


Autorisatie	<u>Release for Production</u>			 Professional Display Systems B.V.
Quality	KHR-66-00/010	24-07-2002	Blad 1 van 2	

## Mededeling

De Instrument Cathode Ray Tube, typen D14-376GH/123 en 56859 w/o coil verkregen op woensdag 24 juli 2002 vrijgave voor fabricage,  
(RfP - Release for Production).

Besprekingsverslag: KHR-66-02/001.WT/mp

Heerlen, 24 juli 2002

W. Thiessen

<u>Kopie h.h.</u>	:	<u>PDS Heerlen</u>
Directie	:	Aerssens
"	:	Florisse
"	:	Zeppenfeld
Production Manager	:	Klok
Logistic Manager	:	Kroon
Quality Manager	:	Venema
Fact. Engineer	:	o.d. Camp
"	:	Schols / Reumkens
"	:	Schröder
"	:	Craenen / Schoffelen-Lataster
"	:	de Vos
"	:	v.d. Sluijs


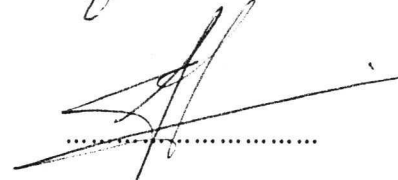
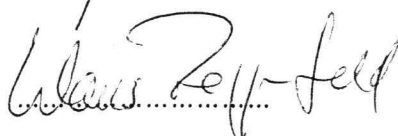
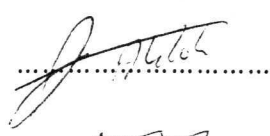


Autorisatie	<u>Release for Production</u>			<b>PDS</b> Professional Display Systems B.V.
Quality	KHR-66-00/010	24-07-2002	Blad 2 van 2	

The undersigned agree to

## Release for Production

of

Type                    D14-376GH/123  
56959 w/o coil

<u>Name</u>	<u>Department</u>	<u>Signature</u>
Aerssens	Development Dept.	
Florisse	Business Dept.	
Zeppenfeld	Commercial Dept.	
Klok	Production Dept.	
Kroon	Logistic Dept.	
Venema	Quality Dept.	

Heerlen, 24-07-2002

Vrijgave D14-376GH/123 (56859 w/o coil)

KHR-66-02/001 WT

d.d. 24-07-2002

Aanwezig : HH. P. Aerssens, A. Klok, J. Schols, W. Thiessen, B. Venema,  
K. Zeppenfeld.

Kopie: Aanwezigen, Fr. op den Camp, J. Florisse, P. Hissink, H. Kroon,  
M. Reumkens, J. Schröder, J. Starmans.

---

Vandaag vond de uiteindelijke vrijgave plaats van de 40/60 kHz. bolgasbuis D14-376GH/123. Nog te nemen acties zijn hieronder weergegeven en zullen t.z.t. in het vrijgave dossier worden opgenomen.

Actie

- Data -sheets: Lx-lijn/scherm wordt max. 3° (intern). Wiel  
In DATA-sheet terugwijzigen naar 5°. Note 7, t.a.v. rot.coil  
opnieuw opvoeren.
- Meetbladen: L- meetbladen t.z.t. aanpassen na procescontrole en meer  
(Spooky)-metingen. Max. eisen voor Defl.Defoc. en Lijnbreedte  
bij 2 / 10 kV toch opmeten (éénmalig in procescontr.) en  
vergelijken met 14-375. John/Math
- Kanon: Sam. kanonschets en diverse aanpassingen opnemen in vrijgave-  
dossier. Jo/Frank/Wiel
- Rondvraag: André; opbrengst 2002 gecorrigeerd met goedgekeurde 'uitval'  
op gevoeligheid (>) ~5 % beter dan 2001. Corr.actie: X-spie  
genummerd.  
Buizen (110 st) waarmerken in Veem/nog geen klant! Hans/Klaus
- Bijlagen: Vrijgave document.

