

VERSLAG VERGADERING VRIJGAVE VOOR FABRICAGE OSCILLOGRAAFBUIZEN TYPE
D14-300 GH/93 GEHOUDEN OP 5 DECEMBER 1979 TE HEERLEN.

Aanwezig de H.H.: Sint Nicolaas - Ir.Aerts - Drescher - Dr.Groenewegen -
Huijnen - Ploum - Radstake - Sieben - Spronck -
Drs.Varekamp - Dr.Zeppenfeld - Weyer - Honig.

De vergadering ging accoord met de vrijgave voor fabricage.
Ook Sint Nicolaas kon zich verenigen met de vrijgave waarbij Hij iedereen bedankte die meegeholpen had om deze moeilijke buis toch zover te krijgen zodat een serie productie mogelijk was.

Aan de hand van het vrijgavedossier werden de volgende opmerkingen gemaakt.

Foto:

De 2 gele draden van de spoelaansluiting zullen vervangen worden door 1 rode en 1 gele draad. Dit was een wens van de klant om de rotatierichting vast te leggen.

Inhoudsopgave:

Geen opmerkingen.

Target specificatie:

In de target op pag. 3 wordt in het aansluitschema van de buisvoet per 7-10 en 13 als I.C. aangegeven terwijl de overige loze pennen 4-5-11 en 12 als N.C. aangegeven staan.

Deze pennen mogen echter ook niet als draadsteun gebruikt worden en daarom wordt voor al deze loze pennen I.C. opgegeven. (zie publicatie).

Voor S & I gelden andere afspraken (zie meeteis en Sam.tekening).

Ontwikkelings/proeffabricage overzicht:

De spotkwaliteit is nu goed. Het weglaten van de centreerpennen van de focusbus opsluiting tijdens het indrukken gaf de nodige verbetering.

Budget overzicht:

De f 70.000.- voor materiaal en gereedschap werd nog niet verwerkt in de kostprijscalculatie van de buis.

Publicatie:

Op de vergadering werd een blad uitgedeeld: wijzigingen data-sheets rapport KHR-89/SB 278 d.d. 1979-11-16.

Deze wijzigingen werden al door het Pucoté accord bevonden. De tijd ontbrak om deze wijzigingen nog voor de vrijgave in de publicatie aan te brengen.

Opgemerkt werd dat de Mu-metalen koker welke als accessoire aangemerkt wordt nog niet klaar is.

Tekening moet uit Engeland komen.

Hr. Modderman.

De totale buislengte 369 ± 4 mm. wijkt af van de 369 ± 6 mm. zoals bij andere buizen.

Deze nauwere tolerantie geldt eigenlijk alleen voor S & I, wat de voornaamste klant is, (Maat komt uit de wensspecificatie).

Buizen die op deze lengte maat uitvallen kunnen nog aan andere klanten afgeleverd worden die met een minder nauwkeurige buislengte variatie genoeg nemen.

Voorstel: Externe specificatie (publ.) wordt 369 ± 6 mm.

Intern blijft 369 ± 4 van kracht.

Aktie Hr. Sieben.

Meetvoorschriften:

Met wijzigingsbon E2795 worden diverse wijzigingen aangebracht in de meeteisen.

Niet vergeten moet worden:

1. Afstand zijcontact- scherm op F-eisen 2^e contr. eis.
2. Overgangsweerstand aarddraad - aquadag na tropentest max. 1000 Ω in L-eis (o-hrs blijft max. 100 Ω).

Meetresultaten:

Geen opmerkingen.

Situatie gereedschap en prod. apparatuur:

Geen opmerkingen.

Situatie test apparatuur fabriek en kwal.lab.:

Er zijn geen bijzondere punten t.a.v. test apparatuur.

Constructie gegevens en fabricage voorschriften:

Op de vergadering werd de samenstellingstekening van de buis (dossier pag. 233) uitgewisseld tegen een nieuwe tekening. Deze tekening krijgt als datum 5-12-1979.

Het voorschrift spoelaanbrengen is klaar bij F.V.

De procedure wijkt niet af van dat wat beschreven staat voor andere oscillograafbuizen.

Na de vrijgave voor fabricage wordt de D14-300GH toegevoegd op pag. 3 (dossier pag. 258) van het brand- en sweepvoorschrift.

Is hetzelfde als de D14-240.

T.a.v. overzicht van bewerkingen pag. 262-1 (dossier pag. 261). werd opgemerkt dat de goede keuring al in het ballonnen stuk zit. (t.a.v. luchtballen).

Ballons met inwendig meetraster die luchtballen hebben > 0,3 mm. worden hier reeds afgekeurd.

Situatie t.a.v. bijzondere materialen:

Geen opmerkingen.