

RELEASE FOR
PRODUCTION

4type

D13-501

Verslag vergadering Vrijgave voor Fabricage
oscillograafbuis type D 13 - 501...

d.d. 31.1.1973

Aanwezig de HH.: v.d.Bolt, Ir.Dechering, GeEVERS, Honig, Laugeman,
Modderman, Radstake, Thijssen, Drs.Varekamp,
Ir.Verhoeven, Wassenaar, v.d.Wijk.

Kopie de HH.: Ir.Peper, Weijer.

De aanwezigen gingen akkoord met Vrijgave voor Fabricage. Alle opmerkingen gemaakt bij het doornemen van het dossier D 13 - 500... gelden ook voor de D 13 - 501...

Zie voor deze opmerkingen het verslag van de vergadering Vrijgave voor Fabricage D 13 - 500... d.d. 31.1.1973.

Opgemerkt werd, dat het stalen klembandje om de spoel moeilijkheden blijkt te geven door overslag of sproeiverschijnselen. Hierdoor kunnen intermitterende oscillaties ontstaan, die de oscillograaf kunnen triggeren. Voorgesteld werd om dit stalen bandje te vervangen door een plasticbandje. E.e.a. zal nog nader bekeken worden.

Ir. Verhoeven

Op de vrijgavevergadering werden de constructiegegevens, fabricage voorschriften en de voorschriften betr. stempelen en verpakken aan het dossier toegevoegd.


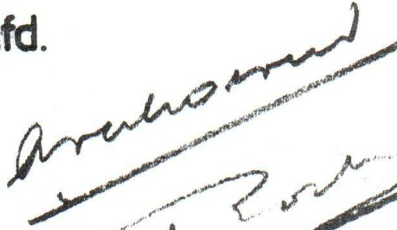
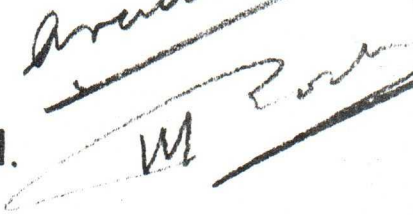

A.R. Honig

Ondergetekenden verklaren zich accoord met de

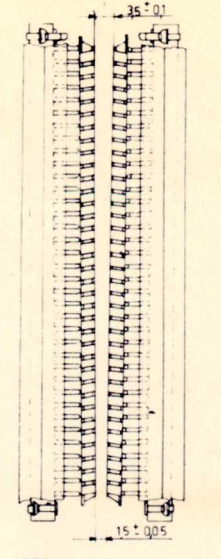
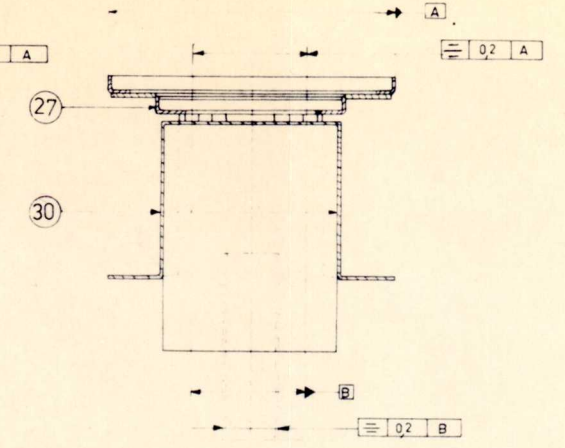
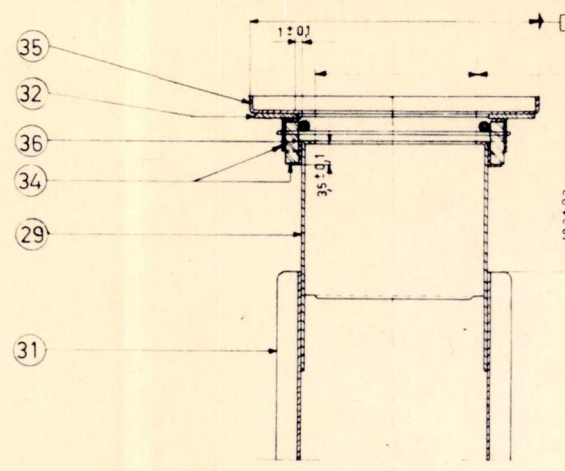
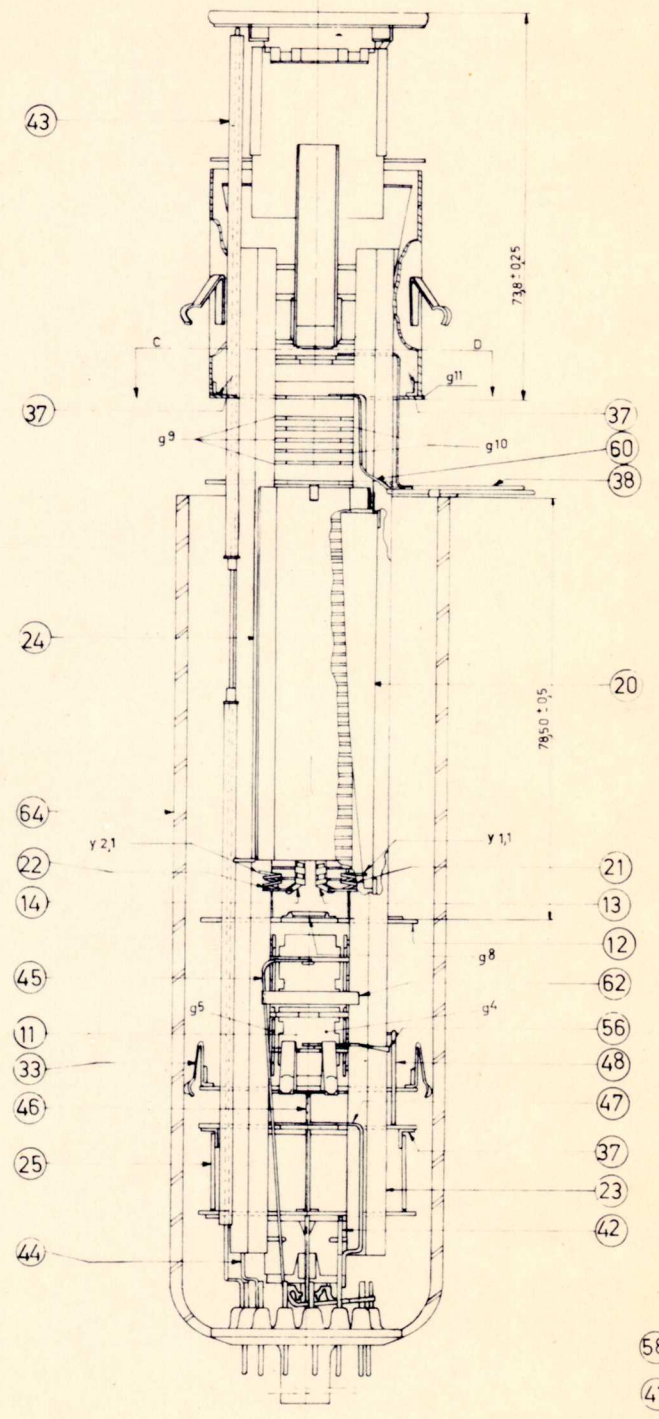
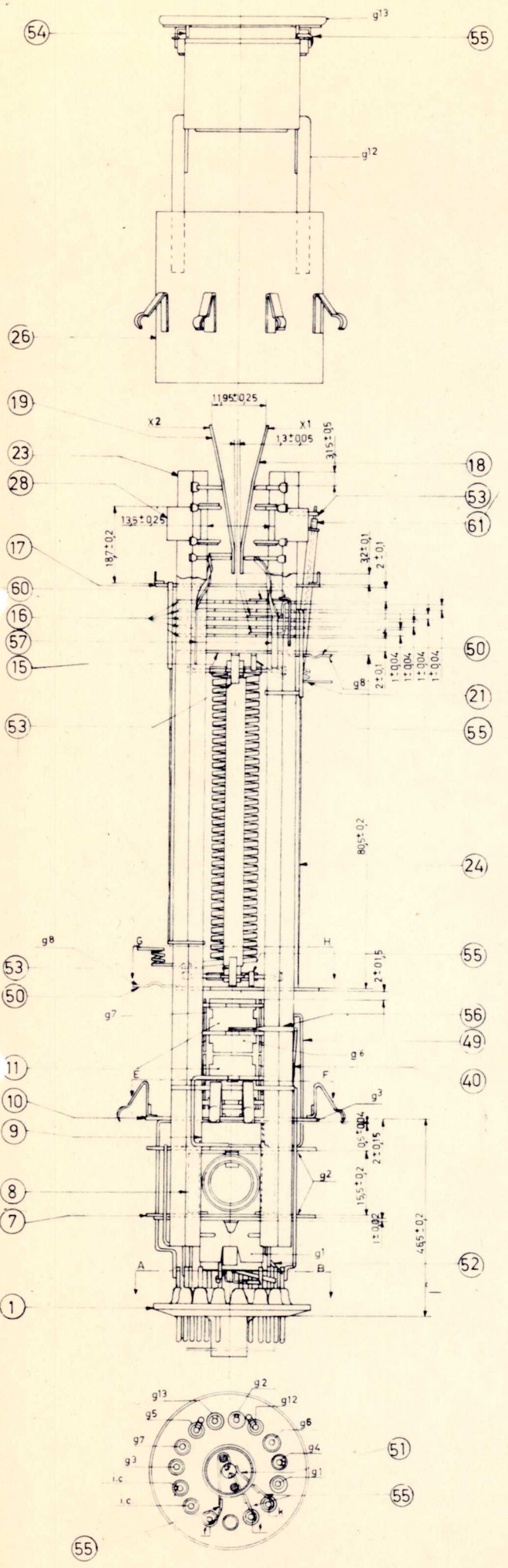
Vrijgave Fabricage

van 13 cm Oscillograafbuis

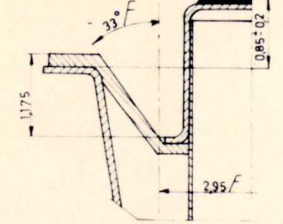
Type: D 13 - 501

<u>Naam</u>	<u>Afdeling</u>	<u>Handtekening</u>
Hr. Modderman	Commerciële afd.	
Ir. Verhoeven	Ontwikkelings afd.	
Hr. Radstake	Fabricage afd.	
Hr. Wassenaar	Kwaliteits lab.	

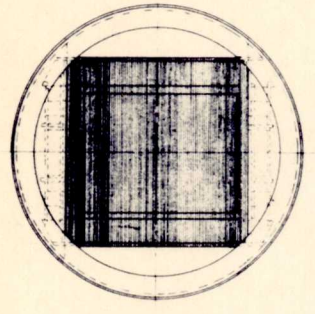
Datum 31.1.1973



DETAIL HELIX
DETAIL OF HELIX

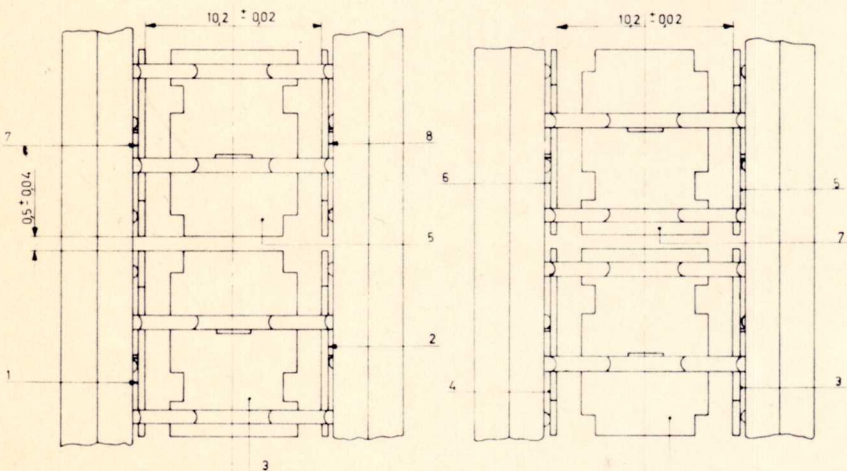
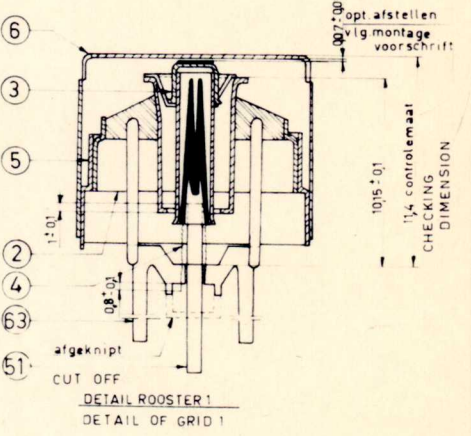


F geldt alleen buiten de aangegeven diameter in niet uitgeveerde toestand.
ONLY APPLICABLE OUTSIDE THE SPECIFIED DIAMETER IN NON-EXPANDED CONDITION



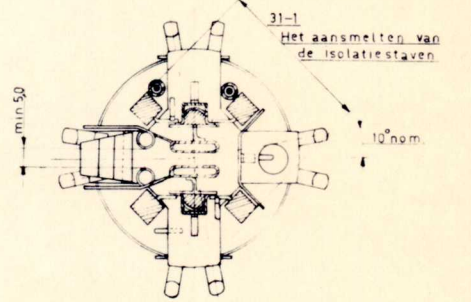
DETAIL DRAADROOSTER
DETAIL OF PDS GRID

OPTICAL ADJUSTING ACC TO ASSEMBLY DETAILS

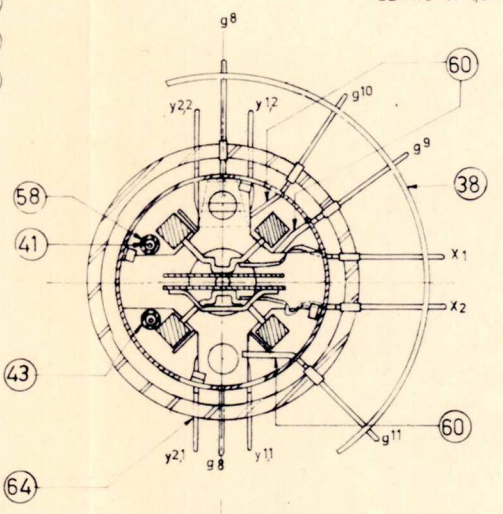


DETAIL SAM VIERPOOLPLATEN
DETAIL OF QUADRIPOLEAR LENS ASSY

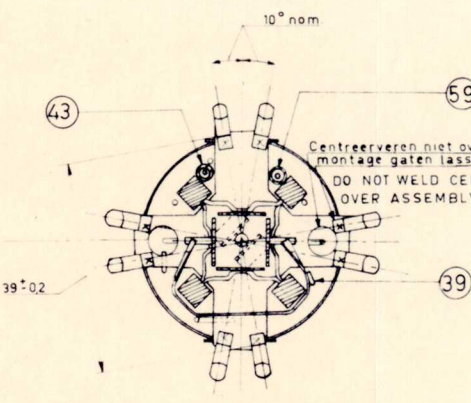
SEALING ON OF INSULATING RODS



DOORSNEDE G-H
CROSS SECTION G-H



DOORSNEDE C-D
CROSS SECTION C-D



CROSS SECTION E-F
DOORSNEDE E-F
Het aansluiten van 8 centreren
WELDING OF 8 CENTRING SPRINGS

MATEN ZIJN NOMINAAL TENZIJ ANDERS AANGEGEVEN
DIMENSIONS ARE NOMINAL UNLESS OTHERWISE STATED

73-02-13	
SAM KANON GUN ASSY	3322 142 97801
N/PHILIPS GLOEILAMPENFABRIEKEN EINDHOVEN NEDERLAND	

OVERZICHT INITIALE KOSTEN

DEKKING

BLAD 1

(in x f 1000.-)

TYPE	T/M VO- RIG BOEKJR.	DEKKING			BUDGET BEDRAG	AFGEBOORTE DEKKING			MOG. IN DEKKEN	
		JAN. T/M	DEC. 1972	TOTAAL		T/M VORIG	JAN. T/M	TOTAAL		
		NEDERL.	BUITENL.			BOEKJR.	DEC. 1972			
1	2	3	4	5 = (2+3+4)	6	7	8	9 = (7+8)	10 = (6-5+9)	
2825 - OK 213/D 13-15/19/21/ 78/79	639	1		640	834	195	1	194		872
2904 - OK 337/D 13-16	378			378	542	100		100	64	548
2957 - OK 5021/D 13-26, 2991 - OK 5019/D 13-26	347	20		367	586	215		215	4	595
2962 - OK 5018/D 13-27/55450	77	9		86	84		2	2		89
3024 - OK 5024/E 10-12/E 10-130/65 E 14-100 GH	165	100		265	333				68	315
3028 - OK 5032/D 13-450, 3313 - OK 5040/D 10-200	205	4		209	367				158	382
3029 - OK 5033/D 10-170, D 14-120/121/123	51	62		113	456				343	446
3301 - OK 5036, D 13-500/501 3301 - OK 5044	30 58	17 12		47 46	606 69				559 23	602 69
3317 - / 27 - OK 5043/L 14 -, 110 GH		37		37	1.734				1.697	1.680
3312 - OK 5041/D 14-160 t/m, 169	137	51		188	150		38	38		151
3021 - OK 5002 / 16 D 10, 3021A - OK 5023 / D 7-190, D 14-160 / 13-480	101	109		210	701				491	719
3338 - OK 5045 D 18-120					160				160	160
3342 - OK 5049 / 63 D 14					183				183	183
3355 - OK 5052 / 61 D 14					475				475	475
3356 - OK 5054 / 69 D 14					30				30	29
3357 - OK 5055					229				229	229
3358 - OK 5053 / Q 7 100 GU		6		6	30				24	30
3382 - OK 5060 / 72 D 14 GH					165				165	129
3383 - OK 5061					83				83	19
3404 - OK 5069					100				100	74
OVERDEKKING		151	8	159			159	159		

x)

x) BUDGET IN AANVRAAG

INSTANTIE	NAAM	HANDTEKENING	INDUSTRIEGROEP	OSCILLOGRAAFBUIZEN
ARTIKELCHEF	HR. WEIJER		PERIODE	JANUARI / DECEMBER 1972
ADM. INSTRATEUR	HR. LIJFTOGT		DATUM	25-1-1973

OVERZICHT INITIALE KOSTEN

DEKKING

BLAD 2

(in x f 1000.-)

TYPE	T/M VO- RIG BOEKJR.	DEKKING			BUDGET BEDRAG	AFGEBOORTE DEKKING			NOG TE DEKKEN	TOTAAL
		JAN.T/M	DEC. 1972	TOTAAL		T/M VORIG	JAN.T/M	TOTAAL		
		NEDERL.	BUITENL.			BOEKJR.	DEC. 1972			
1	2	3	4	5=(2+3+4)	6	7	8	9=(7+8)	10=(6-5+9)	11
<u>MONITORBUIZEN</u>										
3014 - OK 5001/M 21-11	38	7		45	49				4	75
M 21 - 12/M 36-11/M 36-13										
3023 - OK 5022/M 17-140/141W	101	22		123	114	*/.	9 */.	9		122
3027 - OK 5031/M 36-11W	10	2		12	14				2	14
3315 - OK 5042/M 36-16W	6	2		8	28				20	28
3380 - OK 5058/M 24-101W		25		25	103				78	67
3381 - OK 5059/3 M 38W					93				93	38
3391 - OK 5046/M 24-100W					35				35	16
3392 - OK 5061/M 31-130W					75				75	34
3393 - OK 5067/M 31-131W					50				50	13
3394 - OK 5068					25				25	22
TOTAAL TYPE	2,343	613	8	2.964	x) 25 8,503	510	*/. 209	301	5,238	8,225
3368 - OK 5056					330				330	330
3384 - OK 5062					55				55	55
3390 - OK 5063					375				375	375
H.T.O.	20	36	14	70	143				73	143
AANDEEL ALG. / ADVANCED	32	40		72	201				129	201
ALGEMEEN PROF. BZN. 1972					31				31	31
TOTAAL H.T.O.	52	76	14	142	1,135	-	-	-	993	1,135
TOTAAL GENERAAL	2,395	689	22	3,106	x) 25 9,638	510	*/. 209	301	6,231	9,360
INSTANTIE	NAAM	HANDTEKENING		INDUSTRIEGROEP	OSCILLOGRAAFBUIZEN					P 3 B
ARTIKELCHEF	HR. WEIJER			PERIODE	JANUARI / DECEMBER 1972					DEK. 1972
ADMINISTRATEUR	HR. LIJFTOGT			DATUM	25-1-1973					L.K.

PHILIPS

CODESTEMPELS vlg. }
CODE MARKS acc.to } RV 5-7-0/400

Buiscode
Tube code **VZ**

ETIKETTEN AANBRENGEN }
APPLICATION OF LABELS }

Anodekontakt →



← Buis codering

cijfer
figure

Wijziging/Alteration

0 Ontw. nr. 45 D 13 BE

M. I. S. D.
Electronic components and
materials Division

All rights are reserved.
Reproduction or use in any part
without written authority from the
company is prohibited.

All rights are reserved.
Reproduction or use in any part
without written authority from the
company is prohibited.

MAGAZIJNVERPAKKING: Meervoudige verpakking: 60 01 57A
STORAGE PACKING:

VERPAKKEN VOOR VERZENDING: }
PACKING FOR FORWARDING: } Enkelvoudige verpakking: 3322 810 00321

STEMPELEN EN VERPAKKEN
MARKING AND PACKING

TYPE D13-501BE/01

NAME
NAAM **Stalmans**

SUPERS.
VERV.

1 BL.

SH. 280 - 1

TV

PROPERTY OF
EIGENDOM VAN N.V. PHILIPS' GLOEILAMPENFABRIEKEN, EINDHOVEN - NEDERLAND

CHECK
CONTR.

DATE 73-02-13

FORM. A4

PHILIPS

CODESTEMPELS vlg. }
CODE MARKS acc.to } RV 5-7-0/400

Buiscode U+
Tube code

ETIKETTEN AANBRENGEN }
APPLICATION OF LABELS }

Anodekontakt



Buiskodering

cijfer figure

Wijziging/Alteration

0 Ontw. nr. 45 D 13 GH

M.I.S.D.
Electronic components and
materials Division

All rights strictly reserved.
Reproduction or use in this paper
without written authority from the
company is prohibited.

All rechten strijkt voorbehouden.
Reproductie of gebruik in dit papier
zonder schriftelijke toestemming van
het bedrijf is niet toegestaan.

MAGAZIJNVERPAKKING: Meervoudige verpakking: 60 01 57A
STORAGE PACKING:

VERPAKKEN VOOR VERZENDING: }
PACKING FOR FORWARDING: } Enkelvoudige verpakking: 3322 810 00321

STEMPELEN EN VERPAKKEN
MARKING AND PACKING

TYPE D13-501GH/01

NAME Stalmans

SUPERS. VERV.

1 ST.

SP-280 - 1

TV

PROPERTY OF N.V. PHILIPS' GLOEILAMPENFABRIEKEN, EINDHOVEN - NEDERLAND

CHECK CONT.

DATE 73-02-13

FORM. A4

	INSTELLING-ADJUSTMENT								EIS-LIMIT	EENHEID UNIT	SCHEMA (T) CIRCUIT	(T) OPM REMARKS
	Vf	V	Vf	V	Vf	V	Vf	V				
	Vf	Vg2	Vg14	Vg1	Vg4/Vg6	Vg9/Vg10	VY	VX	Ig14			
	V"	kV=	kV=	V=	V=	V=	V=	V=	/uA			
1 Voorverwarmen	7,0									3	min	
2 +k/-f	7,0						125			≤ 25	/uA	A2 1
3 -k/+f	7,0						125			≤ 25	/uA	A2 1
4 Isolatie												
4 +kfg1g5g8g11/-g2g3g4g6g7g9g10g12g13XY	7,0						300			≤ 3	/uA	A2 2
5 +kfg1g2g3g7g9g13X/-g4g5g6g8g10g11g12Y	7,0						300			≤ 3	/uA	A2 2
6 +kfg1g4g8g10X/-g2g3g5g6g7g9g11g12g13Y	7,0						300			≤ 3	/uA	A2 2
7 +kfg5g8g11Y/-g1g2g3g4g6g7g10g12g13X	7,0						300			≤ 3	/uA	A2 2
8 Voorverwarmen	7,0									3	min	
9 Overspanning g2	6,3	3,1	15	inst	foc	200/inst	raster	10		(T) opm. 21		A4 3
10 Gaskruis	6,3	2,5	15	inst	foc	200/inst	raster	25		geen gaskruis		A4 3-11
11 Schermkwaliteit	6,3	2,5	15	inst	def	200/inst	raster	2		RV-6-4-57A23		A4
12 Kantelcorr. g3	6,3	2,5	15	inst	def	200/inst	0 0	PJZ		-68 / +68	V	A4 3-81
13 Focus vert. g4	6,3	2,5	15	inst	afl foc	200/inst	raster	10		710 - 890	V	A4 3-82
14 Focus hor. g6	6,3	2,5	15	inst	af foc	200/inst	raster	10		510 - 690	V	A4 3-82
15 Vert. corr. g5	6,3	2,5	15	inst	foc	200/inst	0 0	PJZ		-68 / +68	V	A4 3-83
16 Hor. corr. g7	6,3	2,5	15	inst	foc	200/inst	raster	10		-68 / +68	V	A4 84
17 Afbuigverst. g10	6,3	2,5	15	inst	foc	200/inst	0 lijn	1		260 - 365	V	A4 85
18 Deflekt, fakt. Y	6,3	2,5	15	inst	foc	200/inst	0 lijn	1		1,65 - 1,90	V/cm	A4 15-23 74-89
19 Deflekt, fakt. X	6,3	2,5	15	inst	foc	200/inst	lijn 0	1		12,5 - 14,8	V/cm	A4 15-23 74-89
20 Corr. ste. Y uitst.	6,3	2,5	15	inst	foc	200/inst	raster	5		-28 / +28	mA	A4 74-89
21 Uitsturing Y	6,3	2,5	15	inst	foc	200/inst	raster	2		≥ 30	mm	A4 31-35-86
22 Uitsturing X	6,3	2,5	15	inst	foc	200/inst	raster	2		≥ 50	mm	A4 34-86-89
23 Excentr. Y	6,3	2,5	15	inst	foc	200/inst	0 lijn	LJZ		≤ 5,5	mm	A4 88
24 Excentr. X	6,3	2,5	15	inst	foc	200/inst	lijn 0	LJZ		≤ 6,5	mm	A4 88

(T) = ZIE-SEE: RV-6-4-0/403

KONTROLE - TEST

F

013-5016H/01

NAME v. Houtert/jb

SUPERS. VERV.

2 SH & L

SH. BL. 361 - 1

TV

PROPERTY OF

N.V. PHILIPS' GLOEIAMPENFABRIEKEN, EINDHOVEN - NEDERLAND

CHECK CONTR.

DATE 73-01-02

FORM. A4

	INSTELLING-ADJUSTMENT									EIS-LIMIT	EENHEID UNIT	SCHEMA (T) CIRCUIT	(T) OPM REMARKS
	Vf	Vg2	Vg4	Vg1	Vg4/Vg6	Vg9/Vg10	VY	VX	Ig14				
	V-	kV-	kV-	V-	V-	V-	V-	V-	/uA				
25 -Vg1	6,3	2,5	15	af1	foc	200 inst	cirkel		CJ0Z	79 - 146	V	A4	3-89
							35,6						
26 Mod. Vg1	6,3	2,5	15	inst	foc	200 inst	raster	25		≤ 75	V	A4	27-89
							40x80						
27 Gaaskwaliteit	6,3	2,5	15	inst	foc	200 inst	lijnen	5		noteren		A4	68-74
							raster						89
28 Spotkwaliteit	6,3	2,5	15	inst	foc	200 inst	0	0	PJZ	noteren		A4	87
29 Hoek der lijnen	6,3	2,5	15	inst	foc	200 inst	lijn	lijn	LJZ	89 - 91	°	A4	89
30 Corr.str. h.d.l.	6,3	2,5	15	inst	foc	200 inst	lijn	lijn	LJZ	-28 / +28	mA	A4	74-89
31 Rastervervorming	6,3	2,5	15	inst	foc	200 inst	lijn	lijn	LJZ	58,2 x 98 - 60 x 100	mm	A4	13-41
													74-89
32 Ton.kus. corr. g12	6,3	2,5	15	inst	foc	200 inst	raster	2		-96 / +96	V	A4	74-89
							60x100						
33 Corr. stroom X/ inw. masker	6,3	2,5	15	inst	foc	200 inst	0	lijn	LJZ	-43 / +43	mA	A4	74-89
34 Oversp. g14	6,3	2,5	18	inst	foc	200 inst	raster	10		(T) opm. 21		A4	3-89
35 Strooistralen	6,3	2,5	18	inst	foc	200 inst	0	lijn	25	geen strooistralen		A4	3-8-89
36 Hoek inw. masker/ X lijn	6,3	2,5	15	inst	foc	200 inst	0	lijn	LJZ	-4,5 / +4,5	°	A4	12
37 Positie naversn. kontakt										9,5 x 9,5	mm	A4	36-76
38 Uiterlijke controle													90
39 Controle inwendig mestraster													
40 Lengte stengel zonder glasplaat										≤ 18,5	mm		
41 Lengte buis zonder stengel										444 - 464	mm		
42 Afstand X zijkontakt / scherm met glasplaat										294 - 300	mm		
43 Lengte buis zonder stengel										450 - 473	mm		
44 Afstand X zijkontakt / scherm										300 - 309	mm		

(T) = ZIE-SEE: RV-6-4-0/403

		<h2>KONTROLE - TEST</h2>		F	D13-5016H/01
NAME NAAM v. Houtert/jb	SUPERS. VERB.	SH. BT.	SH. BT. 361 - 2	CHECK CONTR.	DAT. 73-01-02
TV	PROPERTY OF EIGENDOM VAN N.V. PHILIPS' GLOEILAMPENFABRIEKEN, EINDHOVEN - NEDERLAND	FORM. A4			

Eigendom van de N.V. Philips' Gloeilampenfabrieken, Eindhoven. Vermenging van mededeling van derden in welke vorm ook, is zonder schriftelijke toestemming van eigenares niet geoorloofd.