Heerlen, 24-07-2002  
Wiel Thiessen

(map C:\MD\RfP 376 verslag.doc)

Autorisatie	<u>Release for Production</u>			<b>PDS</b> Professional Display Systems B.V.
Quality	KHR-66-00/010	24-07-2002	Blad 1 van 2	

## Mededeling

De Instrument Cathode Ray Tube, typen D14-376GH/123 en 56859 w/o coil verkregen op woensdag 24 juli 2002 vrijgave voor fabricage,

**(RFP - Release for Production)**.

Besprekingsverslag: KHR-66-02/001.WT/mp

Heerlen, 24 juli 2002

W. Thiessen

<u>Kopie h.h.</u>	:	<u>PDS Heerlen</u>
Directie	:	Aerssens
"	:	Florisse
"	:	Zeppenfeld
Production Manager	:	Klok
Logistic Manager	:	Kroon
Quality Manager	:	Venema
Fact. Engineer	:	o.d. Camp
"	:	Schols / Reumkens
"	:	Schröder
"	:	Craenen / Schoffelen-Lataster
"	:	de Vos
"	:	v.d. Sluijs


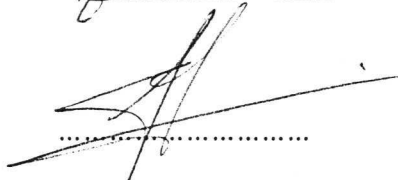
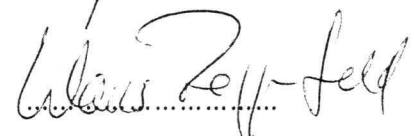
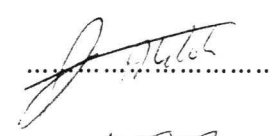
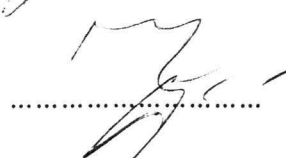

Autorisatie	<u>Release for Production</u>			<b>PDS</b> Professional Display Systems B.V.
Quality	KHR-66-00/010	24-07-2002	Blad 2 van 2	

The undersigned agree to

## Release for Production

of

Type                    D14-376GH/123  
56959 w/o coil

<u>Name</u>	<u>Department</u>	<u>Signature</u>
Aerssens	Development Dept.	
Florisse	Business Dept.	
Zeppenfeld	Commercial Dept.	
Klok	Production Dept.	
Kroon	Logistic Dept.	
Venema	Quality Dept.	

Heerlen, 24-07-2002

Vrijgave D14-376GH/123 (56859 w/o coil)

KHR-66-02/001 WT

d.d. 24-07-2002

Aanwezig : HH. P. Aerssens, A. Klok, J. Schols, W. Thiessen, B. Venema,  
K. Zeppenfeld.

Kopie: Aanwezigen, Fr. op den Camp, J. Florisse, P. Hissink, H. Kroon,  
M. Reumkens, J. Schröder, J. Starmans.

---

Vandaag vond de uiteindelijke vrijgave plaats van de 40/60 kHz. bolgaasbuis D14-376GH/123. Nog te nemen acties zijn hieronder weergegeven en zullen t.z.t. in het vrijgave dossier worden opgenomen.

Actie

- Data -sheets: Lx-lijn/scherm wordt max. 3° (intern). Wiel  
In DATA-sheet terugwijzigen naar 5°. Note 7, t.a.v. rot.coil  
opnieuw opvoeren.
- Meetbladen: L- meetbladen t.z.t. aanpassen na procescontrole en meer  
(Spooky)-metingen. Max. eisen voor Defl.Defoc. en Lijnbreedte  
bij 2 / 10 kV toch opmeten (éénmalig in procescontr.) en  
vergelijken met 14-375. John/Math
- Kanon: Sam. kanonschets en diverse aanpassingen opnemen in vrijgave-  
dossier. Jo/Frank/Wiel
- Rondvraag: André; opbrengst 2002 gecorrigeerd met goedgekeurde 'uitval'  
op gevoeligheid (>) ~5 % beter dan 2001. Corr.actie: X-spie  
genummerd.  
Buizen (110 st) waarmerken in Veem/nog geen klant! Hans/Klaus
- Bijlagen: Vrijgave document.

Heerlen, 24-07-2002  
Wiel Thiessen

(map C:\MD\RFP 376 verslag.doc)


Autorisatie	<u>Release for Production</u>			 Professional Display Systems B.V.
Quality	KHR-66-00/010	24-07-2002	Blad 2 van 2	

The undersigned agree to

## Release for Production

of

Type                    D14-376GH/123  
56959 w/o coil

<u>Name</u>	<u>Department</u>	<u>Signature</u>
Aerssens	Development Dept.	
Florisse	Business Dept.	
Zeppenfeld	Commercial Dept.	
Klok	Production Dept.	
Kroon	Logistic Dept.	
Venema	Quality Dept.	

