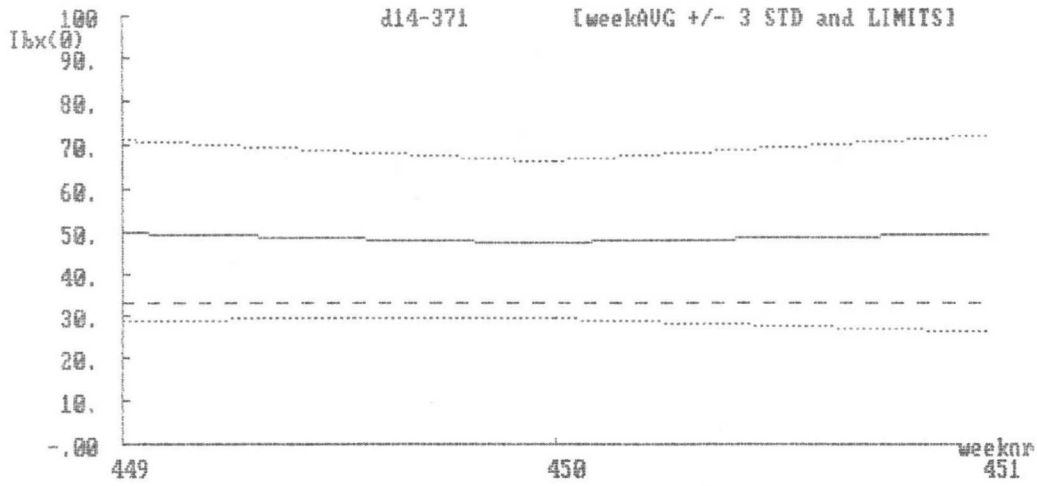
0,65W. plattkrager 3313 131 15203

n = 87 st.



F	68	46	86 V
Eis:	68	46	86 V





```

*****
*
* PROCESKONTROLE D14-363GY/123 *
*           1994 (wk.51 )       *
*
*****

```

	V.M.	N.M.
M _y (v/cm)	12.35	11.57
M _x (v/cm)	18.65	18.65
RH(x1-x2)(%)	9.2	-2.4

Opm: GEEN

Lum. $\bar{x}_5 = 44.7 \text{ cd/m}^2$

KOPY: Aerssens
 Schröder circ: de Leeuw
 Mijnes
 Schlösser
 Thiessen

F.G.Schols
 1994-12-20

All rights strictly reserved. Reproduction or reuse in third parties in any form whatsoever is not permitted without written authority from the proprietor.

