

Reproductie van de N.V. Philips Gloeilampenfabrieken, Eindhoven. Vermenigvuldiging of mededeling aan derden in welke vorm ook is zonder schriftelijke toestemming van eigenaars niet geoorloofd.

Eigentum der N.V. Philips' Gloeilampenfabrieken, Eindhoven. Vervielfältigung oder Bekanntheit an Dritte, in welcher Form auch, ohne schriftliche Genehmigung der Eigentümer nicht gestattet.

Propriété de la N.V. Philips' Gloeilampenfabrieken, Eindhoven. La reproduction ou la communication à des tiers, sous quelque forme que ce soit, n'est permise qu'avec l'autorisation écrite de la propriétaire.

Property of the N.V. Philips' Gloeilampenfabrieken, Eindhoven. Reproduction or disclosure to third parties, in any form whatsoever, not allowed without written consent of the proprietors.

KONTOLE		STEMPEL		ONTVANGEN OP				VOOR				GEZIEN					
KONTOLE TEST												D 13-480.					
N.V. PHILIPS' GLOEILAMPENFABRIEKEN																	
EINDHOVEN, NEDERLAND																	
TYPE																	
SIGN																	
BLADEN																	
FEUILLES																	
SHEETS																	
EISEN																	
S. P. 5 STUKS 100"																	
MIN																	
MAX																	
X																	
MIN																	
X																	
MAX																	
R																	
MAX																	
MIN																	
MAX																	
EENHEDEN																	
CONCLUSIE																	
KONTOLE		V (=)		7	7	7	7	7	7								
KONTOLE TEST		V (=)		150	150	300	300	300	300								
		ISOLATIES															
METING		+K/-F															
OPM (T)		-K/+F															
SCHEMA (T)		I															
		II															
		III															
		IV															
SERIE 1		1		3.0	3.6	0.2	0.2	0.2	6.4	204	16	133.2	51	175	130	60	5060
		2		1.0	4.2	0.2	0.2	0.2	4.2	203.5	15.5	133.1	51	176	130	60	"
		3		2.0	2.6	0.2	0.2	0.2	5.6	203	16	133.4	51	176	130	60	"
		4		3.0	2.8	0.2	0.2	0.2	6.8	203.5	15.5	133.1	51	175	130	60	"
		5		3.6	3.8	0.2	0.2	0.2	5.0	205	16	133.2	51	176	130	60	"
		R		2.5	3.6	0.2	0.2	0.2	5.6	203.8	15.8	133.2	51	175.4	130	60	"
		R		2.6	1.6	0	0	0	2.2	2	0.5	0.3	0	1	0	0	"
SERIE 2		1		0.4	1.8	0.2	0.2	0.2	4.6	205	16	133.3	51	177	130	59	5060
		2		0.4	0.4	0.2	0.2	0.2	1.0	206	15.5	133.2	51	176	130	59	"
		3		1.8	2.8	0.2	0.2	0.2	4.0	206	16.5	133.2	51	176	130	59	"
		4		1.0	1.6	0.2	0.2	0.2	2.8	206	16	133.3	51	177	130	59	"
		5		1.2	3.6	0.2	0.2	0.2	4.2	206	15.5	133.6	51	176	130	59	"
		R		1.0	2.0	0.2	0.2	0.2	3.3	206.8	15.9	133.3	51	176.4	130	59	"
		R		1.4	3.2	0	0	0	3.6	1	1	0.4	0	1	0	0	"
SERIE 3		1		1.2	2.6	0.2	0.2	0.2	6.8	205	16	133.4	51	175	130	59	5060
		2		1.0	2.0	0.2	0.2	0.2	3.0	205	16	133.4	51	175	130	59	"
		3		0.8	1.6	0.2	0.2	0.2	3.8	204.7	15.5	133.3	51	176	130	59	"
		4		1.8	2.8	0.2	0.2	0.2	3.4	205	15	133.0	51	175	130	59	"
		5		1.0	1.6	0.2	0.2	0.2	3.0	206	16.5	133.6	51	175	130	59	"
		X		1.2	2.1	0.2	0.2	0.2	4.0	204.9	15.8	133.3	51	175.2	130	59	"
		R		1.0	1.2	0	0	0	3.8	0.2	1	0.6	0	1	0	0	"
		IX		1.6	2.6	0.2	0.2	0.2	4.6	204.8	15.8	133.3	51	175.7	130	59	"
		IX		1.7	2.0	0	0	0	3.2	1.1	0.8	0.4	0	1	0	0	"
		MIN								282		131	49.5	175	114	40	"
		MAX		46	45	3	3	3	9	290	18.5	135	52.5	195		60	"
		X															
		MIN															
		X															
		MAX															
		R															
		MAX															
		MIN															
		MAX															
EENHEDEN		MA		MA	MA	MA	MA	MA	MA	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm

