

verslag vrijgave vergadering Dlo-363/... dd: 28-06-1991

Aanwezig: W. Aerssens, Mijnes, Oeffemans, Schols, Schreöder, Warknie.

Foto: geen foto gemaakt.

Target spec: > klaar.  
Publicatie:

Verpakking: Vrijgegeven in 15 V verpakking en enkelstuks verpakking moet nog aangepast worden.

Pakken: voor de aantallen is geen uitbreiding nodig.

Wquaadag ballon: lengte had niet onderzocht te worden voor aanpassing.

Stuklijst LDB: moet nog gemaakt worden.

Fabr. opbr.: Target opbrengt wordt 91%.

Garantie: moet nog geschreven worden (1 jaar)

Meetresultaten: Zie Kap. UTK65-91-076 FS/ms  
"aanpassingen zijn reeds uitgevoerd op meetblad."

Release for Production - moet nog getekend worden door verantwoordelijke

Serie I

buis 1-2-3

afgeleverd naar  
Vameg

30-3-92

28-06-1991  
F.G. Schols.

# Wijzigingen na Wijgans:

nummer:

datum:

leden.

92071001

10-7-'92

Mx en My aangepast mbv. invriezen.

# RELEASE FOR PRODUCTION

(incl,Afd.)

TYPE: **D10 - 363 GY/...**

NAME:

DEPARTMENT:

SIGNATURE:

K.Zeppenfeld

Product Manager

P.Aerssens

Development dept.

F.G.Schols

Quality laboratory

H.Schlosser

Manufacturing dept.

DATE: 28-06-1991

# RELEASE FOR PRODUCTION

(incl. Afd.)

TYPE:           D10-363../...

NAAM:

HANDTEKENING:

K.Zeppenfeld      Produkt manager

P.Aerssens        Ontwikkeling

J.Bogaard         Kwaliteitslab.

J.Warnier         Fabrikage

DATUM:        28-06-1991

---

# RELEASE FOR PRODUCTION

(incl. Afd.)

TYPE:            D10-363../...

NAAM:            AFDELING:        HANDTEKENING:

Kommerciele afd.

Ontwikkelings afd.

Fabrikage afd.

kwalityteitslab.

DATUM:

MEETCENTRUM OSC. BZH.

Draaibaek vrijgave 24 D10 Gy/125 → D10-363 Gy/125

Testen	aantal	inbew	afgeh.	klaar.	opmerkingen.
lab-metingen	3x5	5+5		5+5	
afmetingen.	3x5	5+5		5+5	
Ligtest	5	5		5	
klima-testen	2	2	2	2	
Druktest	2	2		2	
Schofetest	2	2	2	2	
Trittest					
Valtest	3	3	3	3	15V verpakking.
levensduur	6	6	6	6	19/2 of voor 100elk.
I <sub>gr</sub> V <sub>gr</sub> = f C <sub>gr</sub> s	5	5		5	
Proces-kontrolé VM	5+5+10	5+5+10	5+5+10	5+5+10	



PHILIPS

kopie

Philips Industrial Electronics

WIJZIGINGSVOORSTEL																											
PHILIPS IE B.V. CRT Heerlen	Voor wijzigingsprocedure zie KHR-33-92-030	Nummer : 92071001 Voorsteller: Schals Afdeling : 14733 Datum : 10-07-1992																									
Voorstel heeft betrekking op: TYPE: <b>D10-363GY/...</b>		Voor gezien:																									
Omschrijving voorstel: <i>m.k.v. m.v.u.u.u.</i> <b>Gevoeligheid Mx en My aanpassen, Publicatie + meetblad FL 361-002.</b>		Naam   Par   Afdeling																									
		Schals     Productie																									
		Logistiek																									
		Marketing																									
		Schals     Engineering																									
		Aerssens     Kwaliteits-beheer																									
<table border="1"> <thead> <tr> <th>MX</th> <th>MY</th> <th>MX</th> <th>MY</th> <th></th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>24,5</td> <td>14,6</td> <td></td> <td></td> <td>Min.</td> </tr> <tr> <td>→ 27,0</td> <td>15,0</td> <td>19</td> <td>10,5</td> <td>NOH.</td> </tr> <tr> <td>29,5</td> <td>15,4</td> <td></td> <td></td> <td>MAX.</td> </tr> <tr> <td colspan="2">V/cm</td> <td colspan="2">V/div</td> <td></td> </tr> </tbody> </table>		MX	MY	MX	MY		24,5	14,6			Min.	→ 27,0	15,0	19	10,5	NOH.	29,5	15,4			MAX.	V/cm		V/div			Milieu/ Veiligheid
		MX	MY	MX	MY																						
		24,5	14,6			Min.																					
		→ 27,0	15,0	19	10,5	NOH.																					
		29,5	15,4			MAX.																					
V/cm		V/div																									
Konsekwentie voor:																											
Prijs	bijlage	<input checked="" type="checkbox"/> N																									
Voorraad	checkl.	<input checked="" type="checkbox"/> N																									
Gereedschap	bijlage	<input checked="" type="checkbox"/> N																									
Reden wijziging: <b>klanten wens.</b>		Milieu/ Veiligheid checkl. <input checked="" type="checkbox"/> N																									
		Ingangscontrole <input checked="" type="checkbox"/> N																									
		Wijziging aangenomen d.d. 10-7-1992																									
Voor commentaar verzonden d.d.: 10-7-1992 Retour voor d.d.: 17-7-1992.		Par./Naam Prod.Manager <b>Wlaus Jepsfeld</b>																									