Electronic components and materials Division

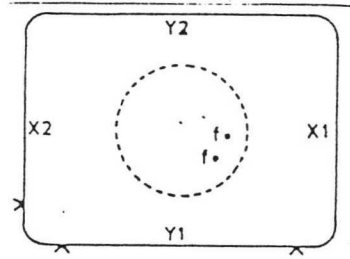
PHILIPS

V _E	V	6,3	6,3	6,3	6,3	6,3	6,3	6,3	6,3	6,3	6,3	6,3	6,3	6,3	6,3			
-V _{g1}	V (DC)	inst	inst	inst	inst		inst	inst	inst	inst	inst	inst	inst	inst	inst			
V _d	V					20												
V _{g3}	V (DC)	foc	foc	inst	foc	foc	foc	foc	foc	foc	foc	foc	foc	foc	foc			
-V _{k/g2}	kV		2	2	2	2		2	2	2	2	2	2	2	2			
Beeld	X-ri mm	R 100	R-20	CJZ	CJOZ	R-40		PJZ		LJZ	shift	± 50	LJZ	LJZ	R-40			
	Y-ri mm	R-20	R 80	∅ 35	∅ 35	R-40				LJZ	shift	LJZ	LJZ	± 40	R-40			
I _k	μA														I _{g5} =			
I _{bx2}	μA	10	10												9 μA			
METING	Resthelderh.			V _{g3} /V _{g4}	V _{co}	I _{bx2}	Excentr.	Hoek der lijnen	Rasterverv	Defl. faktor	Hoek X-lijn X-as	Lumi-nan-tie	Scherp-keel.					
	X1/X2 Y1/Y2						Y-ri X-ri		Y-ri X-ri	M x M y								
Nr. in	RV-6-3-0/407	9	44/14	20	60	17	18	10	6	7	48	35						
SCHEMA (T)		A1 <-----> A1																
K A N O N N R	451 0650	96	94	182	0	40,0	59,7	0,3	-0,47	0,4	0,13	0,17	18,54	11,56	0,23	44,1	8/8	29
	451 1557	93	100	180	0	58,0	64,6	0,31	0,68	7,3	0,09	0,32	18,85	11,58	-1,37	44,0	8/8	33
	451 0056	94	86	182	-2	41,5	63,9	0,17	-0,47	-3,7	0,02	0,5	18,66	11,58	0	44,9	8/8	29
	451 0217	92	93	185	-3	43,0	69,8	-0,3	0,63	10,7	0,18	0,19	18,51	11,51	-0,4	44,6	8/8	29
	451 0248	92	93	185	-4	42,5	69,5	0,13	-0,52	-5,2	0,1	0,33	18,69	11,62	-0,46	46,1	8/8	33
	GEM															44,7		
	RANGE															0,8		
E I S E N	MIN	75	75	155	32	30	-1,5	-3,5	-30	100	x 80	17,2	11,2	-4,5	39			
	NOM			175	45		0	0	(90°)	98	x 78	19	11,5	0	45			
	MAX			195	63		1,5	3,5	+30	1	1	20,8	11,8	4,5				
S P E C																Zie RV- 2-1- 52/120		
EENHEDEN		%	%	V	V	μA	mm	mm	min.	mm	mm	V/cm	V/cm	graden	cd/m ²			
OPMERKING				2		1										GY		

Bon: 068398

AANSLUITING:

- 1. = f
- 2. = k
- 3. = G1
- 4. = G3
- 5. = i.c.
- 6. = G5 (1)
- 7. = y2
- 8. = -
- 9. = y1
- 10. = -
- 11. = x2
- 12. = G2+4 (astig)
- 13. = x1
- 14. = f



Richtingen vooraanzicht

Meten bij V_{g4}= V_{g5}= 0V

Algemeen : Voorwarmen tot I_k stabiel is
 Opm. 1 Dipcontrole tot V_d = 20 V (I_{bx} = 60 μA)
 Opm. 2 V_{g4} (astig) kan tevens gebruikt worden voor kwantificeren van de spotkwaliteit. max. ± 5 V. Zie ook meting 85/86.

Procescontrole D14-363GY/123.

wk 9451.

FV1062	TEST F/L	D14-364GY/123	89-04-25
		D14-363.../...	94-10-05
			88-10-25
			88-11-08
NAME OLLIGMANS	SUPERS	2	361 - 002 069
KH	CHECK	041 86-08-19	Property of N.V. PHILIPS' GLOELAMPENFABRIEKEN (INDHOVEN) THE NETHERLANDS

Kontrolle:
 363V51 D14-363GY/123 V 5
 D14-363GY/123 V.M.

Info uit DATA-bankjes: 363V51

 k-Week I-Mal V-Ast V-WSx V-WSy

(Subfile=363V51)
 4510056 29.0 11.0 1.2 .4
 4510217 29.0 9.0 0.0 0.0
 4510248 33.0 12.0 0.0 .9
 4510650 29.0 12.0 0.0 .6
 4511557 33.0 10.0 0.0 0.0

 k-Week V-Hd1 V-RVx1V-RVx2V-RVy

(Subfile=363V51)
 4510056 9.7 .5 .1 .0
 4510217 24.2 .7 .5 .1
 4510248 9.5 .6 .1 .1
 4510650 12.5 .5 .2 .2
 4511557 30.6 .8 .5 .2

 k-Week V-ExcXV-ExcYV-DDx1V-DDx2

(Subfile=363V51)
 4510056 -2.5 -1.1 1.4 1.4
 4510217 -.6 -.5 1.6 1.6
 4510248 -2.3 -.9 1.6 1.6
 4510650 -3.6 -1.3 1.4 1.6
 4511557 .2 1.1 2.0 1.8

 k-Week V-RHx1V-RHx2V-My V-Mx

(Subfile=363V51)
 4510056 97.0 80.0 12.4 18.6
 4510217 95.0 88.0 12.3 18.5
 4510248 97.0 88.0 12.4 18.7
 4510650 97.0 89.0 12.3 18.5
 4511557 98.0 93.0 12.4 18.8

 k-Week V-Ibx V-Dip V-<Xer

(Subfile=363V51)
 4510056 59.0 0.0 0.0
 4510217 68.1 0.0 -.5
 4510248 70.8 0.0 -.7
 4510650 64.8 0.0 .2
 4511557 66.3 0.0 -1.4

Kontrolle:
 363N51 D14-363GY/123 N 5
 D14-363GY/123 N.M.

