

Brive

E 10-12

E 10-130

T. R. C.

FEUILLE DE RENDEMENT

Période	JAN.	FEV.	MARS	AVR.	MAI	JUIN	JUIL.	AOUT	SEPT.	OCT.	NOV.	DEC.	R		
Programme					36	85	130		40	40	40	7			
Lancés	18	35	25	330	60	122	96		48	127		12	873		
Essayés	12	24	18	285	52	105	91		43	109		12			
Rentrés Magasin	8	15	12	200	36	63	58		33	83		10	518		
Rentrés Labo.															
Rentrés Durée															
Récupération															
Rendement précalcul													88		
Rendement	44,4	43	48	60,6	60	51,6	60,4		68,7	65		83,3	59,3		
Déchets montage													%		
Déchets Scellement	1	1		12	1	3			1	4			2,6		
Déchets Pompage	1	7		32	7	14	5		4	13			9,5		
Déchets Culottage															
Déchets Traitement	4	3	7	1						1			1,8		
Déchets Essais	4	9	6	85	16	42	33		10	26		2	26,7		
000	VERRERIE - VIDE														
001	Défaut de Pied														
002	Mauvais collage dalle														
003	Défaut d'ampoule														
004	Sorties défectueuses														
005	Dépôt sur ampoules														
006	1	Défauts glace - Bulle d'air													
	2	Pierres													
	3	1												1	
007	1	1												2	
	2	Image floue													
	3	Ionisation pourpre													
	4	Courant ionique fort													
	5	4												1	
														1	
														1	
008	1	2												2	
	2	1												8	
	3	Sorties latérales													
	4	Sortie PA													
	5	Glace													
	6	1	4												1
	7	2												2	
			32	2	1	1							1		
			7	1	3							1			
			Multiformes												
009	Défaut d'aspect														
010	Implosion														
011	1	1												1	
	2	Mauv. Scellement. Sorties lat.													
100	C-C., CONNEXIONS - ISOL.														
101	Filament coupé														
102	Court-circuit														
103	Connexions coupées														
104	Surtension, Flash.														

			JANV.	FEV.	MARS	AVR.	MAI	JUIN	JUIL.	AOUT	SEPT.	OCT.	NOV.	DEC.	R
105	1	Mauv. Isol ^t KF				1									
	2	K - G1										1			
	3	divers													
107		Hélice coupée	1			1	4								
200		DEFAUTS MECANIQUES													
201	1	Particules détachées - Métal									1				
	2	Verre						1							
	3	Aquadag				1									
204	1	Mauv. soudure	1												
	2	Soudure non réalisée						2							
205		Dimensions hors tol.				1									
206		Pièces manquantes													
207		Pièces endommagées - cassées										1			
208	1	Grille de champ. Fil coupé													
	2	Impuretés													
	3	Fils collés													
211		Impuretés sur électrodes				2		1	2			2			
300		DEFAUTS VIBRATOIRES													
301		Microphonie													
400		DEFAUTS ELECTRIQUES													
401		If hors tol.													
402	1	Pas d'émission		1											
	2	Emission faible	1			2	3	3	1			1			
	3	Surf. K non homogène													
407	1	Ig2 hors tol.													
	2	Ig3 hors tol.													
	3	Ig4 hors tol.													
411		Capacités hors tol.													
421		Halo													
426		Electrodes chargées													
438		V. astigm. hors tol.													
439		V. blanking hors tol.													
440	1	Il trop faible				1			1						
	2	I. hélice hors tol.													
441		V. Modulation hors tol.	1		3	11		19	16		7	10			
442		V61 hors tol.				3	5								
500		DEFAUTS-SYST-OPT-ELEC													
501		Luminance faible													
502		Excentration spot									1				
503		Plage utile - Interception		1		2	1								
504		Emission parasite					1								
505		V. Foc. hors td.					1								
507	1	Mauv. sens. y													
	2	" " x													
508		Couleur écran défaut.													
509		Géométrie		1		3						1			
510	1	Qualité écran- Pt N/B			1	10		1	2						
	2	" " Taches				8	1	3				1		1	
	3	" " Brûlures										2			
511		Angle de traces hors tol.		4	1	12	2	6				3			
512		Déplacement du spot				1		2							