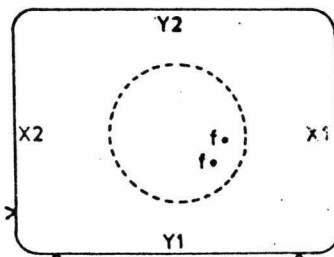


Vf	V	6,3	6,3	6,3	6,3	6,3	6,3	6,3	6,3	6,3	6,3	6,3	6,3	6,3	6,3
-Vg1	V (DC)	inst	inst	inst	inst		inst	inst	inst	inst	inst	inst	inst	inst	inst
Vd	V					20									
Vg3	V (DC)	foc	foc	inst	foc	foc	foc	foc	foc	foc	foc	foc	foc	foc	foc
-Vk/g2	kV	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2
Beeld	X-ri mm	R 70	R-20	CJZ	CJOZ	R-40	PJZ			LJZ	shift	± 34	LJZ	LJZ	R-40
	Y-ri mm	R-20	R 56	∅ 35	∅ 35	R-40				LJZ	shift	LJZ	LJZ	± 27,2	R-40
Ik	/uA														Ig5=
Ibx2	/uA	10	10												9/uA
METING	Resthelderh.						Excentr.		Hoek der	Rasterverv		Defl.faktor		Hoek	Lumi-
	X1/X2	Y1/Y2	Vg3/VG4	Vco	Ibx2	Y-ri	X-ri	lijnen	Y-ri	X-ri	M x	M y	X-lijn	nantie	
Nr.in	RV-6-3-0/407	9	44/14	20	60	17	18	10	6		7	48	35		
SCHEMA (T)		A1 ←-----→ A1													
K A N O N N R	GEM														
	RANGE														
	F/L	MIN	75	75	165	32	30	-1,5	-3,5	-30	68 x 54,4			-4,5	39
		NOM			180	45		0	0	(90°)	66,5 x 52,9			0	45
		MAX			195	63		1,5	3,5	+30	0,75   0,75			4,5	
S P E C															Zie RV-2-1-52/120
EENHEDEN		%	%	V	V	/uA	mm	mm	min.	mm	mm	V/cm	V/cm	graden	cd/m <sup>2</sup>
OPMERKING		4	4	2		1						3	3		GY

**AANSLUITING:**

1. = f
2. = k
3. = G1
4. = G3
5. = i.c.
6. = G5 (1)
7. = y2
8. = -
9. = y1
10. = -
11. = x2
12. = G2+4 (astig)
13. = x1
14. = f

Meten bij Vg4= Vg5= 0V



Richtingen vooraanzicht

- Algemeen : Voorwarmen tot Ik stabiel is
- Opm. 1 Dipkontrole tot Vd = 20 V (Ibx - 60,uA)
  - Opm. 2 Vg4 (astig) kan tevens gebruikt worden voor kwantificeren van de spotkwaliteit. max. ± 5 V. Zie ook meting 85/86.

	MX	MY	MX	MY	
	25,4	15,6			MIN.
	28,0	16,0	19,0	11,0	NOM.
	30,6	16,4			MAX.
	V/CM		V/DIV		

- Opm. 4 | X1 - X2 | <25% bij delta Vg3 ± 10%  
| Y1 - Y2

UITSLUITEND VOOR INTERN GEBRUIK

					90-11-06
		TEST F + L		D10-363GY/125	91-06-14
H. Offermans		90-11-06	2	361 - 002	027
KH		FV1246	(C) N.V. PHILIPS' GLOEILAMPENFABRIEKEN 1989		A3

vergadering d.d. 8-1-1990.