Info uit DATA-bankjes: 363N51

 k-Week I-Mal N-Ast N-WSx N-WSy

(Subfile=363N51)
 4510056 29.0 -2.0 1.0 .2
 4510217 29.0 -3.0 0.0 0.0
 4510248 33.0 -4.0 .8 0.0
 4510650 29.0 0.0 0.0 .2
 4511557 33.0 0.0 0.0 0.0

 k-Week N-Hd1 N-RVx1N-RVx2N-RVy

(Subfile=363N51)
 4510056 -3.7 .1 .5 .0
 4510217 10.7 .2 .1 .2
 4510248 -5.2 .0 .3 .1
 4510650 .4 .1 .2 .1
 4511557 7.3 .1 .3 .1

 k-Week N-ExcXN-ExcYN-DDx1N-DDx2

(Subfile=363N51)
 4510056 .5 -.2 1.4 1.4
 4510217 -.6 .3 1.4 1.4
 4510248 .5 -.1 1.4 1.4
 4510650 .5 -.3 1.6 1.8
 4511557 -.7 .3 1.8 1.6

 k-Week N-RHx1N-RHx2N-My N-Mx

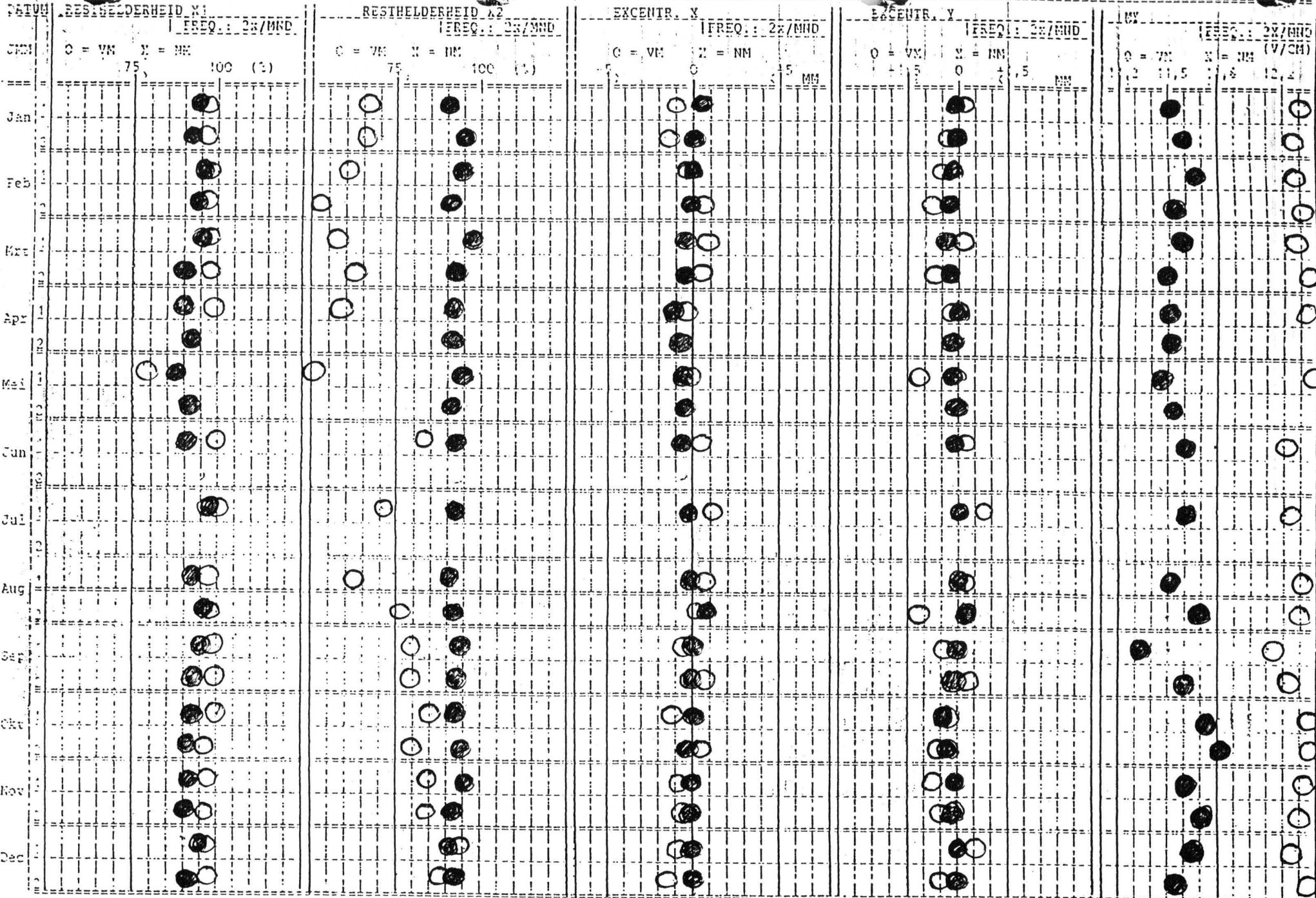
(Subfile=363N51)
 4510056 94.0 89.0 11.6 18.7
 4510217 92.0 93.0 11.5 18.5
 4510248 92.0 93.0 11.6 18.7
 4510650 86.0 94.0 11.6 18.5
 4511557 93.0 100.0 11.6 18.8