HYPERELEC - BRIVE

LABO. QUALITE

TYPE E 10-130 GP

T. R. C.

FEUILLE DE RENDEMENT

Période.	JAN.	FEV.	MARS	AVR.	MAI	JUIN	JUIL.	AOUT	SEPT.	OCT.	NOV.	DEC.	R
Programme						50			16	34	60	60	
Lancés						10	48		24	53	72	84	291
Essayés						10	38		20	46	69	79	
Rentrés Magasin						2	36		16	20	60	69	202
Rentrés Labo.													
Rentrés Durée												1	
Récupération													
Rendement précalcul												88	
Rendement						20	45		66,7	38	83,3	81	69,4
Déchets montage													0/0
Déchets Scellement							1					3	1,3
Déchets Pompage							3		4	4	3	2	5,5
Déchets Culottage													
Déchets Traitement							6			3			3
Déchets Essais						8	2		4	26	9	10	20,3
000	VERRERIE - VIDE												
001	Défaut de Pied												
002	Mauvais collage dalle												
003	Défaut d'ampoule												
004	Sorties défectueuses												
005	Dépôt sur ampoules												
006	1	Défauts glace - Bulle d'air											
	2	Pierres											
	3	Rayures											
007	1	Croix de gaz											
	2	Image floue											
	3	Ionisation pourpre											
	4	Courant ionique fort											
	5	Fuyant											
008	1	Fêlures Pied											
	2	Sorties latérales											
	3	Sortie PA											
	4	Glace											
	5	Col											
	6	Queusot											
	7	Multiformes											
009	Défaut d'aspect												
010	Implosion												
011	1	Mauv. Scellement. Pied											
	2	Mauv. Scellement. Sorties lat.											
100	C-C., CONNEXIONS - ISOL.												
101	Filament coupé												
102	Court-circuit												
103	Connexions coupées												
104	Surtension. Flash.												

			JANV.	FEV.	MARS	AVR.	MAI	JUIN	JUIL.	AOUT	SEPT.	OCT.	NOV.	DEC.	R
105	1	Mauv. Isolt ^t KF							1			1			
	2	K - G1													
	3	divers													
107		Hélice coupée									1				
200		DEFAUTS MECANIQUES													
201	1	Particules détachées - Métal													
	2	Verre							1						
	3	Aquadag													
204	1	Mauv. soudure										2			
	2	Soudure non réalisée										2			
205		Dimensions hors tol.													
206		Pièces manquantes													
207		Pièces endommagées - cassées													
208	1	Grille de champ. Fil coupé													
	2	Impuretés													
	3	Fils collés													
211		Impuretés sur électrodes										16	5		
300		DEFAUTS VIBRATOIRES													
301		Microphonie													
400		DEFAUTS ELECTRIQUES													
401		If hors tol.													
402	1	Pas d'émission													
	2	Emission faible						1					1		
	3	Surf. K non homogène													
407	1	Ig2 hors tol.													
	2	Ig3 hors tol.													
	3	Ig4 hors tol.													
411		Capacités hors tol.													
421		Halo													
426		Electrodes chargées													
438		V. astigm. hors tol.													
439		V. blanking hors tol.													
440	1	Il trop faible													
	2	I. hélice hors tol.													
441		V. Modulation hors tol.									1	5	1	4	
442		V61 hors tol.												1	
500		DEFAUTS-SYST-OPT-ELEC													
501		Luminance faible													
502		Excentration spot													
503		Plage utile - Interception													
504		Emission parasite													
505		V. Foc. hors tol.													
507	1	Mauv. sens. y													
	2	" " x													
508		Couleur écran défaut.													
509		Géométrie										2			
510	1	Qualité écran- Pt N/B													
	2	" " Taches						2			3				
	3	" " Brûlures													
511		Angle de traces hors tol.							1		1			1	
512		Déplacement du spot.													

COPIE à MM. MATTHIJSSEN - MULDER - PEPER - Dr VAREKAMP

BREFORT - BRU - GOUNET - GRANGER - LEFEBVRE

THE UNDERSIGNED AGREE TO

**RELEASE FOR TRANSFERRED
PRODUCTION**

OF : INSTRUMENT CATHODE-RAY TUBE

TYPE : E10-130..

PRODUCTION CENTRE :