Aanwezig H.H. Thiessen  
Schols  
Cobben  
Schröder  
Aerssens

Copy: aanwezigen  
H.H.: Bogaard  
: Zeppenfeld  
: Hodderman  
: Warnier

- Elektrische metingen:

1/4 m situatie zonder inwendig raster / inwendig raster  
letten op:

- dwarsie grootte (6,8 of 7 mm)
- gevolgen voor gevoeligheid  $M_y, M_x$

• Meetblad aanpassen voor gevoeligheid in  $1/4$  cm en  
Omreken tabel naar  $M_{dw}$  voor 6,8 en 7 mm.

Tolerantie op  $M_y$  handhaven (hoewel deze klein is)

Aktie: W. Thiessen.

- Verpakking: enkelstubs aanpassen en uitvoeren  
Aktie: J. Schröder  
: meervoudige verpakking  
pallet wordt uitgevoerd  
Aktie: J. Bogaard

- gereedschappen:

- ballou tekening / aquadag lengte klaar
- Aanpassen programma Spooky Aktie: Aerssens
- Aanpassen machineapparaat  
Offerte is aangevraagd by BTM Aktie: J. Schröder  
(Nuttjens)
- Insmelt ringen voorlopig nog niet  
aangepast
- Aanpassen F.D'S / proces controle Aktie: A. Cobben  
J. Schröder

- stand van zake m.b.t. vrijgave serie.

1<sup>e</sup> vrijgave serie klaar (130 stuks opgezet)

2<sup>e</sup> serie 130 stuks nu in productie (= 1<sup>e</sup> serie fabriek)  
Hieruit worden de vrijgave metingen gedaan voor de  
2<sup>e</sup> serie.

②

Stand van zaken m.b.t. metingen:

PHILIPS

3x elektrische F/L (5 stuks) + P.C. ; 1x gerealiseerd.  
3x afmetingen (5 stuks) ; 1x gerealiseerd.  
druktest : 2 st  
tropentest }  
koude test } 2 st  
warmte test }  
tril test : } 2 st (eventueel gave kliksgysteem bolgas meenemen)  
schok test : }  
levensduur  $\begin{matrix} -1 \\ 3 \\ 2 \end{matrix}$  } reeds voorhand.

lijftest 5 klaar

P. Aerssens

Schröder  
D10-  
= 363

Onderwerp	A.f.d. + Afpp		Vrijgave (R.F.P.)		A.f.d. + Afpp		Vrijgave (R.F.P.)	
	Min.:	Wie? Wanneer klaar?	Min.:	Wie? Wanneer klaar?	Min.:	Wie? Wanneer klaar?	Min.:	Wie? Wanneer klaar?
1. Eslo		afp	X	PM				
2. Enactspec (get. ontw.)	X	Waan.	X	klaar.				
3. Overzicht ontw./P.F.	X	nvt.	X	NVT.				
4. Budgetoverzicht	PM	nvt	X	N.V.T.				
5. Publicatie	V	Waan.	D	Aerssens				
6. Accessoires	DSD	afp	X	Nodderman				
7. Applicatie info.	PM	wiet	PM					
8. Meetisen	V	Waan.	D	Thiessen				
8a. Klantenspec.		Waan.	D	Nodderman Aerssens				
9. Meetresultaten		Waan.	3x5st	Thiessen Schols Schröder				
- Afmetingen	1) 5st							
- Eiktr. F/L par.	1) 5st							
- Druktest	2 st.							
- Tropentest 6 etm.	2 st.							
- Koude-test °C	2 st.							
- Warmte-test °C	2 st.							
- Triltest: 50Hz	PM							
- IEC ...g	2st.							
- Schoktest	2st.							
- Ligtest 1 imnd.	PM							
- LD 160 hrs 2 UA	PM							
- Levensduur 2 1000 hr	N 3							
	1) 1							
	1) 2							
10. Stempelen/verpak.								
- Valpr. verz. verp	2st							
- Valpr. meerv. verp	PM							
- Vrijgave verp. +	1) D							
- Verp. voorschr.	1) 1							
11. Specifieke prod. middelen.								
- Lijst gereedsch.			X	Waan.				
- Lijst prod. app.			X					
- Lijst meetapp.			X					
- Kalibratie			PM					

Termijn afspraken:  
Legend:  
! = Niet in het vrijgave dossier  
X = Van toepassing  
V = Voorlopig documentatie  
D = Definitief documentatie  
1) = Indien alleen A.f.d.