 k-Week N-Ibx N-Dip N-<Xer

(Subfile=363N51)
 4510056 63.9 0.0 0.0
 4510217 69.8 0.0 -.4
 4510248 69.5 0.0 -.5
 4510650 59.7 0.0 .2
 4511557 64.6 0.0 -1.4

 k-Week N-IgasN-Vco N-Vq3

(Subfile=363N51)
 4510056 .0 41.5 182.0
 4510217 .0 43.0 185.0
 4510248 .0 42.5 185.0
 4510650 .0 40.0 182.0
 4511557 .0 38.0 180.0



Onderzoek naar verschillen
tussen de indruk-mallen.
[t-TOETS tov gemiddelden by een
betrouwbaarheid van 95%(eenz.)]

>> of << is significant verschil
== is geen verschil.
-- is niet getoetst.

De toets is steeds van een mal
tov de andere mal(len) samen.

Onderzocht werd DATA-files:
363N51

** D14-363GY/123 N.M. **

Var.	Mal	n	Xgem	Sdev	t
N-Ast	29	3	-1.67 ==	1.53	.2
	33	2	-2.00 --	2.83	0.0
Totaal		5	-1.80	2.05	
N-WSx	29	3	0.33 ==	.58	-1
	33	2	0.40 --	.57	0.0
Totaal		5	0.36	.57	
N-WSy	29	3	0.13 ==	.12	1.5
	33	2	0.00 --	0.00	0.0
Totaal		5	0.08	.09	
N-Hdl	29	3	2.49 ==	7.44	.2
	33	2	1.04 --	8.85	0.0
Totaal		5	1.91	7.94	
N-RVx1	29	3	0.13 ==	.06	1.0
	33	2	0.08 --	.07	0.0
Totaal		5	0.11	.06	
N-RVx2	29	3	0.27 ==	.21	-4
	33	2	0.32 --	.01	0.0
Totaal		5	0.29	.17	
N-RVy	29	3	0.11 ==	.08	.2
	33	2	0.09 --	.01	0.0
Totaal		5	0.10	.07	
N-ExcX	29	3	0.10 ==	.64	.3
	33	2	-0.08 --	.85	0.0
Totaal		5	0.03	.72	
N-ExcY	29	3	-0.06 ==	.32	-5
	33	2	0.09 --	.31	0.0
Totaal		5	0.00	.32	