Eigentum der N.V. Philips' Gloeilampenfabrieken, Eindhoven. Vermengung der Bekanntgabe in Form, auch ohne schriftliche Genehmigung der Eigentümer nicht gestattet.

Propriété de la N.V. Philips' Gloeilampenfabrieken, Eindhoven. La reproduction ou la communication à des tiers, sans qu'il y ait eu leur consentement, n'est permise qu'avec l'autorisation écrite de la direction générale.

Property of the N.V. Philips' Gloeilampenfabrieken, Eindhoven. Reproduction or disclosure in any form whatsoever, not allowed without written consent of the proprietors.



CONTROLE - CONTROLE
KONTROLLE - TEST

L-Elektrisch

CODE N.
TYPE

D13-501GH/01

N.V. PHILIPS' GLOEILAMPENFABRIEKEN, EINDHOVEN, NEDERLAND.

STEMPEL:

ONTVANGEN OP:

VOOR:

GEZIEN:

D13-501GH/01

METING	Overspanning						Scherm. Deflectiepl. stroom						Excentriciteit																
	g1	g2	g4	g6	g14	X	Y	X	Y1	Y2	X1	X2	Y	X	Y	X	Icorr	H.D.L.	Icorr	H.D.L.	Icorr	H.D.L.							
Nr. in RV-6-3-0/407	A6	A6	A6	A6	A6	A6	2	A6	A6	A6	A6	A6	4	A6	A6	A6	46	A6	46	A6	46	A6							
SCHEMA (T)	A6	A6	A6	A6	A6	A6	2	A6	A6	A6	A6	A6	4	A6	A6	A6	46	A6	46	A6	46	A6							
BUIJSNUMMER	1																												
	2																												
	3																												
	4																												
	5																												
EISEN	geen overslag																												
	MIN	MAX	MIN.	MAX.	MIN.	MAX.	MIN.	MAX.	MIN.	MAX.	MIN.	MAX.	MIN.	MAX.	MIN.	MAX.	-43	+43											
EENHEDEN																													
																			mm	mm	mm	mm	mA	mA					

CONCLUSIE:

362-1

Eigendom van de N.V. Philips' Gloeilampenfabrieken, Eindhoven. Vermenigvuldiging of mededeling aan derden in welke vorm ook, is zonder schriftelijke toestemming van eigenares niet geoorloofd.

Eigentum der N.V. Philips' Gloeilampenfabrieken, Eindhoven. Vermenigvuldigung oder Bekanntheitgabe an Dritte in welcher Form, auch ohne schriftliche Zustimmung der Eigenschaft nicht gestattet.

Propriété de la N.V. Philips' Gloeilampenfabrieken, Eindhoven. La reproduction ou la communication à des tiers, sans qu'aucune forme de permission n'ait été donnée, n'est permise qu'avec l'autorisation écrite de la propriétaire.

Property of the N.V. Philips' Gloeilampenfabrieken, Eindhoven. Reproduction or disclosure to third parties, in any form whatsoever, not allowed without written consent of the proprietors.



CONTROLE - CONTROLE
KONTROLLE - TEST

L-Elektrisch

CODE N.
TYPE

D13-501GH/01

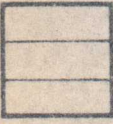
N.V. PHILIPS' GLOEILAMPENFABRIEKEN, EINDHOVEN, NEDERLAND.

STEMPEL:				ONTVANGEN OP:						VOOR:						GEZIEN:						D13-501GH/01									
Vf	(V _m /-)	7	7	7	7	7	7	7	7	6,3	inst	6,3	inst	6,3	inst	6,3	inst	6,3	inst	6,3	inst	6,3	inst	6,3	inst	6,3	inst	6,3	inst		
																														Isolatie	
METING		+k/-f		I		II		III		IV		A2		A2		A2		A2		A2		A2		A2		A2		A2			
Vg1	(V _m)	7	7	7	7	7	7	7	7	6,3	inst	6,3	inst	6,3	inst	6,3	inst	6,3	inst	6,3	inst	6,3	inst	6,3	inst	6,3	inst	6,3	inst		
Vg2	(kV _m)										2,5	foc	2,5	foc	2,5	foc	2,5	foc	2,5	foc	2,5	foc	2,5	foc	2,5	foc	2,5	foc			
Vg4/Vg6	(V _m /V _m)										15	foc	15	foc	15	foc	15	foc	15	foc	15	foc	15	foc	15	foc	15	foc			
Vg14	(kV _m)										200	inst	200	inst	200	inst	200	inst	200	inst	200	inst	200	inst	200	inst	200	inst			
Vg9	(V _m)										0	inst	0	inst	0	inst	0	inst	0	inst	0	inst	0	inst	0	inst	0	inst			
Vg10	(V _m)										lijnen	lijnen	lijnen	lijnen	lijnen	lijnen	lijnen	lijnen	lijnen	lijnen	lijnen	lijnen	lijnen	lijnen	lijnen	lijnen	lijnen	lijnen			
VV	(V _m)										0	lijnen	0	lijnen	0	lijnen	0	lijnen	0	lijnen	0	lijnen	0	lijnen	0	lijnen	0	lijnen			
VX	(V _m)										lijnen	lijnen	lijnen	lijnen	lijnen	lijnen	lijnen	lijnen	lijnen	lijnen	lijnen	lijnen	lijnen	lijnen	lijnen	lijnen	lijnen	lijnen			
Ig14	(µA _m)										LJZ	LJZ	LJZ	LJZ	LJZ	LJZ	LJZ	LJZ	LJZ	LJZ	LJZ	LJZ	LJZ	LJZ	LJZ	LJZ	LJZ	LJZ			
Visel	(V _m)	125	125	300	300	300	300	300	300																						
Nr. in RV-6-3-0/407		61	61	61	61	61	61	61	61	68	34	A6	A6	A6	A6	A6	A6	A6	A6	A6	A6	A6	A6	A6	A6	A6	A6	A6	A6		
SCHEMA (T)		A2	A2	A2	A2	A2	A2	A2	A2	A5	A6	A6	A6	A6	A6	A6	A6	A6	A6	A6	A6	A6	A6	A6	A6	A6	A6	A6	A6		
BUISNUMMER		1	2	3	4	5																									
EISEN		MIN	MAX	MIN	MAX	MIN	MAX	MIN	MAX	MIN	MAX	MIN	MAX	MIN	MAX	MIN	MAX	MIN	MAX	MIN	MAX	MIN	MAX	MIN	MAX	MIN	MAX	MIN	MAX		
EENHEDEN		uA	uA	uA	uA	uA	uA	uA	uA	uA	uA	uA	uA	uA	uA	uA	uA	uA	uA	uA	uA	uA	uA	uA	uA	uA	uA	uA			
CONCLUSIE:		Isolatie I = +kfg 9g 5g 8g 11/ -g 2g 3g 4g 6g 7g 9g 10g 12g 13X		II = +kfg 1g 2g 3g 7g 9g 13X/ -g 4g 5g 6g 8g 10g 11g 12Y		III = +kfg 1g 4g 8g 10X/ -g 2g 3g 5g 6g 7g 9g 11g 12g 13Y		IV = +kfg 5g 8g 11Y/ -g 1g 2g 3g 4g 6g 7g 10g 12g 13X																							
PAR PAR v. Houtert/jb		BLADEN LAATER FEUILLES SHEETS		BLAD BLATT FEUILLE SHEET		362-6																									

	INSTELLING-ADJUSTMENT								EIS-LIMIT	EENHEID UNIT	SCHEMA CIRCUIT	(T) OPM REMARKS
	Vf	V	Vf	V	Vf	V	Vf	V				
1. Voorverwarmen								7,0		3	min	
2 +k/-f								7,0	125	≤ 30	/uA	A2 1
3 -k/+f								7,0	125	≤ 30	/uA	A2 1
4 Isolatie +kfg1g5g8g11/-g2g3g4g6g7g9g10g12g13XY								7,0	300	≤ 4	/uA	A2 2
5 +kfg1g2g3g7g9g13X/-g4g5g6g8g10g11g12Y								7,0	300	≤ 4	/uA	A2 2
6 +kfg1g4g8g9g10X/-g2g3g5g6g7g9g11g12g13Y								7,0	300	< 4	/uA	A2 2
7 +kfg5g8g11Y/-g1g2g3g4g6g7g10g12g13X								7,0	300	≤ 4	/uA	A2 2
	Vf	Vg2	Vg14	Vg1	Vg4/Vg6	Vg9/Vg10	VY	VX	Ig14			
	V=	kV=	kV=	V=	V=	V=	V=	V=	/uA			
8 Voorverwarmer	7,0									3	min	
9 Overspanning g2	6,3	3,1	15	inst	foc	200	inst	raster	10	(T) opm. 21		A4 3
10 Gaskruis	6,3	2,5	15	inst	foc	200	inst	raster	25	geen gaskruis		A4 3-11
11 Schermkwaliteit	6,3	2,5	15	inst	def	200	inst	raster	2	RV-6-4-57/423		A4
12 Kantel, corr. g3	6,3	2,5	15	inst	def	200	inst	0 0	PJZ	-69 / +69	V	A4 3-81
13 Focus vert. g4	6,3	2,5	15	inst	foc	200	inst	raster	10	705 - 895	V	A4 3-82
14 Focus hor. g6	6,3	2,5	15	inst	foc	200	inst	raster	10	505 - 695	V	A4 3-82
15 Vert. corr. g5	6,3	2,5	15	inst	foc	200	inst	0 0	PJZ	-69 / +69	V	A4 3-83
16 Hor. corr. g7	6,3	2,5	15	inst	foc	200	inst	raster	10	-69 / +69	V	A4 84
17 Afbuig verst. g10	6,3	2,5	15	inst	foc	200	inst	0 lijn	1	255 - 370	V	A4 85
18 Deflekt. fakt. Y	6,3	2,5	15	inst	foc	200	inst	0 lijn	1	1,6 - 1,95	V/cm	A4 15-23 74-89
19 Deflekt. fakt. X	6,3	2,5	15	inst	foc	200	inst	lijn	0 1	12,0 - 14,9	V/cm	A4 15-23 74-89
20 Corr. Y uitst.	6,3	2,5	15	inst	foc	200	inst	raster	5	-29 / +29	mA	A4 74-89
21 Uitsturing Y	6,3	2,5	15	inst	foc	200	inst	raster	2	> 30	mm	A4 13-29 31-35 74-86-89
22 Uitsturing X	6,3	2,5	15	inst	foc	200	inst	raster	2	> 50	mm	A4
23 Excentr. Y	6,3	2,5	15	inst	foc	200	inst	0 lijn	LJZ	≤ 6	mm	A4 88
24 Excentr. X	6,3	2,5	15	inst	foc	200	inst	lijn	0 LJZ	≤ 7	mm	A4 88

(T) - ZIE-SEE: RV-6-4-0/403

KONTROLE - TEST II		73-01-30	
D13-501GH/01			
NAME NAAM	v. Houtert/jb	SUPERS VERV.	2 SH 8L
TV	PROPERTY OF EIGENDOM VAN	N.V. PHILIPS' GLOEILAMPENFABRIEKEN, EINDHOVEN - NEDERLAND	CHECK CONTR.
			DAT. 73-01-02
			FORM. A4



	INSTELLING-ADJUSTMENT									EIS-LIMIT	EENHEID UNIT	SCHEMA (T) CIRCUIT	OPM (T) REMARKS
	Vf V=	Vg2 kV=	Vg14 kV=	Vg1 V=	Vg4 Vg6 V=	Vg9 Vg10 V=	VY V=	VX V=	Ig 14 /uA				
25 -Vg1	6,3	2,5	15	af1	foc	200% inst		cirkel 35 μ	CJ0Z	77 - 148	V	A4	3-89
26 Mod. Vg1	6,3	2,5	15	inst	foc	200% inst		raster 40x80	25	\leq 77	V	A4	27-89
27 Gaaskwaliteit	6,3	2,5	15	inst	foc	200% inst		lijnen raster	5	noteren		A4	68-74 89
28 Spotkwaliteit	6,3	2,5	15	inst	foc	200% inst	0	0	PJZ	noteren		A4	87
29 Hoek der lijnen	6,3	2,5	15	inst	foc	200% inst	lijn	lijn	LJZ	89 - 91	°	A4	89
30 Corr. str. hoek der lijnen	6,3	2,5	15	inst	foc	200% inst	lijn	lijn	LJZ	-29 / +29	mA	A4	74-89
31 Rastervorming	6,3	2,5	15	inst	foc	200% inst	lijn	lijn	LJZ	58,2 x 98 - 60 x 100	mm	A4	13-41 74-89
32 Ton.kus. corr. g12	6,3	2,5	15	inst	foc	200% inst		raster 60x100	2	-89 / +89	V	A4	74-89
33 Corr.str. X/inw. masker	6,3	2,5	15	inst	foc	200% inst	0	lijn	LJZ	-44 / +44	mA	A4	74-89
34 Overspanning g14	6,3	2,5	18	inst	foc	200% inst		raster	10	(T) opm. 21		A4	3-89
35 Strooistralen	6,3	2,5	18	inst	foc	200% inst	0	lijn	25	geen strooistralen		A3	3-8 89
36 Hoek inw. masken/X lijn	6,3	2,5	15	inst	foc	200% inst	0	lijn	LJZ	-4,5 / +4,5	°	A4	12
37 Positie nav.contact/inw. masker										10 x 10	mm	A4	36-76
38 Uiterlijke controle													90
39 Controle inwendig meesteraster													
40 Lengte stengel										\leq 19	mm		
<u>Zonder glasplaat</u>													
41 Lengte buis zonder stengel										444 - 464	mm		
42 Afstand X zijkontakt / scherm										294 - 300	mm		
<u>Met glasplaat</u>													
43 Lengte buis zonder stengel										450 - 473	mm		
44 Afstand X zijkontakt / scherm										300 - 309	mm		

(T) = ZIE-SEE: RV-6-4-0/403

73-01-30

KONTROLE - TEST

II

013-501GH/01

NAME v. Houtert/jb

SUPERS. VERV.

SH. BL.

366 - 2

TV

PROPERTY OF N.V. PHILIPS' GLOEILAMPENFABRIEKEN, EINDHOVEN - NEDERLAND

CHECK CONTR.

DATE 73-01-02

FORM. A4

N° 806/73

Liste des tubes rejetés lors du contrôle à Brive
et nature des défauts

Concerne = D 13 - 501 BE/01

Nature des défauts

1/ Verrerie : 6 tubes (défauts dans la plage utile)

- N° 917 - 5 : bulle ^{blanche} ϕ 2,7 mm
- N° 214 - 724 : bulle ϕ 0,35 mm
+ nuage de petites bulles en limite de plage utile
- N° 215 - 737 : nuage de petites bulles
- N° 218 - 901 : 1 rayure ou corps étranger l = 7 mm entre glace
écran et dalle de verre
1 bulle $\phi \sim 0,2$ mm et 1 point noir $\phi \sim 0,2$ mm à
une distance inférieure à 10 mm
- N° 218 - 907 : bulle ϕ 0,25 mm + impureté opaque
- N° 218 - 948 : 3 bulles ϕ 0,2 mm
distance entre bulles inférieure à 10 mm

2/ Mesh

- N° 214 - 745 : impureté ϕ 3 mm localisée en $x = + 1$ mm
 $y = + 7$ mm
- N° 215 - 746 : impureté ϕ 2 mm localisée en $x = - 36$ mm
 $y = + 12$ mm

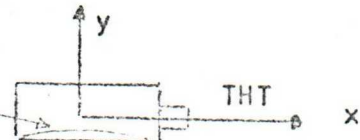
3/ Epaisseur de trace

- N° 218 - 881 : largeur $y = 0,40$ mm



4/ Distorsions géométriques

- N° 218 - 972 : $Dy = 2 \%$



Remarque :

Les défauts d'aspect (de verrerie, d'écran, de mesh) sont
contrôlés suivant les spécifications CRC référence 5 EK 3165 en date
d'octobre 1973.

Fait, le 12 mars 1973

13.3.73

lu. Rodolfo (Paar
suite à donner)

- B. HEINRICH -

RAR-81/73/002

ARH/CE

10 Januari 1973

Vrijgave Fabricage Oscillograafbuis D 13 - 501InhoudsopgaveAlgemeen :

Ontwikkelings type nr.	:	45 D 13	
Commerciël type nr.	:	D 13-501 BE/01	
Omschrijving	:	13 cm. Diagonal flat face with aluminized screen wide band oscilloscope tube designed for observation and measurement of high frequency phenomena	
Ontwikkeling op verzoek van	:	C.A. Elcoma	
Budget nummer	:	3301	
<u>Target specificatie</u>	:	Zie D 13-500	
<u>Ontwikkelings overzicht</u>	:	Zie D 13-500	
<u>Budget overzicht</u>	:	Rapport RAR-34	d.d. 10-11-1972
<u>Meetvoorschriften</u>	:	F blad 361-1	d.d. 73.01.02
		" " 361-2	d.d. 73.01.02
		L blad 362-1	d.d. 73.01.02
		" " 362-2	d.d. 73.01.02
		" " 362-3	d.d. 73.01.02
		" " 362-4	d.d. 73.01.02
		" " 362-5	d.d. 73.01.02
		" " 362-6	d.d. 73.01.02
		" " 362-7	d.d. 73.01.02
		L blad 363-1	d.d. 73.01.02
		LVD blad 364-1	d.d. 73.01.02
		Controle test II blad 366-1	d.d. 73.01.02
		" " " " " 366-2	d.d. 73.01.02

RAR-81/73/002

ARR/CE

10 Januari 1973

Meetresultaten : Zie D 13-500

Applicatie : Zie D 13-500

Publicatie : Zie D 13-500

Gereeschap en apparatuur : Zie D 13-500

Constructie gegevens en fabricage voorschriften :

Zie D 13-500

Waar de constructie afwijkt t.o.v. de D 13-500 zullen op de vrijgave fabricage vergadering tekeningen, stukslijsten etc. aan het vrijgavedossier toegevoegd worden.

Bijzondere materialen : Zie D 13-500

Octrooi situatie : Zie D 13-500

Verpakking en stempeling : Test sheet D 13-501 BE/01
Zie verder D 13-500

Productie resultaten : Zie D 13-500

Kostprijs : Prijs f. 120,- hoger dan D 13-500
Prijs per stuk wordt dan f. 1650,-

Garantie situatie : Overzicht garantie d.d. 3-1-1973.

A.R. Honig

PROEFFABR.
OVERZICHT

Budget overzicht D13-501BE/01

No. 3301 ELCOMA

betreft: oscillograafbuis D13-501BE/01.

Ontwikkeling, vrijgave proeffabricage, proeffabricage en vrijgave
fabricage in de fabriek.

aanvraag budget : 19-6-1968

goedkeuring budget : 15-11-1968

budget bedrag : F:- 50.000,-

Ir. A.C.J. Verhoeven.

Meest-
voorschriften

	INSTELLING-ADJUSTMENT								EIS-LIMIT	EENHEID UNIT	SCHEMA (T) CIRCUIT	OPM (T) REMARKS
	Vf	V	Vf	V	Vf	V	Vf	V				
1 Voorverwarmen	7,0								3	min		
2 +k/-f	7,0	125							≤ 25	μA	A2	1
3 -k/+f	7,0	125							≤ 25	μA	A2	1
4 Isolatie												
+kfg1g5g8g11/-g2g3g4g6g7g9g10g12g13XY	7,0	300							≤ 3	μA	A2	2
+kfg1g2g3g7g9g13X/-g4g5g6g8g10g11g12Y	7,0	300							≤ 3	μA	A2	2
+kfg1g4g8g10X/-g2g3g5g6g7g9g11g12g13Y	7,0	300							≤ 3	μA	A2	2
+kfg5g8g11Y/-g1g2g3g4g6g7g10g12g13X	7,0	300							≤ 3	μA	A2	2
	Vf	Vg2	Vg14	Vg1	Vg4/Vg6	Vg9/Vg10	VY	VX	Ig14			
	Vf	kV=	kV=	V=	V=	V=	V=	V=	μA			
8 Voorverwarmen	7,0								3	min		
9 Overspanning g2	6,3	3,1	15	inst	foc	200/inst	raster	10	(T) opm. 21		A4	3
10 Gaskruis	6,3	2,5	15	inst	foc	200/inst	raster	25	geen gaskruis		A4	3-11
11 Schermkwaliteit	6,3	2,5	15	inst	def	200/inst	raster	2	RV-6-4-57423		A4	
12 Kantelcorr. g3	6,3	2,5	15	inst	def	200/inst	0 · 0	PJZ	-68 / +68	V	A4	3-81
13 Focus vert. g4	6,3	2,5	15	inst	afl foc	200/inst	raster	10	710 - 890	V	A4	3-82
14 Focus hor. g6	6,3	2,5	15	inst	be afl	200/inst	raster	10	510 - 690	V	A4	3-82
15 Vert. corr. g5	6,3	2,5	15	inst	foc	200/inst	0 · 0	PJZ	-68 / +68	V	A4	3-83
16 Hor. corr. g7	6,3	2,5	15	inst	foc	200/inst	raster	10	-68 / +68	V	A4	84
17 Afbuigverst. g10	6,3	2,5	15	inst	foc	200/inst	0 lijn	1	260 - 365	V	A4	85
18 Deflekt.fakt. Y	6,3	2,5	15	inst	foc	200/inst	0 lijn	1	1,65 - 1,90	V/cm	A4	15-23 74-89
19 Deflekt.fakt. X	6,3	2,5	15	inst	foc	200/inst	lijn	0 1	12,5 - 14,8	V/cm	A4	15-23 74-89
20 Corr. ste. Y uitst.	6,3	2,5	15	inst	foc	200/inst	raster	5	-28 / +28	mA	A4	74-89
21 Uitsturing Y	6,3	2,5	15	inst	foc	200/inst	raster	2	≥ 30	mm	A4	31-35-86
22 Uitsturing X	6,3	2,5	15	inst	foc	200/inst	raster	2	≥ 50	mm	A4	84-86-89
23 Excentr. Y	6,3	2,5	15	inst	foc	200/inst	0 lijn	LJZ	≤ 5,5	mm	A4	88
24 Excentr. X	6,3	2,5	15	inst	foc	200/inst	lijn	0 LJZ	≤ 6,5	mm	A4	88

(T) = ZIE-SEE: RV-6-4-0/403

KONTROLE - TEST

F

D13-5016H/01

NAME v. Houtert/jb

SUPERV. VERV.

2 SH

SH 361 - 1

TV

PROPERTY OF EIGENDOM VAN

N.V. PHILIPS' GLOEILAMPENFABRIEKEN, EINDHOVEN - NEDERLAND

CHECK CONTR.

DATE 73-01-02

FORM. A4

	INSTELLING-ADJUSTMENT								EIS-LIMIT	EENHEID UNIT	SCHEMA (T) CIRCUIT	(T) OPM REMARKS
	Vf	Vg2	Vg4	Vg1	Vg4/ Vg6	Vg9 Vg10	VY	VX				
	V-	kV-	kV-	V-	V-	V-	V-	V-	/μA			
25 -Vg1	6,3	2,5	15	af1	foc	200 inst	cirkel	CJ0Z	79 - 146	V	A4	3-89
26 Mod. Vg1	6,3	2,5	15	inst	foc	200 inst	35,6 raster	25	≤ 75	V	A4	27-89
27 Gaaskwaliteit	6,3	2,5	15	inst	foc	200 inst	40x80 lijnen	5	noteren		A4	68-74 89
28 Spotkwaliteit	6,3	2,5	15	inst	foc	200 inst	0 0	PJZ	noteren		A4	87
29 Hoek der lijnen	6,3	2,5	15	inst	foc	200 inst	lijn lijn	LJZ	89 - 91	°	A4	89
30 Corr.str. h.d.l.	6,3	2,5	15	inst	foc	200 inst	lijn lijn	LJZ	-28 / +28	mA	A4	74-89
31 Rastervorming	6,3	2,5	15	inst	foc	200 inst	lijn lijn	LJZ	58,2 x 98 - 60 x 100	mm	A4	13-41 74-89
32 Ton.kus. corr. g12	6,3	2,5	15	inst	foc	200 inst	raster	2	-96 / +96	V	A4	74-89
33 Corr. stroom X/ inw. masker	6,3	2,5	15	inst	foc	200 inst	0 lijn	LJZ	-43 / +43	mA	A4	74-89
34 Oversp. g14	6,3	2,5	18	inst	foc	200 inst	raster	10	(T) opm. 21		A4	3-89
35 Strooistralen	6,3	2,5	18	inst	foc	200 inst	0 lijn	25	geen strooistralen		A4	3-8-89
36 Hoek inw. masker/ X lijn	6,3	2,5	15	inst	foc	200 inst	0 lijn	LJZ	-4,5 / +4,5	°	A4	12
37 Positie naversn. kontakt									9,5 x 9,5	mm	A4	36-76
38 Uiterlijke controle												90
39 Controle inwendig meetraster												
40 Lengte stengel zonder glasplaat									≤ 18,5	mm		
41 Lengte buis zonder stengel									444 - 464	mm		
42 Afstand X zijkontakt / scherm met glasplaat									294 - 300	mm		
43 Lengte buis zonder stengel									450 - 473	mm		
44 Afstand X zijkontakt / scherm									300 - 309	mm		

(T) = ZIE-SEE: RV-6-4-0/403

		<h2>KONTROLE - TEST</h2>		F	D13-501GH/01
NAME	v. Houtert/jb	SUPERS	BL	SH	361 - 2
TV	PROPERTY OF	N.V. PHILIPS' GLOEILAMPENFABRIEKEN, EINDHOVEN - NEDERLAND		CHECK	CONTR.
					DAT. 73-01-02
					FORM. A4

Eigendom van de N.V. Philips' Gloeilampenfabrieken, Eindhoven. Vermenging van afgedrukt materiaal aan derden in welke vorm ook, is zonder schriftelijke toestemming van eigenaars niet geoorloofd.

Eigentum der N.V. Philips' Gloeilampenfabrieken, Eindhoven. Vermengung oder Abdruckung von Material an Dritte in welcher Form, auch, ohne schriftliche Genehmigung der Eigentuemer, ist nicht gestattet.

Propriété de la N.V. Philips' Gloeilampenfabrieken, Eindhoven. La reproduction ou la communication à des tiers, sous quelque forme que soit, n'est permise qu'avec l'autorisation écrite de la propriétaire.

Property of the N.V. Philips' Gloeilampenfabrieken, Eindhoven. Reproduction or disclosure to third parties, in any form whatsoever, not allowed without written consent of the proprietors.



73-01-02
CONTROLE - CONTROLE
KONTROLLE - TEST

L=Elektrisch

PAR v. Houtert/jb
PAR
PAR
SIGN.

BLADEN
BLATT
FEUILLES
SHEET

3622

CODE N.:
TYPE: 013-501GH/01

N.V. PHILIPS' GLOEILAMPENFABRIEKEN, EINDHOVEN, NEDERLAND.

STEMPEL:			ONTVANGEN OP:						VOOR:						GEZIEN:											
Vf	(V=)	inst	6,3	6,3	6,3	6,3	6,3	6,3	6,3	6,3	6,3	6,3	6,3	6,3	6,3	6,3	6,3	6,3	6,3	6,3	6,3	6,3	6,3	6,3		
Vg1	(V=)	inst	2,5	2,5	2,5	2,5	2,5	2,5	2,5	2,5	2,5	2,5	2,5	2,5	2,5	2,5	2,5	2,5	2,5	2,5	2,5	2,5	2,5	2,5		
Vg2	(KV=)	foc	15	15	15	15	15	15	15	15	15	15	15	15	15	15	15	15	15	15	15	15	15	15		
Vg4/Vg6	(V=)	foc	200	200	200	200	200	200	200	200	200	200	200	200	200	200	200	200	200	200	200	200	200	200		
Vg14	(KV=)	af1	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0		
Vg9	(V=)	af1	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0		
Vg10	(V=)	af1	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0		
VY	(V=)	lijn	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0		
VX	(V=)	lijn	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0		
Ig14	(μA)	LJZ	PJZ	PJZ	PJZ	PJZ	PJZ	PJZ	PJZ	PJZ	PJZ	PJZ	PJZ	PJZ	PJZ	PJZ	PJZ	PJZ	PJZ	PJZ	PJZ	PJZ	PJZ	PJZ		
Deflektie	(mm)		10/19																							
METING			Deflektiefaktor						Exc.defl.fackt						Gas kwal.											
			Y1	Y2	X1	X2	Y	X	Y1	Y2	X1	X2	Y	X	Y1	Y2	X1	X2	Y1	Y2	X1	X2	Y1	Y2	X1	X2
Nr.in RV-6-3-0/407			63	66	65	64	67	65	64	67	64	65	64	67	65	64	65	64	67	65	64	65	64	67	65	64
SCHEMA (T)			A6	A6	A6	A6	A6	A6	A6	A6	A6	A6	A6	A6	A6	A6	A6	A6	A6	A6	A6	A6	A6	A6	A6	A6
BUISNUMMER			X						R																	
MIN			260	260	260	260	260	260	260	260	260	260	260	260	260	260	260	260	260	260	260	260	260	260	260	260
MAX			365	365	365	365	365	365	365	365	365	365	365	365	365	365	365	365	365	365	365	365	365	365	365	365
MIN																										
MAX																										
MIN																										
MAX																										
EENHEDEN			V	V	V	V	V	V	V	V	V	V	V	V	V	V	V	V	V	V	V	V	V	V	V	
CONCLUSIE:																										

Eigendom van de N.V. Philips' Gloeilampenfabrieken, Eindhoven. Vermenging of mededeling aan derden in welke vorm ook, is zonder schriftelijke toestemming van eigenares niet geoorloofd.

Eigendom der N.V. Philips' Gloeilampenfabrieken. Eindhoven. Vermenging of mededeling aan derden in welke vorm ook, is zonder schriftelijke toestemming van eigenares niet geoorloofd.

Propriété de la N.V. Philips' Gloeilampenfabrieken, Eindhoven. La reproduction ou disclosure à des tiers, sans qu'il en soit, n'est permise qu'avec l'autorisation écrite de la propriétaire.

Property of the N.V. Philips' Gloeilampenfabrieken, Eindhoven. Reproduction or disclosure to third parties in any form whatsoever, not allowed without written consent of the proprietors.



