

Brive

DW-170


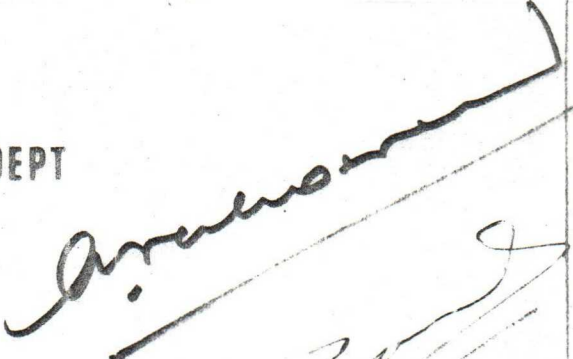
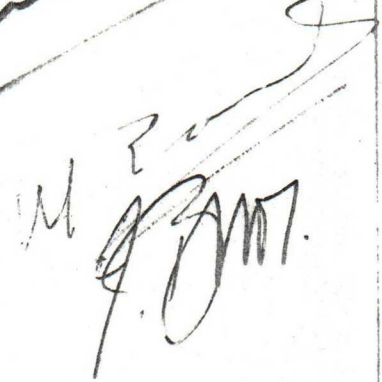

H. Wassenaar

THE UNDERSIGNED AGREE TO
RELEASE FOR TRANSFERRED
PRODUCTION

OF : INSTRUMENT CATHODE-RAY TUBE

TYPE : D10-170...

PRODUCTION CENTRE : BRIVE

<u>NAME</u>	<u>DEPARTMENT</u>	<u>SIGNATURE</u>
Mr. Modderman	COMMERCIAL DEPT	
Mr. Verhoeven	DEVELOPMENT DEPT	
Mr. Radstake Mr. Bru	MANUFACTURING DEPT	
Mr. Wassenaar Mr. Menet	QUALITY LABORATORY	

DATE 5.1.1976

HYPERELEC - BRIVE

LABO. QUALITE

TYPE

D10-170 GH

95447

T. R. C.

FEUILLE DE RENDEMENT

Période	JAN.	FEV.	MARS	AVR.	MAI	JUIN	JUIL.	AOUT	SEPT.	OCT.	NOV.	DEC.	R
Programme					46	80	330		50	160	100	-	
Lancés					50	125	475		100	120	65	85	1020
Essayés					50	121	456		93	111	65	81	
Rentrés Magasin					46	82	366		72	83	48	71	768
Rentrés Labo.													
Rentrés Durée													
Récupération												1	
Rendement précalcul												80	
Rendement					92	65,6	77,1		92	69,2	73,8	84	75,3
Déchets montage													%
Déchets Scellement						1	1		1	1		1	0,4
Déchets Pompage						1	9		1	8		3	2,2
Déchets Culottage													
Déchets Traitement						2	9		5				1,5
Déchets Essais					4	39	90		21	28	17	11	20,6
000	VERRERIE - VIDE												
001	Défaut de Pied												
002	Mauvais collage dalle												
003	Défaut d'ampoule												
004	Sorties défectueuses												
005	Dépôt sur ampoules												
006	1	Défauts glace - Bulle d'air											
	2	Pierres											
	3	Rayures											
007	1	Croix de gaz											
	2	Image floue											
	3	Ionisation pourpre											
	4	Courant ionique fort											
	5	Fuyant											
008	1	Fêlures Pied											
	2	Sorties latérales											
	3	Sortie PA											
	4	Glace											
	5	Col											
	6	Queusot											
	7	Multiformes											
009	Défaut d'aspect												
010	Implosion												
011	1	Mauv. Scellement. Pied											
	2	Mauv. Scellement. Sorties lat.											
100	C-C., CONNEXIONS - ISOL.												
101	Filament coupé												
102	Court-circuit												
103	Connexions coupées												
104	Surtension, Flash.												