NAME **DEPARTMENT** **SIGNATURE**

Mr. Modderman

COMMERCIAL DEPT



Mr. Verhoeven

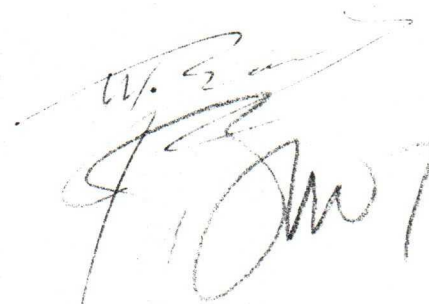
DEVELOPMENT DEPT



Mr. Radstake

MANUFACTURING DEPT

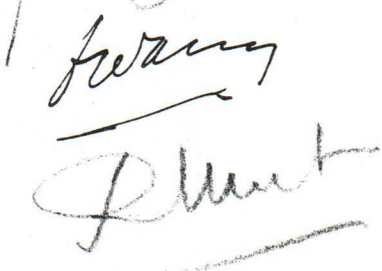
Mr. Bru



Mr. Wassenaar

QUALITY LABORATORY

Mr. Menet



DATE 1-10-1975


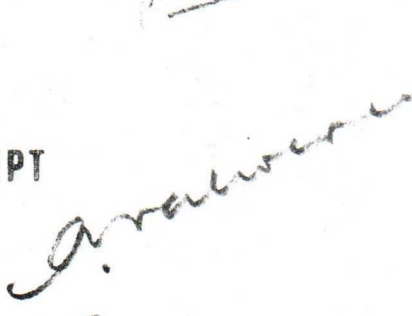
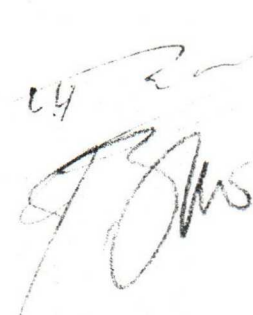

THE UNDERSIGNED AGREE TO

**RELEASE FOR TRANSFERRED
PRODUCTION**

OF : INSTRUMENT CATHODE-RAY TUBE

TYPE : E10-12..

PRODUCTION CENTRE :

<u>NAME</u>	<u>DEPARTMENT</u>	<u>SIGNATURE</u>
Mr. Modderman	COMMERCIAL DEPT	
Mr. Verhoeven	DEVELOPMENT DEPT	
Mr. Radstake Mr. Bru	MANUFACTURING DEPT	
Mr. Wassenaar Mr. Menet	QUALITY LABORATORY	

DATE 1.10.1975

ELCOMA

KWALITEITS LABORATORIUM PROFESSIONELE KATODESTRAALBUIZEN

RAR-84/75.165

1

75-09-16

ONDERWERP : Release for transferred production E10-12GP batch 10

Test II results

Received 70 tubes

Measured 20 tubes

Good 20 tubes

Batch is good

G.Geevers

Copy to Messrs.: Menet

Varekamp

Wassenaar

All rights strictly reserved. Reproduction or issue to third parties in any form whatever is not permitted without written authority from the proprietors.

ELCOMA

KWALITEITS LABORATORIUM PROFESSIONELE KATODESTRAALBUIZEN

RAR-84/75.164

1

75-09-16

ONDERWERP : Release for transferred production E10-130GP batch 9

Test II results

Received 38 pieces

Measured 5 pieces

Good 4 pieces

Rejected 1 piece modulation too high(repaired in Eindhoven)

Batch is rejected

New test:

33 pieces left

measured 5 pieces

Good 5 pieces

Batch is good.

Delivered to the store 37 pieces

for repair 1x to the factory

G.Geevers

Copy to Messrs.:Menet

Varekamp

Wassenaar

ELCOMA

KWALITEITS LABORATORIUM PROFESSIONELE KATODESTRAALBUIZEN

RAR-84/75.135

1

75-07-22

ONDERWERP : Release for transferred production E10-12GP batch 8

Test II results

Received 60 pieces

code S04
E5F

Measured 20 pieces

Good 18 pieces

Rejected 2 pieces

1x modulation too high (repair)

1x transport damage (cracked)

Result: Batch is good

58 pieces delivered to the store

1 piece repaired in Eindhoven

1 piece destroyed

G.Geevers

Copy to Messrs.: Menet

Varekamp

Wassenaar

All rights strictly reserved. Reproduction or issue to third parties in any form whatever is not permitted without written authority from the proprietors.

ONDERWERP : Release for transferred production E10-12GP batch 6

Test II results:

Received 40 pieces

Measured 20 pieces

Good 14 pieces

Rejected 6 pieces

4 pieces imploded

1 piece glasstrain base

1 piece -Vg1 too high

1 piece loose connection Y plate

1 piece loose particles

Visually inspected 20 pieces

Good 17 pieces

Rejected 3 pieces

2 pieces imploded

1 piece badly glued of side cap connection

Conclusion: after repair 32 pieces good

rejected 8 pieces

Remark: 1 tube base protection forgotten

Damage of tubes is caused by use of the wrong packing. An improved or individual packing is necessary.

G.Geevers

Copy to Messrs.: Dechering
Menet
Varekamp
Wassenaar

RAR-84/75.098

1

75-05-29

ONDERWERP : Release for transferred production E10-12GP batch 5

Test II results

Received 55 pieces
Measured 15 pieces
Good 11 pieces

2x modulation too high

1x insulation K/G1(reject)

1x screenglass damaged(repair)

Batch is rejected

55 Pieces are sent to the factory to measure
all the tubes.

Results after measuring:

51 good

2 modulation too high(repaired)

1 K/G1

1 no picture

53 are sent to the store

G.Geevers

Copy to Messrs.: Dechering
Menét
Varekamp
Wassenaar