CONTROLE - CONTROLE
KONTROLLE - TEST

L-Elektrisch

CODE N.
TYPE

D13-5016H/01

N.V. PHILIPS' GLOEILAMPENFABRIEKEN, EINDHOVEN, NEDERLAND.

D13-5016H/01

GEZIEN:

VOOR:

ONTVANGEN OP:

STEMPEL:

73-01-02

Vf (V=V_r)
Vg1 (V_m)
Vg2 (kV_m)
Vg4/Vg6 (V_m/V_r)
Vg14 (kV_m)
Vg9 (V_m)
Vg10 (V_m)
VY (V_m)
VX (V_m)
I_{g14} (I_{gA})

6,2 inst
2,5 inst
2,5 foc
15 inst
200 inst
inst
R
40x40
5

6,2 inst
2,5 foc
15 inst
200 inst
inst
R
40x40
5

6,2 inst
2,5 foc
15 inst
200 inst
inst
R
40x40
5

Meetsuisherder:
2701 + 2705 + 2704 +
afgeschermde snoertjes
4 3
11053 11053

METING

GH GP 35 A6
GM 35 A6
BE 35 A6

Nalichttijd
1% 36
10% 36
0,1% 36

Kleur
Y1 38 A6
X1 38 A6
Y2 38 A6
X2 38 A6

Kapaciteiten
X1 53 A3
X2 53 A3
Y1 53 A3
Y2 53 A3
G1 rest 53 A3
K rest 53 A3

Nr. in PV-6-3-0/407

SCHEMA (T)
1
2
3
4
5

BUISNUMMER
X
R

MIN 500
MAX

MIN. 4,2
MAX. 5,8

EENHEDEN

cd/m²
cd/m²
cd/m²
m/sec
m/sec
m/sec
pF
pF
pF

CONCLUSIE:

362-4

22000.529 B

98254

Eigendom van de N.V. Philips' Gloeilampenfabrieken, Eindhoven. Vermenging van de met de mededeling aan derden in welke vorm ook, zonder schriftelijke toestemming van de eigenaars niet geoorloofd.

Eigentum der N.V. Philips' Gloeilampenfabrieken, Eindhoven. Verwiltigung oder Mitgabe in Form, auch ohne schriftliche Genehmigung der Eigentümer nicht gestattet.

Propriété de la N.V. Philips' Gloeilampenfabrieken, Eindhoven. La reproduction ou communication à des tiers, sans que l'on ait obtenu la permission écrite de la propriétaire.

Property of the N.V. Philips' Gloeilampenfabrieken, Eindhoven. Reproduction or disclosure to third parties in any form whatsoever, not allowed without written consent of the proprietors.



73-01-02

CONTROLE - CONTROLE
KONTROLLE - TEST

L-Elektrisch

PAR
PAR v. Houtert/jb
PAR
SIGN

CODE N.
TYPE

BLADEN
PLATTER
FEUILLES
SHEETS

BLAD
BLATT
FEUILLE
SHEET

013-501GH/01

CONCLUSIE:

362-5

STEMPEL:

ONTVANGEN OP:

VOOR:

GEZIEN:

013-501GH/01

Vf (V=)

Vg1 (V=)

Vg2 (kV=)

Vg4/Vg6 (V=/ \sqrt{V})

Vg14 (kV=)

Vg9 (V=)

Vg10 (V=)

VY (V=)

VX (V=)

Ig14 (uA)

6,3 inst
2,5 foc
15
200 inst
R
100
10

6,3 inst
2,5 foc
15
200 inst
R
60
10

6,3 inst
2,5 foc
15
200 inst
R
100
10

METING

Nr. in R.V. 6-3-0/407

SCHEMA (T)

1

2

3

4

5

X

R

MIN
MAX 0,40

X MIN
X MAX

R MAX

MIN
MAX

EENHEDEN

Lijnbreedte Y

links
links
links

boven
boven
boven

rechts
rechts
rechts

onder
onder
onder

Lijnbreedte X

links
links
links

boven
boven
boven

rechts
rechts
rechts

onder
onder
onder

Eigendom van de N.V. Philips' Gloeilampenfabrieken, Eindhoven. Vermoegvaltiging of mededeling van derden in welke vorm ook, is zonder schriftelijke toestemming van eigenares niet geoorloofd.

Eigendom der N.V. Philips' Gloeilampenfabrieken, Eindhoven. Verzelfstelliging of mededeling van derden in welke vorm ook, is zonder schriftelijke toestemming van eigenares niet geoorloofd.

Propriété de la N.V. Philips' Gloeilampenfabrieken, Eindhoven. La reproduction ou la communication à des tiers, sans qu'une forme soit, n'est permise qu'avec l'autorisation écrite de la propriétaire.

Property of the N.V. Philips' Gloeilampenfabrieken, Eindhoven. Reproduction or disclosure to third parties, in any form whatsoever, not allowed without written consent of the proprietors.



CONTROLE - CONTROLE
KONTROLLE - TEST

L-Elektrisch

CODE N.
TYPE

D13-5016H/01

N.V. PHILIPS' GLOEILAMPENFABRIEKEN, EINDHOVEN, NEDERLAND.

STEMPEL:	ONTVANGEN OP:										VOOR:										GEZIEN:																													
	7	7	7	7	7	7	7	7	7	7	6,3	6,3	6,3	6,3	6,3	6,3	6,3	6,3	6,3	6,3	6,3	6,3	6,3	6,3	6,3	6,3	6,3	6,3	6,3	6,3	6,3	6,3	6,3	6,3	6,3	6,3	6,3	6,3	6,3	6,3										
Vf (V=)																					inst	inst	inst	inst	inst	inst	inst	inst	inst	inst	inst	inst	inst	inst	inst	inst	inst	inst	inst	inst	inst	inst	inst	inst	inst	inst	inst	inst	inst	inst
Vg1 (V=)																					2,5	2,5	2,5	2,5	2,5	2,5	2,5	2,5	2,5	2,5	2,5	2,5	2,5	2,5	2,5	2,5	2,5	2,5	2,5	2,5	2,5	2,5	2,5	2,5	2,5	2,5	2,5	2,5	2,5	2,5
Vg2 (kV=)																				foc	foc	foc	foc	foc	foc	foc	foc	foc	foc	foc	foc	foc	foc	foc	foc	foc	foc	foc	foc	foc	foc	foc	foc	foc	foc	foc	foc	foc	foc	
Vg4/Vg6 (V=)																				15	15	15	15	15	15	15	15	15	15	15	15	15	15	15	15	15	15	15	15	15	15	15	15	15	15	15	15	15	15	
Vg14 (kV=)																				200	200	200	200	200	200	200	200	200	200	200	200	200	200	200	200	200	200	200	200	200	200	200	200	200	200	200	200	200	200	
Vgg (V=)																				inst	inst	inst	inst	inst	inst	inst	inst	inst	inst	inst	inst	inst	inst	inst	inst	inst	inst	inst	inst	inst	inst	inst	inst	inst	inst	inst	inst	inst	inst	
Vg10 (V=)																				0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	
Vv (V=)																				lijn	lijn	lijn	lijn	lijn	lijn	lijn	lijn	lijn	lijn	lijn	lijn	lijn	lijn	lijn	lijn	lijn	lijn	lijn	lijn	lijn	lijn	lijn	lijn	lijn	lijn	lijn	lijn	lijn	lijn	
Vx (V=)																				LJZ	LJZ	LJZ	LJZ	LJZ	LJZ	LJZ	LJZ	LJZ	LJZ	LJZ	LJZ	LJZ	LJZ	LJZ	LJZ	LJZ	LJZ	LJZ	LJZ	LJZ	LJZ	LJZ	LJZ	LJZ	LJZ	LJZ	LJZ	LJZ	LJZ	
Ig14 (uA=)																																																		
Visol (V=)	125	125	300	300	300	300	300	300	300	300	300	300	300	300	300	300	300	300																																

MEETING

+k/-f	I	II	III	IV
61	61	61	61	61
A2	A2	A2	A2	A2

Isolaties

+k/-f	I	II	III	IV
61	61	61	61	61
A2	A2	A2	A2	A2

If

Positie na veren cont. lijnen	Hoek inv. masker	Na schokken / na valproef
34	33	Exc.
A6	A6	Y X

SCHEMA (T)

1					
2					
3					
4					
5					

BUISNUMMER

X	R	
280	290	290
320	320	320

ESF 1

MIN			
MAX	25	25	3
MIN			
MAX	9,5	9,5	3

S P 5 STUKS

MIN			
MAX	58,2	58,2	98
MIN			
MAX	60	60	100

EENHEDEN

uA	uA	uA	uA	uA	uA
o	o	o	o	o	o
mm	mm	mm	mm	mm	mm

CONCLUSIE:

Isolatie I = +kfg1g5g8g11/-g2g3g4g6g7g9g10g12g13X
 II = +kfg1g2g3g7g9g13X/-g4g5g6g8g10g11g12Y
 III = +kfg1g4g8g10X/-g2g3g5g6g7g9g11g12g13Y
 IV = +kfg5g8g11Y/-g1g2g3g4g6g7g10g12g13X

Eigendom van de N.V. Philips' Gloeilampenfabrieken, Eindhoven. Vermenging van mededeling aan derden in welke vorm ook, is zonder schriftelijke toestemming van eigenares niet geoorloofd.

Eigentum der N.V. Philips' Gloeilampenfabrieken, Eindhoven. Vermengung od Vervielfältigung od Nachahmung in welche Form, auch, ohne schriftliche Genehmigung der Eigentümerin nicht gestattet.

Propriété de La N.V. Philips' Gloeilampenfabrieken, Eindhoven. La reproduction ou la communication à des tiers, sans que l'acte soit, n'est permise qu'avec l'autorisation écrite de sa propriétaire.

Property of the N.V. Philips' Gloeilampenfabrieken, Eindhoven. Reproduction or disclosure to third parties in any form whatsoever, not allowed without written consent of the proprietors.



013-5016H/01

STEMPEL:

ONTVANGEN OP:

VOOR:

GEZIEN:

Vf	(V=)	6,3	6,3	6,3	6,3	6,3	6,3	6,3	6,3	6,3	6,3	6,3
Vg1	(V=)	inst	inst	inst	inst	inst	inst	inst	inst	inst	inst	inst
Vg2	(kV=)	2,5	2,5	2,5	2,5	2,5	2,5	2,5	2,5	2,5	2,5	2,5
Vg4/Vg6	(V=)	foc	foc	foc	foc	foc	foc	foc	foc	foc	foc	defoc
Vg14	(kV=)	15	15	15	15	15	15	15	15	15	15	15
Vg9	(V=)	200	200	200	200	200	200	200	200	200	200	200
Vg10	(V=)	inst	inst	inst	inst	inst	inst	inst	inst	inst	inst	inst
VY	(V=)	R	R	R	R	R	R	R	R	R	R	circ
VX	(V=)	40x80	40x80	40x80	40x80	40x80	40x80	40x80	40x80	40x80	40x80	35 d
Ig9	(uA=)	25	10	CJ0Z	CJ0Z	PJZ	PJZ	PJZ	PJZ	PJZ	PJZ	PJZ
Ik	(uA=)			AFL	AFL							AFL

METING	mod Vg1	43	A6	43	A6	43	A6	43	A6	43	A6	43	A6
Nr on RV-6-3-0/407	kat kwal.	22	A6	22	A6	22	A6	22	A6	22	A6	22	A6
SCHEMA (T)	na 1 maand	mod Vg1	43	A6	43	A6	43	A6	43	43	A6	43	A6
1	kat opp.	3	A6	3	A6	3	A6	3	A6	3	A6	3	A6
2													
3													
4													
5													

BUISNUMMER	mod Vg1	75		75		75		75		75		75	
MIN	kat opp.												
MAX													
MIN.													
MAX.													
MIN.													
MAX.													

79				79		79		79		79		79	
146				146		146		146		146		146	
noteren				noteren		noteren		noteren		noteren		noteren	
noteren				noteren		noteren		noteren		noteren		noteren	
V				V		V		V		V		V	

EENHEDEN	mod Vg1	75		75		75		75		75		75	
MIN	kat opp.												
MAX													
MIN.													
MAX.													
MIN.													
MAX.													

CONCLUSIE:	mod Vg1	75		75		75		75		75		75	
MIN	kat opp.												
MAX													
MIN.													
MAX.													
MIN.													
MAX.													

73-01-02

PAR PAR PAR PAR v. Houtert/jb
SIGN. BLADEN BLATT FEUILLES SHEETS

CODE N. TYPE 013-5016H/01

362-7

CONCLUSIE:

Eigendom onuitdrukkelijk voorbehouden. Vermenigvuldiging of afbeelding aan derden, in welke vorm ook, is zonder schriftelijke toestemming van eigenares niet geoorloofd.

All rights strictly reserved. Reproduction or issue to third parties in any form whatsoever is not permitted without written authority from the proprietor.

Tous droits strictement réservés. Toute réimpression ou communication à des tiers interdite sans autorisation écrite du propriétaire.

Alle Rechte ausdrücklich vorbehalten. Vervielfältigung oder Mitteilung an Dritte, gleichgültig in welcher Form, ist ohne schriftliche Genehmigung des Eigentümers nicht gestattet.



LEVENSDUURBRANDEN

N.V. PHILIPS' GLOEILAMPENFABRIEKEN, EINDHOVEN, NEDERLAND

PAR	BLADEN	BLAD
PAR	BLATTER	BLATT
PAR	FEUILLES	FEUILLE
SIGN.	SHEETS	SHEET

v. Houtert/
jb

CODE No.
TYPE

013-501GH/01

1
364-1

STEMPEL:

ONTVANGEN OP:

VOOR:

GEZIEN:

013-501GH/01

METING	afkn	afkn	afkn	afkn	afkn	afkn	afkn	afkn	afkn	afkn	afkn	afkn	afkn	afkn	afkn	afkn	afkn	afkn	afkn
Vf	v=	6,3	6,3	6,3	6,3	6,3	6,3	6,3	6,3	6,3	6,3	6,3	6,3	6,3	6,3	6,3	6,3	6,3	6,3
Vg1	v=	6,3	6,3	6,3	6,3	6,3	6,3	6,3	6,3	6,3	6,3	6,3	6,3	6,3	6,3	6,3	6,3	6,3	6,3
Vg2	kV=	2,5	2,5	2,5	2,5	2,5	2,5	2,5	2,5	2,5	2,5	2,5	2,5	2,5	2,5	2,5	2,5	2,5	2,5
Vg4/Vg6	V=V=	foc	foc	defoc	foc	af1	foc	foc	foc	af1	foc	af1	foc	af1	foc	af1	foc	af1	foc
Vg14	kV=	15	15	15	15	15	15	15	15	15	15	15	15	15	15	15	15	15	15
Vg9/Vg10	V=V=	200	200	200	200	200	200	200	200	200	200	200	200	200	200	200	200	200	200
VY	V=	circ.	R	0	R	R	R	R	R	R	R	R	R	R	R	R	R	R	R
VX	V=	35	6	40x80	40x80	40x80	40x80	40x80	40x80	40x80	40x80	40x80	40x80	40x80	40x80	40x80	40x80	40x80	40x80
Ig14	/uA=	CJOZ		PJZ	25	25	25	10	10	LJZ	2	af1	5						
Deflectie	mm							10	19										
IL	/uA=																		
V (isol)	V=																		

III = +kfg1g4g8g10X/-g2g3g5g6g7g9g11g12g13X
IV = +kfg5g8g11X/-g1g2g3g4g6g7g10g12g13X

Iso1. I = +kfg1g5g8g11/-g2g3g4g6g7g9g10g12g13X
II = +kfg1g2g3g7g9g13X/-g4g5g6g8g10g11g12X

(T) = zie RV-6-2-0/401

	INSTELLING-ADJUSTMENT									EIS-LIMIT	EENHEID UNIT	SCHEMA CIRCUIT	(T) OPM	(T) REMARKS
	Vf	V												
	Vf	Vg2	Vg14	Vg1	Vg4/ Vg6	Vg9 Vg10	VY	VX	Ig14					
	V=	kV=	kV=	V=	V=	V=	V=	V=	/uA					
1 Voorverwarmen	7,0									3	min			
2 +k/-f	7,0							125		≤ 30	/uA	A2	1	
3 -k/+f	7,0							125		≤ 30	/uA	A2	1	
<u>Isolatie</u>														
4 +kfg1g5g8g11/-g2g3g4g6g7g9g10g12g13XY	7,0									300	≤ 4	/uA	A2	2
5 +kfg1g2g3g7g9g13X/-g4g5g6g8g10g11g12Y	7,0									300	≤ 4	/uA	A2	2
6 +kfg1g4g8g9g10X/-g2g3g5g6g7g9g11g12g13Y	7,0									300	≤ 4	/uA	A2	2
7 +kfg5g8g11Y/-g1g2g3g4g6g7g10g12g13X	7,0									300	≤ 4	/uA	A2	2
8 Voorverwarmer	7,0										3	min		
9 Overspanning g2	6,3	3,1	15	inst	foc	200	inst	raster	10	(T) opm. 21		A4	3	
10 Gaskruis	6,3	2,5	15	inst	foc	200	inst	raster	25	geen gaskruis		A4	3-11	
11 Schermkwaliteit	6,3	2,5	15	inst	def	200	inst	raster	2	RV-6-4-57/423		A4		
12 Kantel.corr. g3	6,3	2,5	15	inst	def	200	inst	0 0	PJZ	-69 / +69	V	A4	3-81	
13 Focus vert. g4	6,3	2,5	15	inst	af1 foc	200	inst	raster	10	705 - 895	V	A4	3-82	
14 Focus hor. g6	6,3	2,5	15	inst	foc af1	200	inst	raster	10	605 - 695	V	A4	3-82	
15 Vert.corr. g5	6,3	2,5	15	inst	foc	200	inst	0 0	PJZ	-69 / +69	V	A4	3-83	
16 Hor.corr. g7	6,3	2,5	15	inst	foc	200	inst	raster	10	-69 / +69	V	A4	84	
17 Afbuig verst. g10	6,3	2,5	15	inst	foc	200	inst	0 lijn	1	255 - 370	V	A4	85	
18 Deflekt.fakt. Y	6,3	2,5	15	inst	foc	200	inst	0 lijn	1	1,6 - 1,95	V/cm	A4	15-23 74-89	
19 Deflekt.fakt. X	6,3	2,5	15	inst	foc	200	inst	lijn 0	1	12,0 - 14,9	V/cm	A4	15-23 74-89	
20 Corr. Y uitst.	6,3	2,5	15	inst	foc	200	inst	raster	5	-29 / +29	mA	A4	74-89	
21 Uitsturing Y	6,3	2,5	15	inst	foc	200	inst	raster	2	≥ 30	mm	A4	13-29 31-35 74-86-89	
22 Uitsturing X	6,3	2,5	15	inst	foc	200	inst	raster	2	≥ 50	mm	A4		
23 Excentr. Y	6,3	2,5	15	inst	foc	200	inst	0 lijn	LJZ	≤ 6	mm	A4	88	
24 Excentr. X	6,3	2,5	15	inst	foc	200	inst	lijn 0	LJZ	≤ 7	mm	A4	88	

(T) = ZIE SEE: RV-6-4-0/403

KONTROLE - TEST II

D13-501GH/01

NAME NAAM	v.Houtert/jb	SUPERS VERV.	2 SH	SH: 366 - 1
TV	PROPERTY OF EIGENDOM VAN	N.V. PHILIPS' GLOEILAMPENFABRIEKEN, EINDHOVEN - NEDERLAND	CHECK CONTR.	DAT 73-01-02
				FORM: A4

	INSTELLING-ADJUSTMENT									EIS-LIMIT	EENHEID UNIT	SCHEMA CIRCUIT	(T) OPM REMARKS
	Vf V=	Vg2 kV=	Vg14 kV=	Vg1 V=	Vg4 Vg6 V=	Vg9 Vg10 V=	VY V=	VX V=	Ig 14 μA				
25 -Vg1	6,3	2,5	15	af1	foe	200% inst		cirkel 35 δ	CJ0Z	77 - 148	V	A4	3-89
26 Mod. Vg1	6,3	2,5	15	inst	foe	200% inst		raster 40x80	25	≤ 77	V	A4	27-89
27 Gaaskwaliteit	6,3	2,5	15	inst	foe	200% inst		lijnen raster	5	noteren		A4	68-74 89
28 Spotkwaliteit	6,3	2,5	15	inst	foe	200% inst	0	0	PJZ	noteren		A4	87
29 Hoek der lijnen	6,3	2,5	15	inst	foe	200% inst	lijn	lijn	LJZ	89 - 91	°	A4	89
30 Corr. str. hoek der lijnen	6,3	2,5	15	inst	foe	200% inst	lijn	lijn	LJZ	-29 / +29	mA	A4	74-89
31 Rastervervorming	6,3	2,5	15	inst	foe	200% inst	lijn	lijn	LJZ	58,2 x 98 - 60 x 100	mm	A4	13-41 74-89
32 Ton.kus. corr. g12	6,3	2,5	15	inst	foe	200% inst		raster 60x100	2	-89 / +89	V	A4	74-89
33 Corr.str. X/inw. masker	6,3	2,5	15	inst	foe	200% inst	0	lijn	LJZ	-44 / +44	mA	A4	74-89
34 Overspanning g14	6,3	2,5	18	inst	foe	200% inst		raster	10	(T) opm. 21		A4	3-89
35 Strooistralen	6,3	2,5	18	inst	foe	200% inst	0	lijn	25	geen strooistralen		A3	3-8 89
36 Hoek inw. masker / lijn	6,3	2,5	15	inst	foe	200% inst	0	lijn	LJZ	-4,5 / +4,5	°	A4	12
37 Positie nav.contact/inw. masker										10 x 10	mm	A4	36-76
38 Uiterlijke controle													90
39 Controle inwendig meetraster													
40 Lengte stengel <u>Zonder glasplaat</u>										≤ 19	mm		
41 Lengte buis zonder stengel										444 - 464	mm		
42 Afstand X zijkontakt / scherm <u>Met glasplaat</u>										294 - 300	mm		
43 Lengte buis zonder stengel										450 - 473	mm		
44 Afstand X zijkontakt / scherm										300 - 309	mm		

(T) - ZIE-SEE: RV-6-4-0/403

KONTROLE - TEST II

013-501GH/01

NAME
NAAM v.Houtert/jb

SUPERS
VERV.

SH.
BL.

SH.
BL. 366 - 2

TV

PROPERTY OF
EIGENDOM VAN

N.V. PHILIPS GLOEILAMPENFABRIEKEN EINDHOVEN - NEDERLAND

CHECK
CONTR.

DAT 73-01-02

FORM. A4

All rights strictly reserved. Reproduction in any form without written authority from the proprietor.
 Alle rechten uitsluitend voorbehouden. Het verspreiden of het kopiëren van dit document of de inhoud daarvan is zonder schriftelijke toestemming van de uitgever strafbaar.


	INSTELLING-ADJUSTMENT										EIS-LIMIT	EENHEID UNIT	SCHEMA (T) CIRCUIT	(T) OPM REMARKS	
	Vf	V	V ⁻	V ⁻	Vf	V	V ⁻	V ⁻	Vf	V					
1 Voorverwarmen										7,0		3	min		
2 +k/-f										7,0	125	≤ 25	/uA	A2	1
3 -k/+f										7,0	125	≤ 25	/uA	A2	1
4 Isolatie															
4 +kfg1g5g8g11/-g2g3g4g6g7g9g10g12g13Y										7,0	300	≤ 3	/uA	A2	2
5 +kfg1g2g3g7g9g13X/-g4g5g6g8g10g11g12Y										7,0	300	≤ 3	/uA	A2	2
6 +kfg1g4g8g10X/-g2g3g5g6g7g9g11g12g13Y										7,0	300	≤ 3	/uA	A2	2
7 +kfg5g8g11Y/-g1g2g3g4g6g7g10g12g13X										7,0	300	≤ 3	/uA	A2	2
	Vf	Vg2	Vg14	Vg1	Vg4	Vg9	Vy	Vx	Ig14						
	V ⁻	kV ⁻	kV ⁻	V ⁻	V ⁻	V ⁻	V ⁻	V ⁻	/uA						
8 Voorverwarmen	7,0											3	min		
9 Overspanning g2	6,3	3,1	15	inst	foc	200 _{inst}	raster	10	(T) opm. 21				A4	3	
10 Gaskruis	6,3	2,5	15	inst	foc	200 _{inst}	raster	25	geen gaskruis				A4	3-11	
11 Schermkwaliteit	6,3	2,5	15	inst	def	200 _{inst}	raster	2	RV-6-4-57A23				A4		
12 Kantelcorr. g3	6,3	2,5	15	inst	def	200 _{inst}	0 · 0	PJZ	-68 / +68			V	A4	3-81	
13 Focus vert. g4	6,3	2,5	15	inst	af1	200 _{inst}	raster	10	710 - 890			V	A4	3-82	
14 Focus hor. g6	6,3	2,5	15	inst	af1	200 _{inst}	raster	10	510 - 690			V	A4	3-82	
15 Vert.corr. g5	6,3	2,5	15	inst	foc	200 _{inst}	0 · 0	PJZ	-68 / +68			V	A4	3-83	
16 Hor. corr. g7	6,3	2,5	15	inst	foc	200 _{inst}	raster	10	-68 / +68			V	A4	84	
17 Afbuigverst. g10	6,3	2,5	15	inst	foc	200 _{inst}	0 lijn	1	260 - 365			V	A4	85	
18 Deflekt.fakt. Y	6,3	2,5	15	inst	foc	200 _{inst}	0 lijn	1	1,65 - 1,90			V/cm	A4	15-23 74-89	
19 Deflekt.fakt. X	6,3	2,5	15	inst	foc	200 _{inst}	lijn 0	1	12,5 - 14,8			V/cm	A4	15-23 74-89	
20 Corr.ste.Y uitst.	6,3	2,5	15	inst	foc	200 _{inst}	raster	5	-28 / +28			mA	A4	74-89	
21 Uitsturing Y	6,3	2,5	15	inst	foc	200 _{inst}	raster	2	≥ 30			mm	A4	31-35-86	
22 Uitsturing X	6,3	2,5	15	inst	foc	200 _{inst}	raster	2	≥ 50			mm	A4	84-86-89	
23 Excentr. Y	6,3	2,5	15	inst	foc	200 _{inst}	0 lijn	LJZ	≤ 5,5			mm	A4	88	
24 Excentr. X	6,3	2,5	15	inst	foc	200 _{inst}	lijn 0	LJZ	≤ 6,5			mm	A4	88	

(T) = ZIE-SEE: RV-6-4-0/403

<div style="border: 1px solid black; width: 100px; height: 100px; display: flex; align-items: center; justify-content: center;"> </div>		<h2>KONTROLE - TEST</h2> <h1 style="font-size: 4em; margin: 0;">F</h1>		D13-5016H/01	
NAME	v.Houtert/jb	SUPERS. VERV.	2	SH. BL.	361 - 1
TV	PROPERTY OF	N.V. PHILIPS' GLOEILAMPENFABRIEKEN, EINDHOVEN - NEDERLAND		CHECK CONTR.	DAT. 73-01-02
					FORM. A4

	INSTELLING-ADJUSTMENT									EIS-LIMIT	EENHEID UNIT	SCHEMA (T) CIRCUIT	(T) OPM REMARKS
	Vf V _f	Vg2 kV ₂	Vg4 kV ₄	Vg1 V ₁	Vg4/ Vg6 V ₄	Vg9 Vg10 V ₉	VY V _Y	VX V _X	Ig14 /uA				
25 -Vg1	6,3	2,5	15	afl	foc	200 inst	eirkel		CJZ	79 - 146	V	A4	3-89
26 Mod. Vg1	6,3	2,5	15	-inst	foc	200 inst	raster	35,6	25	≤ 75	V	A4	27-89
27 Gaaskwaliteit	6,3	2,5	15	inst	foc	200 inst	lijnen		5	noteren		A4	68-74 89
28 Spetkwaliteit	6,3	2,5	15	inst	foc	200 inst	raster	0	0	PJZ	noteren	A4	87
29 Hoek der lijnen	6,3	2,5	15	inst	foc	200 inst	lijn lijn		LJZ	89 - 91	°	A4	89
30 Corr.str. h.d.l.	6,3	2,5	15	inst	foc	200 inst	lijn lijn		LJZ	-28 / +28	mA	A4	74-89
31 Rastervervorming	6,3	2,5	15	inst	foc	200 inst	lijn lijn		LJZ	58,2 x 98 - 60 x 100	mm	A4	13-41 74-89
32 Ton.kus. corr. g12	6,3	2,5	15	inst	foc	200 inst	raster	60x100	2	-96 / +96	V	A4	74-89
33 Corr. stroom X/ inw. masker	6,3	2,5	15	inst	foc	200 inst	0	lijn	LJZ	-43 / +43	mA	A4	74-89
34 Oversp. g14	6,3	2,5	18	inst	foc	200 inst	raster		10	(T) opm. 21		A4	3-89
35 Strooistralen	6,3	2,5	18	inst	foc	200 inst	0	lijn	25	geen strooistralen		A4	3-8-89
36 Hoek inw. masker/ X lijn	6,3	2,5	15	inst	foc	200 inst	0	lijn	LJZ	-4,5 / +4,5	°	A4	12
37 Positie naversn. kontakt										9,5 x 9,5	mm	A4	36-76
38 Uiterlijke controle													90
39 Controle inwendig meetraster													
40 Lengte stengel zonder glasplaat										≤ 18,5	mm		
41 Lengte buis zonder stengel										444 - 464	mm		
42 Afstand X zijkontakt / scherm met glasplaat										294 - 300	mm		
43 Lengte buis zonder stengel										450 - 473	mm		
44 Afstand X zijkontakt / scherm										300 - 309	mm		

(T) = ZIE-SEE: RV-6-4-0/403

		<h2>KONTROLE - TEST F</h2>		D13-5016H/01	
NAME	v. Hartert/jb	SUPERS. VERV.	SH. BL.	SH.	361 - 2
TV	PROPERTY OF EGENDOM VAN	N.V. PHILIPS' GLOEILAMPENFABRIEKEN EINDHOVEN - NEDERLAND		CHECK CONTR.	DAT. 73-01-02
					FORM. A4

	INSTELLING-ADJUSTMENT								EIS-LIMIT	EENHEID UNIT	SCHEMA CIRCUIT (T)	OPM REMARKS (T)
	Vf	Vg2	Vg14	Vg1	Vg4/Vg6	Vg9/Vg10	VY	VX				
	V-	kV-	kV-	V-	V-	V-	V-	V-	/uA			
1. Voorverwarmen	7,0									3	min	
2 +k/-f	7,0					125				≤ 30	/uA	A2 1
3 -k/+f	7,0					125				≤ 30	/uA	A2 1
Isolatie												
4 +kfg1g5g8g11/-g2g3g4g6g7g9g10g12g13XY	7,0					300				≤ 4	/uA	A2 2
5 +kfg1g2g3g7g9g13X/-g4g5g6g8g10g11g12Y	7,0					300				≤ 4	/uA	A2 2
6 +kfg1g4g8g9g10X/-g2g3g5g6g7g9g11g12g13Y	7,0					300				< 4	/uA	A2 2
7 +kfg5g8g11Y/-g1g2g3g4g6g7g10g12g13X	7,0					300				≤ 4	/uA	A2 2
8 Voorverwarmer	7,0									3	min	
9 Overspanning g2	6,3	3,1	15	inst	foc	200/inst	raster	10		(T) opm. 21	A4	3
10 Gaskruis	6,3	2,5	15	inst	foc	200/inst	raster	25		geen gaskruis	A4	3-11
11 Schermkwaliteit	6,3	2,5	15	inst	def	200/inst	raster	2		RV-6-4-57/423	A4	
12 Kantel.corr. g3	6,3	2,5	15	inst	def	200/inst	0 0	PJZ		-69 / +69	V A4	3-81
13 Focus vert. g4	6,3	2,5	15	inst	af1 foc	200/inst	raster	10		705 - 895	V A4	3-82
14 Focus hor. g6	6,3	2,5	15	inst	foc af1	200/inst	raster	10		505 - 695	V A4	3-82
15 Vert.corr. g5	6,3	2,5	15	inst	foc	200/inst	0 0	PJZ		-69 / +69	V A4	3-83
16 Hor.corr. g7	6,3	2,5	15	inst	foc	200/inst	raster	10		-69 / +69	V A4	84
17 Afbuig verst. g10	6,3	2,5	15	inst	foc	200/inst	0 lijn	1		255 - 370	V A4	85
18 Deflekt.fakt. Y	6,3	2,5	15	inst	foc	200/inst	0 lijn	1		1,6 - 1,95	V/cm A4	15-23 74-89
19 Deflekt.fakt. X	6,3	2,5	15	inst	foc	200/inst	lijn	0 1		12,0 - 14,9	V/cm A4	15-23 74-89
20 Corr. Y uitst.	6,3	2,5	15	inst	foc	200/inst	raster	5		-29 / +29	mA A4	74-89
21 Uitsturing Y	6,3	2,5	15	inst	foc	200/inst	raster	2		≥ 30	mm A4	43-29 31-35 74-86-89
22 Uitsturing X	6,3	2,5	15	inst	foc	200/inst	raster	2		≥ 50	mm A4	
23 Excentr. Y	6,3	2,5	15	inst	foc	200/inst	0 lijn	LJZ		≤ 6	mm A4	88
24 Excentr. X	6,3	2,5	15	inst	foc	200/inst	lijn	0 LJZ		≤ 7	mm A4	88

(T) = ZIE-SEE: RV-6-4-0/403

73-01-30

KONTROLE - TEST

II

D13-5016H/01

NAME v.Houtert/jb

SUPERS. VERV.