STEMPEL		ONTVANGEN OP										VOOR				GEZIEN				D 13-400		
VAX																						
CONTOLE KONTROLE TEST	V _F	(V ₂)	6,3	6,3	6,3	6,3	6,3	6,3	6,3	6,3	6,3	MEET buis HEMOER 2701 - 2709										
	V _{q1}	(V ₂)	INST	INST	INST	INST	INST	INST	INST	INST	INST	2	6	9	3	9	11	5	3			
	V _{q2}	(V ₂)	2000	2000	2000	2000	2000	2000	2000	2000	2000	11053	11053	11090	11090	3004	10932	10932	2004			
	V _{q3}	(V ₂)	FDC	FDC	FDC	FDC	FDC	FDC	FDC	FDC	FDC											
	V _Y	(V ₂)	L _{YN}	L _{YN}	L _{YN}	L _{YN}	R	R	R	R												
	V _X	(V ₂)	L _{YN}	L _{YN}	L _{YN}	L _{YN}																
	Z _K	(MA)																				
	Z _L	(MA)											10	10	10	10						
	METING		LINIARITEIT				L _{YN} BREKOTE				CAPACITATEN											
	OPM (T)		Y ₁	Y ₂	X ₁	X ₂	Y _{MID}	Y _{HOEK}	X _{MID}	X _{HOEK}	IF	q ₁ /REST	k ₁ /REST	Y ₁ /Y ₂	X ₁ /X ₂	Y ₁ /REST	Y ₂ /REST	X ₁ /REST	X ₂ /REST			
SCHEMA (T)		A ₁	A ₁	A ₁	A ₁	A ₁	R	A ₁	A ₁	A ₂	A ₃	A ₃	A ₃	A ₂	A ₃	A ₂	A ₂	A ₂				
SERIE 1	1	L ₁	L ₁	L ₁	L ₁	0,27	0,50	0,28	0,45	300	5,30	3,62	1,03	1,61	3,02	2,61	3,92	4,05				
	2	L ₁	L ₁	L ₁	L ₁	0,27	0,45	0,27	0,47	300	5,35	3,70	1,01	1,56	3,06	2,53	3,92	3,80				
	3	L ₁	L ₁	L ₁	L ₁	0,28	0,57	0,28	0,46	299	5,45	3,72	1,03	1,67	3,02	2,63	3,94	3,92				
	4	L ₁	L ₁	L ₁	L ₁	0,27	0,48	0,27	0,38	295	5,35	3,73	1,04	1,67	3,06	2,54	4,10	3,92				
	5	L ₁	L ₁	L ₁	L ₁	0,28	0,45	0,28	0,42	300	5,35	3,62	1,03	1,64	3,22	2,63	4,05	4,05				
	X	L ₁	L ₁	L ₁	L ₁	0,27	0,49	0,28	0,48	299	5,36	3,68	1,03	1,61	3,13	2,59	3,92	3,95				
	R	0	0	0	0	0,01	0,12	0,01	0,09	5	0,15	0,11	0,03	0,11	0,20	0,10	0,28	0,25				
	SERIE 2	7	L ₁	L ₁	L ₁	L ₁	0,31	0,53	0,31	0,43	296	5,25	4,05	1,07	1,50	3,22	2,24	4,05	3,84			
		2	L ₁	L ₁	L ₁	L ₁	0,32	0,66	0,32	0,45	294	5,35	4,22	0,98	1,51	3,24	3,28	4,18	4,22			
		3	L ₁	L ₁	L ₁	L ₁	0,37	0,68	0,37	0,41	295	5,25	4,04	0,99	1,57	3,32	2,62	4,22	4,30			
4		L ₁	L ₁	L ₁	L ₁	0,36	0,62	0,36	0,48	300	5,30	4,05	0,99	1,54	3,12	2,53	4,04	4,02				
5		L ₁	L ₁	L ₁	L ₁	0,32	0,48	0,32	0,41	296	5,35	4,02	0,93	1,50	3,30	2,68	4,18	4,10				
X		L ₁	L ₁	L ₁	L ₁	0,33	0,59	0,34	0,43	296	5,30	4,08	0,99	1,52	3,24	2,67	4,18	4,10				
R	0	0	0	0	0,08	0,20	0,06	0,07	6	0,10	0,20	0,14	0,07	0,18	1,04	0,18	0,46					
SERIE 3	1	L ₁	L ₁	L ₁	L ₁	0,33	0,50	0,32	0,45	304	5,30	3,63	1,03	1,63	3,00	2,54	3,82	3,72				
	2	L ₁	L ₁	L ₁	L ₁	0,34	0,56	0,32	0,43	302	5,25	3,92	0,99	1,60	3,06	2,72	4,00	3,80				
	3	L ₁	L ₁	L ₁	L ₁	0,31	0,64	0,32	0,45	300	5,35	3,96	0,95	1,60	3,12	2,61	4,10	3,72				
	4	L ₁	L ₁	L ₁	L ₁	0,31	0,61	0,32	0,40	303	5,35	3,84	0,99	1,57	3,12	2,82	3,92	3,92				
	5	L ₁	L ₁	L ₁	L ₁	0,31	0,50	0,32	0,49	298	5,45	4,04	0,99	1,59	3,14	2,53	3,92	3,84				
	X	L ₁	L ₁	L ₁	L ₁	0,32	0,56	0,32	0,45	301	5,34	3,88	0,99	1,60	3,09	2,64	3,95	3,80				
	R	0	0	0	0	0,03	0,14	0	0,09	6	0,20	0,41	0,08	0,06	0,14	0,29	0,28	0,20				
IX IX	L ₁	L ₁	L ₁	L ₁	0,31	0,55	0,31	0,44	299	5,33	3,88	0,99	1,58	3,16	2,68	4,01	3,95					
	0	0	0	0	0,04	0,15	0,02	0,08	6	0,15	0,24	0,09	0,08	0,17	0,48	0,25	0,30					
EISEN S P 5 STUKS 100	MIN																					
	MAX											6	5	2	3	3,5	3,5	4	4			
	XI																					
	MAX																					
	R																					
	MIN																					
MAX																						
EENHEDEN	%	%	%	%	mm	mm	mm	mm	mm	mm	μF	μF	μF	μF	μF	μF	μF	μF				
CONCLUSIE																						

