

Rapport goedkeuring

proeffabricage type

D10-12BE/GH/GW/CL

Rapport bij de overgang van type D10-12BE/GH/GL/GW^M

van ontwikkeling naar proeffabricage.

K.Wassenaar. /

Copie HH.: Andriess
Boomstra
Dr. De Gier
Laugeman
Ir. Peper
Radstake
Thijssen
Weyer
Willems

4 oct. 1962.

Inhoud:

	Blz.
1. <u>Algemeen.</u>	
a. Inleiding	
b. Electriche verschillen t.o.v. 10-78	1 t/m 2
c. Constructieverschillen t.o.v. 10-78	
d. Voorlopig voorschrift	
2. <u>Resultaten Kwaliteitslab.</u>	
a. Opmerkingen	
b. Meetresultaten	
c. Karakteristieken	3 t/m 11
d. Levensduur	
3. <u>Eisen.</u>	
a. L-eisen (in bewerking)	
b. F + II-eisen	12 t/m 15
c. Levensduurbrandvoorschrift (in bewerking)	
4. <u>Publicatiegegevens.</u>	
a. Target	16 t/m 22
b. Tentative data	23 t/m 27
5. <u>Constructiegegevens.</u>	
a. Stuklijst	28 t/m 33
b. Samenstellingstekening	34
c. Enkele bijzondere onderdelen	35 t/m 41
6. <u>Situatierapport.</u>	42 t/m 44

10.7.1962
 Ontw. Katodestraalbuizen
 HBL/AdW/RWR/62/911

D 10-12 GH Voorlopig Voorschrift.

Kanon

Indrukken met bijgeleverde mallen.

Kanon-opbouw identiek aan DH 7-78 behalve:

- | | | |
|----|--|-----------------------------|
| a. | afstand D2-platen 2,3 i.p.v. 3,0 mm. | R1 310 98.0
(ongebeitst) |
| b. | aan centreerplaat R1 300 70.3 is toegevoegd een kapje volgens tek. R1 689 80.0 | R1 310 99.0
(gebeitst) |
| c. | Multiform staven 104 ⁻¹ mm lang zie tek. R1 188 37.0 | |

Montage

Idem als DH 7-78, behalve het plaatstel: R1 653 65.0 (bijgeleverd)

Ballon bew.

Volgens tek. R1 734 74.0

(Reparatie van de ballon op 205 ± 2 mm vanaf bovenkant scherm).

Insmelten

- op 296 ± 1 mm (bovenkant scherm tot onderkant plaatstel)
- stand snapcontact zoals bij DH 10-78.

Pompen

Zoals DH 7-78. (verlengbusjes worden bijgeleverd).

Afwerken

Zoals DH 7-78. (sweep voeten D 10-12 GH aanw.).

H.B. Laugeman.

1 Astigmatisme correctie.

De waarden liggen gemiddeld op + 22.4 V.

2 Lekstroom g 6.

De eis is nog niet vastgesteld.

Deze moet in de loop van de proeffabricage worden bepaald.

3 Deflectie-factor.

In de X - richting ligt deze gemiddeld 1 V lager dan de target.

4 Capaciteiten.

Van de meeste capaciteiten liggen de waarden lager dan in de target vermeld.
De target kan in de loop van de proeffabricage worden aangepast.

5 Spiraalweerstand.

De eisen worden in de loop van de proeffabricage eventueel veranderd.

6 Lengte stengel.

Deze voldoet nog niet aan de gestelde maximum eis van 19 mm. Er komen nieuwe afsmeltoventjes waarmee wel aan deze eis kan worden voldaan.
De P.I.T. gaat voorlopig accoord met een stengellengte van max. 23 mm., mits de insmeltlengte hetzelfde blijft.

7 Rastervervorming.

De rastervervorming is op twee eisen gemeten, n.l. op de 10-78-eis en op een eis waarbij de tolerantie de helft is van de 10-78-eis met dezelfde afmetingen van de rechthoeken.

Op dit moment moet de buis voldoen aan de 10-78 - eis wat betreft rastervervorming. In de loop van de proeffabricage wordt onderzocht of een kleinere tolerantie voor rastervervorming kan worden aangehouden. (60x50 - 58.4x48.4)
Afgezien van deze kleinere tolerantie wordt de rastervervorming gemeten met lijn.

De horizontale middellijn van de mal moet samenvallen met de horizontale lijn (X₁-X₂ lijn) van de buis gedurende rastervervorming meting.

K. Wassenaar.

Copie HH.: Andriessse, Boomstra, Van Glabbeek,
Laugeman, Ir. Péper, Radstake,
Willems, Weijer.

11 juli 1962.

Legenda van de N.V. Philips' Gloeilampenfabrieken, Eindhoven. Vermogenswijding of mededeling aan derden in welke vorm ook is zonder schriftelijke toestemming van eigenares niet geoorloofd.

Eigentum der N.V. Philips' Gloeilampenfabrieken, Eindhoven. Vermehrung oder Bekanntgabe an Dritte in welcher Form auch, ohne schriftliche Genehmigung der Eigentümerin nicht gestattet.


Propriete de la N.V. Philips' Gloeilampenfabrieken, Eindhoven. La reproduction ou la communication a des tiers, sous quelque forme que ce soit, n'est permise qu'avec l'autorisation écrite de la propriétaire.