2 Bl.

Bl. 366 - 1

TV

PROPERTY OF EIGENDOM VAN

N.V. PHILIPS' GLOEILAMPENFABRIEKEN, EINDHOVEN - NEDERLAND

CHECK CONTR.

DAT. 73-01-02

FORM. A4

	INSTELLING-ADJUSTMENT									EIS-LIMIT	EENHEID UNIT	(T) SCHEMA CIRCUIT	(T) OPM REMARKS	
	Vf V=	Vg2 kV=	Vg14 kV=	Vg1 V=	Vg4 Vg6 V=	Vg9 Vg10 V=	VY V=	VX V=	Ig 14 /uA					
25 -Vg1	6,3	2,5	15	afl	foe	200/inst		circel 35 ϕ		CJZ	77 - 148	V	A4	3-89
26 Mod. Vg1	6,3	2,5	15	inst	foe	200/inst		raster 40x80	25		≤ 77	V	A4	27-89
27 Gaaskwaliteit	6,3	2,5	15	inst	foe	200/inst		lijnen raster	5		noteren		A4	68-74 89
28 Spotkwaliteit	6,3	2,5	15	inst	foe	200/inst	0	0	PJZ		noteren		A4	87
29 Hoek der lijnen	6,3	2,5	15	inst	foe	200/inst	lijn	lijn	LJZ		89 - 91	o	A4	89
30 Corr. str. hoek der lijnen	6,3	2,5	15	inst	foe	200/inst	lijn	lijn	LJZ		-29 / +29	mA	A4	74-89
31 Rastervervorming	6,3	2,5	15	inst	foe	200/inst	lijn	lijn	LJZ		58,2 x 98 - 60 x 100	mm	A4	13-41 74-89
32 Ton.kus. corr. g12	6,3	2,5	15	inst	foe	200/inst		raster 60x100	2		-89 / +89	V	A4	74-89
33 Corr.str. X/inw. masker	6,3	2,5	15	inst	foe	200/inst	0	lijn	LJZ		-44 / +44	mA	A4	74-89
34 Overspanning g14	6,3	2,5	18	inst	foe	200/inst		raster	10		(T) opm. 21		A4	3-89
35 Strooistralen	6,3	2,5	18	inst	foe	200/inst	0	lijn	25		geen strooistralen		A3	3-8 89
36 Hoek inw. masker/X lijn	6,3	2,5	15	inst	foe	200/inst	0	lijn	LJZ		-4,5 / +4,5	o	A4	12
37 Positie nav.contact/inw. masker											10 x 10	mm	A4	36-76
38 Uiterlijke controle														90
39 Controle inwendig meestraster														
40 Lengte stengel											≤ 19	mm		
<u>Zonder glasplaat</u>														
41 Lengte buis zonder stengel											444 - 464	mm		
42 Afstand X zijkontakt / scherm											294 - 300	mm		
<u>Met glasplaat</u>														
43 Lengte buis zonder stengel											450 - 473	mm		
44 Afstand X zijkontakt / scherm											300 - 309	mm		

(T) = ZIE-SEE: RV-6-4-0/403

73-01-30

KONTROLE - TEST

II

013-501GH/01

NAME v.Houtert/jb

SUPERS. VERV.

SH. BL.

SH. 366 - 2

TV

PROPERTY OF EIGENDOM VAN

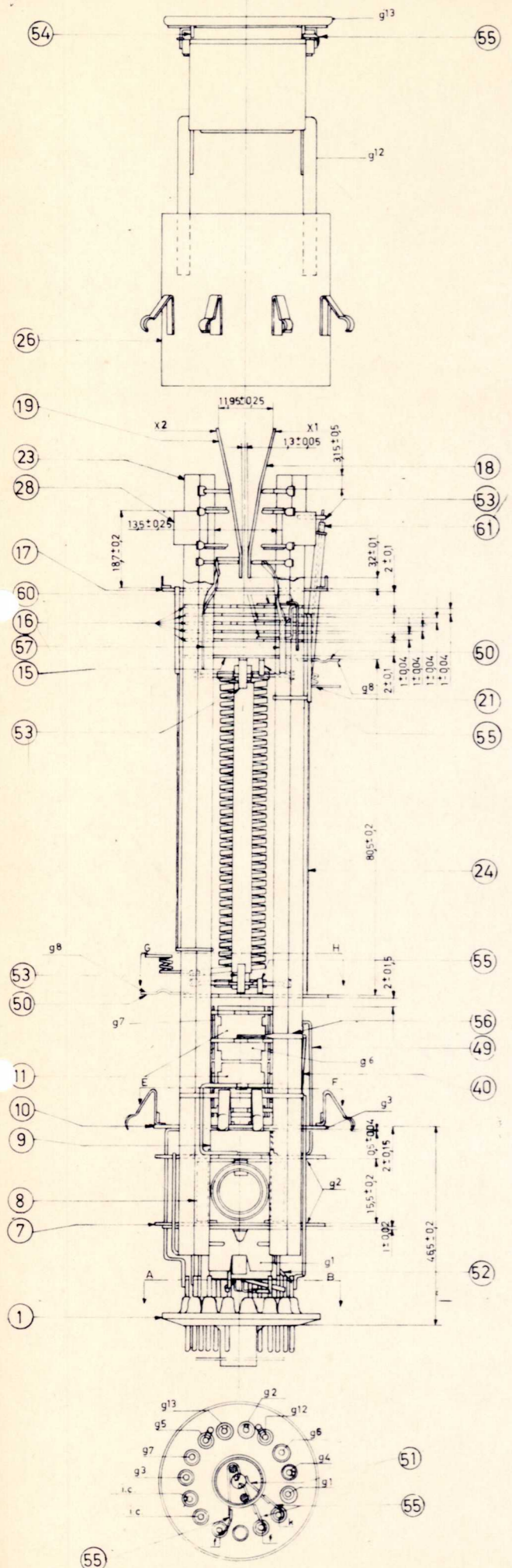
N.V. PHILIPS' GLOEILAMPENFABRIEKEN, EINDHOVEN - NEDERLAND

CHECK CONTR.

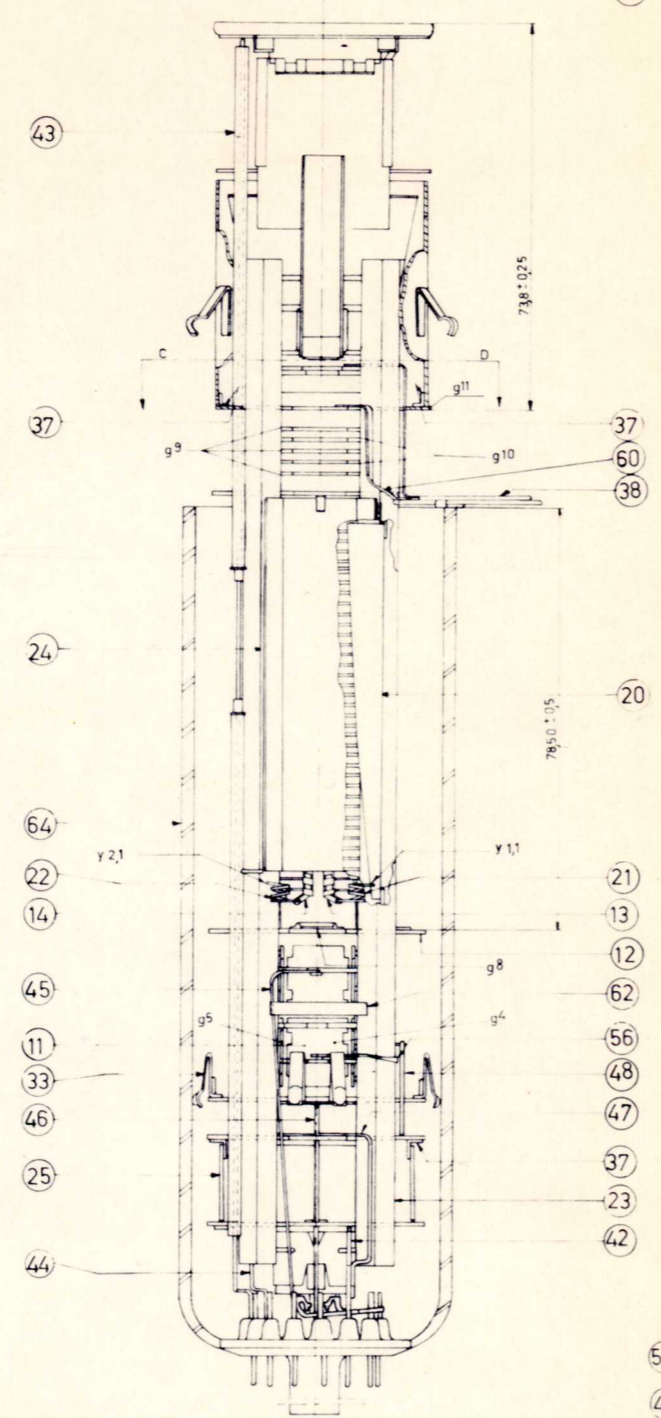
DATE 73-01-02

FORM A4

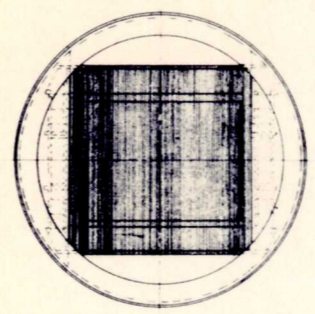
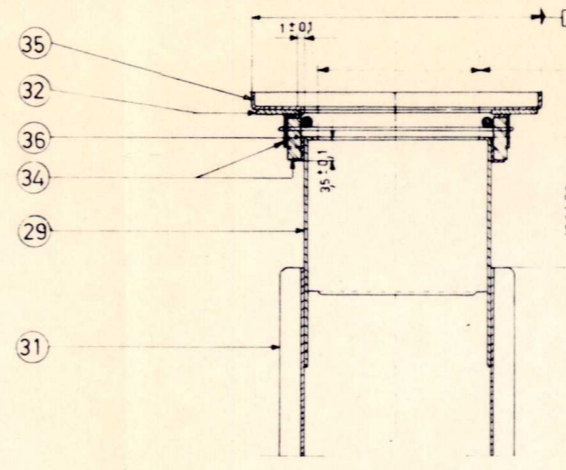
Constr. geg. en
fabr. voorschr.



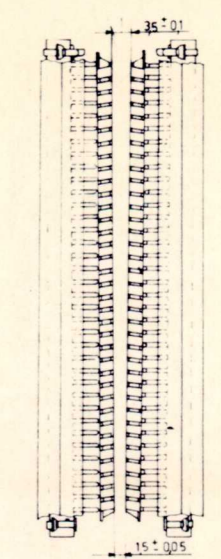
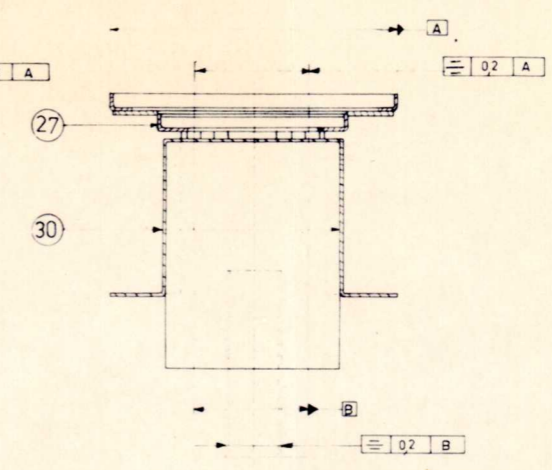
DOORSNEDE A-B
CROSS SECTION A-B



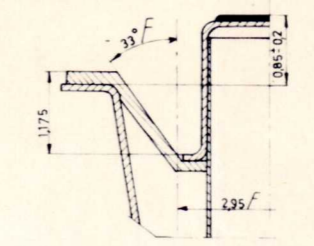
DOORSNEDE C-D
CROSS SECTION C-D



DETAIL DRAADROOSTER
DETAIL OF PDS GRID



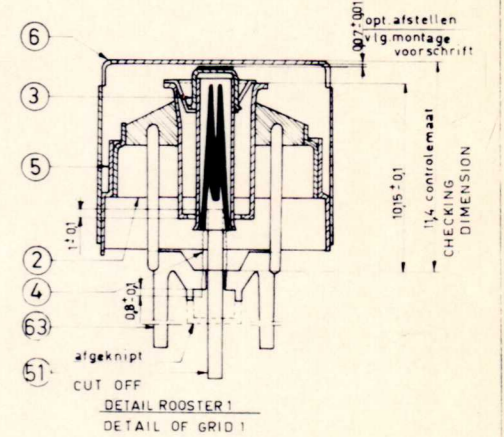
DETAIL HELIX
DETAIL OF HELIX



DETAIL SAM VIERPOOLPLATEN
DETAIL OF QUADRIPOLEAR LENS ASSY

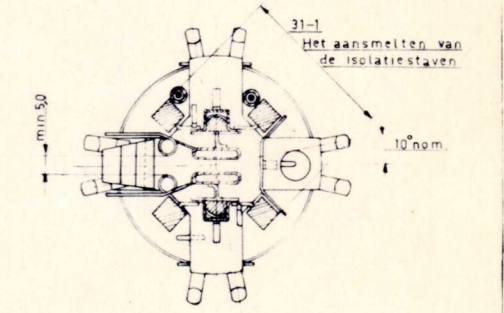
F geldt alleen buiten de aangegeven diameter in niet uitgevoerde toestand.
ONLY APPLICABLE OUTSIDE THE SPECIFIED DIAMETER IN NON-EXPANDED CONDITION

OPTICAL ADJUSTING ACC. TO ASSEMBLY DETAILS

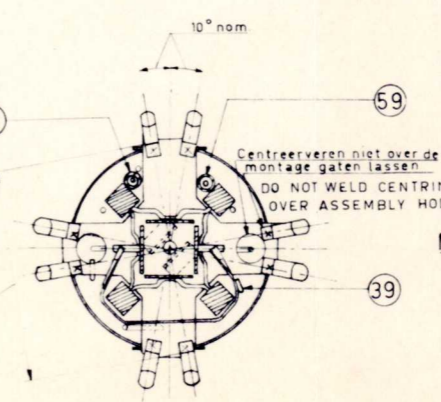
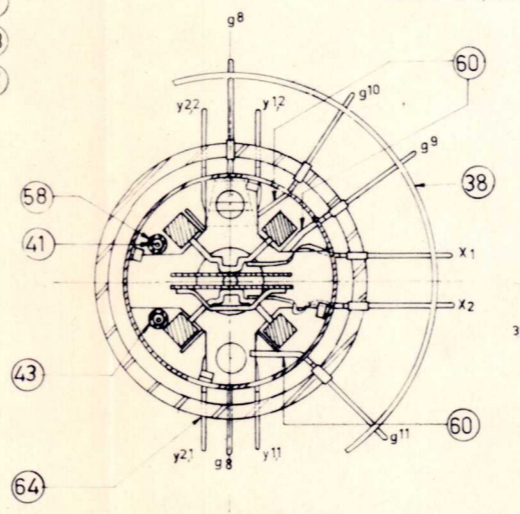


CUT OFF
DETAIL ROOSTER 1
DETAIL OF GRID 1

SEALING ON OF INSULATING RODS



DOORSNEDE G-H
CROSS SECTION G-H



CROSS SECTION E-F
DOORSNEDE E-F
Het aansmelten van 8 centrerenden
WELDING OF 8 CENTRING SPRINGS

MATEN ZIJN NOMINAAL TENZIJ ANDERS AANGEGEVEN
DIMENSIONS ARE NOMINAL UNLESS OTHERWISE STATED

73-02-13	
SAM KANON GUN ASSY	3322 142 97801
N.V. PHILIPS GLOEILAMPENFABRIEKEN EINDHOVEN NEDERLAND	

Benaming Title	Groepsnr. Groupno. Ref. UN-D578	Ver- sche- nen Issued	Opmerkingen Remarks
Samenstellingstekening Assembly drawing	110	Z	D13-501GH/01
Maatschets Outline drawing	112		
Stuklijst mech. Partslit	120	Z	D13-501GH/01
Stuklijst chem. Partslit	122		
Montage Assembly	260		
Overzicht van bewerkingen Survey of operations	265	Z	D13-501GH/01
Afwerking Finishing	267		
Pompen I Pumping	271		
Pompen II Pumping	272		
Pompen III Pumping	273		
Branden Screening (ageing)	275		
Branden + Afvonken I Ageing + Sparking I	276		
Branden + Afvonken II Ageing + Sparking II	277		
Stempelen + Verpakken Marking + Packing	280	X	
Controle F Test I	361		
Controle Test L electr.	362		
Controle Test L mech.	363		
Levensduurbranden Life test	364		
Controle II Test	366		
Controle IA Test	367		

V: vervallen / withdrawn
X: verschenen / issued

Z: zie / see
N: wordt niet bijgehouden / will not be kept up-to-date

DOCUMENTENOVERZICHT
SURVEY OF DOCUMENTS

D13-501BE/01

NAME
NAAM Stalmans

SUPERS.
VERV.

1 SH.
BL.

SH. 100 - 1

TV

PROPERTY OF
EIGENDOM VAN

N.V. PHILIPS' GLOEILAMPENFABRIEKEN, EINDHOVEN - NEDERLAND

CHECK
CONTR.

DATE 73-02-13

FORM. A4

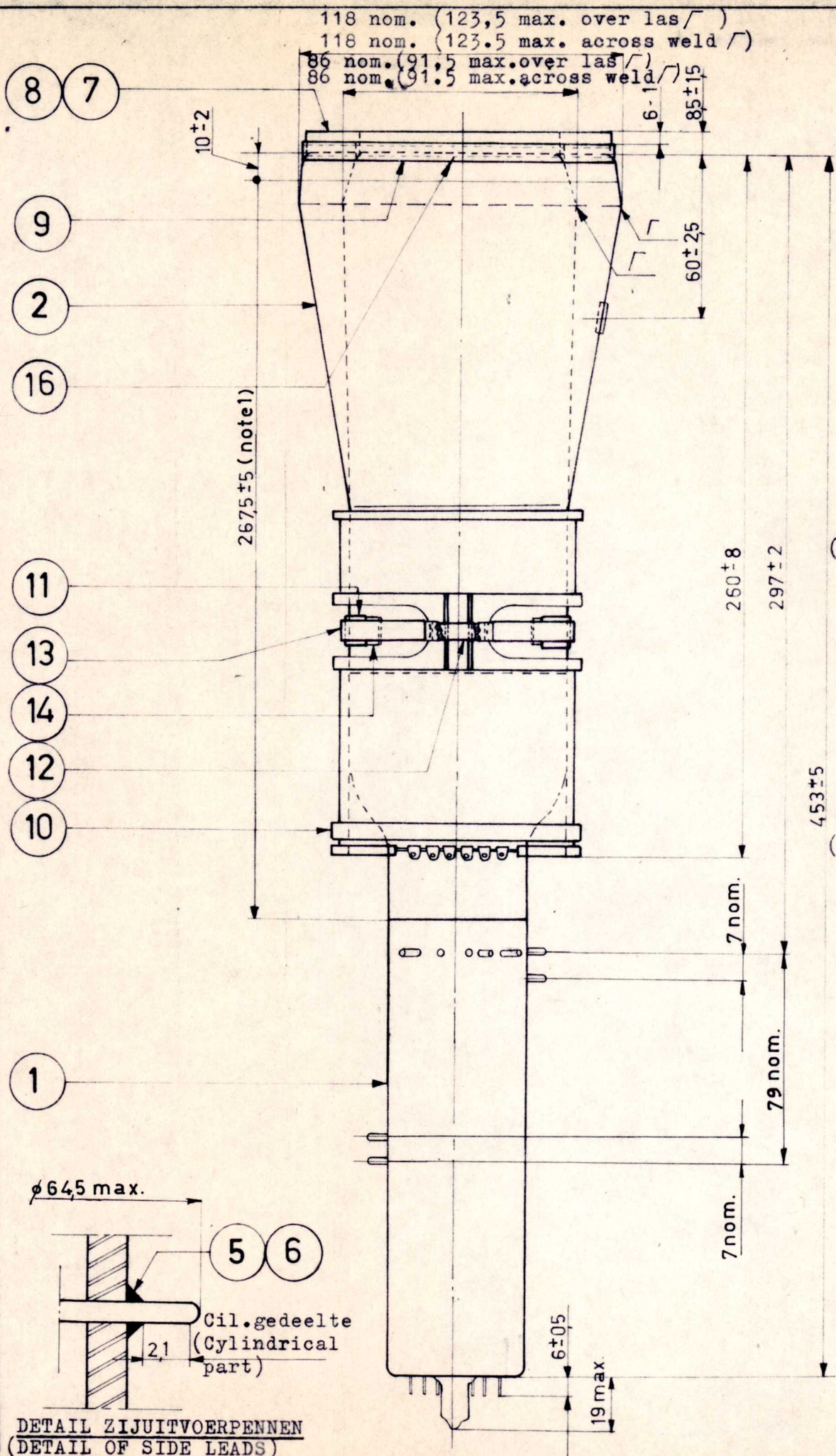
Benaming Title	Groepsnr. Groupno. Ref. UN-D578	Ver- sche- nen Issued	Opmerkingen Remarks
Samenstellingstekening Assembly drawing	110	X	
Maatschets Outline drawing	112		
Stuklijst mech. Partslit	120	X	
Stuklijst chem. Partslit	122		
Montage Assembly	260		
Overzicht van bewerkingen Survey of operations	265	X	
Afwerking Finishing	267		
Pompen I Pumping	271		
Pompen II Pumping	272		
Pompen III Pumping	273		
Branden Screening (ageing)	275	Z	D13-500GH/01
Branden + Afvonken I Ageing + Sparking I	276		
Branden + Afvonken II Ageing + Sparking II	277		
Stempelen + Verpakken Marking + Packing	280	X	
Controle F Test I	361	X	
Controle L electr. Test	362	X	
Controle L mech. Test	363	X	
Levensduurbranden Life test	364	X	
Controle II Test	366	X	
Controle IA Test	367		

V: vervallen / withdrawn
X: verschenen / issued

Z: zie / see
N: wordt niet bijgehouden / will not be kept up-to-date

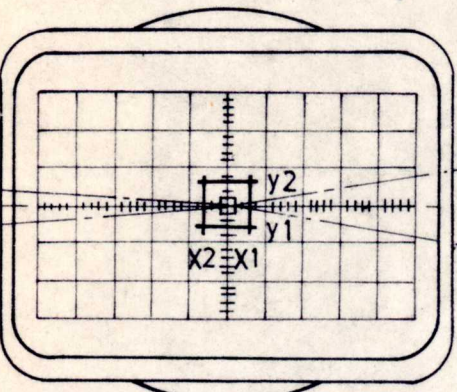
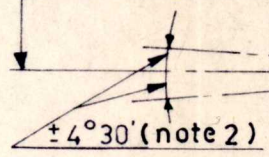
DOCUMENTENOVERZICHT SURVEY OF DOCUMENTS		D13-501GH/01		73-02-13
NAME NAAM	Stalmans	SUPERS. VERV.	1 SH. BL.	SH. BL. 100 - 1
TV	PROPERTY OF EIGENDOM VAN	N.V. PHILIPS' GLOEILAMPENFABRIEKEN, EINDHOVEN - NEDERLAND	CHECK CONTR.	DATE 73-01-02 FORM. A4

All rights strictly reserved. Reproduction or issue to third parties in any form whatever is not permitted without written authority from the proprietors.