N.V. PHILIPS GLOEILAMPENFABRIEKEN

EINDHOVEN, NEDERLAND

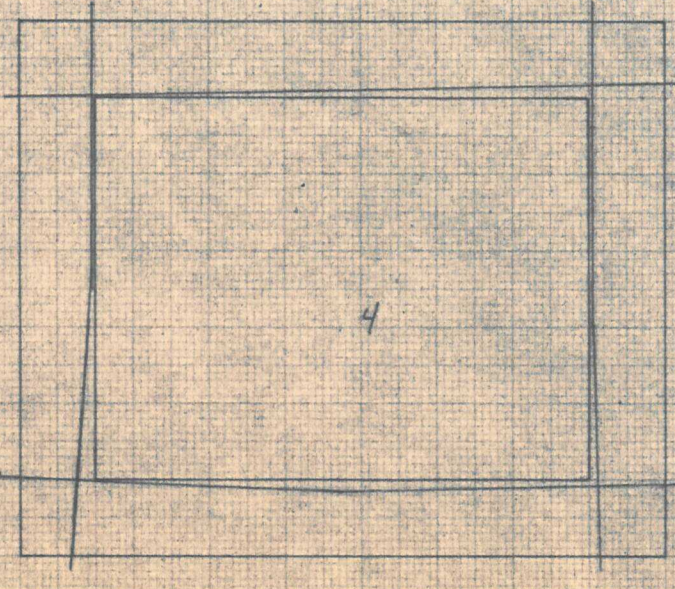
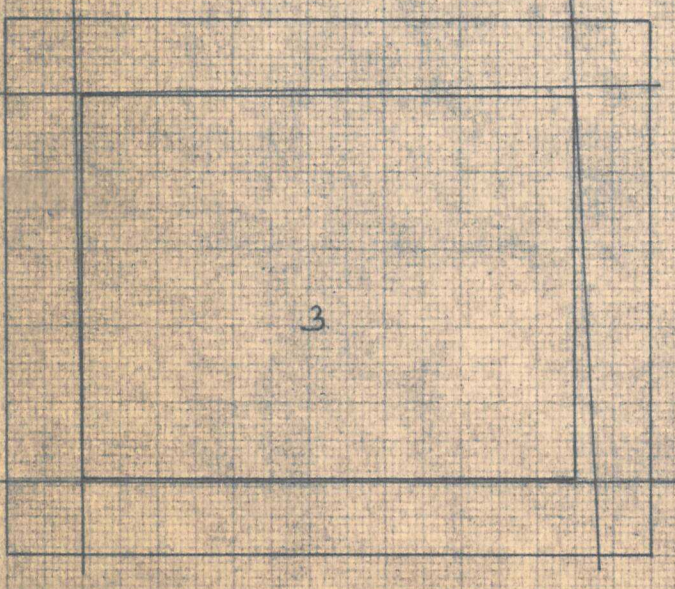
