

M. Rodstok.

12-62

Vak No.

FIRMA

Simplex Brief- en Acte- Rangschikker

Rapport vrijgave fabricage

type D 13-19 GH
GL.
BE

PLAATS

JAAR

Rapport vrijgave fabricage van het type

D 13-19 GL
D 13-19 GH
D 13-19 BE

Inhoud:

bl.

1. Gegevens proeffabricage	
<u>a</u> Algemeen	
<u>b</u> Opbrengstresultaten	
<u>c</u> Opmerkingen bij proeffabricage	1 t/m 11
<u>d</u> Mechanische metingen onderdelen	
2. Resultaten Kwaliteitslab.	
<u>a</u> Opmerkingen	
<u>b</u> Meetresultaten	12 t/m 20
<u>c</u> Levensduur	
3. Eisen	
<u>a</u> L-eis	21 t/m 27
<u>b</u> F+II eisen	28 t/m 31
<u>c</u> Levensduurbrandvoorschrift	32
<u>d</u> Gasijking	33
4. Publicatiegegevens	
<u>a</u> Target	34 t/m 40
<u>b</u> Advance data	41 t/m 45
5. Constructiegegevens	
<u>a</u> Stuklijst.	46 t/m 51
<u>b</u> Samenstellingstekening	
<u>c</u> Voorlopige verpakking	53 t/m 55
6. Situatierapport	56 t/m 58

Copie aanw. vrijgavebespr. + HH.:

Andriessse
Dr. De Gier
Gravestein
Thijssen.

D 13 - 19 GL, CH en BE.

Enige kenmerken van deze oscillograafbuis: 13 cm vlak scherm, 6 cm y uitsturing en relatief lage deflektiefactor, geringe raster vertekening, spiraalvormige naversnellingselektrode.

Bij de ontwikkeling van deze buis is uitgegaan van het bestaande type D 13-79, welke een sterker beperkte y uitsturing had. Toen bleek de y platen van de 13-79 niet konden worden gehandhaafd i.v.m. rastervertekening, zijn zij verkort en door aanpassing van de afstanden is daar toch een relatief lage deflektiefactor bereikt. De verkorting van de y platen had tot gevolg dat de buis 16 mm korter werd dan de D13-79.

Van de fabrieksvoorschriften behoeften slechts het voorschrift voor montage van het kanon en dat voor de 1 ste insmelting te worden aangepast.

Bij de verscherping van de eisen bij de overgang van de D13 - 79 in D 13 - 21 gaan de eisen van deze buis op het punt "foquusspanning" mee.

A. J. J. M. v. d. Bolt.

Partij d.d. 7-9-'62

N = 21

- 1 Gas: Ook de productie van gelijksoortige typen uit de eerste weken van September vertoont gas uitval.
Oorzaak: Lek langs de pennen; aan verbetering wordt naarstig gewerkt. (o.a. parelen v/d zijcontacten /01 glas)
- 2 Excentriciteit: Insmeltbussen zijn inmiddels verbeterd, er is ingesmolten met D13-21 bussen. (na 21-9-'62)
- 3 Gevoeligheid D2: Er wordt gebruik gemaakt van één mal waar geen andere 13cm. typen mee worden ingedrukt.
- 4 Het indrukken met één mal brengt extra kosten met zich mede.

Partij d.d. 14-9-'62

N = 29

- 1e Evenals partij 7-9-'62 ingedrukt op Ontwikkeling.
- 2e Ingesmolten met nog niet gewijzigde insmeltbussen. (excentr.)
- 3e Emissie kwaliteit van deze partij is slecht. (?)

Partij d.d. 21-9-'62

N = 51

- 1e Afschaduwen: de zijde van A2 contact gemeten t.o.v. het midden resp. andere D2 plaat;
58% - 100% buis nr. 29
33% - 96% buis nr. 27
81% - 81% buis nr. 16
83% - 93% buis nr. 48
50% - 100% buis nr. 44
82% - 93% buis nr. ?
Uitval afschaduwen 50%: partij 3: 6/51 = 12% (ingedr. op 2262)
- 2e Ingesmolten met nog niet gewijzigde insmeltbussen (excentriciteit 12%)
- 3e De rastervervorming blijkt ton vertekening in de D1 richting; hals/comus insmelting is volgens tekening.
Hr.v/d Bolt zoekt naar de oorzaak.
Gemeten met tonkussen correctie zal de meerderheid binnen de eis komen, deze correctie is niet volgens de meet-eis.

Partij d.d. 28-9-'62

N = 32

- 1e Geen exc. uitval
- 2e Ton vertekening in D1 richting blijft aanwezig; D2 richting goed.
- 3e Bij steekproef 3 grensgevallen afschaduwen D2.

Opmerkingen bij proeffabricage D13-19GL

- Partij d.d. 5-10-'62
N = 79
- 1e Geen bijzonderheden. (gemeten door de contr.groep van Kwal.lab
2e Tonvertekening in de D1 richting.
- Partij d.d. 12-10-'62
N = 62
- 1e Ingesmolten door Hr.Kuipers; deze partij is de eerste serie buizen door hem ingesmolten i.v.m. het ziek worden van de insmelter. (Hr.Verhoeven)
2e Gemeten 50 buizen: 15 gasuitval 30%.
3e Rastervervorming: alle buizen vertonen tonvertekening in D1 richting. (2 uitval) 2 trapezium uitval.
- Partij d.d. 9-11-'62
N = 33
- Geen bijzonderheden.
- Partij d.d. 15-11-'62
N = 10
- 1e Proef (B910) D2 platen afronding van 50 ϕ i.p.v. 70 mm.
Conclusie: D1 richting tonvertekening;
D2 richting meetkussen vertekening.
Platen voor D13-19GL niet bruikbaar.
- Partij d.d. 15-11-'62
N = 9
- 1e Proef B919: stellen waarvan D2 afstand meer dan 0,05 verschilde na 1e insmelting.
Conclusie: spreiding op de Hoek der lijnen is groter.
- Partij d.d. 15-11-'62
N = 49
- 1e Alle buizen tonvertekening in D1 richting.
2e Geen verdere bijzonderheden.

Mechanische afmetingen onderdelen.

sam. x afbuigplaat R1 689 09.4

a)	<u>Lengte onderstuk</u>	<u>lengte middenstuk</u>	<u>hoek 1</u>	<u>hoek 2</u>
1	6.94	15.27	7° 46'	15° 12'
2	6.92	15.27	7° 50'	15° 14'
3	6.92	15.25	7° 48'	15° 12'
4	6.96	15.26	7° 46'	15° 20'
5	6.92	15.28	7° 56'	15° 26'
6	6.95	15.26	7° 54'	15° 20'
7	6.94	15.27	7° 46'	15° 30'
8	6.91	15.28	7° 50'	15° 20'
9	6.96	15.27	7° 44'	15° 20'
10	6.92	15.27	7° 58'	15° 16'
\bar{X} =	6.934	15.27	7° 50'	15° 19'
R =	0.05	0.03	14'	18'
Eis:	7 ^{+0.1}	15 ^{+0.1}	8 ^{+15'}	15 ^{+15'}