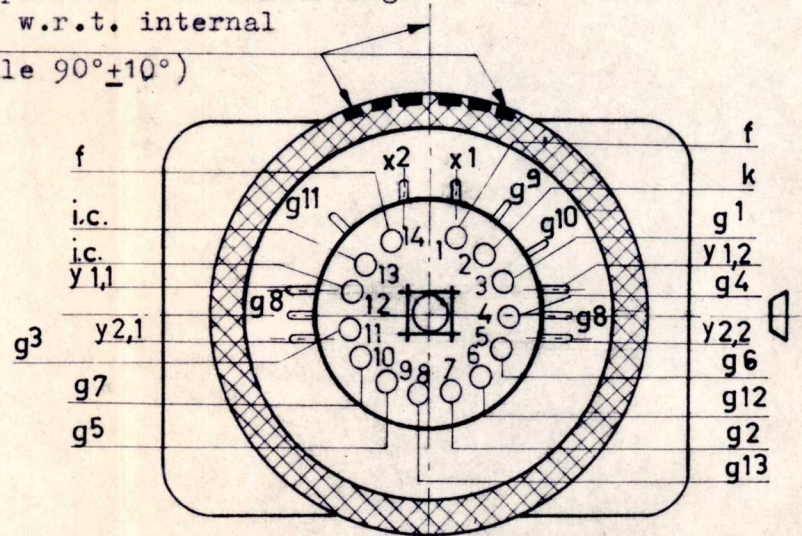
DETAIL ZIJUITVOERPENNEN
(DETAIL OF SIDE LEADS)

INW.MEETRASTER
(INTERNAL GRATICULE)



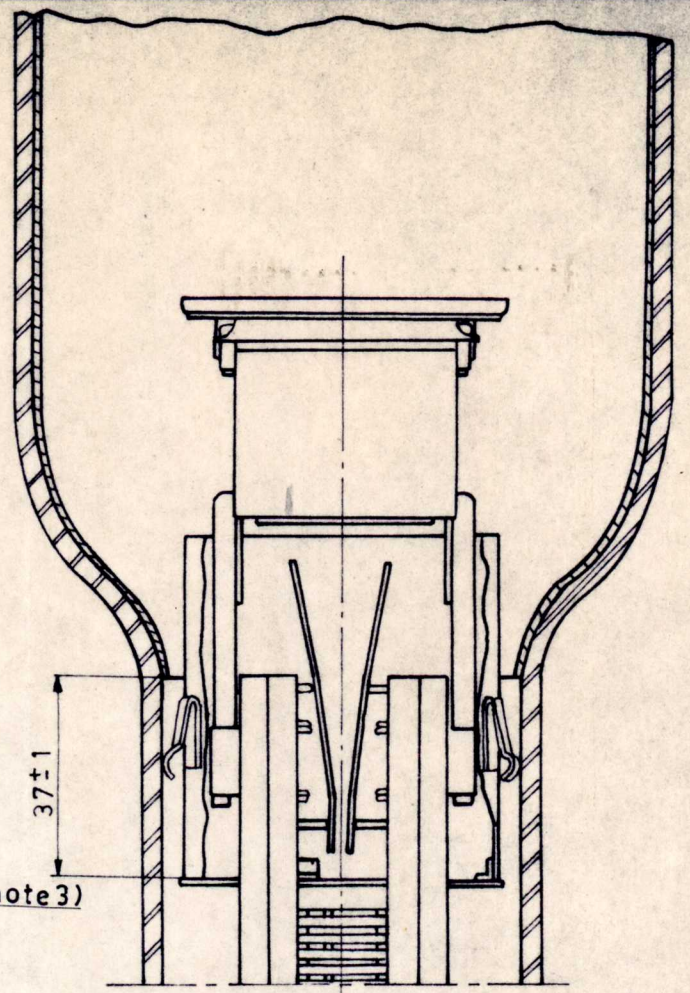
BOVENAANZICHT BUIS
(TOP VIEW OF TUBE)

Max.verdraaiing soldeerlipjes van de spoel t.o.v. inwendig meetraster $90^\circ \pm 10^\circ$
(Max.displacement of solder lugs of coil w.r.t. internal graticule $90^\circ \pm 10^\circ$)



ONDERAANZICHT BUIS
(BOTTOM VIEW OF TUBE)

MATEN ZIJN NOMINAAL TENZIJ ANDERS AANGEGEVEN
(DIMENSIONS ARE NOMINAL UNLESS OTHERWISE STATED)



DETAIL 2e AANSMELTING
(DETAIL 2nd SEALING)

- Note 1: Over dit gedeelte bedekt met post 15
(Over this part coated with item 15)
- Note 2: X-lijn t.o.v. inwendig meetraster
(X-line w.r.t. internal graticule)
- Note 3: Anodecontact t.o.v. inwendig meetraster
(Anode contact w.r.t. internal graticule)

SAM. TEKENING		73-02-13	D13-501 BE/01 D13-501 GH/01
ASSY DRAWING		AANT.BL.1 BLAD 110-1	
NV PHILIPS GLOEILAMPENFABRIEKEN EINDHOVEN NEDERLAND			FORM. A3



Alle rechten afdrankelijk voorbehouden
 Vermenigvuldiging of mededeling
 aan derden, in welke vorm ook, is
 zonder schriftelijke toestemming van
 eigenares niet geoorloofd

All rights strictly reserved.
 Reproduction or issue to third parties
 in any form whatever is not permitted
 without written authority from the
 proprietor

M.I.S.D.
 Electronic components and
 materials Division

PAG 465
PHILIPS

QUANTITY	UNIT	LEVEL	DESCRIPTION	STANDARD/QDS	CODE	POS. NR.	SPECIFIC FOR PROD	LABEL	REFERENCE TO ALTERATION
100.00	-PC	01	SAM KANON GUN ASSY	PARTS LIST	3322 142 97801	01			
100.00	-PC	01	SAM BEDEKTE BALLON COATED BULB ASSY		3322 050 44601	02			
100.00	-PC	02	BALLON MET MEETRASTER BULB WITH GRATICULE		3322 050 44401				
100.00	-PC	03	BALLON AFGESPRONGEN BULB CRACKED-OFF		3322 050 44201			-NU ZR-92-72-25-00001	
100.00	-PC	04	BALLON		3322 050 44001			-NU ZR-92-72-25-00002	
	***		OOK MAG WORDEN GEBRUIKT BALLON HALS 3322 041 59400	3322 050 44200 +					
	***		ALSO MAY BE USED BULB 3322 050	44200 + NECK 3322 041 59400					
	***		BALLON NIET SPEC. GECONTR.		3322 050 08803				
100.00	-PC	05	BALLON NIET SPECIAAL INSPECTED OOK MAG WORDEN GEBRUIKT BALLON	3322 050 09000 +					
	***		HALS 3322 041 59400						
	***		ALSO MAY BE USED BULB 3322 050	09000 + NECK 3322 041 59400					
100.00	-PC	06	SCHERM-CONE + HALS SCREEN-CONE + NECK		0000 000 00000				
	***		168 GLAS - 168 GLASS	GEN-X 031 68					
100.00	-PC	06	ANODECONTACT (U-TEKENING)		3322 131 08802				
	***		ANODE CONTACT (U-DRAWING)						
100.00	-PC	07	ANODECONT. N. 6EEMAIL (U-TEK.)	Q.D.S.	3322 063 85802				
	***		ANODE CONT. NOT EN U-DRAWING)						
100.00	-PC	08	ANODECONTACT NIET GESTRAALD		3322 063 85821				
	***		ANODE CONTACT NOT BLASTED						
100.00	-PC	09	ANODECONTACT NIET GEREINIGD		3322 063 85812				
	***		ANODE CONTACT NOT CLEANED						

QUANTITY	UNIT	DESCRIPTION	CODE	PROD	TYPE	CODE	PROD	TYPE	ALTERATION DATE
100.00	-PC	CATHODE-RAY OSCIL. TUBE							
CLASS. 462050						9300 553 90001	7	013-5016H/01	73-01-02
						9300 554 00001	1	013-5016H/01	73-01-16
		NAME THIJSSSEN				CONT. SHEET 002		SHEET 120-001	
						FIRST DATE		PRINT DATE	
								73-01-09	FORM A4



Alle rechten inderzaaklijk voorbehouden
 Vermenging of medegeling
 aan derden, in welke vorm ook, is
 zonder schriftelijke toestemming van
 eigenaars niet geoorloofd

All rights strictly reserved
 Reproduction or issue to third parties
 in any form whatsoever is not permitted
 without written authority from the
 proprietor

M.I.S.D.
 Electronic components and
 materials Division

PAG 467

PHILIPS

QUANTITY	UNIT	LEVEL	DESCRIPTION	STANDARD/QDS	CODE	POS. NR.	SPECIFIC FOR PROD.	LABEL	REFERENCE TO ALTERATION
1.4000	-M	10	FE NI47CR5 3D DIEPTR .3X52	RS-N 23B	U122 088 00007	1			
			FE NI47CR5 STRIP DD .3X52						
174.72	-G	11	FE NI47CR5 8D DIEPTR .3X160	RS-N 23B	U122 088 00009	1			
			FE NI47CR5 STRIP DD .3X160						
		00	ENAMEL LAAG	CHEM. PARTS LIST					
		03	ENAMEL LAYER	CHEM. PARTS LIST					
		03	MEETRASTER	CHEM. PARTS LIST					
		02	GRATICULE	CHEM. PARTS LIST					
		02	FLOORESCENTTESCHERM	CHEM. PARTS LIST					
		02	FLOORESCENT SCREEN	CHEM. PARTS LIST					
		02	ACRYLAATVLIES	CHEM. PARTS LIST					
		02	ACRYLATE LAYER	CHEM. PARTS LIST					
		02	TINWENDIGE ZWARTLAAG	CHEM. PARTS LIST					
		02	INTERNAL BLACK LAYER	CHEM. PARTS LIST					
		02	AL-LAAG						
		03	AL. LAYER						
110.00	-PC	03	HAAK VOOR AL-LAAG		3322 064 11801	1			
			SLUG FOR AL. LAYER						
100.00	-PC	04	HAAK NIET GEBEITST		3322 066 01201	1			
			SLUG NOT PICKLED						
1.4400	-M	05	AL99.99 DR RH 1.5	LN-T 003	0422 015 02017	1			
			AL99.99 WR 1/2H 1.5						
			HULPONDERDELEN VOOR AL-LAAG						
			ACCESSORIES FOR AL. LAYER						
12.500	-PC	03	OPDAMPSPIRAAL		3322 064 38401	1			
			ALUMINIZING COIL						
12.500	-PC	04	OPDAMPSPIRAAL NIET GEBEITST		3322 064 38411	1			
			ALUMINIZING COIL NOT PICKLED						
12.500	-PC	05	STAAF		3322 099 60025	1			
			RUD						

QUANTITY	UNIT	DESCRIPTION	CODE	PROD	TYPE	CODE	PROD	TYPE	ALTERATION DATE
100.00	-PC	CATHODE-RAY OSCIL. TUBE				9300 553 90001	2	013-5019E/01	73-01-02
CLASS: 462030						9300 554 00001	1	013-501GH/01	73-01-16
						CONT. SHEET: 003		SHEET 120-002	
								PRINT DATE 73-01-09	FORM. A4

NAME THIJSSSEN 92
 SUPERSEDES
 PROPERTY OF: N.V. PHILIPS' GLOEI-LAMPENFABRIEKEN, EINDHOVEN - NEDERLAND



PHILIPS

M.I.S.D.
Electronic components and materials Division

All rights strictly reserved.
Reproduction or use in third parties in any form whatsoever is not permitted without written authority from the proprietor.

Alle rechten strikt voorbehouden.
Vernieuwgeving of mededeling aan derden, in welke vorm ook, is zonder schriftelijke toestemming van eigenares niet geoorloofd.

QUANTITY	UNIT	LEVEL	DESCRIPTION	STANDARD/ ODS	CODE	POS. NR.	SPECIFIC FOR PROD	LABEL	REFERENCE TO ALTERATION
1.7100	-M	06	W D DR GETH GER 3X.65	(RN-P 082)	0522 023 18007	1			
100.00	-PC	01	W D WR STAND GLN 3X.65		3322 050 57601 02	2			
100.00	-PC	02	SAM BEDEKTE BALLON COATED BULB ASSY		3322 050 44401	2			
100.00	-PC	03	BALLON MET MEESTRASTER BULB WITH GRATICULE		3322 050 44701	2			ZR-92--72-25-00001
100.00	-PC	04	BALLON AFGESPRONGEN BULB CPACKED-OFF		3322 050 44001	2			ZR-92--72-25-00002
			BULB						
			GOOK MAG WORDEN GEBRUIKT BALLON	3322 050 44200 +					
			HALS 3322 041 59400						
			ALSO MAY BE USED BULB 3322 050	44200 + NECK 3322 041 59400					
100.00	-PC	05	BALLON NIET SPEC. GECONTR. BULB NOT SPECIALLY INSPECTED		3322 050 08803	2			ZR-92--72-25-00003
			GOOK MAG WORDEN GEBRUIKT BALLON	3322 050 09000 +					
			HALS 3322 041 59400						
			ALSO MAY BE USED BULB 3322 050	09000 + NECK 3322 041 59400					
100.00	-PC	06	SCHERM-CONE + HALS SCREEN-CONE + NECK		0000 000 00000	2			
			GLN-X 031 68						
100.00	-PC	07	168 GLAS (U-TEKENING) ANODECONTACT (U-DRAWING)		3322 131 08902	2			
100.00	-PC	06	ANODECONTACT (U-DRAWING)		3322 063 05802	2			
100.00	-PC	07	ANODECONT. N. GEEMALL (U-TEK.) ANODE CONTACT, NOT EM. (U-DRAWING)	Q.D.S.	3322 063 05802	2			
100.00	-PC	08	ANODE CONTACT NIET GESTRAALD ANODE CONTACT NOT BLASTED		3322 063 05821	2			
100.00	-PC	09	ANODE CONTACT NIET GEREINIGD ANODE CONTACT NOT CLEANED		3322 063 05812	2			

QUANTITY	UNIT	DESCRIPTION	CODE	PROD	TYPE	CODE	PROD	TYPE	ALTERATION DATE
100.00	-PC	CATHODE-RAY OSCIL. TUBE				9300 553 00001	2	013-50185/01	73-01-02
CLASS. 462050						9300 554 00001	1	013-50164/01	73-01-15
						CONT. SHEET 004		SHEET 120-003	
						FIRST DATE		PRINT DATE 73-01-09	FORM. A4

NAME THIJSSON 52- SUPERSEDES
PROPERTY OF: N.V. PHILIPS' GLOEILAMPENFABRIEKEN, EINDHOVEN - NEDERLAND



M.I.S.D.
Electronic components and materials Division

All rights strictly reserved
Reproduction in whole or third parties
in any form whatever is not permitted
without written authority from the
proprietor.

Alle rechten uitsluitend voorbehouden
Vernieuwgeving of nabetekening
aan derden, in welke vorm ook, is
zonder schriftelijke toestemming van
eigenares niet geoorloofd

QUANTITY	UNIT	LEVEL	DESCRIPTION	STANDARD/ODS	CODE	POS. NR.	SPECIFIC FOR PROD.	LABEL	REFERENCE TO ALTERATION
1.400	--M	10	FE NI47CR5 80 DIEPTR .3X52	RS-N 238	0122 088 00007	2			
			FE NI47CR5 STRIP DD .3X52						
174.72	--G	11	FE NI47CR5 80 DIEPTR .3X160	RS-N 238	0122 088 00009	2			
			FE NI47CR5 STRIP DD .3X160						
		06	ENAMEL LAYER	CHEM. PARTS LIST					
		03	MEETRASTER	CHEM. PARTS LIST					
		02	GRATICULE	CHEM. PARTS LIST					
		02	FLUORESCENTIESCHERM	CHEM. PARTS LIST					
		02	FLUORESCENT SCREEN	CHEM. PARTS LIST					
		02	ACRYLAATVLIES	CHEM. PARTS LIST					
		02	ACRYLATE LAYER	CHEM. PARTS LIST					
		02	INWENDIGE ZWARTLAAG	CHEM. PARTS LIST					
		02	INTERNAL BLACK LAYER	CHEM. PARTS LIST					
		02	AL-LAAG	LN-T-803	0422 015 02017	2			
		03	AL. LAYER		3322 064 11801	2			
100.00	LPC	03	HAAK VOOR AL-LAAG						
			SLUG FOR AL. LAYER						
180.00	-PC	04	HAAK NIET GEBELTST		3322 066 01201	2			
			SLUG NOT PICKLED						
1.4400	--M	05	AL99.99 DR HH 1.5						
			AL99.99 WR 1/2H 1.5						
			HULPONDERDELEN VOOR AL-LAAG						
			ACCESSORIES FOR AL. LAYER						
12.500	-PC	03	OPDAMPSPIRAAL		3322 064 38401	2			
			ALUMINIZING COIL						
12.500	-PC	04	OPDAMPSPIRAAL NIET GEBELTST		3322 064 38411	2			
			ALUMINIZING COIL NOT PICKLED						
12.500	--PC	05	STAAF		3322 999 60025	2			
			ROD						

QUANTITY	UNIT	DESCRIPTION	CODE	PROD	TYPE	CODE	PROD	TYPE	ALTERATION DATE
100.00	-PC	CATHODE-RAY USCIL. TUBE				9300 553 90901	2	D13-501BE/01	73-01-02
CLASS: 462050						9300 554 00001	1	D13-501GH/01	73-01-16
						CONT. SHEET 001		SHEET 120-01A	
						FIRST DATE		PRINT DATE 73-01-09	FORM A4

PROPERTY OF: N.V. PHILIPS' GLOEILAMPENFABRIEKEN, EINDHOVEN, NEDERLAND



All rights strictly reserved.
 Reproduction or issue to third parties
 in any form whatsoever is not permitted
 without written authority from the
 proprietor

Alle rechten uitsluitend voorbehouden
 Vermenging of mededeling
 aan derden, in welke vorm ook, is
 zonder schriftelijke toestemming van
 eigenares niet geoorloofd

M.I.S.D.
 Electronic components and
 materials Division

PHILIPS

QUANTITY	UNIT	LEVEL	DESCRIPTION	STANDARD/ODS	CODE	POS. NR.	SPECIFIC FOR PROD	LABEL	REFERENCE TO ALTERATION
1,7100	-M	06	W D DE GETR GER 3X.65	(RN-P 0821	0522 025 18007		2		
			W D WP STRAND GLN 3X.65	CHEM. PARTS LIST		03			
		01	ANTI-SPROEILAAG	CHEM. PARTS LIST		014			
		01	ANTI-CORONA LAYER						
		01	BUISCODERING						
		01	TUBE COATING						
900.00	-PC	01	ZYCONTACT-SCHOTELIJE		3322 065 39402	05			
			CONICAL BUSHING						
8,5500	-M	02	CRNIST 16/12DIPT BD .15X14	URN-N 286	0122 027 06131				
			CRNIST 16/1200 STRIP .15X14						
141.16	-G	02	CRNIST 19/12DIPT BD .15X15U	URN-N 286	0122 027 00022				
			CRNIST 19/1200 STRIP .15X15U						
		01	KITMATERIAAL VOOR POS 05	CHEM. PARTS LIST		06			
			CAPPING PASTE FOR ITEM 05						
100.00	-PC	01	GLASPLAAT GESLEPEN		3322 044 42402	07			
			GLASS PLATE GROUND						
100.00	-PC	02	GLASPLAAT (INKDOOP)		3322 044 50401				
			GLASS PLATE (PURCHASED)						
		03	SPIEGELGLAS B 270 D.S.G.						
			MIRROR-FINISHED GLASS B 270 D. S.G.						
		01	KITMATERIAAL VOOR POS 07	CHEM. PARTS LIST		08			
			CAPPING PASTE FOR ITEM 07						
29.000	-M	01	ZELFKL PVC DAND .05X10 DZ		1222 100 98309	09			
			SELFADH PVC STRIP .05X10 THP						

QUANTITY	UNIT	DESCRIPTION	CODE	PROD	TYPE	CODE	PROD	TYPE	ALTERATION DATE
100.00	-PC	CATHODE-RAY USCIL.							
CLASS. 462050		TUBE							
						9300 553 90001	2	013-5018E/01	73-01-02
						9300 554 00001	1	013-501GH/01	73-01-16
						CONT SHEET 006		SHEET 120-005	
						FIRST DATE		73-01-09	FORM A4

NAME THIJSSSEN 92 SUPERSEDES
 PROPERTY OF: N.V. PHILIPS' GLOELAMPENFABRIEKEN, EINDHOVEN - NEDERLAND



PHILIPS

M.I.S.D.
Electronic components and materials Division

All rights strictly reserved
Reproduction or use to third parties
in any form whatsoever is not permitted
without written authority from the
proprietor

Alle rechten uitsluitend voorbehouden
Vernieuwingsrecht of mededeling
aan derden, in welke vorm ook, is
zonder schriftelijke toestemming van
eigenares niet geoorloofd

QUANTITY	UNIT	LEVEL	DESCRIPTION	STANDARD / QDS	CODE	POS. NR.	SPECIFIC FOR PROD	LABEL	REFERENCE TO ALTERATION
100.00	-PC	01	SAM CORRECTIESPOEL CORRECTION COIL ASSY		3122 108 69572	10		*	ZF-92--73-01-00
13.600	--M	01	PVC KRIMPBUIS 12X.25 GN PVC SHRINK SL 12X.25 GN	NLN-K 102	0822 026 98014	11			
4.400	--M	01	ZELFKL PVC BAND .15X50 ZH SELFADH PVC TAPE .15X50 BLK	SN-K 594	1222 100 06111	12			
100.00	-PC	01	KLEMBAND CLAMPING STRIP		3422 080 65802	13			
32.000	***	02	VOOR CORRECTIESPOEL -- FOR CORRECTION COIL GRNIST 18/1201EPT 80 .5X4		0122 027 00255				
503.04	--G	03	GRNIST 18/120D STRIP .5X4 GRNIST 18/1201EPT 80 .5X130 GRNIST 18/120D STRIP .5X130	URN-N 286	0122 027 00084				
200.00	-PC	01	KLEMSTRIP CLAMPING STRIP		3322 080 66201	14			
14.000	--M	02	CUZIN37 BAND HV68 .5X10 CUZIN37 STRIP HV68 .5X10	NLN-R 020	0322 007 02431				
581.00	--G	03	CUZIN37 BAND HV68 .5X230 CUZIN37 STRIP HV68 .5X230	NLN-R 020	0322 007 02297				
39.000	--M	01	UITWENDIGE ZWARTLAAG EXTERNAL BLACK LAYER	CHEM. PARTS LIST		15			
39.000	--M	01	ZELFKL PVC BAND .05X15 0Z SELFADH PVC TAPE .05X15 TRP		1222 100 98311	15			

QUANTITY	UNIT	DESCRIPTION	CODE	PROD	TYPE	CODE	PROD	TYPE	ALTERATION DATE
100.00	-PC	CATHODE-RAY OSCIL. TUBE				9300 553 90001	2	013-501BE/01	73-01-02
CLASS. 462050						9300 554 00001	1	013-501GH/01	73-01-16
		NAME THIJSSSEN	SUPERSEDES			CONT SHEET 007		SHEET 120-006	
						FIRST DATE		PRINT DATE 73-01-09	FORM A4



M.I.S.D.
Electronic components and
materials Division

All rights strictly reserved.
Reproduction or issue to third parties
in any form whatever is not permitted
without written authority from the
proprietor

Alle rechten uitsluitend voorbehouden
Vernieuwgeving of mededeling
aan derden, in welke vorm ook, is
zonder schriftelijke toestemming van
eigenares niet geoorloofd

QUANTITY	UNIT	LEVEL	DESCRIPTION	STANDARD/ODS	CODE	POS. NR.	SPECIFIC FOR PROD	LABEL	REFERENCE TO ALTERATION
100.00	-PC	01	ETIQUET LABEL		3322 200 61022	17			
200.00	-PC	01	BESCHERMBAAND PROTECTION STRIP		3322 200 16801				ZR-92--73-01-00
		02	POLYVINYLCHLORIDE						
		02	POLYVINYL CHLORIDE						
100.00	-PC	01	BUISSHOUWER TYPE 55566 TUBE SOCKET TYPE 55566		9390 017 30001				ZF-92--73-01-00

QUANTITY	UNIT	DESCRIPTION	CODE	PROD	TYPE	CODE	PROD	TYPE	ALTERATION DATE
100.00	-PC	CATHODE RAY OSCILL. TUBE				9300 553 90001	2	013-501BE/01	73-01-02
CLASS	662050					9300 554 00001	1	013-501GH/01	73-01-16
		NAME THIJSSSEN				CONT. SHEET 009		SHEET 120-1097	
						FIRST DATE		PRINT DATE	
									FORM A4



All rechten uitsluitend voorbehouden
 Vergoeding of mededeling
 aan derden, in welke vorm ook, is
 zonder schriftelijke toestemming van
 eigenares niet geoorloofd

All rights strictly reserved
 Reproduction or issue to third parties
 in any form whatever is not permitted
 without written authority from the
 proprietor

M.I.S.D.
 Electronic components and
 materials Division

PAG 473
PHILIPS

QUANTITY	UNIT	LEVEL	DESCRIPTION	STANDARD/QDS	CODE	POS. NR.	SPECIFIC FOR PROD.	LABEL	REFERENCE TO ALTERATION	
			DIVERSEN - MISCELLANEOUS							
3.000	-PC	01	HALS MET ROEFEL FLARED NECK	GLN-X 031 68	3322 051 02801			-NU	ZR-92--72-25-00	
		02	168 GLAS - 168 GLASS							
			WIJZIGINGEN MET LAVERTIJD / MODIFICATION WITH DELIVERY TIME							
100.00	-PC	01	BALLON AFGESPRONGEN BULB CRACKED-OFF		3322 050 44801	02		#LT	ZR-92--72-25-00001	
		02	BALLON BULB		3322 050 45001			-LT	ZR-92--72-25-00	
	**#		OOK MAG WORDEN GEBRUIKT BALLON BULB MAY BE USED							
	**#		HALS 3322 051 02200 ALSO MAY BE USED BULB 3322 050 44800 + NECK 3322 051 02200							
	**#		BALLON NIET SPEC. GECONTR. BULB NOT SPECIALLY INSPECTED							
100.00	-PC	03	OOK MAG WORDEN GEBRUIKT BALLON BULB MAY BE USED BULB 3322 050 44800 + NECK 3322 051 02200		3322 051 03601			-LT	ZR-92--72-25-00	
	**#		BULB NOT SPECIALLY INSPECTED							
	**#		OOK MAG WORDEN GEBRUIKT BALLON BULB MAY BE USED BULB 3322 050 44800 + NECK 3322 051 02200							
	**#		HALS 3322 051 02200 ALSO MAY BE USED BULB 3322 050 44800 + NECK 3322 051 02200							
3.000	-PC	01	HALS MET ROEFEL FLARED NECK	GLN-X 032 38	3322 051 03001			-LT	ZR-92--72-25-00	
		02	238 GLAS - 238 GLASS							
			CATHODE-RAY OSCIL. TUBE							
100.00	-PC				9300 533 91001				013-5018E/01	
	CLASS. 482051				9300 554 00001				013-5018H/01	
					CONT. SHEET				SHEET 120-008	
					FIRST DATE				PRINT DATE 73-01-09	
			NAME THIJSSSEN	927 SUPERSEDES						
			PROPERTY OF: N.V. PHILIPS' GLOBELAMPENFABRIEKEN, EINDHOVEN, NEDERLAND							FORM A4

OVERZICHT VAN VERSCHENEN DOKUMENTEN

Tekening: blad 110 form. A0
Stuklijst: bladen 120 form. A4
Montagevoorschrift:

SURVEY OF PUBLISHED DOCUMENTS

Drawing: sheet 110 size A0
Parts list: sheets 120 size A4
Assembly details:

QUANTITY	UNIT	DESCRIPTION	STANDARD / QDS	CODE	POS
PROJ. METH.		SCALE:	UNIT:	SEE ALSO UT - D 1041	REMARKS:
		<u>SAM. KANON (GUN ASSY)</u>	3322 142 97800		
NAME NAAM	Stalmans		SUPERS VERV.	1 SH BL	SH BL 100 - 1
TV	PROPERTY OF EIGENDOM VAN N.V. PHILIPS' GLOEILAMPENFABRIEKEN EINDHOVEN-NEDERLAND			CHECK CONTR.	DAT 73-02-13 FORM. A4





M.I.S.D.
Electronic components and
materials Division

All rights strictly reserved
Reproduction or issue to third parties
in any form whatever, is not permitted
without written authority from the
proprietor

Alle rechten uitsluitend voorbehouden
Vernieuwing of nabehouding
aan derden, in welke vorm ook, is
zonder schriftelijke toestemming van
eigenares niet geoorloofd

QUANTITY	UNIT	LEVEL	DESCRIPTION	STANDARD / QDS	CODE	POS. NR.	SPECIFIC FOR PROD	LABEL	REFERENCE TO ALTERATION
100.00	-PC	01	PLAATSTEL FOOT	Q.D.S.	3322 122 93805	01			
100.00	-PC	02	PLAATSTEL NIET GECONTROLEERD FOOT NOT INSPECTED		3322 122 93821				
100.00	-PC	03	PLAATSTEL NIET GEBEITST FOOT NOT PICKLED		3322 122 93814				
100.00	-PC	04	PLAATSTEL NIET GEBEITST FOOT NOT PICKLED		3322 040 67601				
100.00	-PC	05	PLAATSTEL NIET GEBEITST FOOT NOT PICKLED	GLN-X 030 01	3322 040 98004				
100.00	-PC	06	PLAATSTEL NIET GEBEITST FOOT NOT PICKLED	GLN-X 030 01	3322 066 40201				
1400.00	-PC	07	TOEVLERDRAAD LEAD WIRE		3322 066 40201				
1400.00	-PC	08	TOEVLERDRAAD NIET GESTOOKT LEAD WIRE NOT STOVED		3322 066 40211				
35.000	-M	09	PC NIETERS DE HH I PC NIETERS DE HH I	RS-4 238	0122 066 91001				
100.00	-PC	10	KATODEHOUDER CATHODE HOLDER	Q.D.S.	3322 142 51001	02			
100.00	-PC	11	KATODEHOUDER NIET GEREINIGD CATHODE HOLDER NOT CLEANED		3322 142 51011				
100.00	-PC	12	KATODEHOUDER NIET GEREINIGD CATHODE HOLDER NOT CLEANED		3322 066 73006				
100.00	-PC	13	BUITENRING OUTER RING		3322 066 73014				
100.00	-PC	14	BUITENRING NIET DEKARBONIZED OUTER RING NOT DECARBONIZED		0122 011 04072				
2.1000	-M	15	FE NI42 STRIP 140H .15X23.5 FE NI42 STRIP 140H .15X23.5	RM-N 279	0122 011 04072				
60.330	-M	16	FE NI42 STRIP 140H .15X150 FE NI42 STRIP 140H .15X150	RM-N 279	0122 011 04068				

QUANTITY	UNIT	DESCRIPTION	CODE	PROD	TYPE	CODE	PROD	TYPE	ALTERATION DATE
100.00	-PC	GUN ASSY				3322 142 97801	1	GUN 015-501/01	73-01-02 73-01-15
CLASS	452040					CONT. SHEET	002	SHEET 120-901	73-01-02
						FIRST DATE		PRINT DATE	73-01-02
									FORM A4

PROPERTY OF: N.V. PHILIPS' GLOELAMPENFABRIEKEN, EINDHOVEN - NEDERLAND



All rechten uitsluitend voorbehouden
 Reproductie of verspreiding van dit document
 in welke vorm ook is
 zonder schriftelijke toestemming van
 Philips niet toegestaan

All rights strictly reserved
 Reproduction or issue to third parties
 in any form whatsoever is not permitted
 without written authority from the
 proprietor

M.I.S.D.
 Electronic components and
 materials Division

PHILIPS

QUANTITY	UNIT	LEVEL	DESCRIPTION	STANDARD/QDS	CODE	POS. NR.	SPECIFIC FOR PROD	LABEL	REFERENCE TO ALTERATION
100.00	-PC	03	KATODEBUS		3322 090 59401				
			CATHODE BUSH						
100.00	-PC	04	KATODEBUS NIET ONTDOOLD		3322 080 59411				
			CATHODE BUSH NOT DECA-BUNCHED						
.80000	--M	05	FERNICO BAND Z. 15X29	NLM-N 1030	0122 170 00048				
			FERNICO STRIP S. 15X29						
29.060	--G	06	FERNICO BAND Z. 15X100	NLM-N 1030	0122 170 00132				
			FERNICO STRIP S. 15X100						
200.00	-PC	03	STEUNPOOL		3322 066 35013				
			SUPPORTING ELECTRODE						
200.00	-PC	04	STEUNPOOL NIET GERUWD		3322 066 35012				
			SUPP. ELECTR. NOT ROUGHENED						
1.6800	-M	05	FERNICO DR Z. 45	NLM-N 1030	0122 170 04005				
			FERNICO DRYS .65						
100.00	-PC	03	VULSTUK		3322 040 29404				
			PREFORM						
21.500	--G	04	GLASPOEDER 210 MENGSEL 1	LV-CODE	1322 507 63001				ZR-02--73-01-00
			GLASS POWDER 219 MIXTURE 1						
100.00	-PC	01	KATODE	9-D.S.	3322 006 45601 03				
			CATHODE						
100.00	-PC	02	KATODE NIET GECONTROLEERD		3322 006 45611				
			CATHODE NOT INSPECTED						
100.00	-PC	03	KATODE NIET BEDEKT		3322 006 45621				
			CATHODE NOT COATED						
100.00	-PC	04	KATODE NIET GEBEITST		3322 006 45531				
			CATHODE NOT PICKLED						
100.00	-PC	05	KATODESCHACHT		3322 080 10802				
			CATHODE TUBE						
.80000	--M	06	NI SI-ACT PYP HV200 1.8X.075	RL-N 261	0322 014 00001				
			NI SI-ACT TUB HV200 1.8X.075						