Waan  
Speetjens  
Nodderman  
Zappenfeld.

inschrijftingen  
inschrijfting  
Spooky  
Aerssens  
Waan

Bogaard/  
Schröder

klaar.

Thiessen  
Schols  
Schröder

Waan.

Waan.

Waan.

Waan.

klaar.

PM

Min.:

Wie? Wanneer klaar?

Vrijgave (R.F.P.)

12. Onderdelen

INC. INSP.

- Zeebespr. en of

- Def. Inc. Insp. sys

- Meetinfo spec. ond

- Spec. materialen

- Spec. keuringsdoc.

- Onderdelen tek.

13. Fabr. voorschr.

- Sub. sam. tekening

- Sam. tekening

- Kanon indrukschets

- Kanon foto's

- Flow diagram

- Stuklijst uit LDB

- Pompvoorschrift

- Branden/svepen

14. Concurrentie

- Onderzoek

15. Octrooi/batent

16. Milieuballang

16a. Veiligheidsaspect

17. E-opbrengst:

- Sub. sam.

- Eindprod.

18. Comm. planning

19. Kostprijs/TVC

20. Garantie situatie

21. Distributie/abonn. m.b.t. documentatie.

OPBRENGST D10-3636Y (3 SERIES)

TYPE CODE	BON NR	REP. CODE	DATUM KLAAR	AFLEVER MHAAND	BRUTO AANT.	NETTO AANT.	OPBR. %	UITV. STEL	UITV. BALLON	UITV. INSH	UITV. POMP	UITV. KANON	VUIL GAAS	EMISSIE UITV.	GAAS FOUT	SLUITING UITV	TRAP UITV	SPOT FOUT	UITV. DIV.	POLIJST UITV.	
:: D10-3636Y			0485	DEC	130	112	86.15		9			5		1		1			1	1	
:: D10-3636Y	261		1025	JAN	0	3	ERR					-3									
:: D10-3636Y	275		1025	JAN	0	1	ERR							-1					-1		
:: D10-3636Y	280		1025	JAN	0	1	ERR														
:: D10-3636Y	60396		1025	JAN	18	18	100.00							1							
:: D10-3636Y	60399		1025	JAN	18	17	94.44														
:: D10-3636Y	60402		1025	JAN	30	28	93.33				1									2	
:: D10-3636Y	60405		1025	JAN	30	28	93.33					1									
:: D10-3636Y	60408		1025	JAN	30	28	93.33					1									
:: D10-3636Y	275		1045	JAN	0	1	ERR							-1					1	2	
:: D10-3636Y			1175	APR	101	98	97.03														
TOTAL :					357	335	93.84	0	9	0	1	4	0	1	0	0	0	0	0	1	5

DEFINITIEVE UITVAL % 0.0% 2.5% 0.0% 0.3% 1.1% 0.0% 0.3% 0.0% 0.0% 0.0% 0.0% 0.3% 0.3% 0.0% 0.0% 0.0% 0.0% 0.0% 0.3% 1.4%

27-06-1991  
J. SCHRODER.



Van : F.G. Schols

Kopie : H.H. Aerssens  
Bogaard  
Mijnes  
Schlösser  
Schröder  
Warnier  
Zeppenfeld

Betreft : Vrijgave samenvatting meetresultaten D10-363gy/125  
(rfp).

---

### Inleiding:

Voor statistische resultaten zie bijlages.

Gemeten zijn: 2 series van 5 stuks - lab. metingen  
2 series van 5 stuks - afmetingen  
5 stuks - ligtest  
2 stuks - klima-testen  
2 stuks - schoktest  
2 stuks - druktest  
3 stuks - valtest (15V verpakking)  
5 stuks - kar. = f (vd)  
6 stuks - levensduur (2000 hr)  
3 series 5/10 stuks - proceskontrolle Na mag.

De lab-metingen zijn gemeten aan bzn. uit kanon week, 037 en 101.  
De individuele meetresultaten die niet aan dit rapport zijn toegevoegd  
zijn terug te vinden in de originele vrijgave-map van het meetcentrum-  
oscillograafbuizen.

Opmerking vooraf, op meetbladen: alle meetbladen moeten gecorrigeerd  
worden op kleine foutjes.

### Meetresultaten:

lab-en afmetingen.