			JANV.	FEV.	MARS	AVR.	MAI	JUIN	JUIL.	AOUT	SEPT.	OCT.	NOV.	DEC.	R
105	1	Mauv. Isol ^t KF						1	1						
	2	K - G1									2				
	3	divers													
107		Hélice coupée													
200		DEFAUTS MECANIQUES													
201	1	Particules détachées - Métal													
	2	Verre													
	3	Aquadag													
204	1	Mauv. soudure													
	2	Soudure non réalisée							3		1				
205		Dimensions hors tol.													
206		Pièces manquantes													
207		Pièces endommagées - cassées													
208	1	Grille de champ. Fil coupé													
	2	Impuretés						2	11		2	5			
	3	Fils collés													
211		Impuretés sur électrodes							9		2	1		1	
300		DEFAUTS VIBRATOIRES													
301		Microphonie													
400		DEFAUTS ELECTRIQUES													
401		If hors tol.													
402	1	Pas d'émission									1	1			
	2	Emission faible							3						
	3	Surf. K non homogène													
407	1	Ig2 hors tol.													
	2	Ig3 hors tol.													
	3	Ig4 hors tol.													
411		Capacités hors tol.													
421		Halo													
426		Electrodes chargées						2	6						
438		V. astigm. hors tol.													
439		V. blanching hors tol.													
440	1	Il trop faible													
	2	I. hélice hors tol.													
441		V. Modulation hors tol.						10	9			2		2	
442		VG1 hors tol.						2	11		4	1	1	3	
500		DEFAUTS-SYST-OPT-ELEC													
501		Luminance faible													
502		Excentration spot										1			
503		Plage utile - Interception						1	4						1
504		Emission parasite													
505		V. Foc. hors tol.							1						
507	1	Mauv. sens. y													
	2	" " x													
508		Couleur écran défaut.													
509		Géométrie					4	15	7		5	14	15		
510	1	Qualité écran- pt N/B						1							
	2	" " Taches							8			1			
	3	" " Brûlures													
511		Angle de traces hors tol.						2	13			1	1		
512		Déplacement du spot													

COPIE à MM. MATTHIJSEN - MULDER - PEPER - Dr VAREKAMP

BREFORT - BRU - GOUNET - GRANGER - LEFEBVRE

ELCOMA

KWALITEITS LABORATORIUM PROFESSIONELE KATODESTRAALBUIZEN

RAR-84/75.245

1

75-12-04

ONDERWERP : Release for transferred production D10-170GH batch 6

Test II results

Received 58 pieces

Measured 58 pieces

Good 11 pieces

Rejected 37 pieces

36 pieces silicat stains(after repair good)

1 piece wire loose of the mesh.

Total results after repair

Good 57 pieces delivered to the store.

Rejected 1 piece.

G.Geevers

Copy to Messrs.: Honig

Menet

Varekamp

Wassenaar

All rights strictly reserved. Reproduction or issue to third parties in any form whatever is not permitted without written authority from the proprietors.

ELCOMA

KWALITEITS LABORATORIUM PROFESSIONELE KATODESTRAALBUIZEN

RAR-84/75.223

1

75-11-11

ONDERWERP : Release for transferred production D10-170GH batch 8

Test II results

Received 50 pieces

Measured 10 pieces

Good 4 pieces

Rejected 6 pieces for scratches and silicat stains

Measured 40 pieces (the rest of the batch)

Good 16 pieces

Rejected 14 pieces

13x silicat stains and scratches

1x glass strain near screen

Repaired 13 pieces

Total results

Good after repair 49 pieces

1 pieces rejected

G. Geevers

Copy to Messrs.: Honig
Menet
Varekamp
Wassenaar ✓

ELCOMA

KWALITEITS LABORATORIUM PROFESSIONELE KATODESTRAALBUIZEN

NAR-84/75.193

1

75-10-16

ONDERWERP : Release for transferred production D10-170GH batch 6

NR3
E5G

Test II results

Received 62 pieces

Measured 20 pieces

Good 12 pieces

Rejected 8 pieces

6 pieces silicat stains and
scratches(repaired)

2 pieces dirt on the mesh(repaired)

Remark: 2 tubes have the same number
Batch is rejected

Measured the rest of the batch , 42 pieces

Good 14 pieces

22 pieces silicat stains,(repaired)

1 piece bruise(repaired)

1 piece usefull scan too small

4 pieces scratches

Total result:

Received 62 pieces

Good 26 pieces

Good after repair 35 pieces

Rejected 1 piece

G.Geevers

Copy to Messrs.: Honig

Menet

Varekamp

Wassenaar ✓

All rights strictly reserved. Reproduction or issue to third parties in any form whatever is not permitted without written authority from the proprietor.

ELCOMA

KWALITEITS LABORATORIUM PROFESSIONELE KATODESTRAALBUIZEN

RAR-84/75.182

9-1

75-10-15

ONDERWERP : Release for transferred production D10-170 GH batch 2

L-test results

1x tube bad mesh quality

The brightness is rather low

The other electrical and mechanical measurements
are good.

Life test results

a) 0 hours The brightness is rather low

b) 1000 hours The results are satisfactory

G.Geevers

Copy to Messrs.: Honig

Menet

Varekamp

Wassenaar