QUANTITY	UNIT	DESCRIPTION	CODE	PROD	TYPE	CODE	PROD	TYPE	ALTERATION DATE
100.00	-PC	GUN ASSY							
CLASS. 462040						3322 142 97601	1	GUN 013-501/01	73-01-02
						CONT. SHEET 003		SHEET 120-007	73-01-10
		NAME THIJSEN	924					PRINT DATE 73-01-00	FORM A4

PROPERTY OF: N.V. PHILIPS' GLOEIAMPENFABRIEKEN, EINDHOVEN-NEDERLAND



PHILIPS

M.I.S.D.
Electronic components and
materials Division

All rights strictly reserved.
Reproduction or issue to third parties
in any form whatever is not permitted
without written authority from the
proprietor

Alle rechten uitsluitend voorbehouden
Herreproductie of aflevering
aan derden, in welke vorm ook, is
zonder schriftelijke toestemming van
eigenares niet toegestaan

QUANTITY	UNIT	LEVEL	DESCRIPTION	STANDARD / QDS	CODE	POS. NR.	SPECIFIC FOR PROD.	LABEL	REFERENCE TO ALTERATION
3.0400	-G 07		NI SI-ACT PYP HV200 7X.5	RN-N 251	0222 014 00002				
100.00	-PC 05		NI SI-ACT TUB HV200 7X.5		3322 080 17002				
100.00	-PC 06		KAP NIET GEREDUCEERD		3322 080 17012				
1.0000	-M 07		CAP NOT REDUCED		0222 074 05006				
9.0100	-G 03		NIW MG-AL ACT 80 DIEPT .1X10	URN-N 400	0222 074 05006				
1.0000	-M 05		NIW MG-AL ACT STRIP DD .1X10	URN-N 400	0222 074 05006				
			NIW MG-AL ACT STRIP DD .1X10	LE-N 289	0222 062 10015				
			NIFE48 PL DR H .06X.6	RV-CODE	1322 509 85001				
			NIFE48 FL WR H .06X.6						
			BA-SR-CARB. SUSPENSIE P46						
			BA-SR-CARB. SUSPENSION 046						
100.00	-PC 01		GLOEIDRAAD BEDEKT	RV-S-1-52/413	3322 000 81603	04			
3.5600	-M 02		COATED HEATER	RV-CODE	0522 066 00178				
			W ENKSPIR ID .117						
			W S-COIL SM .117	RV-CODE	1222 500 14301				72-92--73-01-00
			ALUMINIUMOXIDESUSPENSIE 15						
			AL OXIDE SUSPENSION 15						
			METHANOL	RV-CODE	1322 502 67401				
			METHANOL						
			W-AL-OXIDESUSPENSIE 1	RV-CODE	1322 506 33501				
			TUNGSTEN AL OXIDE SUSPENSION 1						
100.00	-PC 01		BUITENRING		3322 080 13401	05			
100.00	-PC 02		OUTER KING						
			BUITENRING NIET GEREDUCEERD						
			OUTER KING NOT REDUCED						

QUANTITY	UNIT	DESCRIPTION	CODE	PROD	TYPE	CODE	PROD	TYPE	ALTERATION DATE
100.00	-PC	GUN ASSY							
CLASS 462140									
						3322 142 97801	1	GUN 013-501/01	73-01-16
						CONT SHEET 004		SHEET 120-003	73-01-00
						FIRST DATE		PRINT DATE	FORM A4
	TI	NAME THIJSSSEN 92-	SUPERSEDES						
		PROPERTY OF: N.V. PHILIPS GLOELAMPENFABRIEKEN, EINDHOVEN-NEDERLAND							



Alle rechten, afdruktrecht voorbehouden
 Vermeerdering of verspreiding
 in andere, in welke vorm ook, is
 zonder schriftelijke toestemming van
 Philips niet geoorloofd

All rights strictly reserved
 Reproduction or issue to third parties
 in any form whatever is not permitted
 without written authority from the
 proprietor

M.I.S.D.
 Electronic components and
 materials Division

PAC 634
PHILIPS

QUANTITY	UNIT	LEVEL	DESCRIPTION	STANDARD/QDS	CODE	POS. NR.	SPECIFIC FOR PROD	LABEL	REFERENCE TO ALTERATION
2.1000	--M	03	CRNIST 18/120LEPT BD .15X21 CRNIST 18/120D STRIP .15X21	URN-N 285	0122 027 00359				
51.998	--G	04	CRNIST 18/120LEPT BD .15X150 CRNIST 18/120D STRIP .15X150	URN-N 286	0122 027 00022				
100.00	-PC	01	SAM ROOSTER 1 GRID 1 ASSY		3322 132 91803 05				
100.00	-PC	02	SAM ROOSTER 1 NIET GEREDUCEERD GRID 1 ASSY NOT REDUCED		3322 132 91313				
100.01	-PC	03	SAM ROOSTER 1 NIET GEBEITST GRID 1 ASSY NOT PICKLED		3322 132 91823				
100.00	-PC	04	ROOSTER 1 GRID 1		3322 065 87203				
2.8600	--M	05	CRNIST 18/120LEPT BD .2X28 CRNIST 18/120D STRIP .2X28	URN-N 285	0122 027 00099				
125.25	--G	06	CRNIST 18/120LEPT BD .2X130 CRNIST 18/120D STRIP .2X130	URN-N 286	0122 027 00024				
400.00	-PC	04	PEN PIN	URN-N 280	3322 064 09201				
400.00	-PC	05	PEN NIET GETROMMELD PIN NOT TUMBLED		3322 064 09211				
3.2000	--N	06	CRNIST 18/12 DR 2 L CRNIST 18/12 WR 5 L		0122 027 04006				
100.00	-PC	01	CENTREERPLAAT CENTRING PLATE		3322 066 12803 07				
100.00	**	02	VOOR ROOSTER -- FOR GRID CENTREERPLAAT NIET GEREDUCEERD CENTRING PLATE NOT REDUCED		3322 066 12811				
100.00	-PC	03	CENTREERPLAAT CENTRING PLATE		3322 065 50803				
100.00	-PC		GUN ASSY						
CLASS. 46.040									
			NAME THIJSSSEN	SUPERSEDES	3322 142 97801	1	GUN 019-501/01		73-01-02 73-01-16
			PROPERTY OF: N.V. PHILIPS' GLOELAMPENFABRIEKEN, EINDHOVEN - NEDERLAND		CONT. SHEET 005		SHEET 120-004		FORM. A4
					FIRST DATE		PRINT DATE		



M.I.S.D.
Electronic components and materials Division

PHILIPS

All rights strictly reserved
Reproduction or issue to third parties
in any form whatsoever is not permitted
without written authority from the
proprietor

Alle rechten uitsluitend voorbehouden
Heropname of aflevering
van deelen in welke vorm ook, is
zonder schriftelijke toestemming van
eigenaars niet geoorloofd

QUANTITY	UNIT	LEVEL	DESCRIPTION	STANDARD / QDS	CODE	POS. NR.	SPECIFIC FOR PROD	LABEL	REFERENCE TO ALTERATION	
320.00	-PC	05	VIERPOOLPLAAT		3322 080 68001					
8.8000	--M	06	QUADRUPOLE PLATE	URN-N 286	0122 027 02031					
519.76	--G	07	CRNIST 18/12 BAND H .5X15	URN-N 286	0122 027 02042					
1600.0	-PC	05	CRNIST 18/12 STRIP H .5X135		3322 080 67211					
38.400	--M	06	CRNIST 18/12 STRIP H .5X135	URN-N 286	0122 027 04306					
800.00	-PC	05	BEUGEL NIET GEREDEUCEERD		3322 080 75401					
800.00	-PC	09	BRACKET NOT REDUCED		3322 060 75411					
4.5000	--M	07	CRNIST 18/12 OR Z I	URN-N 286	0122 027 00432					
5.8950	--G	09	CRNIST 18/1209 STRIP .2X2.5		0122 027 00024					
100.00	-PC	01	CRNIST 18/1209 STRIP .2X2.5	URN-N 286	3322 080 96001					
100.00	-PC	02	CRNIST 18/1200 STRIP .2X130		3322 080 96011					
100.00	-PC	03	CENTREERPLAAT		3322 080 96021					
100.00	-PC	04	CENTREERPLAAT NIET GEREDEUCEERD		3322 063 67821					
3.5000	--M	05	CENTRING PLATE NOT REDUCED	URN-N 286	0122 027 02024					
591.50	--G	06	CENTREERPLAAT NIET GEBEITST	URN-N 286	0122 027 02042					
			CENTRING PLATE NOT PICKLED							
			CENTREERPLAAT NIET GEBEITST							
			CENTRING PLATE NOT PICKLED							
			CRNIST 18/12 BAND H .5X135							
			CRNIST 18/12 STRIP H .5X135							
100.00	-PC		GUN ASSY		3322 142 97501	1	GUN D13-501/01		73-01-02 73-01-16	
CLASS 462040					CONT. SHEET	013	SHEET	120-001		
			NAME THIJSSSEN		FIRST DATE		PRINT DATE	73-01-09	FORM. A4	
			92-	SUPERSEDES						
			PROPERTY OF: N.V. PHILIPS' GLOELAMPENFABRIEKEN, EINDHOVEN, NEDERLAND							



Alle rechten uitsluitend voorbehouden
 ontvulling of mededinging
 in welke vorm ook, is
 zonder schriftelijke toestemming van
 eigenaars niet toegestaan

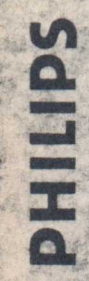
All rights strictly reserved
 Reproduction or issue to third parties
 in any form whatsoever is not permitted
 without written authority from the
 proprietor

M.I.S.D.
 Electronic components and
 materials Division

QUANTITY	UNIT	LEVEL	DESCRIPTION	STANDARD/QDS	CODE	POS. NR.	SPECIFIC FOR PROD	LABEL	REFERENCE TO ALTERATION
100.00	-PC	01	SAM HELIX-LINKS		3322 142 56001	13			
			HELIX ASSY LEFT						
100.00	-PC	02	SAM HELIX NIET GELAST		3322 142 56011				
			HELIX ASSY NIET WELDED						
100.00	-PC	03	SAM HELIX NIET VERGULD		3322 142 56021				
			HELIX ASSY NIET GILDED						
100.00	-PC	04	SAM HELIX MET PENNEN-LINKS		3322 142 55401				
			HELIX WITH PINS-LEFT						
100.00	-PC	05	GEWIKKELOE BAND-LINKS		3322 080 66402				
			WOUND STRIP-LEFT						
100.00	-PC	06	BAND OPGEWONDEN		3322 142 63401				
			STRIP ROLLED-UP						
100.00	-PC	07	BAND NIET GEKNIPT		3322 142 63411				
			STRIP NOT CUT						
100.00	-PC	08	BAND NIET GEREDEUCEERD		3322 142 63421				
			STRIP NOT REDUCED						
100.00	-M	09	CRNIST 18/12L (6 28618D .25X1.4		0122 995 00155				
			CRNIST 18/12SN 28615TR .25X1.4						
35.450	-M	10	CRNIST 18/12 DR Z 1	URN-N 286	0122 027 04006				
			CRNIST 18/12 WR S 1						
			HULPONDERDEEL VOOR SAM BAND						
			ACCESSORY FOR STRIP ASSY						
100.00	-PL	09	BEUGEL		2322 063 97001				
			BRACKET						
1.7500	-M	10	CRNIST 18/120EPT 80 .25X1	URN-N 286	0122 027 00103				
			CRNIST 18/1200 STRIP .25X2						
10.270	-G	11	CRNIST 18/120EPT 80 .25X130	URN-N 286	0122 027 00062				
			CRNIST 18/1200 STRIP .25X130						
3600.0	-PC	05	BEUGEL		3322 080 68201				
			BRACKET						

QUANTITY	UNIT	DESCRIPTION	CODE	PROD	TYPE	TYPE	CODE	PROD	TYPE	ALTERATION DATE
100.00	-PC	GUN ASSY					3322 142 97001	1	GUN 013-501/01	73-01-02
CLASS	462040								SHEET 120-008	73-01-16
									PRINT DATE	
									73-01-09	

NAME	THIJSSSEN	SUPERSEDES	
PROPERTY OF: N.V. PHILIPS' GLOEILAMPENFABRIEKEN, EINDHOVEN, NEDERLAND			
FORM	A4		



M.I.S.D.
Electronic components and
materials Division

All rights strictly reserved.
Reproduction or issue to third parties
in any form whatever is not permitted
without written authority from the
proprietor

Alle rechten uitsluitend voorbehouden
Herreproductie of mededeling
aan derden, in welke vorm ook, is
zonder schriftelijke toestemming van
opgevers niet toegestaan

QUANTITY	UNIT	LEVEL	DESCRIPTION	STANDARD/QDS	CODE	POS. NR.	SPECIFIC FOR PROD	LABEL	REFERENCE TO ALTERATION
200.00	-PC	07	PEM NIET GETROMMELD PIN NOT TUMBLER	URN-N 286	3322 064 09011				
1.2000	-M	08	CRNIST 18/12 DR Z 1		0122 027 04006				
200.00	-PC	04	CRNIST 16/12 WR S 1 BAND		3322 999 81342				
200.00	-PC	05	STRIP BAND NIET GEREDUCEERD		3322 999 81345				
3.0000	-M	06	STRIP NOT REDUCED CUMT45 PL DK H .25X1	RN-R 600	0322 079 14123				
100.00	-PC	04	CUMT45 FL WR H .25X1 BEUGEL		3322 080 67201				
100.00	-PC	05	BRACKET BEUGEL NIET GEREDUCEERD		3322 080 67211				
2.4000	-M	00	BRACKET NOT REDUCED CRNIST 18/12 DR Z 1	URN-N 286	0122 027 04006				
200.00	-PC	04	CRNIST 18/12 WR S 1 BEUGEL		3322 080 66601				
200.00	-PC	05	BRACKET BEUGEL NIET GEREDUCEERD		3322 080 66611				
200.00	-PC	06	BRACKET NOT REDUCED BEUGEL		3322 080 57201				
200.00	-PC	07	BRACKET BEUGEL NIET GEREDUCEERD		3322 080 67211				
4.9000	-M	08	BRACKET NOT REDUCED CRNIST 18/12 DR Z 1	URN-N 286	0122 027 04006				
100.00	-PC	01	CRNIST 18/12 WR S 1 SAM HELIX-RECHTS		3322 142 55801	14			
100.00	-PC	02	HELIX ASSY RIGHT SAM HELIX NIET GELAST		3322 142 55611				

QUANTITY	UNIT	DESCRIPTION	CODE	PROD	TYPE	CODE	PROD	TYPE	ALTERATION DATE
100.00	-PC	GUN ASSY				3322 142 97801	1	GUN 013-501/01	73-01-02
CLASS: 462040								SHEET 120-010	73-01-16
								PRINT DATE 73-01-09	FORM A4

NAME THIJSSEN
SUPERSEDES
PROPERTY OF: N.V. PHILIPS GLOELAMPENFABRIEKEN, EINDHOVEN-NEDERLAND



PHILIPS

M.I.S.D.
Electronic components and
materials Division

All rights strictly reserved.
Reproduction or issue to third parties
in any form wherever is not permitted
without written authority from the
proprietor.

Alle rechten uitsluitend voorbehouden
Vernieuwings of mededeling
aan derden, in welke vorm ook, is
zonder schriftelijke toestemming van
eigenares niet geoorloofd.

QUANTITY	UNIT	LEVEL	DESCRIPTION	STANDARD/ QDS	CODE	POS. NR.	SPECIFIC FOR PROD	LABEL	REFERENCE TO ALTERATION
100.00	-PC	03	SAM HELIX NIET VERGULD		3322 142 55821				
100.00	-PC	04	HELIX ASSY NOT GILDED		3322 142 55601				
100.00	-PC	05	HELIX MET PENS-RECHTS		3322 080 66602				
100.00	-PC	06	HELIX WITH PINS-RIGHT		3322 142 63401				
100.00	-PC	07	GEWIKKELE BAND-RECHTS		3322 142 63411				
100.00	-PC	08	WOUND STRIP-RIGHT		3322 142 63421				
100.00	-PC	09	BAND OPGEWONDEN		0122 995 00155				
35.450	--M	10	STRIP ROLLED-UP	URN-N 286	0122 527 04006				
100.00	-PC	09	BAND NIET GEKNIPT		3322 063 97001				
1.7500	--M	10	STRIP NOT CUT		0122 027 00103				
10.270	-G	11	BAND NIET GEREDUCEERD		0122 027 00062				
3600.0	-PC	05	STRIP NOT REDUCED		3322 680 58201				
3600.0	-PC	06	BRACKET		0322 080 68211				
32.400	--M	07	BEUGEL NIET GEREDUCEERD		0122 027 04004				
			BRACKET NOT REDUCED						
			BRACKET 18/12 DK Z .5						
			BRACKET 18/12 DK Z .5						

QUANTITY	UNIT	DESCRIPTION	CODE	PROD	TYPE	CODE	PROD	TYPE	ALTERNATION DATE
100.00	-PC	GUN ASSY				3322 142 97801	1	GUN 913-501/91	73-01-02
CLASS	452J4C					CONT. SHEET 012		SHEET 120-011	73-01-12
								SHEET 73-01-09	FORM AA

NAME THIJSEN 92 SUPERSEDES
PROPERTY OF: N.V. PHILIPS' GLOELAMPENFABRIEKEN, EINDHOVEN-NEDERLAND



PHILIPS

M.I.S.D.
Electronic components and
materials Division

All rights strictly reserved
Reproduction or issue to third parties
in any form whatever is not permitted
without written authority from the
proprietor.

Alle rechten uitsluitend voorbehouden
Vernieuwing of mededeling
aan derden, in welke vorm ook, is
zonder schriftelijke toestemming van
eigenaars niet geoorloofd

QUANTITY	UNIT	LEVEL	DESCRIPTION	STANDARD/QDS	CODE	POS. NR.	SPECIFIC FOR PROD.	LABEL	REFERENCE TO ALTERATION
100.00	-PC	04	SAM ISOLATIESTAAF		3322 142 54801				
			INSULATING ROD ASSY						
100.00	-PC	03	SAM ISOLATIESTAAF NIET GEKOOKT		3322 142 54811				
			INSULATING ROD ASSY NOT BOILED						
100.00	-PC	05	ISOLATIESTAAF		3522 026 51401				
			INSULATING ROD						
		07	KERSIMA 50	KBT-K 512					
		06	KERSIMA 30						
100.00	-PC	06	GLASPOEDERKSTAAF	CHEM. PARTS LIST	3322 043 06001				
			GLASS POWDER ROD						
		07	GLASPOEDER	CHEM. PARTS LIST					
		07	GLASS POWDER						
		07	NITROCELLULOSEOPLOSSING						
			NITROCELLULOSE SOLUTION						
200.00	-PC	04	SAM BEUGEL		3322 142 57801				
			BRACKET ASSY						
200.00	-PC	03	SAM BEUGEL NIET GEREDUCEERD		3322 142 57811				
			BRACKET ASSY NOT REDUCED						
200.00	-PC	06	BEVESTIGINGSSTRIP		3322 080 70801				
			FASTENING STRIP						
2.4000	--N	07	CRNIST 18/1201EPT 00 .5X2	URN-N 286	0122 027 09025				
			CRNIST 18/1200 STRIP .5X2						
18.864	--G	08	CRNIST 18/1201EPT 00 .5X130	URN-N 285	0122 027 09064				
			CRNIST 18/1200 STRIP .5X130						
200.00	-PC	06	PEN		3322 064 09001				
			PEN NIET GETROMMELD						
200.00	-PC	07	PEN NIET GETROMMELD		3322 064 09011				
			PEN NOT TUMBLER						
1.2000	--N	08	CRNIST 18/12 OR Z 1	URN-N 286	0122 027 04006				
			CRNIST 18/12 WR S 1						

QUANTITY	UNIT	DESCRIPTION	CODE	PROD	TYPE	CODE	PROD	TYPE	ALTERATION DATE
100.00	-PC	GUN ASSY							
CLASS. 462040						3322 142 57801	1	6UN 013-501/01	73-01-02 73-01-16
						CONT. SHEET 013		SHEET 120-012	
						FIRST DATE		PRINT DATE 73-01-16	FORM. A4



rechten uitsluitend voorbehouden
in aanvulling of afwijking
aan de in de welke vorm ook, is
zonder schriftelijke toestemming van
eigenares niet geoorloofd

All rights strictly reserved.
Reproduction or issue to third parties
in any form whatsoever is not permitted
without written authority from the
proprietor

PHILIPS

M.I.S.D.
Electronic components and
materials Division

QUANTITY	UNIT	LEVEL	DESCRIPTION	STANDARD/QDS	CODE	POS. NR.	SPECIFIC FOR PROD.	LABEL	REFERENCE TO ALTERATION
200.00	-PC	04	BAND		3322 999 81342				
			STRIP						
200.00	-PC	05	BAND NIET GEREDEUCEERD		3322 999 81345				
			STRIP NOT REDUCED						
3.0000	--M	06	CUNI45 PL DR H .25X1	RN-R 600	0322 079 14123				
			CUNI45 FL WR H .25X1						
100.00	-PC	04	BEUGEL		3322 080 67201				
			BRACKET						
100.00	-PC	05	BEUGEL NIET GEREDEUCEERD		3322 080 67211				
			BRACKET NOT REDUCED						
2.4000	--N	06	CRNIST 18/12 DR Z 1	URN-N 286	0122 027 04006				
			CRNIST 18/12 WR S 1						
200.00	-PC	04	BEUGEL		3322 080 68601				
			BRACKET						
200.00	-PC	05	BEUGEL NIET GEREDEUCEERD		3322 080 68611				
			BRACKET NOT REDUCED						
200.00	-PC	06	BEUGEL		3322 080 67201				
			BRACKET						
200.00	-PC	07	BEUGEL NIET GEREDEUCEERD		3322 080 67211				
			BRACKET NOT REDUCED						
4.8000	--M	08	CRNIST 18/12 DR Z 1	URN-N 286	0122 027 04006				
			CRNIST 18/12 WR S 1						
100.00	-PC	01	CENTREERPLAAT		3322 080 67402 15				
			CENTRING PLATE						
100.00	-PC	02	CENTREERPLAAT NIET GEREDEUCEERD		3322 080 67412				
			CENTRING PLATE NOT REDUCED						
100.00	-PC	03	CENTREERPLAAT NIET GEBEITST		3322 080 67422				
			CENTRING PLATE NOT PICKLED						
100.00	-PC	04	CENTREERPLAAT NIET GEREDEUCEERD		3322 065 63011				
			CENTRING PLATE NOT REDUCED						

QUANTITY	UNIT	DESCRIPTION	CODE	PROD	TYPE	CODE	PROD	TYPE	ALTERATION DATE
100.00	-PC	GUN ASSY				3322 142 97801	1	GUN 013-501/01	73-01-02
CLASS.	462040					CONT. SHEET		SHEET 120-013	73-01-16
						FIRST DATE		PRINT DATE 73-01-00	FORM A4

NAME THIJSSEN 92- SUPERSEDES
PROPERTY OF: N.V. PHILIPS' GLOEILAMPENFABRIEKEN, EINDHOVEN - NEDERLAND



All rechten uitsluitend voorbehouden
 Vermenging of mededeling
 aan derden, in welke vorm ook, is
 zonder schriftelijke toestemming van
 eigenares niet geoorloofd

All rights strictly reserved
 Reproduction or issue to third parties
 in any form whatsoever is not permitted
 without written authority from the
 proprietor

M.I.S.D.
 Electronic components and
 materials Division

PHILIPS

QUANTITY	UNIT	LEVEL	DESCRIPTION	STANDARD/QDS	CODE	POS. NR.	SPECIFIC FOR PROD.	LABEL	REFERENCE TO ALTERATION
3.500	--M	05	CRNIST 18/12 BAND H .5X43	URN-N 286	0122 027 02024				
591.50	--G	06	CRNIST 18/12 STRIP H .5X43	JRN-N 286	0122 027 02042				
300.00	--PC	01	CENTREERPLAAT		3322 080 70601	16			
500.00	--PC	02	CENTRING PLATE		3322 080 70621				
500.00	--PC	03	CENTREERPLAAT NIET GEREDUCEERD		3322 080 70611				
17.500	--M	04	CENTRING PLATE NOT REDUCED	URN-N 286	0122 027 02024				
2957.5	--G	05	CENTREERPLAAT NIET GEBEITST	JRN-N 286	0122 027 02042				
100.00	--PC	01	CENTRING PLATE NOT PICKLED		3322 080 66801	17			
100.00	--PC	02	CENTREERPLAAT		3322 080 66811				
100.00	--PC	03	CENTRING PLATE		3322 080 66821				
3.500	--M	04	CENTREERPLAAT NIET GEREDUCEERD	URN-N 286	0122 027 02024				
591.50	--G	05	CENTRING PLATE NOT REDUCED	JRN-N 286	0122 027 02042				
100.00	--PC	01	CENTREERPLAAT NIET GEBEITST		3322 142 57401	18			
100.00	--PC	02	CENTRING PLATE NOT PICKLED		3322 142 57431				
			SAM X-ABBUIGPLAAT						
			X-DEFLECTION PLATE ASSY						
			SAM X-ABBUIGPL. N. GEREDUCEERD						
			X-DEFL. PL. ASSY NOT REDUCED						

QUANTITY	UNIT	DESCRIPTION	CODE	PROD	TYPE	CODE	PROD	TYPE	ALTERATION DATE
100.00	--PC	GUN ASSY				3322 142 97801	1	GUN 013-501/01	73-01-02
CLASS. 462040						CONT. SHEET 013		SHEET 120-014	73-01-16
						FIRST DATE		PRINT DATE	
		NAME THIJSSSEN							
		SUPERSEDES							
		PROPERTY OF: N.V. PHILIPS' GLOELAMPENFABRIEKEN, EINDHOVEN, NEDERLAND							
									FORM. A4



M.I.S.D.
Electronic components and
materials Division

All rights strictly reserved
Reproduction or issue to third parties
in any form, wherever is not permitted
without written authority from the
proprietor.