**Blad 361-001:** (test F+L)

Eerste serie iets verhoogde gas waarde  $\bar{x}_5=2,5$  nA, (serie 2  $\bar{x}_5=0,4$ nA.)  
Na ligtest gas-waarde gedaald tot  $\bar{x}_5=1,0$ nA.  
Verder geen opmerkingen.

**Blad 361-002:** (test F+L)

MX= $\bar{x}_{10}=27,3$  V/cm  
MY= $\bar{x}_{10}=16,0$  V/cm

Luminantie  $\bar{x}_{10}=48,7$  cd/m<sup>2</sup>

Opmerking: Buizen zonder inw. raster worden op rastervervorming en gevoeligheid (MY-MX) gemeten met meetmal van D10-181.  
Eis= 70x56

Eis D10-363 = 68x54,4. Dit betekend voor rasterverv. ongevoeliger meten en gevoeligheid MX en MY, meetblad aanpassen met opm.

opm.:

MX	MY	MX	MY	
25,4	15,6			min.
28,0	16,0	19,0	11,0	nom.
30,6	16,4			max
V/cm		V/div.		

**Blad 362-001:** (test L)

Geen opmerkingen.

**Blad 362-002:**

Lijnbreedte Shrinking raster, grafische en statistische samenvatting in bijlage.  
Geen opmerkingen.

**Blad 362-003:** (test F+L)

Deflectie defocusering, grafische en statistische samenvatting in bijlage.  
Geen opmerking.



**Blad 362-004:** (test L)

\* lineariteit: n = 5 gemeten per div. met HP85 comp.  
n = 5 gemeten op 25/75%. (mallen)

lin. max. x = x5 = 4,1%

lin. max. Y = x5 = 4,5%

alle buizen lin. (25-75%) zowel x als Y = < 2%.

Voorstel eis meetblad: lin (25-75%) max.= 2%.

Dit i.v.m. het meten van bzn. zonder inw. raster.

\* If: 0,65w. kath. x10 = 107MA,

Deze ligt hoger als meeteis aangeeft (max. 105 MA).

Bekend verschijnsel voor de 0,65w kathode. (eis niet aanpassen).

Verder geen opmerkingen.

**Blad 362-005:** (test L)

Capaciteiten: overspraak, eis aanpassen: min -4%  
nom 1%  
max 6%

Verder geen opmerkingen.

**Blad 363-001:** (test L) Mechanisch.

Meting;	A t/m I	geen opmerkingen.
	J	opm.: inclusief tape, als opm. bijvoegen.
	K/M	een opm.
	N	eis wijzigen; min. 238 nom. 242 max. 246 mm.
	P	eis wijzigen; max. 265 mm.
	Q en R	geen opm.

Toevoegen op meetblad metingen: \* Lengte spoel aansluiting  
\* Rotatie scherm/conus.

Rotatie scherm, valt op bij buizen met inwendig raster, niet afleverbaar.



Blad 363-002: (test L) Mechanisch.

* Ligttest 1 maand	- -Ig3 iets gedaald	Test ok.
* Valproef	- in 15V verpakking	Test ok. <i>verslagen</i>
* Druktest	- > 6,8 bar	Test ok.
* Schoxtest	- t/m 90 $\uparrow$ goed	Test ok.
* Oven +85°C	- gasdruk iets toegenomen	Test ok.
* Oven +100°C	- gasdruk opgelopen tot uitval	
* Tropen kast	- plaknaden wit uitgeslagen	Test ok.
* Diepvries -40°C	- geen opm.	Test ok.
* Diepvries -55°C	- geen opm.	Test ok.
* Triltest IEC.	- niet gemeten.	

Blad 364-001: (test L)

Levensduur: t/m 2000 uur. (kath. = 0,65w.)

vf 5,7V n=1 geen opmerkingen.

vf 6,3V n=3 geen opmerkingen

vf 7,0 n=2  $\Delta V_{co} = 1,3V$

$\Delta I_{bx} = 3,4\%$

Buizen voldoen aan levensduur eisen.

Extra meting.

Voor publikatie boek kar. opgenomen van Ig5 en Vg3 (f) vd.

Proceskontrolle metingen:

1e serie n=5 (nm) 049 opm.: MY te hoog ingevroren tgv. mal D10-181

2e serie n=5 (nm) 102 opm.: kanon nr. fout ingeponst 001... ipv. 101...

3e serie n=10 (nm) 117 opm.: 5 bzn. MY > 16,4V/cm

3 bzn. zw. punten fosfor en droog vlekjes

Oorzaak MY te hoog; Spookymeettafel.

F.G. Schols.

