

13-11
13-76

3-62

1.3.1962

Ontw. Katodestraalbuizen

JP/AdW

Proeffabrikage D^H_N 13-76 en DB 13-11.

Ten gevolge van moeilijkheden met het percussielasapp. is de levering van grote afbuigplaten R1 689 09 door de Bedr.Mech. vertraagd.

Hierdoor is de proeffabrikage van de typen DB 13-11 en D^H_N 13-76 voorlopig gestopt, wat uitstel van de vrijgave series ten gevolge heeft.

Ir. J. Peper.

Kopie: H.H.: Francken, Hurkmans, Laugeman, de Nes, Peper, Radstake,
Ruis, Schouwstra, ten Seldam, Weyer. ✓

Hr. Peper:

De fabriek is bereid een nieuwe vrijgave serie voor de DB 13-11 te maken, wanneer er overeenstemming is bereikt over de volgende punten met het Kwal.Lab.

1e/ Meting Strooistralen:

Te meten bij de aangegeven spanningen op een horizontale afgeknepen lijn. Er mogen geen strooistralen te zien zijn op normale oog-afstand (+ 30cm) in een met gordijnen afgeschermd meetruimte met uitgeschakelde meettafelverlichting.

2e/ Gipsen en afvonken.

Alvorens met deze serie te beginnen zal de ontwikkeling aan de hand van genomen proeven, de afvonkmethode (in olie?) en de gipsmethode (Saba-Seeler) vastleggen.

3e/ Meting afschaduwen.

Dit gebeurt volgens de laatste gegevens van Hr. Wassenaar, dus bij een Ig7 van $1^{\wedge}A$ of een helderheid van 4 m.c.d.
Max. afval mag 50% bedragen.
Verschuiving 2 mm. naar boven of naar beneden is toegestaan.

4e/ De Buis wordt vrijgegeven voor fabricage bij een opbrengst van minimaal:
50% goed als DB 13-11
+ 10% goed als DB 13-78

De prijs van de DB 13-11 wordt dan + 15% hoger dan van de huidige DN 13-78 enz.

H.J. Radstake
30-1-'62

Copy: H.H. Andriessse
Boomstra
Lucker
Laugeman
Wassenaar