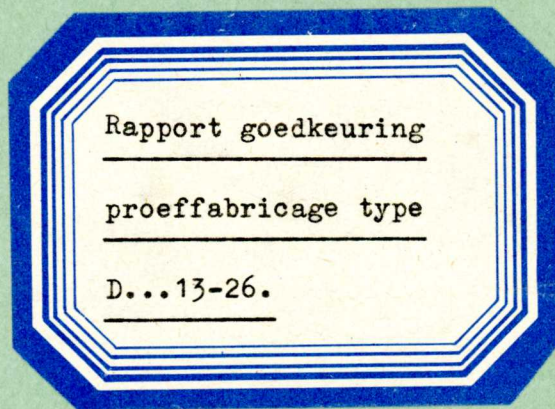


11-64



Rapport goedkeuring

proeffabricage type

D...13-26.

Vrijgaverapport goedkeuring proeffabricage

van de Oscillograafbuis

D 13-26
GH
GP
GM
BE

Inhoud:

blz.

1. Gegevens ontwikkeling	
<u>a</u> Algemeen (inleiding)	1
<u>b</u> Fabricage methode	
<u>c</u> Opmerking	
2. Gegevens Kwal.lab.	
<u>a</u> Rapport goedkeuringsbespreking	2
<u>b</u> Meetresultaten	3 t/m 16
<u>c</u> Lijnbreedte	17 t/m 19
<u>d</u> Levensduur	20 t/m 23
3. Eisen	
<u>a</u> F + II-eis	24 t/m 27
<u>b</u> L-eis	28 t/m 35
<u>c</u> Levensduurbrandvoorschrift	36
<u>d</u> Gas-ijking	37
4. Publicatiegegevens	
<u>a</u> Target	38 t/m 41
<u>b</u> Tentative data	42 t/m 46
5. Constructiegegevens	
<u>a</u> Stuklijst	47 t/m 58
<u>b</u> Sam.tekening	59
6. Situatierapport.	60 t/m 62

Kopie HH.: Andriessse
Boomstra
De Boer
v.d.Bolt
Van Bragt
Laugeman
Ir.Peper
Radstake
Thijssen
Wassenaar
Weyer

Kwal.lab.Elektronenbuizen,

dec. 1964.

D 13-26.Inleiding.

M.b.v. een gaasje tussen het deflectieveld en het naversnelingsveld is het mogelijk om een divergente lens te maken i.p.v. een convergente lens zoals bij buizen zonder gaasje. Deze divergente lens maakt een grote deflectiegevoeligheid mogelijk en tevens een aanzienlijk kortere buis vergeleken bij buizen met dezelfde uitsturing en deflectiegevoeligheden transistor toepassingen enz.).

Het type werd aanvankelijk ontwikkeld om eventueel te kunnen optreden als vervanger van de D 13-22 GH.

De buis heeft dezelfde elektrische eigenschappen maar is aanzienlijk korter.

De techniek van het wikkelen van het gaasje is door de voorontwikkelingsgroep van Radiobuizen ontwikkeld.

De toekomstige ontwikkeling zal daar voorlopig plaatsvinden.

Verslag goedkeuringsbespreking D 10-15 - DB 13-26.

Aanwezig de HH.: De Boer, Van der Bolt, Boomstra, Laugeman, Ir. Peper
Radstake, Thijssen, Wassenaar en Weyer.

De D 10-15 en D 13-26 zijn gelijktijdig behandeld daar de kanonnen identiek zijn, alleen de ballonafmetingen zijn anders.

Constructiegegevens.

De tekeningen zijn omstreeks 15 dec. klaar.
Het afschermrooster komt voor de groep Klöpping.
De voorlopige verpakking is klaar. De definitieve is in bewerking op het V.O.B.

Meetresultaten.

Lineairiteit. Bij de D 10-15 is de x-lineairiteitsafwijking omstreeks +2%, terwijl ca. 40% boven de 2% ligt en dus uitvalt.
Bij de D 13-26 ligt dit getal iets gunstiger zodat de meeste buizen wel goed zijn op de eis van $\leq 2\%$.
De afwijking is +, d.w.z. de deflectiefactor (V/cm) wordt kleiner naar de rand van de uitsturing (de gevoeligheid wordt groter).
Door een andere conusvorm van de ballon wordt geprobeerd dit te verbeteren.

Uitsturing: In de y-richting is de uitsturing krap, gunstig is dat de spreiding klein is van de gemeten 10 buizen.
De meting „uitsturing” moet bij deze typen nog nader worden bekeken daar het onderscheppen van de bundel niet door de deflectieplaten, doch door een afschermplaat op het schermrooster gebeurt.
Hierdoor is de afsnijding van de y-uitsturing niet altijd precies in de richting van de x-trace, zodat een horizontale lijn vertikaal verschoven links wel kan afschaduwten, terwijl rechts nog geen afschaduwten optreedt. De gebruikelijke meetmethode en b.v. afval van de schermstroom tot 50% is dan niet meer maatgevend voor de uitsturing.

Capaciteiten: Deze voldoen aan de I.B.M.-eis.

Lijnbreedte: Bij de D 13-26 wordt gepubliceerd ca. 0.4 mm. vlg. shrinking raster methode bij $I_1 = 10 \mu A$.

Schokken: 100 x 10 g. en 6 x 50 g. goed.

Trillen: Bij de eerste trilproeven (2 buizen) trad bij 1 buis een onderbreking van het g_1 -bandje op. De proeven worden voortgezet zodra buizen beschikbaar zijn.

Conclusie: De buizen zijn goedgekeurd voor proeffabricage.

K. Wassenaar.