\*\*\*\*\*  
 \* STAT. SAMENVATTING \*  
 \* VAN DATA SET: \*  
 \* D10-363GY (vrijgave) \*  
 \*\*\*\*\*

Var.:	Aantal waarn.	Missend	GEMIDDELDE	Stand.dev.
-Ig3	10	0	1.4510	1.6811
RH x1	10	0	100.2000	2.6583
RH x2	10	0	96.9000	2.4698
RH y1	10	0	97.2000	2.4404
RH y2	10	0	96.9000	2.3781
Vg3	10	0	172.3000	3.9455
Vg4	10	0	-.9500	1.8626
Vc0	10	0	41.7500	3.4661
Ibx 20	10	0	60.5100	3.4607
Exc Y	10	0	.0070	.2539
Exc X	10	0	.3480	.6985
Hd1	10	0	2.8200	2.5672
RV Y	10	0	.0800	.0323
RV X	10	0	.1690	.0950
Mx	10	0	27.3300	.1982
My	10	0	16.0940	.1399
<x/lyn	10	0	-.5510	.6186
Lum	10	0	48.7100	2.3307
Afn Ik	10	0	13.0000	4.0000
Kat kw	10	0	477.0000	6.3246
Ik 20	10	0	88.8000	10.1522
Ig3 20	10	0	.0100	0.0000
Vg4 HH	10	0	4.3000	1.0853
Vg3 HH	10	0	155.8000	5.5538
RH lb	10	0	97.8000	4.6857
RH rb	10	0	100.0000	3.9441
RH lo	10	0	98.8000	5.7116
RH ro	10	0	96.0000	4.9216
WS X	10	0	.0800	.1317
WS Y	10	0	.0700	.1567
If0.65	10	0	106.9000	.8756
Rot.c	5	5	4.7000	.1871
I sp	5	5	3.1000	2.2989
R sp	5	5	183.0000	1.8708

99% BETROUWBAARHEIDSINT.v/h GEM.

Gemiddelde +/- 3\*Sdev

Var. Namen	Ondergrens	Bovengrens	Gem.-3S	Gem.+3S
-Iq3	-.2770	3.1790	-3.5924	6.4944
RH x1	97.4676	102.9324	92.2250	108.1750
RH x2	94.3613	99.4387	89.4905	104.3095
RH y1	94.6916	99.7084	89.8788	104.5212
RH y2	94.4556	99.3444	89.7656	104.0344
Vg3	168.2446	176.3554	160.4636	184.1364
Vg4	-2.8646	.9646	-6.5379	4.6379
Vc0	38.1873	45.3127	31.3517	52.1483
Ibx 20	56.9528	64.0672	50.1279	70.8921
Exc Y	-.2540	.2680	-.7547	.7687
Exc X	-.3699	1.0659	-1.7474	2.4434
Hd1	.1812	5.4588	-4.8817	10.5217
RV Y	.0468	.1132	-.0170	.1770
RV X	.0713	.2667	-.1161	.4541
Mx	27.1263	27.5337	26.7355	27.9245
My	15.9502	16.2378	15.6744	16.5136
<x/lyn	-1.1868	.0848	-2.4067	1.3047
Lum	46.3144	51.1056	41.7179	55.7021
Afn Ik	8.8885	17.1115	1.0000	25.0000
Kat kw	470.4992	483.5008	458.0263	495.9737
Ik 20	78.3649	99.2351	58.3435	119.2565
Ig3 20	-----	-----		
Vg4 HH	3.1845	5.4155	1.0442	7.5558
Vg3 HH	150.0914	161.5086	139.1387	172.4613
RH lb	92.9837	102.6163	83.7430	111.8570
RH rb	95.9460	104.0540	88.1678	111.8322
RH lo	92.9292	104.6708	81.6652	115.9348
RH ro	90.9412	101.0588	81.2352	110.7648
WS X	-.0553	.2153	-.3150	.4750
WS Y	-.0911	.2311	-.4001	.5401
If0.65	106.0000	107.8000	104.2732	109.5268
Rot.c	4.3155	5.0845	4.1388	5.2612
I sp	-1.6247	7.8247	-3.7967	9.9967
R sp	179.1551	186.8449	177.3875	188.6125

Shrinking Raster meetresultaten [mm]

D10-3636Y (vrijgave) N= 10 st.  
Lijnbreedte Shrinking raster.