** D14-363GY/123 N.M. **

N-DDx1	29	3	1.47 ==	.12	-8
	33	2	1.60 --	.28	0.0
Totaal		5	1.52	.19	
N-DDx2	29	3	1.53 ==	.23	.2
	33	2	1.50 --	.14	0.0
Totaal		5	1.52	.21	
N-RHx1	29	3	90.67 ==	4.16	-6
	33	2	92.50 --	.71	0.0
Totaal		5	91.40	3.42	
N-RHx2	29	3	92.00 ==	2.65	-1.4
	33	2	96.50 --	4.95	0.0
Totaal		5	93.80	3.58	
N-My	29	3	11.55 ==	.03	-1.8
	33	2	11.60 --	.02	0.0
Totaal		5	11.57	.03	
N-Mx	29	3	18.57 <<	.08	-2.4
	33	2	18.77 --	.11	0.0
Totaal		5	18.65	.09	
N-Ibx	29	3	64.47 ==	5.07	-6
	33	2	67.05 --	3.46	0.0
Totaal		5	65.50	4.60	
N-Ieas	29	3	0.01 --	0.00	0.0
	33	2	0.01 --	0.00	0.0
Totaal		5	0.01	0.00	
N-Vco	29	3	41.50 ==	1.50	.6
	33	2	40.25 --	3.18	0.0
Totaal		5	41.00	2.21	
N-Vq3	29	3	183.00 ==	1.73	.2
	33	2	182.50 --	3.54	0.0
Totaal		5	182.80	2.48	
N-XXer	29	3	-0.06 ==	.32	2.1
	33	2	-0.92 --	.65	0.0
Totaal		5	-0.40	.46	
N-Dip	29	3	0.00 --	0.00	0.0
	33	2	0.00 --	0.00	0.0
Totaal		5	0.00	0.00	

Onderzoek naar verschillen
tussen de indruk-mallen.
[t-TOETS tav gemiddelden by een
betrouwbaarheid van 95%(eenz.)]

>> of << is significant verschil
== is geen verschil.
-- is niet getoetst.

De toets is steeds van een mal
tov de andere mal(len) samen.

Onderzocht werd DATA-files:
363V51

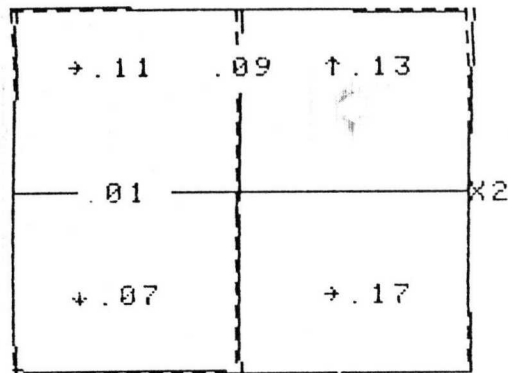
** 014-363GY/123 V.M. **

Var.	Mal	n	Xgem	Sdev	t
V-Rst	29	3	10.67	== 1.53	-.2
	33	2	11.00	-- 1.41	0.0
Totaal		5	10.80	1.49	
V-WSx	29	3	0.40	== .69	.8
	33	2	0.00	-- 0.00	0.0
Totaal		5	0.24	.57	
V-WSy	29	3	0.33	== .31	-.3
	33	2	0.45	-- .64	0.0
Totaal		5	0.38	.44	
V-Hdl	29	3	15.44	== 7.69	-.5
	33	2	20.01	-- 14.91	0.0
Totaal		5	17.27	10.66	
V-RVx1	29	3	0.56	== .10	-1.0
	33	2	0.67	-- .13	0.0
Totaal		5	0.61	.11	
V-RVx2	29	3	0.27	== .22	-.1
	33	2	0.29	-- .31	0.0
Totaal		5	0.28	.25	
V-RVy	29	3	0.12	== .10	-.6
	33	2	0.17	-- .06	0.0
Totaal		5	0.14	.09	
V-ExcX	29	3	-2.23	== 1.50	-.8
	33	2	-1.01	-- 1.78	0.0
Totaal		5	-1.74	1.60	
V-ExcY	29	3	-0.97	== .42	-1.3
	33	2	0.05	-- 1.41	0.0
Totaal		5	-0.56	.89	