Alle rechten uitsluitend voorbehouden
Herreproductie of aflevering
aan derden in welke vorm ook is
zonder schriftelijke toestemming van
eigenaar niet toegestaan

QUANTITY	UNIT	LEVEL	DESCRIPTION	STANDARD/QDS	CODE	POS. NR.	SPECIFIC FOR PROD.	LABEL	REFERENCE TO ALTERATION
100.00	-PC	03	SAM X-AFBUIGPLAAT NIET BEDEKT X-DEFL. PL. ASSY NOT COATED		3322 142 5741A				
100.00	-PC	04	SAM X-AFBUIGPLAAT N. GEBEITST X-DEFL. PL. ASSY NOT PICKLED		3322 142 57421				
100.00	-PC	05	X-AFBUIGPLAAT		3322 080 67001				
1.0000	--M	06	X-DEFLECTION PLATE	URN-N 286	0122 027 00119				
100.00	-PC	05	CRNIST 18/120EPT 9D .75X41 CRNIST 18/120D STRIP .75X41 BEUGEL VOOR AFBUIGPL. X-DOVEN BRACKET FOR X-DEFL. PLATE -TOP		3322 064 15001				
2.1500	--M	06	CRNIST 18/12 DR Z 1 CRNIST 18/12 WR S 1	URN-N 286	0122 027 04006				
100.00	-PC	05	BEUGEL VOOR AFBUIGPL. X-ONDER BRACKET FOR X-DEFL. PL. -BOTTOM		3322 064 14681				
2.4000	--M	06	CRNIST 18/12 DR Z 1 CRNIST 18/12 WR S 1	URN-N 286	0122 027 04006				
--AR	--G	05	NIKKELOXIDESUSPENSIE 5 NI-OXIDE-SUSPENSION 5	RV-CODE	1322 502 83401				
100.00	-PC	01	SAM X-AFBUIGPLAAT		3322 142 57091	19			
100.00	-PC	02	X-DEFLECTION PLATE ASSY		3322 142 57021				
100.00	-PC	03	SAM X-AFBUIGPL. N. GEREDUCEERD X-DEFL. PL. ASSY NOT REDUCED		3322 142 57031				
100.00	-PC	04	SAM X-AFBUIGPLAAT NIET BEDEKT X-DEFL. PL. ASSY NOT COATED		3322 142 57011				
100.00	-PC	05	SAM X-AFBUIGPLAAT N. GEBEITST X-DEFL. PL. ASSY NOT PICKLED		3322 142 57201				
100.00	-PC	06	SAM X-AFBUIGPLAAT X-DEFLECTION PLATE ASSY		3322 080 67001				

QUANTITY	UNIT	DESCRIPTION	CODE	PROD	TYPE	CODE	PROD	TYPE	ALTERATION DATE
100.00	-PC	GUN ASSY				3322 142 97801			73-01-02 73-01-16
CLASS	462040								
		NAME THIJSSEN				CONT SHEET 316			
						SHEET 120-015			
						PRINT DATE 73-01-09			
									FORM A4

PROPERTY OF: N.V. PHILIPS GLOEILAMPENFABRIEKEN, EINDHOVEN - NEDERLAND



Alle rechten uitsluitend voorbehouden
 vergoeding of mededinging
 daerom, in welke vorm ook, is
 onder schriftelijke toezetting van
 eigenares niet geoorloofd

All rights strictly reserved
 reproduction or use to third parties
 in any form whatever is not permitted
 without written authority from the
 proprietor

M.I.S.D.
 Electronic components and
 materials Division

PHILIPS

PAG 446

QUANTITY	UNIT	LEVEL	DESCRIPTION	STANDARD/ODS	CODE	POS. NR.	SPECIFIC FOR PROD.	LABEL	REFERENCE TO ALTERATION
3.0000	--M	07	CRNIST 18/1201EPT BD .75X44	URN-N 286	0122 027 00119				
100.00	-PC	06	CRNIST 18/1200 STRIP .75X41		3322 064 15001				
2.1500	--M	07	BEUGEL VOOR AFBUICPL. X-80VEN	URN-N 286	0122 027 04006				
100.00	-PC	06	BRACKET FOR X-DEFL. PLATE-TOP		3322 064 16001				
2.4000	--M	07	CRNIST 18/12 DR Z 1	URN-N 286	0122 027 04000				
0000.2	--G	06	CRNIST 18/12 WR S 1	RV-CODE	1322 502 83401				
100.00	-PC	05	BEUGEL NIKKELOXIDESUSPENSIE 5	URN-N 286	0122 027 04006				
2.2500	--M	06	BRACKET NI-OXIDE-SUSPENSION 5	RV-CODE	1322 502 83401				
--AR	--G	05	BEUGEL						
200.00	-PC	01	CRNIST 18/12 DR Z 1	URN-N 286	3922 080 67601				
200.00	-PC	02	CRNIST 18/12 WR S 1		3322 080 67611				
200.00	-PC	03	BEUGEL AANPASSINGSGOET		3522 090 67621				
1.9000	--M	04	CHANNEL (IMPEDENCE ADAPTOR)	URN-N 286	0122 027 00458				
168.02	--G	05	AANPASSINGSGOET NIET GEBEITST	URN-N 266	0122 027 00022				
			CHANNEL NOT PICKLED						
			CRNIST 18/1201EPT BD .15X75						
			CRNIST 18/1200 STRIP .15X75						
			CRNIST 18/1201EPT BD .15X150						
			CRNIST 18/1200 STRIP .15X150						

QUANTITY	UNIT	DESCRIPTION	CODE	PROD	TYPE	CODE	PROD	TYPE	ALTERATION DATE
100.00	-PC	GUN ASSY							
CLASS. 462040						3322 142 97801	1	GUN 013-501/01	73-01-02
						CONT. SHEET 417		SHEET 120-316	73-01-16
		NAME THIJSSSEN						PRINT DATE 73-01-09	FORM A2
		PROPERTY OF: N.V. PHILIPS' GLOELAMPENFABRIEKEN, EINDHOVEN, NEDERLAND							



PHILIPS

M.I.S.D.
Electronic components and
materials Division

All rights strictly reserved
Reproduction or issue to third parties
in any form whatever is not permitted
without written authority from the
proprietor

Alle rechten onafgebreukt voorbehouden
Heropname of verspreiding
van deelen, in welke vorm ook, is
zonder schriftelijke toestemming van
eigenares niet geoorloofd

QUANTITY	UNIT	LEVEL	DESCRIPTION	STANDARD / ODS	CODE	POS. NR.	SPECIFIC FOR PROD.	LABEL	REFERENCE TO ALTERATION
4.2000	--M	05	CRNIST 18/1201EPT 8D .2X70	URN-N 286	6122 027 00439				
			CRNIST 18/1200 STRIP .2X70						
462.00	--G	06	CRNIST 18/1201EPT 6D .2X130	URN-N 286	6122 027 00024				
			CRNIST 18/1200 STRIP .2X130						
401.00	-PC	03	BAND STRIP	RN-R 600	3322 999 81173				
400.00	-PC	04	BAND NIET GEREDUCEERD		3322 999 81175				
			STRIP NOT REDUCED						
8.0000	--M	05	CUN145 PL DR H .1X1		0322 079 14107				
			CUN145 FL WR H .1X1						
200.00	-PC	03	BAND STRIP	RN-R 600	3322 999 81312				
-200.00	-PC	04	BAND NIET GEREDUCEERD		3322 999 81315				
			STRIP NOT REDUCED						
1.6000	--M	05	CUN145 PL DR H .25X1		0322 079 14123				
			CUN145 FL WR H .25X1						
200.00	-PC	01	RINGGETTER		3322 120 05802	25			
			RING GETTER						
200.00	-PC	02	RING		3322 060 82202				
200.00	-PC	03	RING		3322 060 82212				
			RING NIET GEOXIDEERD						
			RING NOT OXIDIZED						
3.1000	--M	04	ST DIEPTK 8D NI1.5 .127X16.5	URN-N 698	0122 126 01034				
			STDD STRIP NI1.5 .127X16.5						
50.995	--G	05	ST DIEPTR 6D NI1.5 .127X14.9	URN-N 698	0122 126 01079				
			STDD STRIP NI1.5 .127X14.9						
--AR	--G	02	GETTERMENGSEL 2	RV-CODE	1322 501 94001				
			GETTER MIXTURE 2						

QUANTITY	UNIT	DESCRIPTION	CODE	PROD	TYPE	CODE	PROD	TYPE	ALTERATION DATE
100.00	-PC	GUN ASSY				3322 142 97801	1	GUN 013-501/01	73-01-02
CLASS: 462040						CONT. SHEET 019		SHEET 120-019	73-01-16
						FIRST DATE		PRINT DATE	FORM A4



PHILIPS

M.I.S.D.
Electronic components and materials Division

All rights strictly reserved.
Reproduction or issue in third parties in any form whatever is not permitted without written authority from the proprietor

Alle rechten uitsluitend voorbehouden.
Vernieuwingsrecht of mededeling aan derden, in welke vorm ook, is zonder schriftelijke toestemming van eigenares niet toegestaan

QUANTITY	UNIT	LEVEL	DESCRIPTION	STANDARD/ODS	CODE	POS. NR.	SPECIFIC FOR PROD	LABEL	REFERENCE TO ALTERATION
10.00	-PC	01	SAM AFSCHEMCI LINDER SHIELDING CYLINDER ASSY		3322 142 02801	26			
100.00	-PC	02	AFSCHEMCI LINDER SHIELDING CYLINDER		3322 080 11001				
100.00	-PC	03	AFSCHEMCI LINDER N. GEREDUCEERD SHIELDING CYLINDER NOT REDUCED		3322 080 11011				
60.00	-PC	04	AFSCHEMCI LINDER NIET GEBEITST SHIELDING CYLINDER NOT PICKLED		3322 080 11021				
3.200	-M	05	CRNIST 18/12DIPT 80 .2X42 CENTREERVEER	URN-N 286	0122 027 00325				
171.46	-G	06	CRNIST 18/12DD STRIP .2X42		0122 027 00024				
300.00	-PC	02	CRNIST 18/1200 STRIP .2X130 CENTREERVEER	URN-N 286	3322 066 06201				
18.400	-M	03	CENTRING SPRING	URN-N 286	0122 027 02011				
110.40	-G	04	CRNIST 18/12 BAND H .25X3 CRNIST 18/12 STRIP H .25X2 CRNIST 18/12 BAND H .25X120 CRNIST 18/12 STRIP H .25X750	URN-N 286	0122 027 02041				
100.00	-PC	01	SAM GASSFRAME P.D.S. GRID ASSY		3322 133 08004	27			
100.00	-PC	02	SAM GASSFRAME NIET GEWIKKELD P.D.S. GRID ASSY NOT WOUND		3322 133 08011				
200.00	-PC	03	WIKKELSTEDEN SUPPORT		3322 066 12202				
7.0000	-M	04	M099.95 PLAT B D .5X8 M099.95 RECT B DD .5X8	RV-CODE	0522 005 03668				
200.00	-PC	03	STAFJE FDD		3322 066 12402				
200.00	-PC	04	STAAFJE NIET VERNIKKELD ROD NOT NICKEL PLATED		3322 066 12412				

QUANTITY	UNIT	DESCRIPTION	CODE	PROD	TYPE	CODE	PROD	TYPE	ALTERATION DATE
100.00	-PC	GUN ASSY							
CLASS. 452046									
						3322 142 07901	1	GUN D13-501/01	73-01-02 73-01-16
						CONT. SHEET 020		SHEET 120-019	
								73-01-09	FORM A4



All rights reserved
Reproduction or issue to third parties
in any form whatsoever is not permitted
without written authority from the
proprietor

All rechten uitdrukkelijk voorbehouden
Vernieuwing of mededeling
aan derden, in welke vorm ook, is
zonder schriftelijke toestemming van
eigenaars niet geoorloofd

M.I.S.D.
Electronic components and
materials Division

PAG 451
PHILIPS

QUANTITY	UNIT	LEVEL	DESCRIPTION	STANDARD/QDS	CODE	POS. NR.	SPECIFIC FOR PROD	LABEL	REFERENCE TO ALTERATION
100.00	-PC	01	AFSCHERMPPLAAT SHIELDING PLATE		3322 066 04805	29			
100.00	-PC	02	AFSCHERMPPLAAT NIET GEREDUCEERD SHIELDING PLATE NOT REDUCED		3322 066 04812				
100.00	-PC	03	AFSCHERMPPLAAT NIET GEBEITST AFSCHERMPPLAAT NIET GEBITST		3322 066 04822				
2.6000	--M	04	SHIELDING PLATE NOT PICKLED CRNIST 18/1200 STRIP .25X30	URN-N 286	0122 027 00149				
450.68	--G	05	CRNIST 18/1200 STRIP .25X30 CRNIST 18/1200 STRIP .25X130	URN-N 286	0122 027 00062				
200.00	-PC	01	AFSCHERMPPLAAT		3322 066 05002	30			
200.00	-PC	02	SHIELDING PLATE AFSCHERMPPLAAT NIET GEREDUCEERD		3322 066 05011				
200.00	-PC	01	SHIELDING PLATE NOT REDUCED AFSCHERMPPLAAT NIET GEBEITST		3322 066 05021				
6.2000	--M	04	SHIELDING PLATE NOT PICKLED CRNIST 18/1200 STRIP .25X30	URN-N 286	0122 027 00148				
402.07	--G	05	CRNIST 18/1200 STRIP .25X30 CRNIST 18/1200 STRIP .25X130	URN-N 286	0122 027 00062				
200.00	-PC	01	STEUNPROFIEL-BOVEN SUPPORT-TOP		3322 066 05201	31			
200.00	-PC	02	STEUNPROFIEL NIET GEREDUCEERD SUPPORT NOT REDUCED		3322 066 05221				
200.00	-PC	03	STEUNPROFIEL NIET GEBEITST SUPPORT NOT PICKLED		3322 066 05211				
3.0000	--M	04	CRNIST 18/1200 STRIP .5X41 CRNIST 18/1200 STRIP .5X41	URN-N 286	0122 027 00141				

QUANTITY	UNIT	DESCRIPTION	CODE	PROD	TYPE	CODE	PROD	TYPE	ALTERATION DATE
100.00	-PC	GUN ASSY				3322 142 97801	1	GUN 013-501701	73-01-02
CLASS. 462040								SHEET 120-021	73-01-16
								CONT. SHEET 022	
								PRINT DATE	73-01-09
									FORM. A4

PROPERTY OF: N.V. PHILIPS GLOELAMPENFABRIEKEN, EINDHOVEN - NEDERLAND



PHILIPS

M.I.S.D.
Electronic components and
materials Division

All rights strictly reserved
Reproduction or issue to third parties
in any form whatsoever is not permitted
without written authority from the
proprietor

Alle rechten uitsluitend voorbehouden
Vernieuwing of mededeling
aan derden, in welke vorm ook,
zonder schriftelijke toestemming van
eigenares niet geoorloofd

QUANTITY	UNIT	LEVEL	DESCRIPTION	STANDARD/QDS	CODE	POS. NR.	SPECIFIC FOR PROD	LABEL	REFERENCE TO ALTERATION
483.30	--G	05	CRNIST 18/1201EPT 80 .5X130 CRNIST 18/1200 STRIP .5X130	URN-N 286	0122 027 00084				
400.00	-PC	01	VULPLAAT FILLING PLATE		3322 066 05801	32			
400.00	-PC	02	VULPLAAT NIET GEREDEUCEERD FILLING PLATE NOT REDUCED		3322 066 05821				
400.00	-PC	03	VULPLAAT NIET GEBEITST FILLING PLATE NOT PICKLED		3322 066 05811				
3.2000	--M	04	CRNIST 18/1201EPT 80 .5X128 CRNIST 18/1200 STRIP .5X130	URN-N 286	0122 027 00075				
352.00	--G	05	CRNIST 18/1201EPT 80 .5X130 CRNIST 18/1200 STRIP .5X130	URN-N 286	0122 027 00084				
800.00	-PC	01	CENKREERVEEK CENTRING SPRING		3322 066 72091	33			
16.240	--M	02	CRNIST 18/12 BAND H .25X2 CRNIST 18/12 STRIP H .25X3	URN-N 286	0122 027 02011				
121.80	--G	03	CRNIST 18/12 BAND H .25X130 CRNIST 18/12 STRIP H .25X130	URN-N 286	0122 027 02041				
400.00	-PC	01	ISOLATIEHOUDER INSULATING HOLDER		3322 066 05401	34			
400.00	-PC	02	ISOLATIEHOUDER N. GEREDEUCEERD INSULATING HOLDER NOT REDUCED		3322 066 05421				
400.00	-PC	03	ISOLATIEHOUDER NIET GEBEITST INSULATING HOLDER NOT PICKLED		3322 066 05411				
3.2000	--M	04	CPNIST 18/1201EPT 80 .25X23 CRNIST 18/1200 STRIP .25X23	URN-N 286	0122 027 00135				
144.64	--G	05	CRNIST 18/1201EPT 80 .25X130 CPNIST 18/1200 STRIP .25X130	URN-N 286	0122 027 00062				

QUANTITY	UNIT	DESCRIPTION	CODE	PROD	TYPE	CODE	PROD	TYPE	ALTERATION DATE
100.00	-PC	GUN ASSY							
CLASS	462041								
		NAME THIJSSSEN	92			3322 142 97801	1	GUN 013-501/91	73-01-02 73-01-16
						CONT. SHEET 023		SHEET 120-022	
						FIRST DATE		PRINT DATE 73-01-09	FORM. A4

PROPERTY OF: N.V. PHILIPS' GLOELAMPENFABRIEKEN, EINDHOVEN - NEDERLAND



PHILIPS

M.I.S.D.
Electronic components and
materials Division

All rights strictly reserved
Reproduction or use in third parties
in any form whatsoever is not permitted
without written authority from the
proprietor.

Alle rechten uitsluitend voorbehouden
Vernieuwingsrecht of mededeling
aan derden, in welke vorm ook, of
zonder schriftelijke toestemming van
eigenares niet geoorloofd

QUANTITY	UNIT	LEVEL	DESCRIPTION	STANDARD/ODS	CODE	POS. NR.	SPECIFIC FOR PROD	LABEL	REFERENCE TO ALTERATION
100.00	-PC	01	BOVENRING UPPER RING		3322 066 05604	35			
100.00	-PC	02	BOVENRING NIET GEREDUCEERD UPPER RING NOT REDUCED		3322 066 05622				
100.00	-PC	03	BOVENRING NIET GEREDUCEERD UPPER RING NOT REDUCED		3322 066 05614				
4.8000	-M	04	BOVENRING NIET GEREDUCEERD UPPER RING NOT REDUCED	URN-N 286	0122 027 00147				
924.48	-G	05	CRNIST 18/1200 STRIP .5X130 CRNIST 18/1200 STRIP .5X130 CRNIST 18/1200 STRIP .5X130	URN-N 286	0122 027 00084				
400.00	-PC	01	ISOLATIESTEEN INSULATING STONE	KBT-K 512	3322 026 51801	36			
600.00	-PC	01	BEUGEL BRACKET		3322 063 79601	37			
600.00	-PC	02	VOOR AFSCHEMILINDER+GETTER BEUGEL NIET GEREDUCEERD	FOR SHIELDING CYLINDER+GETTER	3322 063 79611				
3.6000	-M	03	BRACKET NOT REDUCED	URN-N 286	0122 027 02011				
21.600	-G	04	CRNIST 18/12 BAND H .25X3 CRNIST 18/12 STRIP H .25X3 CRNIST 18/12 BAND H .25X130 CRNIST 18/12 STRIP H .25X130	URN-N 256	0122 027 02041				
50.000	-PC	01	SAM OPLASBEUGEL WELDING BRACKET ASSY		3322 142 97201	39			
50.000	-PC	02	OPLASBEUGEL WELDING BRACKET		3322 067 07400				

QUANTITY	UNIT	DESCRIPTION	CODE	PROD	TYPE	CODE	PROD	TYPE	ALTERATION DATE
100.00	-PC	GUN ASSY				3322 142 97801	1	GUN 013-501/01	73-01-02
CLASS. 467040						CONT. SHEET 026		SHEET 129-023	73-01-06
						FIRST DATE		PRINT DATE	
		NAME THIJSSSEN	92-	SUPERSEDES					
		PROPERTY OF: N.V. PHILIPS' GLOELAMPENFABRIEKEN, EINDHOVEN-NEDERLAND							FORM: A4



PHILIPS

M.I.S.D.
Electronic components and
materials Division

All rights strictly reserved.
Reproduction or issue to third parties
in any form whatsoever is not permitted
without written authority from the
proprietor

Alle rechten uitsluitend voorbehouden.
Vernieuwingsrecht of mededeling
aan derden, in welke vorm ook, is
zonder schriftelijke toestemming van
eigenares niet toegestaan

QUANTITY	UNIT	LEVEL	DESCRIPTION	STANDARD/QDS	CODE	POS. NR.	SPECIFIC FOR PROD.	LABEL	REFERENCE TO ALTERATION
12.275	-M	03	CRNIST 18/12 DR Z 1	URN-N 286	0122 027 04006				
			CRNIST 18/12 NR S 1						
600.00	-PC	02	SAM CONTACTPEN		3322 132 57203				
600.00	-PC	03	CONTACT PIN ASSY		3322 132 57221				
600.00	-PC	04	SAM CONTACTPEN N.GECONTOLEERD		3322 132 57213				
600.00	-PC	05	CONTACT PIN ASSY NOT INSPECTED		3322 064 76401				
600.00	-PC	06	SAM CONTACTPEN NIET GEBEITST		3322 064 76411				
600.00	-PC	07	CONTACT PIN ASSY NOT PICKLED		0122 088 01091				
16.800	-M	07	CONTACT PIN	95-N 238					
600.00	-PC	05	CONTACT PIN NIET GESTOOKT		3322 040 64602				
600.00	-PC	06	CONTACT PIN NIET STOVED						
600.00	-PC	07	FB NI47CR5 OF HH 1						
600.00	-PC	05	FE NI47CR5 KR HH 1						
			BUIS						
			TUBING						
			01 GLAS - 01 GLASS	GLN-X 030 01					
100.00	-PC	01	BEUGEL		3322 080 70201	39			
			BRACKET						
			VOOR VIERPOOLPLAAT 1+2						
100.00	-PC	02	BEUGEL NIET GEREDUCEERD		3322 080 70211				
			BRACKET NOT REDUCED						
5.6000	-M	03	CUNI45 DR H GERIICHT .75	LN-R 603	0322 079 08011				
			CUNI45 KR H STR .75						
100.00	-PC	01	BEUGEL		3322 080 69001	40			
			BRACKET						
			VOOR VIERPOOLPLAAT 5+6						
100.00	-PC	02	BEUGEL NIET GEREDUCEERD		3322 080 69011				
			BRACKET NOT REDUCED						

QUANTITY	UNIT	DESCRIPTION	CODE	PROD	TYPE	CODE	PROD	TYPE	ALTERATION/DATE
100.00	-PC	GUN ASSY							
CLASS	462040								
						3322 142 97801	1	GUN 013-501/01	73-01-02
						CONT. SHEET		SHEET 120-024	73-01-16
						FIRST DATE		PRINT DATE	
									FORM A4

NAME THUISSEN

SUPERSEDES

PROPERTY OF N.V. PHILIPS' GLOELAMPENFABRIEKEN, EINDHOVEN - NEDERLAND



PHILIPS

M.I.S.D.
Electronic components and
materials Division

All rights strictly reserved.
Reproduction or issue to third parties
in any form whatsoever is not permitted
without written authority from the
proprietor

Alle rechten uitsluitend voorbehouden
Wederovername of mededeling
aan derden, in welke vorm ook, is
zonder schriftelijke toestemming van
signatuur niet goetvaard

QUANTITY	UNIT	LEVEL	DESCRIPTION	STANDARD / ODS	CODE	POS. NR.	SPECIFIC FOR PROD.	LABEL	REFERENCE TO ALTERATION
6.5000	--M 03		CUNI45 DR H GERIICHT .75 CUNI45 WR H STR .75	LN-R 600	3322 079 08011				
100.00	-PC 01		BEUGEL BRACKET VOOR K001 - FOR TOP CONSTRUCTION		3322 090 69202	41			
100.00	*** -PC 02		BEUGEL NIET GEREDUCEERD BRACKET NOT REDUCED		3322 080 69212				
18.800	--M 03		CUNI45 DR H GERIICHT .75 CUNI45 WR H STR .75	LN-R 600	3322 079 08011				
200.00	-PC 01		BEUGEL BRACKET VOOR 02 -- FOR 02		3322 064 56602	42			
200.00	*** -PC 02		BEUGEL NIET GEREDUCEERD BRACKET NOT REDUCED		3322 064 56612				
3.2000	--M 03		CUNI45 DR H GERIICHT 1 CUNI45 WR H STR 1	LN-R 600	3322 079 08012				
100.00	-PC 01		SAM BEUGEL BRACKET ASSY VOOR GAASJE - FOR P.D.S. GRID		3322 142 95001	43			
100.00	*** -PC 02		BEUGEL BRACKET		3322 060 69401				
100.00	-PC 03		BEUGEL NIET GEREDUCEERD BRACKET NOT REDUCED		3322 080 69411				
24.000	--M 04		CUNI45 DR H GERIICHT .75 CUNI45 WR H STR .75	LN-R 600	3322 079 08011				
200.00	-PC 02		BUIS TUBE		3322 201 20291				

QUANTITY	UNIT	DESCRIPTION	CODE	PROD	TYPE	CODE	PROD	TYPE	ALTERATION DATE
100.00	-PC	GUN ASSY							
CLASS	462040								
		NAME THIJSSSEN	92--	SUPERSEDES		3322 142 97601	1	GUN 013--501/01	73-01-02 73-01-16
						CONT. SHEET	020	SHEET 120--025	
						FIRST DATE		PRINT DATE 73-01-09	FORM A4



Alle rechten ondraakelijk voorbehouden
Vernieuwingsrecht of mededinging
aan derden, in welke vorm ook, is
zonder schriftelijke toestemming van
eigenares niet geoorloofd

All rights strictly reserved
Reproduction or issue to third parties
in any form whatsoever is not permitted
without written authority from the
proprietor

M.I.S.D.
Electronic components and
materials Division

PHILIPS

QUANTITY	UNIT	LEVEL	DESCRIPTION	STANDARD/QDS	CODE	POS.NR.	SPECIFIC FOR PROD	LABEL	REFERENCE TO ALTERATION
200.00	-PC 02	02	BUIS 01 GLAS 2.75-3X.6-8/1100	GLN-X 030 01	1122 011 05017				
100.00	-PC 01	01	GLS 01 TUB 2.75-3X.6-8 BEVESTIGINGSOOG (INKOOP) EYELET (PURCHASED)		3322 064 44000				
100.00	-PC 01	01	BEUGEL BRACKET VOOR VIERPOOLPLAAT 4 - FOR QUADRUPOLE PLATE 4		3322 080 70001 44				
100.00	-PC 02	02	BEUGEL NIET GEREDEUCEERD BRACKET NOT REDUCED		3322 080 70011				
6.5000	-M 03	03	CUNI45 BR H GERICHT .75 CUNI45 BR H STR .75	LN-R 600	0322 079 08011				
100.00	-PC 01	01	BEUGEL BRACKET VOOR VIERPOOLPLAAT 7 - FOR QUADRUPOLE PLATE 7		3322 080 69601 45				
100.00	-PC 02	02	BEUGEL NIET GEREDEUCEERD BRACKET NOT REDUCED		3322 080 69611				
7.0000	-M 03	03	CUNI45 BR H GERICHT .75 CUNI45 BR H STR .75	LN-R 600	0322 079 08011				
100.00	-PC 01	01	BEUGEL BRACKET VOOR CORRECTIEPLAAT - FOR CORRECTION PLATE		3322 080 70401 46				
100.00	-PC 02	02	BEUGEL NIET GEREDEUCEERD BRACKET NOT REDUCED		3322 080 70411				
4.7000	-M 03	03	CUNI45 BR H GERICHT .75 CUNI45 BR H STR .75	LN-R 600	0322 079 08011				
100.00	-PC 01	01	BEUGEL BRACKET		3322 080 96201 47				

QUANTITY	UNIT	DESCRIPTION	CODE	PROD	TYPE	CODE	PROD	TYPE	ALTERATION DATE
100.00	-PC	GUN ASSY				3322 142 97801	1	GUN 013-501/01	73-01-02
CLASS. 452040						CONT. SHEET 027		SHEET 120-026	73-01-16
		NAME THIJSEN	92-	SUPERSEDES				PRINT DATE 73-01-09	FORM A4
PROPERTY OF N.V. PHILIPS' GLOEILAMPENFABRIEKEN, EINDHOVEN, NEDERLAND									



PHILIPS

M.I.S.D.
Electronic components and
materials Division

All rights strictly reserved
Reproduction or issue to third parties
in any form whatsoever is not permitted
without written authority from the
proprietor

Alle rechten uitsluitend voorbehouden
Vernieuwingsrecht of nabesluiting
aan derden, in welke vorm ook, is
zonder schriftelijke toestemming van
eigenares niet toegestaan

QUANTITY	UNIT	LEVEL	DESCRIPTION	STANDARD/QDS	CODE	POS. NR.	SPECIFIC FOR PROD.	LABEL	REFERENCE TO ALTERATION
100.00	-PC	01	BAND CONNECTOR VOOR KATODEHOUDER - FJR CATHODE HOLDER		3322 999 81152	51			
100.00	*** -PC	02	BAND NIET GEREDEUCEERD CONNECTOR NOT REDUCED		3322 999 81155				
1.5000	--M	03	CUNI45 PL DR H .1X1 CUNI45 FL WR H .1X1	RN-R 600	0322 079 14107				
100.00	-PC	01	BAND CONNECTOR VOOR G1		3322 999 81172	52			
100.00	*** -PC	02	BAND NIET GEREDEUCEERD CONNECTOR NOT REDUCED		3322 999 81175				
2.0000	--M	03	CUNI45 PL DR H .1X1 CUNI45 FL WR H .1X1	RN-R 600	0322 079 14107				
500.00	-PC	01	BAND STRIP VOOR COOT + KOOI - FOR CHANNEL + TOP CONSTRUCTION		3322 999 81322	53			
500.00	*** -PC	02	BAND NIET GEREDEUCEERD STRIP NOT REDUCED		3322 999 81325				
5.0000	--M	03	CUNI45 PL DR H .25X1 CUNI45 FL WR H .25X1	RN-R 600	0322 079 14123				
400.00	-PC	01	BAND STRIP VOOR GAASJE - FOR P.D.S. GRID		3322 999 82982	54			
400.00	*** -PC	02	BAND NIET GEREDEUCEERD STRIP NOT REDUCED		3322 999 82885				
2.4000	--M	03	CUNI45 PL DR H .1X1 CUNI45 FL WR H .1X1	RN-R 600	0322 079 14107				

QUANTITY	UNIT	DESCRIPTION	CODE	PROD	TYPE	CODE	PROD	TYPE	ALTERATION DATE
100.00	-PC	GUN ASSY				3322 142 97801	1	GUN 013-501/01	73-01-02
CLASS	462040					CONT SHEET 079		SHEET 120-028	73-01-06
		NAME THUISSEN				FIRST DATE		73-01-79	
		SUPERSEDES							FORM A4
		PROPERTY OF: N.V. PHILIPS GLOELAMPENFABRIEKEN, EINDHOVEN - NEDERLAND							



Alle rechten uitsluitend voorbehouden
 Vermeerdering of nabehouding
 van deelen, in welke vorm ook, is
 zonder schriftelijke toestemming van
 eigenaar niet geoorloofd

All rights strictly reserved
 Reproduction or issue in third parties
 in any form whatever is not permitted
 without written authority from the
 proprietor

M.I.S.D.
 Electronic components and
 materials Division

PAG 459
PHILIPS

QUANTITY	UNIT	LEVEL	DESCRIPTION	STANDARD / ODS	CODE	POS. NR.	SPECIFIC FOR PROD	LABEL	REFERENCE TO ALTERATION
800.00	-PC	01	BAND STRIP VOOR GAASJE+HELIIX+GLOR+NATOIDE FOR P.O.S. GRID+HELIIX+HEATER+CATHODE		3322 999 81122	55			
800.00	-PC	02	BAND NIET GEREDUCEERD		3322 999 81125				
8.0000	-M	03	STRIP NIET GEREDUCEERD		3322 079 14107				
			CUNI145 PL DR H .1X1	RN-R 600					
			CUNI145 FL WR H .1X1						
200.00	-PC	01	BAND STRIP VOOR-VIERPOOLPLAAT - FOR QUADRUPOLE PLATE		3322 999 81402	56			
200.00	-PC	02	BAND NIET GEREDUCEERD		3322 999 81405				
11.000	-M	03	STRIP NIET GEREDUCEERD		3322 079 14123				
			CUNI145 PL DR H .25X1	RN-R 500					
			CUNI145 FL WR H .25X1						
200.00	-PC	01	BAND STRIP VOOR X-PLAAT - FOR X-PLATE		3322 999 81542	57			
200.00	-PC	02	BAND NIET GEREDUCEERD		3322 999 81545				
8.0000	-M	03	STRIP NIET GEREDUCEERD		0122 027 05001				
			CRUIST 18/12 PL DR H .25X1	URN-N 286					
			CKNIST 16/12 FL WR H .25X1						
100.00	-PC	01	GLASBUIS TUBE VOOR KOOI - FOR TOP CONSTRUCTION		3222 201 20251	58			
0000.4	-PC	02	BUIS GL GLAS 2.75-37.6-8/1100 GLN-X 030 01		1122 011 05017				
			GLS CI TUB 2.75-3X.6-8						

QUANTITY	UNIT	DESCRIPTION	CODE	PROD	TYPE	CODE	PROD	TYPE	ALTERATION DATE
100.00	-PC	GUN ASSY				3322 142 97801	1	GUN 013-501701	73-01-02
CLASS. 462040						CONT. SHEET 030		SHEET 120-029	73-01-16
						FIRST DATE		73-01-09	FORM. A4

NAME: THIJSSSEN 92- SUPERSEDES
 PROPERTY OF: N.V. PHILIPS GLOEILAMPENFABRIEKEN, EINDHOVEN, NEDERLAND



Alle rechten uitsluitend voorbehouden
 Vermenging of mededinging
 van merken, in welke vorm ook, is
 zonder schriftelijke toestemming van
 Philips niet geoorloofd