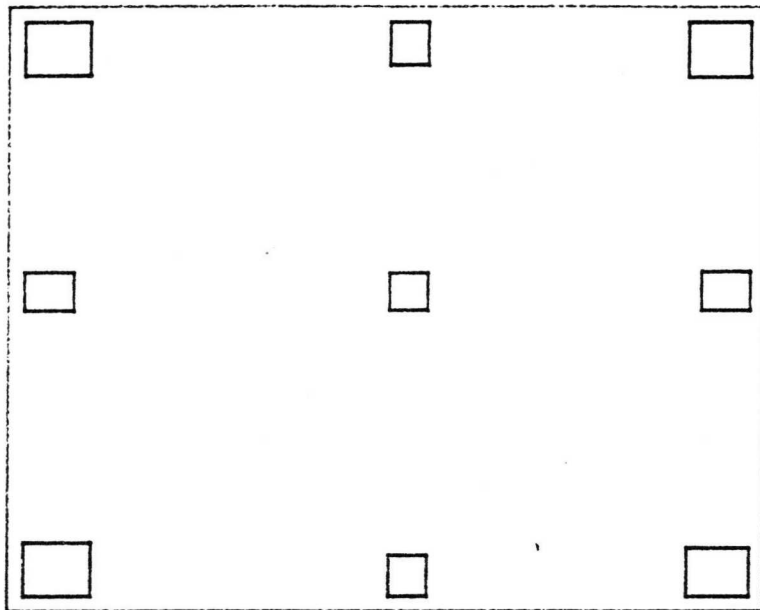
Plaats	Xgem	Sdev	X+3S	Plaats	Xgem	Sdev	X+3S
Y(1)	.236	.005	.251	X(1)	.233	.005	.247
Y(2)	.240	.007	.260	X(2)	.231	.006	.248
Y(3)	.239	.006	.256	X(3)	.233	.005	.247
Y y-as	.240	.006	.258	X y-as	.232	.005	.248
Y(4)	.252	.006	.271	X(4)	.234	.005	.249
Y(5)	.249	.006	.266	X(5)	.233	.005	.247
Y x-as	.251	.006	.269	X x-as	.234	.005	.248
Y(6)	.298	.018	.351	X(6)	.256	.010	.285
Y(7)	.302	.013	.341	X(7)	.259	.011	.292
Y(8)	.304	.014	.347	X(8)	.264	.012	.299
Y(9)	.316	.018	.369	X(9)	.269	.019	.325
Y hoek	.305	.016	.352	X hoek	.262	.013	.300
Y=lynbreedte in X-richting (Vertikaal raster)				X=lynbreedte in Y-richting (Horizontaal raster)			

D10-3636Y (vrijgave) n= 10 st.  
 Deflectie defocusering

Plaats	Eenheid [mm]			In factoren		
	Xgem	Sdev	Xg+3S	Xgem	Sdev	Xg+3S
Y(2)	.58	.079	.817	1.16	.158	1.633
Y(3)	.55	.053	.708	1.10	.105	1.416
=====	=====	=====	=====	=====	=====	=====
Y y-as	.57	.066	.762	1.13	.132	1.525
=====	=====	=====	=====	=====	=====	=====
Y(4)	.51	.032	.605	1.02	.063	1.210
Y(5)	.52	.042	.646	1.04	.084	1.293
=====	=====	=====	=====	=====	=====	=====
Y x-as	.52	.037	.626	1.03	.074	1.251
=====	=====	=====	=====	=====	=====	=====
Y(6)	.72	.086	.977	1.44	.171	1.954
Y(7)	.74	.097	1.027	1.47	.195	2.054
Y(8)	.65	.094	.933	1.30	.189	1.866
Y(9)	.72	.054	.881	1.44	.107	1.762
=====	=====	=====	=====	=====	=====	=====
Y hoek	.71	.083	.954	1.41	.165	1.909
=====	=====	=====	=====	=====	=====	=====
Y(mid)	.50	0.000	.500	1.00	0.000	1.000
*****	*****	*****	*****	*****	*****	*****
X(2)	.50	0.000	.500	1.00	0.000	1.000
X(3)	.50	0.000	.500	1.00	0.000	1.000
=====	=====	=====	=====	=====	=====	=====
X y-as	.50	0.000	.500	1.00	0.000	1.000
=====	=====	=====	=====	=====	=====	=====
X(4)	.66	.072	.872	1.31	.145	1.745
X(5)	.65	.064	.838	1.29	.129	1.676
=====	=====	=====	=====	=====	=====	=====
X x-as	.65	.068	.855	1.30	.137	1.710
=====	=====	=====	=====	=====	=====	=====
X(6)	.87	.092	1.146	1.74	.184	2.291
X(7)	.83	.109	1.151	1.65	.217	2.302
X(8)	.83	.116	1.178	1.66	.232	2.356
X(9)	.90	.083	1.144	1.79	.166	2.289
=====	=====	=====	=====	=====	=====	=====
X hoek	.86	.100	1.155	1.71	.200	2.309
=====	=====	=====	=====	=====	=====	=====
X(mid)	.50	0.000	.500	1.00	0.000	1.000
*****	*****	*****	*****	*****	*****	*****

(Genormeerd op 0.5mm i/h schermmidden!)