** 014-363GY/123 V.M. **

V-DDx1	29	3	1.47	== .12	-1.9
	33	2	1.80	-- .28	0.0
Totaal		5	1.60	.19	
V-DDx2	29	3	1.53	== .12	-1.5
	33	2	1.70	-- .14	0.0
Totaal		5	1.60	.12	
V-RHx1	29	3	96.33	== 1.15	-1.2
	33	2	97.50	-- .71	0.0
Totaal		5	96.80	1.03	
V-RHx2	29	3	85.67	== 4.93	-1.2
	33	2	90.50	-- 3.54	0.0
Totaal		5	87.60	4.52	
V-My	29	3	12.32	== .04	-2.1
	33	2	12.40	-- .04	0.0
Totaal		5	12.35	.04	
V-Mx	29	3	18.57	<< .07	-2.6
	33	2	18.77	-- .11	0.0
Totaal		5	18.65	.08	
V-Ibx	29	3	63.97	== 4.61	-1.2
	33	2	68.55	-- 3.18	0.0
Totaal		5	65.80	4.19	

D14-363GY/123 N.M
 Kanonnr.: 4510650 Mal29
 datum: 941220 wk50

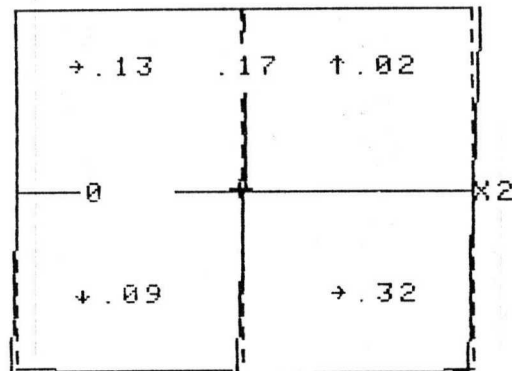


<X-lyn=.23er=.4mm
 Mx,y: X=18.54 Y=11.56V/cm
 Exc.: X=.47 Y=-.3 mm
 Hd1=89.99 !MaxRV=.17 mm
 (Schaal:1 div.=10 mm)

ANALYSE RASTERVERVORMING (mm)

X-richting	Links	Midden	Rechts
Tsv Rotat.	/	.01	/
Tsv H.d.l.	/	.01	/
Tsv)(mid	(.08	(
Ton/Kussen	<	.01	.05 <
Trapezium	/	.04	.08 /
Gemeten:	.11	.09	.17
Y-richting	Onder	Midden	Boven
Tsv Rotat.	/	.01	/
Tsv)(mid	(.00	(
Ton/Kussen	<	.03	.01 <
Trapezium	/	.06	.12 /
Gemeten:	.07	.01	.13
Maximale rastervert. = .17 mm			

D14-363GY/123 N.M
 Kanonnr.: 4511557 Mal33
 datum: 941220 wk50

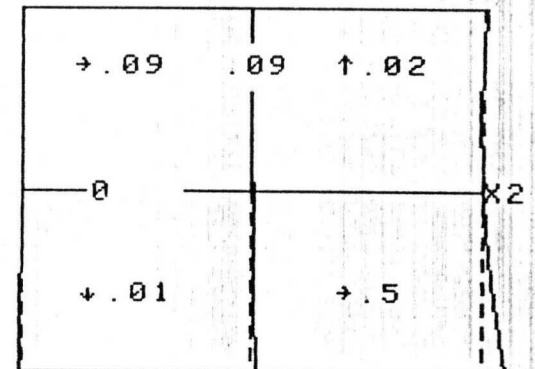


<X-lyn=-1.37er=-2.4mm
 Mx,y: X=18.85 Y=11.58V/cm
 Exc.: X=-.68 Y=.31 mm
 Hd1=89.88 !MaxRV=.32 mm
 (Schaal:1 div.=10 mm)

ANALYSE RASTERVERVORMING (mm)

X-richting	Links	Midden	Rechts
Tsv Rotat.		0.00	
Tsv H.d.l.	/	.17	/
Tsv)(mid)	-.08)
Ton/Kussen	<	.02	.13 <
Trapezium	\	.04	.15 /
Gemeten:	.13	.17	.32
Y-richting	Onder	Midden	Boven
Tsv Rotat.		0.00	
Tsv)(mid		0.00	
Ton/Kussen	<	.05	0.00 <
Trapezium	/	.08	.02 /
Gemeten:	.09	0.00	.02
Maximale rastervert. = .32 mm			