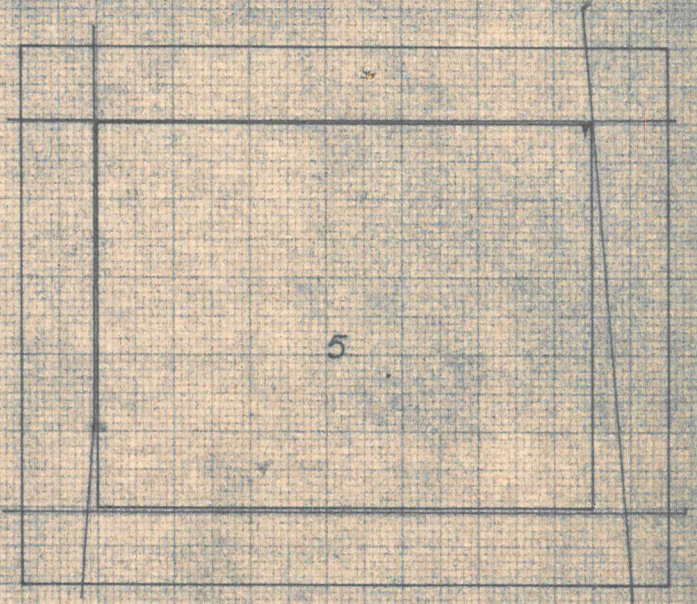
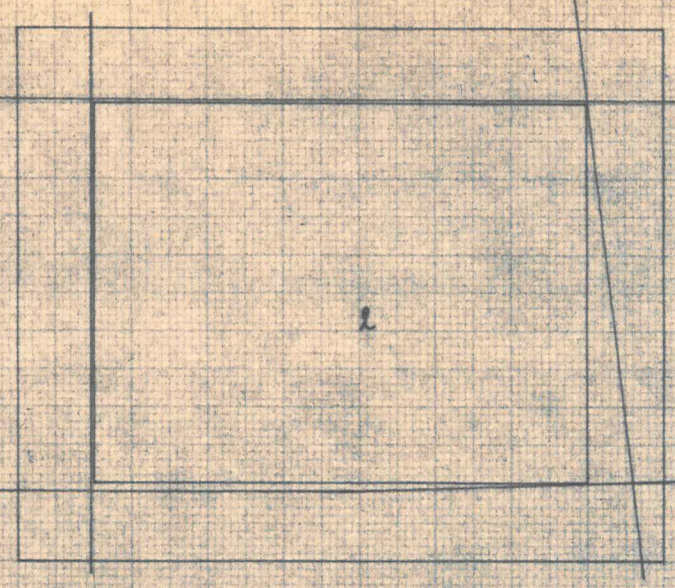
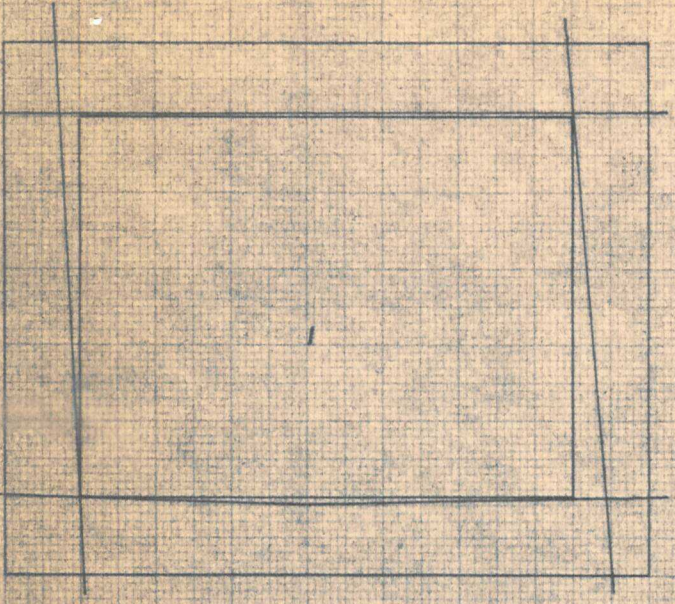
BLADEN
BLATT
FEUILLES
SHEETS