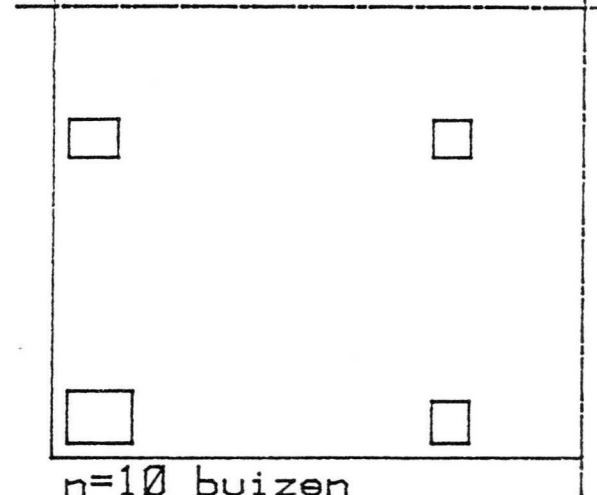
D10-363GY (vrijgave)  
Deflectie defocusering



[mmx10]

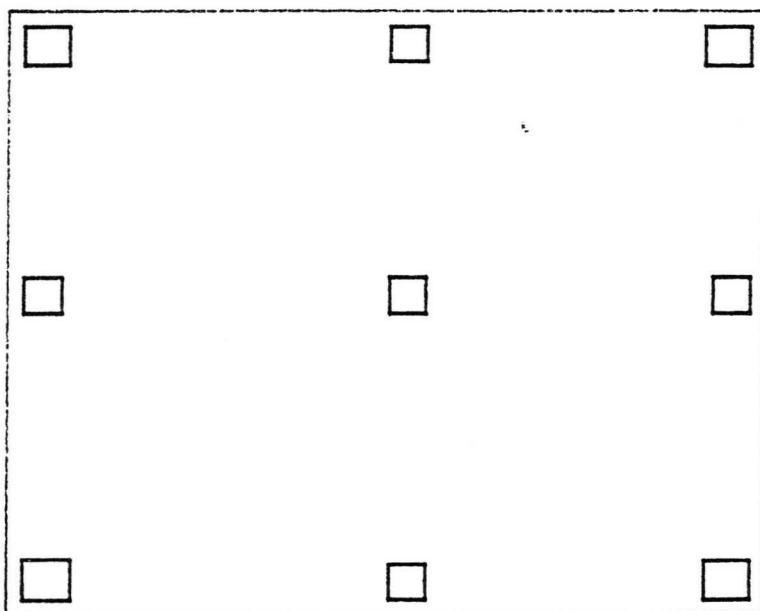
(Genormeerd op  $\emptyset$ .5mm i/h schermmidden!)

Gemiddelde waarden



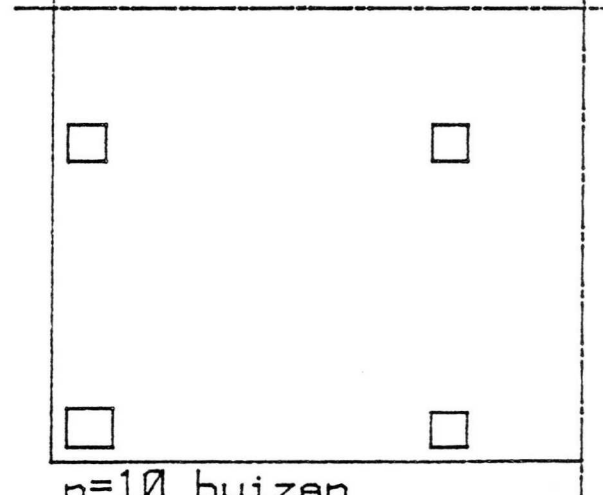
n=10 buizen

D10-363GY (vrijgave)  
Lijnbreedte Shrinking raster.



[mmx20]

Gemiddelde waarden



n=10 buizen