

Goedkeuringstapport

D13-15

Rapport bij de overgang van type $\frac{DH}{DN}$ 13-76 van

ontwikkeling naar proeffabricage.

Inhoud.

1. Opmerkingen ontwikkeling
 - a Inleiding
 - b Fabricagemethode
2. Resultaten Kwal.lab.
 - a Meetresultaten
 - b Opmerkingen
3. Eisen
 - a Fabrieks- en II^e controle eis
 - b Lab.eis
 - c Levensduuroverzicht
4. Publicatiegegevens
 - a Target
 - b Tentative data
5. Situatierapport.

Copie HH.: Andriesse
Boomstra
Van Bragt
Dr.Francken
Laugeman
Ir.Peper
Radstake
Thijssen
Weyer.

Inleiding.

H
Het type DN 13-76 is een 13 cm. buis met dunne metal-backing.

B
De dunne metal-backing waarborgt (bij goed contact scherm-aquadag) tegen optreden van opladingen.
Tevens levert deze methode een hogere helderheid op.
Bij 4 kV is deze winst $\approx 50\%$ t.o.v. een scherm zonder dunne metal-backing.

Behalve de ballonbewerking is deze buis identiek aan de

H
DN 13-79 (reeds vrijgegeven).

B

Fabricagemethode.

Na aanbrengen van een normaal H, N of B fluorescentiescherm (Zie 13-78: RV 3-6-68/412, RV 3-6-68/402 en RV 3-6-68/403), wordt er na aanbrengen van een aquadagband in de conus en uitstoken, een acrylaatvlies overheen gespoten. (Zie intern voorschrift 0207).

Hierna wordt er een Al.laag overheen gedampt (Zie intern voorschrift 0208).

VF Vg ₁ Vg ₂₊₄ Vg ₇	6.3		6.3		6.3		6.3		6.3		6.3		6.3	
	inst.	inst.	inst.	inst.	inst.	inst.	inst.	inst.	inst.	inst.	inst.	inst.	inst.	inst.
VD1D1' (V=)	2	4	2	4	2	4	2	4	2	4	2	4	2	4
VD2D2' (V=)	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4
Sinus raster 40 x 80														
IG ₂₊₄ (µA)	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5
Meting	ID1	ID1'	Id/	ID2'	Gevoeligheid D1	Gevoeligheid D2	Gevoeligheid D1	Gevoeligheid D2	Gevoeligheid D1	Gevoeligheid D2	Gevoeligheid D1	Gevoeligheid D2	Uitsturing D1D1'	Uitsturing D2D2'
Buisnr.	0.35	0.90	0.30	0.65	5.9	22.5	5.5	21.5	32/31	60/60	25/25	60/60	25/25	60/60
T3	0.25	0.50	0.25	0.50	5.8	22.5	5.2	22	32/31	60/60	26/26	60/60	26/26	"
T1	0.40	0.75	0.25	0.50	5.8	23.5	5.1	22.5	33/31	60/60	27/25	60/60	27/25	"
T2	0.35	0.55	0.25	0.35	6.1	23	5.7	22.5	32/31	60/60	25/24	60/60	25/24	"
S3	0.25	0.55	0.25	0.55	5.8	22.7	5.3	22	33/31	60/60	26/25	60/60	26/25	"
4C	0.45	1.00	0.40	0.70	5.8	22	5.3	21.5	31/32	60/60	25/25	60/60	25/25	"
4E	0.25	0.50	0.25	0.50	6.5	22.5	5.9	22	34/32	60/60	28/25	60/60	28/25	"
K1	0.40	1.05	0.35	0.65	6	22.5	5.4	22.5	32/31	60/60	26/25	60/60	26/25	"
1E	0.20	0.40	0.20	0.40	5.7	22	5.2	21.5	32/29	60/60	26/23	60/60	26/23	"
Q2	0.35	0.80	0.30	0.60	5.9	22.5	5.3	22	32/31	60/60	25/25	60/60	25/25	"
Q6	0.33	0.70	0.28	0.54	5.93	22.6	5.4	22	32.3/31	60/60	26/25	60/60	26/25	60/60
min.	0.20	0.40	0.20	0.40	5.7	22	5.1	21.5	31/29	60/60	25/23	60/60	25/23	60/60
max.	0.45	1.05	0.40	0.70	6.5	23.5	5.9	22.5	34/32	60/60	28/26	60/60	28/26	60/60
Eis min.	1	1	1	1	5.2	20.5	4.59	19.2	30	50	25	50	25	50
max.					6.8	24	6.13	22.2						
Eenheden:	µA	µA	µA	µA	V/cm	V/cm	V/cm	V/cm	mm.	mm.	mm.	mm.	mm.	mm.

Vrijgave proeffabricage

$I_{g7} = 5 \mu A$

zaagtandraster = 40 x 40 mm (gefocusseerd)