BLAD
BLATT
FEUILLES
SHEET

D 13 - 480 gM

$$\frac{M \theta}{m \theta H}$$

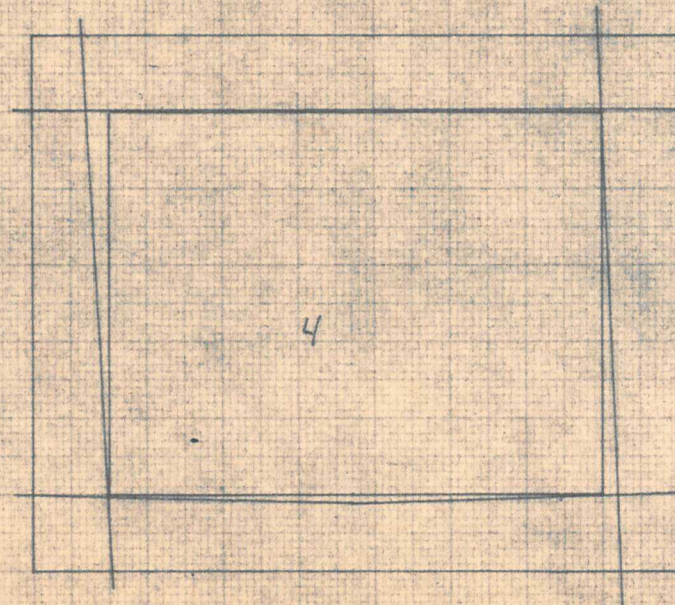
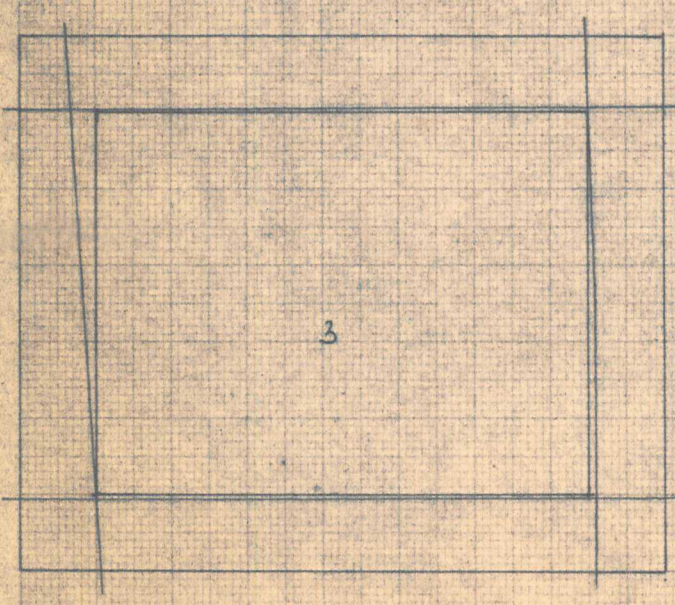
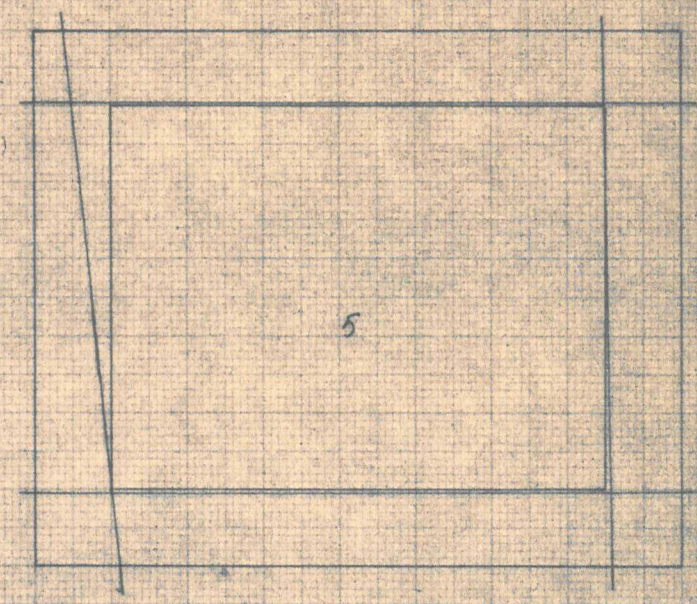