Heerlen, 24-07-2002

TARGET SPECIFICATION

HISTORY

# Draaiboek vrijgave D14-376 GTI/123.

40/60 MHz.

Meetcentrum. osc. ben.

Testen	Aantal	inbew.	klaar.	Afgeh.	opmerkingen.
Proef 1 MC 1034	4	4	4	4	zie meetrap. MC 1034
Proef 2 MC 1037.	4	4	4	4	zie meetrap. MC 1037.
Afmetingen	5 x 5 st.	5/5/5	5/5/5		
Elektr. F/L par.	3 x 5 st.	5/5/5			
Druktest	2	2	2	2	Mz. als publ. juni '97 resultaat ok.
Tuilkast IEC	2				
Schothast	2				
levensduur.	6	6/6	6/6	6/6	
klima-testen.	2				
proef 7 MC 1047	5+4	5+4	5+4	5+4	Gy gat = 1,0 + 1,5
proef 9	5	5	5	5	pc-metingen. (nieuw x-spice) 1,4/1,4+14kV + 2/2+10kV.
procescontrole	5	5	5	5	serie II.
Lineairiteit (assym x/y)	11	11	11	11	uitvl bij 1,4/1,4+14kV

## Wiel Thiessen

---

**Van:** Wiel Thiessen [w.thiessen@crt.nl]  
**Verzonden:** maandag 8 juli 2002 12:03  
**Aan:** engineer.osci@crt.nl; h.craenen@crt.nl; engineer.mmt@crt.nl; h.van.der.sluijs@crt.nl  
**CC:** a.klok@crt.nl; b.venema@crt.nl; a.de.vos@crt.nl; h.kroon@crt.nl  
**Onderwerp:** Vrijgave (voortgang) 21"SG en D14-376



MRMT16voortgang.doc

c

Beste collega's,

Om te komen tot een afronding van reeds lang geleden geplande vrijgave van bovengenoemde typen is besloten in een korte voorvergadering met een klein comitee te bepalen welke actiepunten nog open staan; t.w. woensdag 10 juli om 14.00 uur kamer 1 geb D.

Deelnemers:

P.Aerssens, A.Klok, M.Reumkens, J.Schols, W.Thiessen, B.Venema.

In bijlage is verslag van laatste voortgangsvergadering toegevoegd.

Vrijgave zal dan ergens eind juli gepland worden.

m.vr.gr.

Wiel Thiessen

Projectvoortgang vrijgave D14-376GH/123 (56859 w/o coil)

d.d. 10-07-2002

Aanwezig : HH. P. Aerssens, A. Klok, J. Schols, W. Thiessen, B. Venema,  
Kopie:     Aanwezigen, Fr. op den Camp, J. Florisse, P. Hissink, H. Kroon,  
           M. Reumkens, J. Schröder, K. Zeppenfeld.

---

	<u>Actie</u>
Openstaande acties:	
Data -sheets:     nog enkele wijzigingen aanbrengen; Rö-abs. Grafiek voor Float glas; niet wijzigen Lx-lijn/scherm wordt max. 3°. <i>ding 5°</i> Koker 55459 weghalen End rubber niet inclusief	Paul
Meetbladen:	
A.d.h.v. 3 meetseries aanpassen waar nodig; definitief maken.	John/Wiel
Geen druktest / temp. metingen; t.z.t.eens bij procescontrole Spooky metingen genereren door aanpassing programma; Paul/ Ook verwerkingsprogramma,	John
L- meetbladen t.z.t. aanpassen na procescontrole en meer (Spooky)-metingen.	John/Math
Kanon:	
sam. tekening en diverse aanpassingen opnemen in vrijgave- dossier.	Jo/Frank
Routing / kostprijs:  nieuwe uitdraai MFGPRO	Wiel

Vrijgave (RfP): op woensdag 24-07-2002

Heerlen, 18-07-2002  
Wiel Thiessen

(map C:\MD.RfP.376voortgang.doc)



D14-3769H/123.

Meetboden → make voor 1,4/1,4+144V. Fabr/ 2/10 voor lab.

Ordondelen → 1 mal — capaciteits problemen met ±300/maand.

