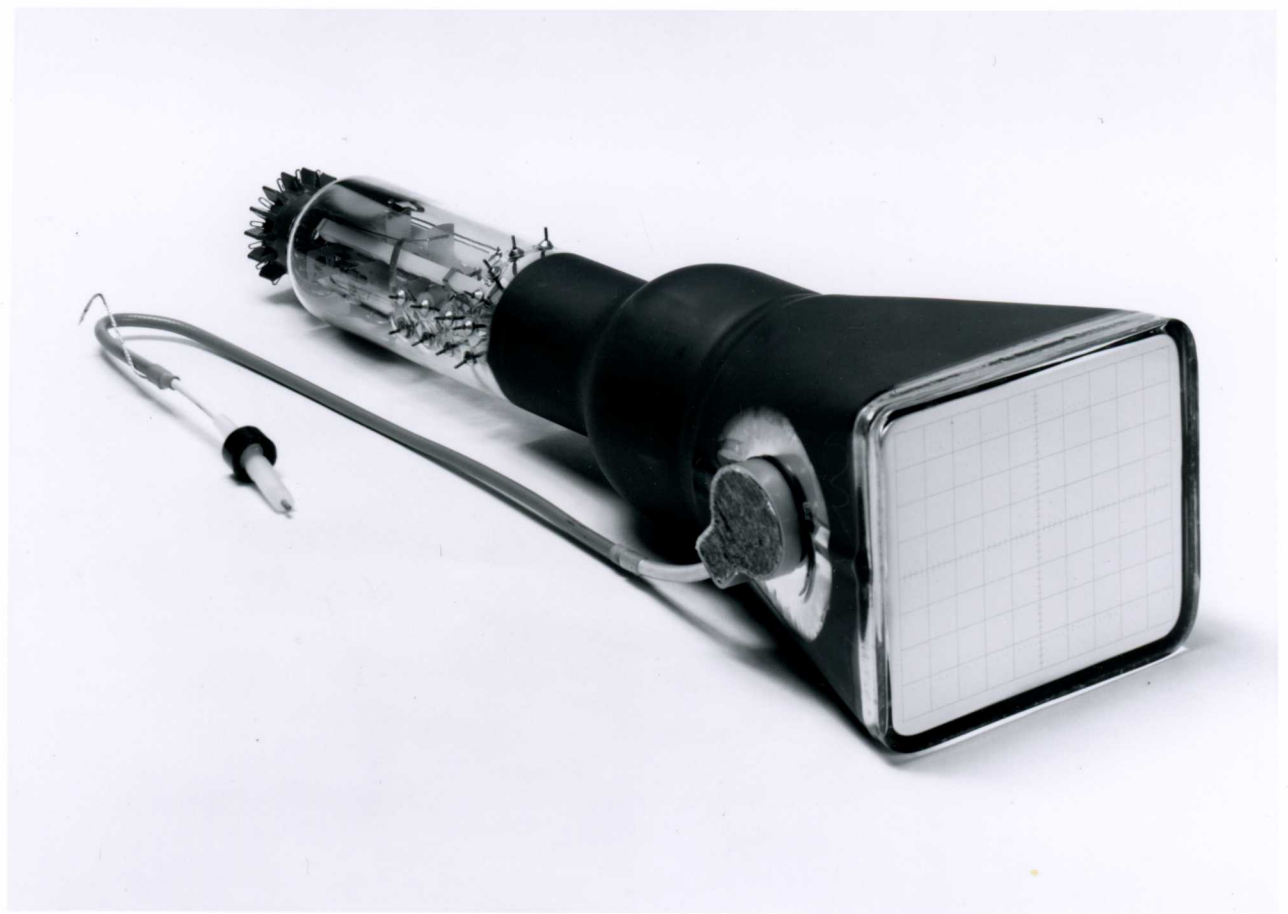


GOEDKEURING PROEFFABRICAGE

TYPE D14-240GH/37



KWALITEITSLAB. PROF. BUIZEN



VERSLAG VERGADERING GOEDKEURING VOOR PROEFFABRIKAGEOSCILLOGRAAFBUIS TYPE D14-240GH/37 D.D. 18-6-1975

Aanwezig: H.H. v.d. Bolt, Geevers, Kuijpers, Laugeman, Modderman,
Honig, Radstake, Thijssen, ir. Verhoeven,
Wassenaar.

Kopie: H.H. drs. Varekamp, ir. Peper, Weijer.

De vergadering ging akkoord met de goedkeuring voor proeffabri-
kage.

Aan de hand van het goedkeuringsdossier werden de volgende
opmerkingen gemaakt.

Targetspecificatie:

De P.I.T. heeft de ^{wortel} deflektiespoel ontwikkeld voor deze buis,
vandaar dat hierover in de target niets opgenomen werd. De buis
wordt afgeleverd zonder spoel.

Ontwikkelingsoverzicht:

De relatie tussen de schrijfsnelheid en de naversnellingsver-
houding is niet zo sterk als onder ad. c gesuggereerd wordt.
Afgesproken werd om hier het woord naversnellingsverhouding
te wijzigen in naversnellingsspanning.

De fabriek merkte op dat de gegevens (tekening en beschrijving)
van de apparatuur waarmee het gaas wordt gevormd niet voldoende
vast ligt.

Een tekening van de boldrukapparatuur en het stempel moet op-
genomen worden bij de fabrikagevoorschriften. De gereedschaps-
tekening wordt toegevoegd aan het voorschrift "Het maken van
bolle gazen".

Opgemerkt werd dat het stempel bij de glasfabriek gemaakt wordt en dat er zeker vóór de vrijgavedatum voor fabricage een tekening hiervan moet komen.

De ontwikkeling heeft toegezegd hiervoor te zullen zorgen.

ir. Verhoeven

Hoe de kromming van het gaas is te realiseren en te controleren zodat de kromming optimaal is voor een lineair gevoeligheids-gedrag langs de X-en Y-as, wordt beschreven in het voorschrift boldrukapparatuur. Alleen de absolute hoogte wordt gemeten (met een dieptemikroskoop), de bolvorm ligt vast met het gebruikte boldrukstempel.

Meetvoorschriften:

Blad 361-1

Punt 18 Mod. Vg₁

De schermstroominstelling van 50 μ A wordt gewijzigd in 25 μ A. Een wijzigingsbon werd reeds ingediend. T.g.v. deze wijziging moeten in de meeteisen nog meer punten aangepast worden.

Blad 366-2

Punt 26 Defl. faktor Y

Eis 2,65 - 3,5 V/cm moet zijn 2.65 - 3.3 V/cm.

Een aangepaste meeteis zal t.z.t. aan het dossier toegevoegd worden.

H.H. Geevers/Thijssen

Meetresultaten:

In verband met de moeilijkheden bij levensduur wordt de mod. eis gewijzigd in 25 μ A schermstroom. De verwachting is, dat de levensduurresultaten dan beter zullen zijn, zoals bij een proef reeds het geval was.