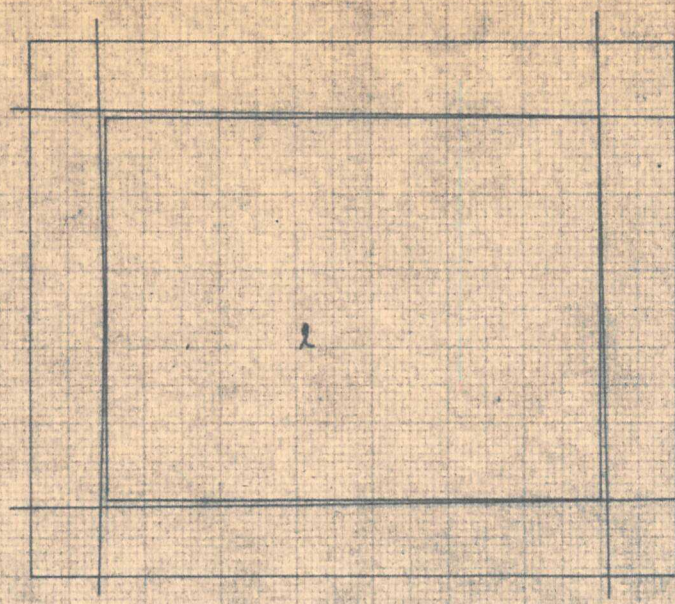
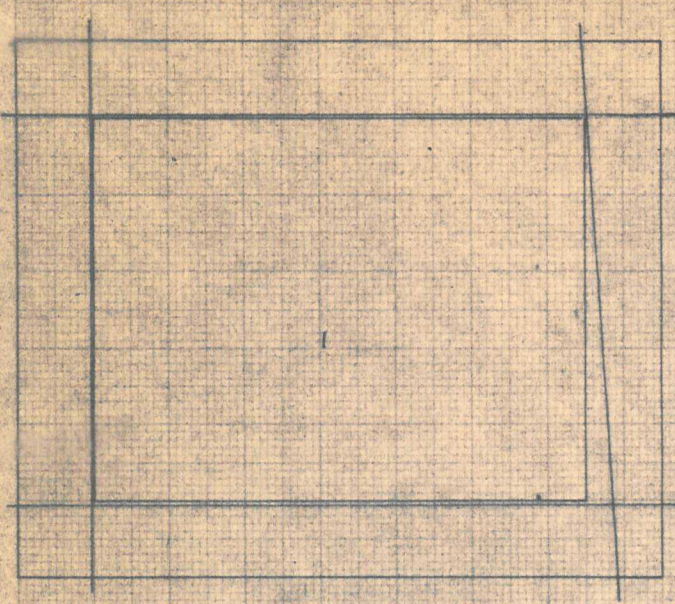
1^o SERIE



D 13 - 480 gM

$$\frac{P F \theta}{m \theta H}$$

2^o SERIE



D 13 - 480 GM

PFO 1.
m 81

5° SERIE.