G4 → poelje afstaan →  $\leftarrow$  zelf doen uitbesteden.

G2. → meetruim aangepast, zelf maken.

draadjes  
bondje. →

imm goet  
(G4-plate) → geen tebrandmeting aan gebouwen, probleem bij uit/  
bloem - oplosingen.

Meting waan in voeren.

afdichting waan val maken.

aquadag = spuitmal late maken.

! Udenk - D14-3769H/123 kort / ~~lang~~ <sup>ok</sup> ~~passe deze.~~ <sup>niet goed.</sup> ~~boekgeschikt voor zijkantende 55489~~ met goet.

! Overduun - Ts = 50µA R = 55x60 bestuk. opzetten. (laak).  
konus → boren door waertheim kosten? / zelf boren, 300/maand

— Luminante - meter ium functie tijd, ium dunner cellen minimum  
± 10ben per week.

Volgende verg: 30 juni 10<sup>00</sup> uur

Kubieke spoel code? 3322 138 2260 → geen 55 ... nummers?

Multiform D14-3769H/123 → grijs - lek/schof-test meter,  
voor vriggave.

Aluminium opdamper → 34 D14-3769H/123. lum. meter

45 D14-3789H/123.

Data sheet R<sup>0</sup> luminare van float-glas → B270 ingebouwd.

Heerlen, 03-02-98

Voortgangsbespreking vrijgave D14-376GH/123  
d.d. 29-01-1998

Aanwezig: HH. Aerssens, op den Camp, Roumans, Schols, Schröder, Thiessen.

Copie: Aanwezigen, Florisse, Kroon, Mijnes, Zeppenfeld.

=====

1. Spotvervorming

- In 1e proefserie werd een soort kussenvertekening geconstateerd. Oorzaak: gaas niet 100% centrisch gemonteerd; bij een kanonspanning 1,4kV en v-nav. 14kV komt deze vertekening sterker naar voren. In de proefserie met G4.1 = 4mm en G4.2 = 1mm met veren aan bovenzijde van G4.1 geeft dit een goed resultaat. De proefserie met G4.1 = 1,5mm en G4.2 = 1mm met veren weer aan de onderzijde gelast geeft dit waarschijnlijk weer veldverstoring. Actie: nieuwe (vrijgave)-serie van 5 stuks maken met G4.1 = 1,5mm met veren aan bovenzijde en G4.2 = 1mm. De 3e magneetring handhaven vanwege W.S.-probleem.

2. Emissie-karakteristiek

- Laatste proefserie vertoonde bij meerder buizen een lage emissie-karakteristiek met verhoogde -Ig3 en verslechterende getterspiegel. Alle buizen met kort reparatieschema weer in orde (blijvend). Oorzaak waarschijnlijk door te lage pomptemperatuur na pompoperatie. Nieuwe proef hierop goed begeleiden.

3. Gaasafwijkingen/naversn.verhouding

- Na revisie van boldrukapparaat is rastervervorming weer terug op normaal ton/kussen-nivo. Bij nieuwe proefserie (definitieve versie) meten bij 2/10kV (huidige F-instelling) en 1,4/14kV (Pintec-instelling). Meetblad hierop aanpassen. Door naversnelverhouding ~10x kan ook de huidige gaaspunten-spec aangehouden worden.

4. Checklist

- Zie bijlage. Lijst maken met aan te passen onderdelen en gereedschap (Jo/Frank). Fabrieks-opbrengst 92%.