Property of the N.V. Philips' Gloeilampenfabrieken, Eindhoven. Reproduction or disclosure to third party in any form whatsoever, not allowed without written consent of the proprietors.

ZK000-579 B

N.V. PHILIPS' GLOEILAMPENFABRIEKEN

EINDHOVEN, NEDERLAND.

		STEMPEL					ONTVANGEN OP					VOOR Goedkeuring proeffabricage					GEZIEN: 4.7.'62					D 10-12 GH (13 DH 10)												
CONTROLE - CONTROLE KONTROLLE - TEST	Vf	(V=)	6.3	6.3	6.3	6.3	6.3	6.3	6.3	6.3	6.3	6.3	6.3	6.3	6.3	6.3	6.3	6.3	6.3	6.3	6.3	6.3	6.3	6.3	6.3	6.3	6.3							
	Vg1	(V=)	inst.	inst.	inst.	inst.	inst.	inst.	inst.	inst.	inst.	inst.	inst.	inst.	inst.	inst.	inst.	inst.	inst.	inst.	inst.	inst.	inst.	inst.	inst.	inst.	inst.	inst.						
	Vg2	(kV=)	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1						
	Vg3	(V=)	foc.	foc.	foc.	foc.	foc.	foc.	foc.	foc.	foc.	foc.	foc.	foc.	foc.	foc.	foc.	foc.	foc.	foc.	foc.	foc.	foc.	foc.	foc.	foc.	foc.	foc.	foc.					
	Vg4	(kV=)	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1					
	Vg6	(kV=)	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4				
	Vy1y2	(V=)	0	lijn	0	lijn	0	lijn	0	lijn	0	lijn	0	lijn	0	lijn	(60)	(60)	R	R	(55)	(55)	R	R	(55)	(55)	R	R	(55)	(55)				
	Vx1x2	(V=)	lijn	0	lijn	0	lijn	0	lijn	0	lijn	0	lijn	0	lijn	0	R	R	(80)	(80)	R	R	(75)	(75)	R	R	(75)	(75)	R	R				
	I k	(μ A)																																
	Ig6	(μ A)	LJZ	LJZ	LJZ	LJZ	LJZ	LJZ	LJZ	LJZ	LJZ	LJZ	LJZ	LJZ	LJZ	LJZ	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10				
	Deflectie (mm)		Rastervervorming					Lineariteit (2 %)					Lijnbreedte					Lijnbreedte 10-78																
	METING		y	x	y	x	y1	y2	x1	x2	y	y	x	x	y	y	x	x	y	y	x	x	y	y	x	x	y	y	x	x				
	OPM (T)																		mid.	hoek	mid.	hoek	mid.	hoek	mid.	hoek	mid.	hoek	mid.	hoek	mid.	hoek	mid.	hoek
	SCHEMA (T)																		(max.)		(max.)		(max.)		(max.)		(max.)		(max.)		(max.)		(max.)	
	BUISNUMMER	1	goed	goed	goed	goed	goed	goed	goed	goed	goed	goed	goed	goed	goed	goed	0.31	0.56	0.34	0.45	0.33	0.84	0.33	0.40										
4		"	"	"	"	"	"	"	"	"	"	"	"	"	"	+1	<1	<1	<1	0.34	0.60	0.37	0.43	0.33	0.70	0.35	0.40							
6		"	"	"	"	grens	"	"	"	"	"	"	"	"	"	<1	"	"	"	0.37	0.60	0.36	0.40	0.32	0.69	0.35	0.40							
7		"	"	"	"	trap	"	"	"	"	"	"	"	"	"	"	"	"	"	0.36	0.48	0.35	0.42	0.36	0.68	0.38	0.41							
10		"	"	"	"	grens	goed	"	"	"	"	"	"	"	"	"	+1	"	"	0.36	0.39	0.36	0.40	0.31	0.65	0.35	0.36							
12		"	"	"	"	goed	grens	+1	"	"	"	"	"	"	"	"	"	"	"	0.32	0.59	0.36	0.40											
14		"	"	"	"	trap	"	"	"	"	"	"	"	"	"	"	"	"	"	0.35	0.73	0.35	0.38											
16		"	"	"	"	"	"	<1	<1	<1	<1	"	"	"	"	"	"	"	"	0.37	0.80	0.37	0.42											
18		"	"	"	"	goed	"	"	"	"	"	"	"	"	"	"	"	"	"	0.32	0.74	0.34	0.42											
22		"	"	"	"	grens	"	"	"	"	"	"	"	"	"	"	"	"	"	0.33	0.58	0.35	0.40											
X																		0.34	0.61	0.36	0.41	0.33	0.71	0.35	0.39									
R																		0.06	0.41	0.03	0.07	0.05	0.19	0.05	0.05									
EISEN:	100%	MIN	49	49	49	49	22.1	22.1	32.3	32.3																								
		MAX																																
	S. P. 5 STUKS	X	MIN																															
		X	MAX																															
		R	MAX																															
		MIN																																
MAX																																		
EENHEDEN		mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm						
CONCLUSIE		2																																

(T) = zie RV-6-3-0/402

Goedkeuring D10-12GH

$$I_k = f(-V_{g_1})$$

$$V_{g_2} = V_{g_4} = 1000 \text{ V}$$

$$V_{g_6} = 4000 \text{ V.}$$