D14-363GY/123 N.M
 Kanonnr.: 4510056 Mal29
 datum: 941220 wk50

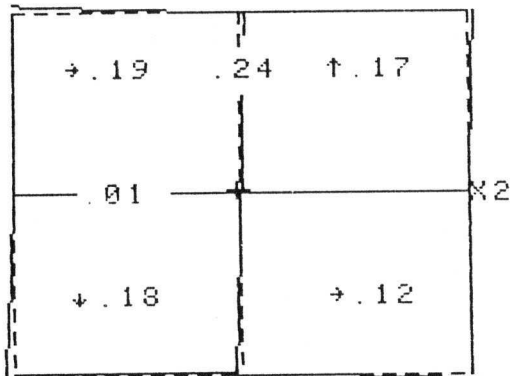


<X-lyn=0er=0mm
 Mx,y: X=18.66 Y=11.58V/cm
 Exc.: X=.47 Y=-.17 mm
 Hd1=90.06 !MaxRV=.5 mm
 (Schaal:1 div.=10 mm)

ANALYSE RASTERVERVORMING (mm)

X-richting	Links	Midden	Rechts
Tsv Rotat.		0.00	
Tsv H.d.l.	\	-.09	\
Tsv)(mid	(.04	(
Ton/Kussen	>	-.09	.24 >
Trapezium	/	.16	-.36 \
Gemeten:	.09	.09	.50
Y-richting	Onder	Midden	Boven
Tsv Rotat.		0.00	
Tsv)(mid		0.00	
Ton/Kussen	>	-.00	0.00 >
Trapezium	\	-.01	.02 /
Gemeten:	.01	0.00	.02
Maximale rastervert. = .5 mm			

D14-363GY/123 N.M
 Kanonnr.: 4510217 Mal29
 datum: 941220 wk50

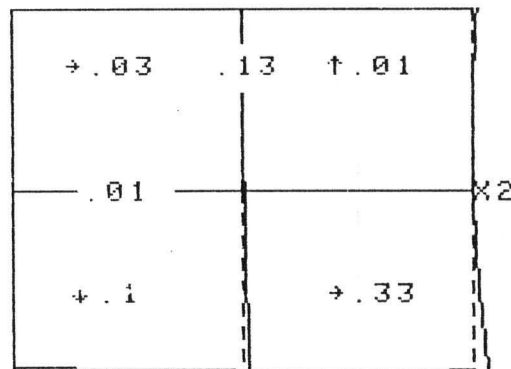


<X-lyn=-.49r=-.7mm
 Mx,y: X=18.51 Y=11.51V/cm
 Exc.: X=-.63 Y=.3 mm
 Hd1=89.82 !MaxRV=.19 mm
 (Schaal:1 div.=10 mm)

ANALYSE RASTERVERVORMING (mm)

X-richting	Links	Midden	Rechts
Tev Rotat.	\	-.01	\
Tev H.d.l.	/	.25	/
Tev)(mid)	-.04)
Ton/Kussen)	-.06	.09
Trapezium	\	-.05	-.12
Gemeten:	.19	.24	.12
Y-richting	Onder	Midden	Boven
Tev Rotat.	\	-.01	\
Tev)(mid)	-.00)
Ton/Kussen)	-.05	.08
Trapezium	/	.19	.18
Gemeten:	.18	.01	.17
Maximale rastervert. = .19 mm			

D14-363GY/123 N.M
 Kanonnr.: 4510248 Mal33
 datum: 941220 wk50



<X-lyn=-.46r=-.8mm
 Mx,y: X=18.69 Y=11.62V/cm
 Exc.: X=.52 Y=-.13 mm
 Hd1=90.09 !MaxRV=.33 mm
 (Schaal:1 div.=10 mm)

ANALYSE RASTERVERVORMING (mm)

X-richting	Links	Midden	Rechts
Tev Rotat.	\	-.01	\
Tev H.d.l.	\	-.12	\
Tev)(mid	(.06	(
Ton/Kussen)	-.07	.15
Trapezium	/	.10	-.10
Gemeten:	.03	.13	.33
Y-richting	Onder	Midden	Boven
Tev Rotat.	\	-.01	\
Tev)(mid)	-.00)
Ton/Kussen	(.06	.01
Trapezium	/	.10	.02
Gemeten:	.10	.01	.01
Maximale rastervert. = .33 mm			