Volgende vergadering: na resultaat van nieuwe proefserie. Initiator: Frank

Wiel Thiessen

18/5 '98  
30/6 '98  
202

Referentie: RW-0-0-4/205

A.f.D.				VRIJGAVE (R.f.P.)				A.f.D.				VRIJGAVE (R.f.P.)			
ONDERWERP	MIN.	WIE? WANNEER KLAAR?	MIN.	WIE? WANNEER KLAAR?	ONDERWERP	MIN.	WIE? WANNEER KLAAR?	MIN.	WIE? WANNEER KLAAR?	ONDERWERP	MIN.	WIE? WANNEER KLAAR?	MIN.	WIE? WANNEER KLAAR?	
1. FOTO		N.V.T.	X	J. SCHOLS	12. ONDERDELEW/INC. INSP										
2. TARGETSPEC.	J X	P. AERSSENS	X	<i>met vrijgavevra.</i>	- Zeeftcontrole	J X	OK								
3. OVERZICHT (engineer)	X	F. OP DEN CAMP	X		- Meetinfo spec. onderd.	X	OK								
4. BUDGETOVERZICHT	PM		X	n.v.t.	- Specifieke materialen		OK								
5. PUBLIKATIE	J V	P. AERSSENS OK	D	<i>met '98</i>	- Spec. keuringsdokument.	J X									
6. ACCESSOIRES			X	H. KROON <i>Stds.</i>	- Onderdelen tekening *	J V	J. SCHRODER 64,2 mm							<i>joost-juni</i>	
7. APPLIKATIE-INFO	PM	n.v.t.	PM		- Conus		OK								
8. MEETEISEN	J V	W. THIESSEN OK	D		13. FABRIKAGE VOORSCHRIFTEN		F.D.'s								
9A. KLANTENSPEC.	V	P. AERSSENS	D	<i>Zie data sheet</i>	- Sam. tekening *	J V	F. OP DEN CAMP / >>							J. SCHRODER	
9. MEETRESULTATEN		J. SCHOLS			- Kanon indrukschets	V	OK							<i>Voorbeeld kanon.</i>	
- Afmetingen	J 4st		J 5st		- Kanon foto's		N.V.T.								
- Electr. F/L par	J 4st	OK	J 5st		- MFG/FRO - stuklijst *	J V	OK								
- Druktest	2st				routing *	J V	EDLBAAGBUIE 40/60M								
- Tropentest 6 atm	2st				- Pompvoorschrift	V	OK								
- Koude-test ..oC	2st				- Branden/ sweepen	V	OK								
- Warmte-test ..oC	2st				14. KONKURENTIE-ONDERZOEK	PM	OK								
- Triltest: 50Hz	PM				15. OKTROOI/PATENT	J D	N.V.T.								
- IEC ..*g	2st		2		16. MILIEU-BALANS										
- Schoktest	2st		2		16a. V.B.W.	J X	n.v.t.								
- Ligtest >/ 1and	PM		5st		17. FABRIEKS-OPRENGST										
- LD 160 hrs. ZuA	PM	Br. pr. nr. 1575 ok			- halffabrikaat		KANON/BALLOON BERL/							98 / 99%	
- Levensduur (>/ 1000 hrs.)	N		- 1	<i>welke condities</i>	- eindprodukt		" BEZONKENI	PM						/ 98%	
10. STICKEREN/VERPAKKEN		- OK/			18. PLANNING		BUIS	X						92 %	
- Valproef verzend-verp. meerv. verp.	J 2st				19. KOSTPRIJS/TVC										
- Verpakkingsvoorschrift	J D	16V/4022 496 B3760 OK			20. GARANTIE-SITUATIE										
11. SPECIFIEKE PROD. MIDDELEN		F. OP DEN CAMP			21. DISTRIBUTIE										
- Lijst gereedsch. prod. app. meetapp.			X		- dokumentatie										
- Kalibratie		N.V.T.	PM	N.V.T.											

LEGENDA:  
 \* = Niet in het vrijgave-dossier  
 X = Van toepassing  
 V = Voorlopige dokumentatie  
 D = Definitieve dokumentatie  
 J = Indien alleen A.f.D.

VOORTGANG-TERMIJN  
 29-01-98  
 18-05-98  
 30-06-98

AfD 04-08-97  
 RfP ..-..-98  
 VICKLAPP DSK 2

# Checklist

56859 (D14-376 GH/123)  
(w/o coil)  
9467 000 79112

Aug '97

- kanontekening proefs → definitief.

12 nc - 4022 602 - 01080

Bk 2 fantoom →

kat. 0.65 W.

- Geplakte ballon conus geboord

D14-376 .. / 123 → 12 nc 4022 602 01080

B BAL 50 fantoom

conus Azop brede zijde - 3322 044 0013. 9710-17.

● ballou bezonken

D14-376 GH/123 → 12 nc 4022 602 01080

Insmelten ring 7

Buis - 56859 (w/o coil)

Sam. tekening

Verpakking  
16 V / std.

- Meetbladen → 14-376 - voorlopen.

361 tm 364 OK

363.1 mechanisch Paul

● Prijs

- FD's - Indrukken, aflassen - koolassen, inschrijven - schets
- Ballou plakken
- aquadrag spuiten.