All rights strictly reserved.
 Reproduction or issue to third parties
 in any form whatsoever is not permitted
 without written authority from the
 proprietor

M.I.S.D.
 Electronic components and
 materials Division

PHILIPS

QUANTITY	UNIT	LEVEL	DESCRIPTION	STANDARD / QDS	CODE	POS. NR.	SPECIFIC FOR PROD	LABEL	REFERENCE TO ALTERATION
100.00	-PC	01	GLASBUIS TUBE		3222 201 20281	59			
0000.1	##	02	VOOR KOOI - FOR TOP CONSTRUCTION		1122 011 05017				
800.00	-PC	01	BUIS 01 GLAS 2.75-3/6-8/1.00 GLN-X 030 C1 GLS 11 TUB 2.75-3X.6-8		3322 099 82812	60			
800.00	##	02	BAND STRIP		3322 999 82815				
19.200	--M	03	VOOR AFBUIGVERSTERKING + CENTREERPLAAT FOR DEFLECTION AMPLIFICATION PLATE + CENTERING PLATE		0122 027 05001				
100.00	-PC	01	STRIP NIET REDUCEERD CRNIST 13/12 PL R H .25X1 CRNIST 18/12 FL WR H .25X1		3322 064 44001	61			
100.00	-PC	01	BEVESTIGINGSOOG (INKKOOP) EYELET (PURCHASED)		3322 080 60002	62			
100.00	-PC	02	NUMMERPLAAT NUMBER PLATE		3322 080 60012				
2.2000	--M	03	NUMMERPLAAT NIET AFGEKNIPT NUMBER PLATE NOT CUT		0122 027 02019				
17.270	--G	04	CRNIST 18/12 BAND H .25X4 CRNIST 18/12 STRIP H .25X4 CRNIST 18/12 BAND H .25X130 CRNIST 18/12 STRIP H .25X130		0122 027 02041				
100.00	-PC	01	GLUEIDRAADBEUGEL HEATER BRACKET		3322 060 91802	63			
100.00	-PC	02	GLUEIDRAADBEUGEL NIJGEREDUCEERD HEATER BRACKET NOT REDUCED		3322 060 91812				

QUANTITY	UNIT	DESCRIPTION	CODE	PROD	TYPE	CODE	PROD	TYPE	ALTERATION DATE
100.00	-PC	GUN ASSY				3322 142 97801	1	GUN 013-501701	73-01-02 73-01-16
CLASS. 462040						CONT. SHEET		SHEET 120-930	
						FIRST DATE		PRINT DATE 73-01-09	FORM A4

NAME: THIJSSEN 92- SUPERSEDES
 PROPERTY OF: N.V. PHILIPS GLOELAMPENFABRIEKEN, EINDHOVEN - NEDERLAND



M.I.S.D.
Electronic components and
materials Division

All rights strictly reserved
Reproduction or issue to third parties
in any form whatsoever is not permitted
without written authority from the
proprietor

Alle rechten uitsluitend voorbehouden
Vernieuwingsrecht of mededeling
aan derden, in welke vorm ook, is
zonder schriftelijke toestemming van
eigenares niet toegestaan

QUANTITY	UNIT	LEVEL	DESCRIPTION	STANDARD/QDS	CODE	POS. NR.	SPECIFIC FOR PROD.	LABEL	REFERENCE TO ALTERATION
100.00	-PC	03	GLIDE DRAMBEGEL NIET GEWASSEN		3322 066 91822				
			HEATER BRACKET NOT WASHED						
1.1500	-M	04	CUNI45 BAND HV150 .15X9	NLN-R 599	3322 079 02006				
			CUNI45 STRIP HV150 .15X9						
13.820	-M	05	CUNI45 BAND HV150 .15X150	NLN-R 599	3322 079 02018				
			CUNI45 STRIP HV150 .15X150						
100.00	-PC	01	HALS MET PENNEN		3322 142 97401	04			
			NECK WITH PINS						
100.00	-PC	02	HALS MET PENNEN NIET GEBITST		3322 142 97411				
			NECK WITH PINS NOT PICKLED						
100.00	-PC	03	HALS		3322 051 02801				
			NECK						
500.00	-PC	03	168 GLAS - 168 GLASS	GLN-X C31-08	3322 064 08001				
			CONTACT PEN						
500.00	-PC	04	CONTACT PIN		3322 064 08011				
			CONTACT PEN NIET GESTOOKT						
			CONTACT PIN NOT STOVED						
6.5000	-M	05	FE NI47CR5 9R HH 1	RS-N 238	0122 066 01001				
			FE NI47CR5 WR HH 1						

QUANTITY	UNIT	DESCRIPTION	CODE	PROD.	TYPE	CODE	PROD.	TYPE	ALTERATION DATE
100.00	-PC	GUN ASSY				3322 142 97801	1	GUN 013-501/01	73-01-02
CLASS.	462040							120-031	73-01-16
						CONT. SHEET		SHEET	
						FIRST DATE		PRINT DATE	
								73-01-09	FORM. A4



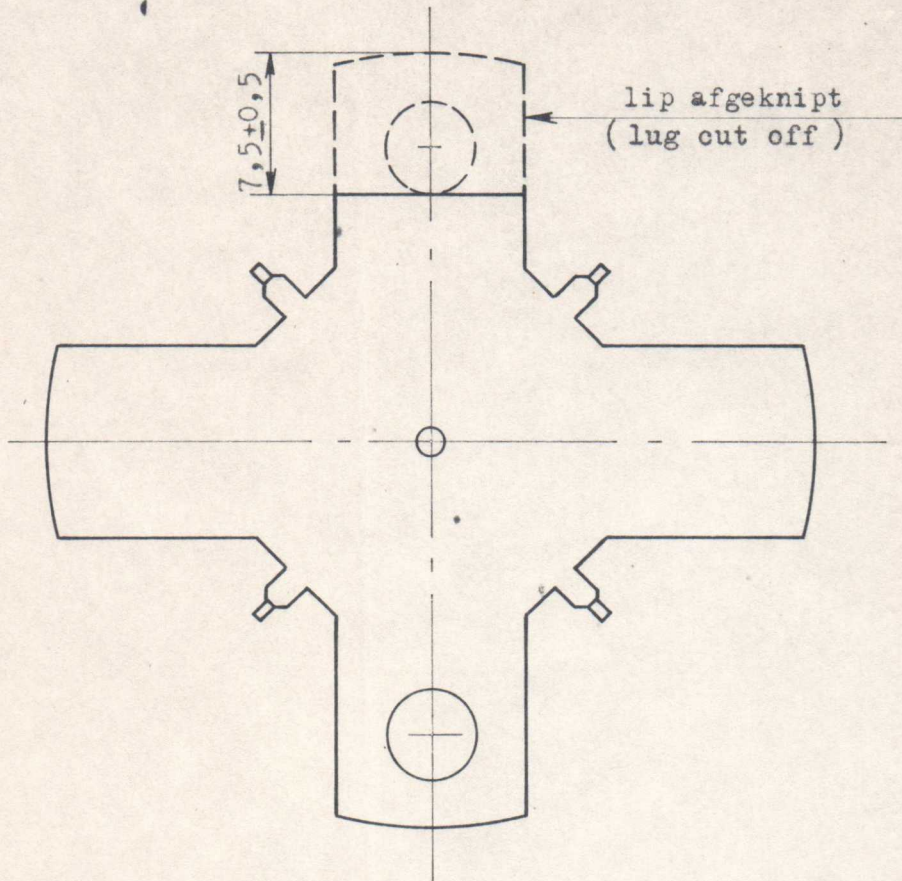
M.I.S.D.
Electronic components and materials Division

All rights strictly reserved
Reproduction or use in any form, whatever, is not permitted without written authority from the proprietor.

Alle rechten uitsluitend voorbehouden
Vernieuwingsrecht of mededeling aan derden, in welke vorm ook, is zonder schriftelijke toestemming van eigenaar niet geoorloofd

QUANTITY	UNIT	LEVEL	DESCRIPTION	STANDARD/QDS	CODE	POS. NR.	SPECIFIC FOR PROD.	LABEL	REFERENCE TO ALTERATION	
			ADMINISTRATIEVE ODELEINDEN - ADMINISTRATIVE PURPOSES							
	** **		3322 006 41601 KATODE IN MEERV. VEPP CATHODE IN MULTIPACK							
QUANTITY	UNIT		DESCRIPTION	CODE	PROD.	TYPE	CODE	PROD.	TYPE	ALTERATION DATE
100.00	PC		GUN ASSY							73-01-02
CLASS.	462040									73-01-16
			NAME THIJSSSEN							
			PROPERTY OF: N.V. PHILIPS' GLOEILAMPENFABRIEKEN, EINDHOVEN - NEDERLAND							
										FORM-A4

OPERATION BEWERKING		MACH. / MACH. /		OUTILS - TOOLS GEREEDSCHAP	
020	Afknippen				
	Reinigen in per			Perwasinstallatie	
010	Chemisch matbeitsen	RV-3-5-70/403			
000	Reduceren op 1000°C	RV-3-5-74/404		Elek.blankgloeioven	RV-3-5-24/401
	bandsnelh. 63 cm/min.				
020	Cut off				
	Clean in per			Per washing inst.	
010	Chemical mat etching	RV-3-5-70/403			
000	Reduce at 1000°C	RV-3-5-74/404		Electric reduction oven	RV-3-5-24/401
	belt speed 63 cm/min.				



2 2 6 7 3
2 2 6 2 9
2 2 6 3 1

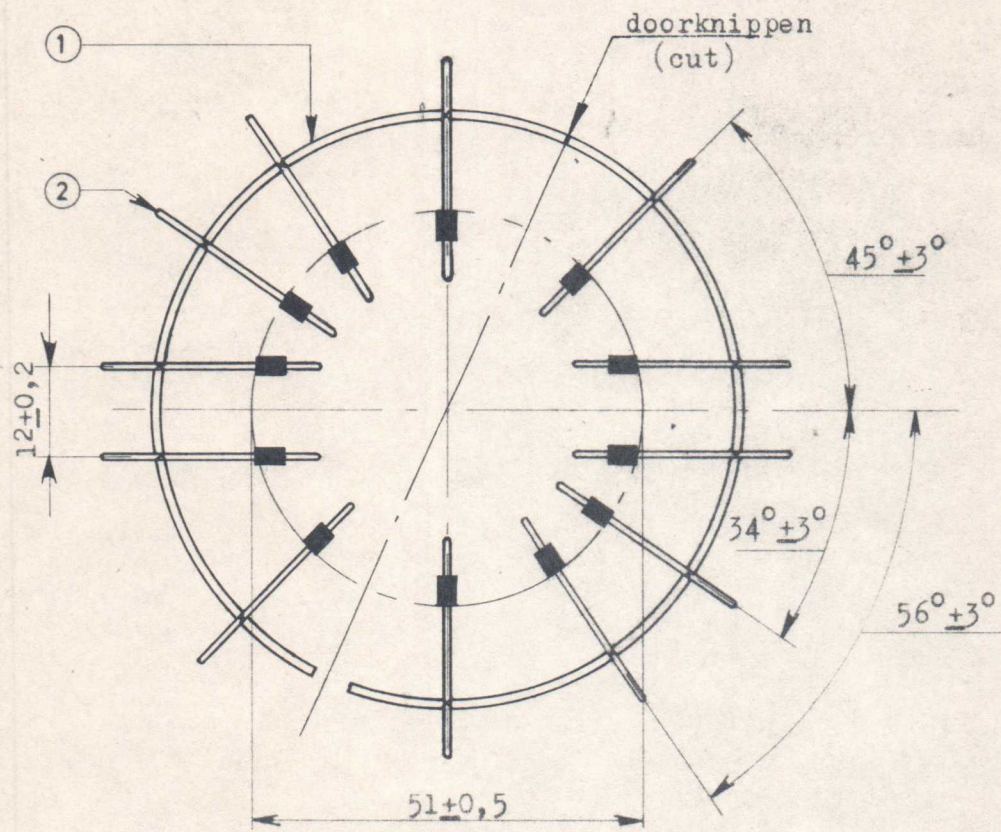
1		(Centreerplaat) (Centring plate)		3322 063 67821	
QUANT. EXCL. SHR. HOEV. EXCL. UITV.	DESCRIPTION OMSCHRIJVING	CODE NO.	STANDARD NORM. BLAD	LOS	
TOLERANCES: UNLESS OTHERWISE STATED. TOLERANTIES: TENZIJ ANDERS VERMELD		FOR SUCH TOLERANCES AS (±...)+... VOOR TOLERANTIES ALS (±...)+...	BATCH SIZE PARTIJ GROOTTE	TOLERANCE OF FORM AND OF POSITION UN-D 603	
PROJ. METH.	SCALE SCHAAL	UNIT EENHEID mm.	ROUGHNESS RUWHEID	DRAWN SCHEPERS CHECKED PAR.	COPIED FROM OVERGEN. VAN SUPERSEDES VERVANGT 8222 040 18702
CENTREERPLAAT (Centring plate)			DATE DATUM	CODE NO.	ALTERATION FIG. WIJZ. CIJFER
Gebr.o.a.in: D13-501--/01 (Used e.g. in:			73-02-13	3322 080 9602	1
				3322 080 9601	1
				3322 080 9600	1
N.V. PHILIPS' GLOEILAMPENFABRIEKEN, EINDHOVEN NEDERLAND			1 SHS	SH 110-1	FORM. A4

All rights strictly reserved. Reproduction or issue to third parties in any form whatever is not permitted without written authority from the proprietors.

All rights strictly reserved. Reproduction of issue to third parties in any form, whatever is not permitted without written authority from the proprietors.

OPERATION BEWERKING	MACH. / MACH.	OUTILS - TOOLS GEREEDSCHAP
Posten 2 aan post 1 lassen	Lasapparaat Lasnal	
Weld items 2 to item 1	Welder Welding gauge	

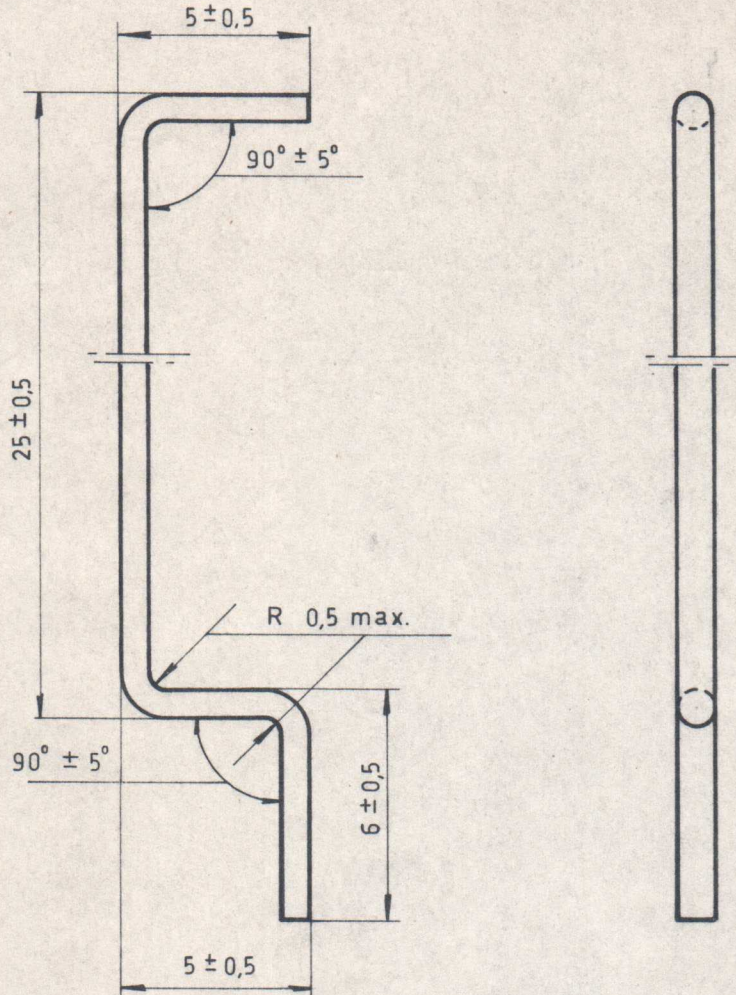
Tenzij anders aangegeven gelden de op de onderdeeltekeningen vermelde maten en eisen.
 (Unless otherwise stated the dimensions and requirements stated on the component drawings are holding) x=gelast(welded)



2 2 6 5 5		12 Sam.contactpen (Contact pin assy)		3322 132 57203		2	
1		Oplasbeugel (Welding on bracket)		3322 067 07401		1	
QUANT. EXCL. SHR. HOEV. EXCL. UITV.	DESCRIPTION OMSCHRIJVING	CODE NO.	STANDARD NORM. BLAD	POS			
TOLERANCES: UNLESS OTHERWISE STATED. TOLERANTIES: TENZIJ ANDERS VERMELD		FOR SUCH TOLERANCES AS (±...)+... VOOR TOLERANTIES ALS (±...)+...		BATCH SIZE PARTIJ GROOTTE UN-D524		TOLERANCE OF FORM AND OF POSITION UN-D 603	
PROJ. METH.	SCALE SCHAAL	UNIT EENHEID mm.	ROUGHNESS RUWHEID	DRAWN Schaepers	COPIED FROM OVERGEN. VAN SUPERSEDES VERVANGT 8222 040 18752		GROUP GROEP DATE DAT.
SAM. OPLASBEUGEL-niet afgeknipt (Welding on bracket assy not cut off)				DATE DATUM	CODE NO.		ALTERATION FIG. WIJZ. CIJFER
Gebr. o.a. in: D13-501--/01 Used e.g. in:				73-02-13	3322 142 9720		1
N.V. PHILIPS' GLOEILAMPENFABRIEKEN, EINDHOVEN NEDERLAND				1 SHS	SH 110-1		FORM. A4

All rights strictly reserved. Reproduction or issue to third parties in any form whatever is not permitted without written authority from the proprietors.

OPERATION BEWERKING		MACH. / MACH. / Outils - TOOLS GEREEDSCHAP	
610			
600	Reduceren op 840° C bandsnelh. 78 cm/min.	RV-3-5-74/404	Elek.blankgloeioven RV-3-5-24/401
610			
600	Reduce at 840°C belt speed 78 cm/min	RV-3-5-74/404	Electric reduction oven RV-3-5-24/401

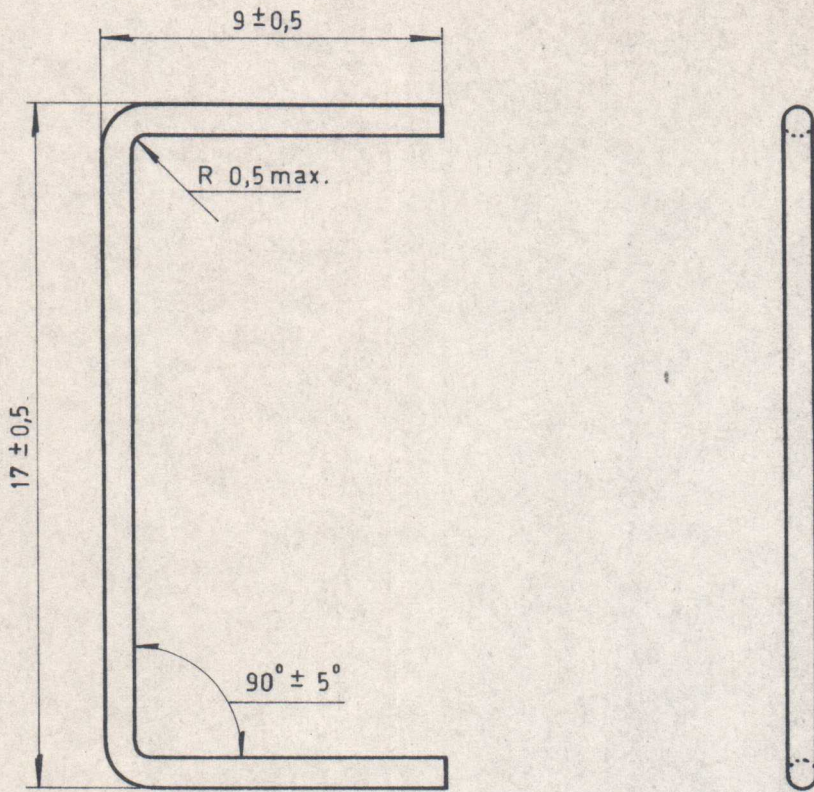


2 2 6 7 3
2 2 6 3 1

41 mm		NiCudr. hard gericht 0,75 ϕ NiCu wire hard straightened 0,75 ϕ		0322 079 08011	LN-R 600
QUANT. EXCL. SHR. HOEV. EXCL. UITV.	DESCRIPTION OMSCHRIJVING	CODE NO.	STANDARD NORM. BLAD	SO RO	
TOLERANCES: UNLESS OTHERWISE STATED. TENZIJ ANDERS VERMELD		FOR SUCH TOLERANCES AS(±...)+... VOOR TOLERANTIES ALS(±...)+...	BATCH SIZE PARTIJ GROOTTE UN-D524	TOLERANCE OF FORM AND OF POSITION UN-D 603	
PROJ. METH.	SCALE SCHAAL 5 : 1	UNIT EENHEID mm.	ROUGHNESS RUWHEID	DRAWN CHECKED PAR. schepers	COPIED FROM OVERGEN. VAN SUPERSEDES VERVANGT 8222 040 11351
BEUGEL (Bracket)		DATE DATUM 73-02-13	CODE NO. 3322 080 9621 3322 080 9620	GROUP GROEP DATE DAT.	
Gebr.o.a.in: D13-501 Used e.g. in:		N.V. PHILIPS' GLOEILAMPENFABRIEKEN, EINDHOVEN NEDERLAND		1 SHS	SH 110-1 FORM. A4

All rights strictly reserved. Reproduction or issue to third parties in any form whatever is not permitted without written authority from the proprietors.

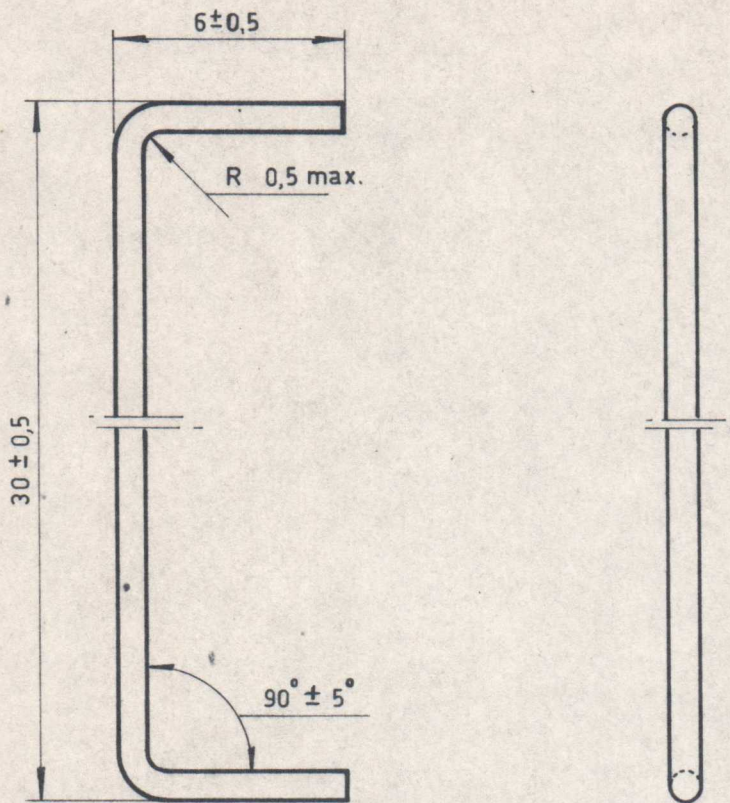
OPERATION BEWERKING		MACH. / MACH. /		OUTILS - TOOLS GEREEDSCHAP	
410					
400	Reduceren op 840° C bandsnelh. 78 cm/min.	RV-3-5-74/404	Elek.blankgloeioven	RV-3-5-24/401	
410					
400	Reduce at 840°C belt speed 78 cm/min	RV-3-5-74/404	Electric reduction oven	RV-3-5-24/401	



2 2 6 7 3								
2 2 6 3 1								
35 mm		CuNidr. hard gericht $\phi 0,75$ CuNi wire hard straightened $\phi 0,75$		0322 079 08011		LN-R 600		
QUANT. EXCL. SHR. HOEV. EXCL. UITV.	DESCRIPTION OMSCHRIJVING			CODE NO.		STANDARD NORM. BLAD		
TOLERANCES: UNLESS OTHERWISE STATED. TENZIJ ANDERS VERMELD			FOR SUCH TOLERANCES AS $(\pm \dots) \pm \dots$ VOOR TOLERANTIES ALS $(\pm \dots) \pm \dots$		BATCH SIZE PARTIJ GROOTTE		TOLERANCE OF FORM AND OF POSITION	
PROJ. METH.	SCALE SCHAAL	UNIT EENHEID mm.	ROUGHNESS RUWHEID	DRAWN Senepers CHECKED PAR.	COPIED FROM OVERGEN. VAN SUPERSEDES VERVANGT		GROUP GROEP DATE DAT.	
				DATE DATUM	CODE NO.		ALTERATION FIG. WIJZ. CIJFER	
<u>BEUGEL</u> (Bracket)				73-02-13	3322 080 9641		1	
Gebr.o.a.in:					3322 080 9640		1	
Used e.g.in: D13-501								
N.V. PHILIPS' GLOEILAMPENFABRIEKEN, EINDHOVEN NEDERLAND					1 SHS	SH 110-1		FORM. A4

All rights strictly reserved. Reproduction or issue to third parties in any form, whatever is not permitted without written authority from proprietors.

OPERATION BEWERKING		MACH. / MACH. / OUTILS - TOOLS GEREEDSCHAP		
610				
600	Reduceren op 840° C bandsnelh. 78 cm/min.	RV-3-5-74/404	Elek.blankgloeioven	RV-3-5-24/401
610				
600	Reduce at 840°C belt speed 78 cm/min	RV-3-5-74/404	Electric reduction oven	RV-3-5-24/401

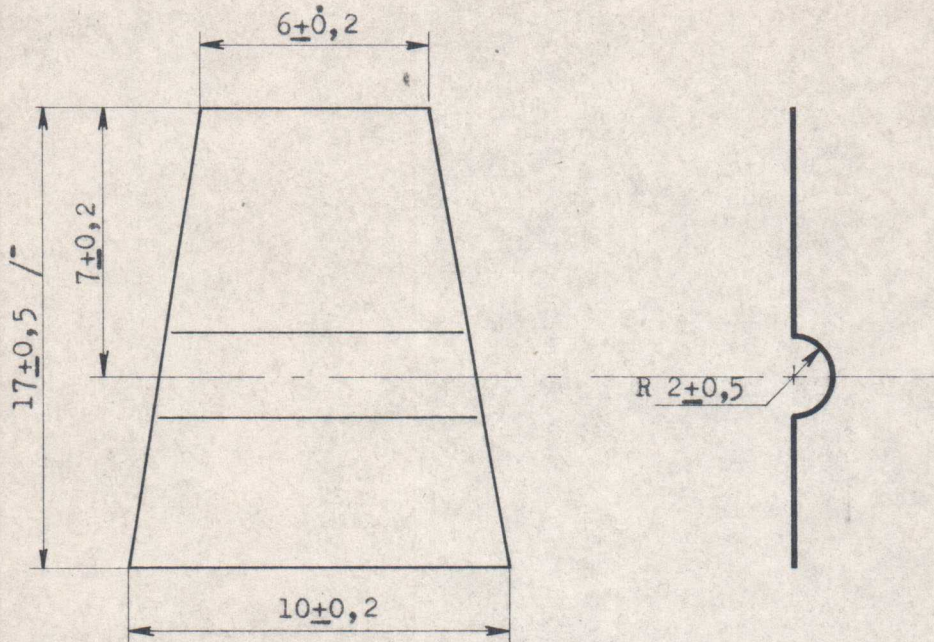


2 2 6 7 3
2 2 6 3 1

42 mm		CuNidr. hard gericht ϕ 0,75		0322 079 08011	LN-R 600
		CuNi wire hard straightened ϕ 0,75			
QUANT. EXCL. SHR. HOEV. EXCL. UITV.	DESCRIPTION OMSCHRIJVING	CODE NO.	STANDARD NORM. BLAD	POS	
TOLERANCES: UNLESS OTHERWISE STATED. TOLERANTIES: TENZIJ ANDERS VERMELD		FOR SUCH TOLERANCES AS (\pm ...) \pm ... VOOR TOLERANTIES ALS (\pm ...) \pm ...	BATCH SIZE PARTIJ GROOTTE	TOLERANCE OF FORM AND OF POSITION	UN-D 603
PROJ. METH.	SCALE SCHAAL 5 : 1	UNIT EENHEID mm.	ROUGHNESS RUWHEID	DRAWN <i>see the pers</i> CHECKED PAR.	COPIED FROM OVERGEN. VAN SUPERSEDES VERVANGT 8222 040 11431
BEUGEL (Bracket)		DATE DATUM	CODE NO.	ALTERATION FIG. WIJZ. CIJFER	
		73-02-13	3322 080 9661	1	
			3322 080 9660	1	
Gebr.o.a.in: Used e.g.in: D13-501		1 SHS		SH 110-1	FORM. A4
N.V. PHILIPS' GLOEILAMPENFABRIEKEN, EINDHOVEN NEDERLAND					

	OPERATION BEWERKING		MACH. MACH./	OUTILS - TOOLS GEREDSCHAP
810				
800	Reduceren op 1000°C bandsnelh. 63 cm/min.	RV-3-5-74/404	Elek.blankgloeioven	RV-3-5-24/401
810				
800	Reduce at 1000°C belt speed 63 cm/min	RV-3-5-74/404	Electric reduction oven	RV-3-5-24/401

/- Maat in uitslag. (length without dent)



2 2 6 5 5
2 2 6 3 1

	CrNiStstrip 18/12 deep drwg.qual.		
8 mm	0,05 x 17	0122 027 00481	URN-N 286
	CrNiStband 18/12 dieptr. kwal.0,05x17		
QUANT. EXCL. SHR. HOEV. EXCL. UITV.	DESCRIPTION OMSCHRIJVING	CODE NO.	STANDARD NORM. BLAD

TOLERANCES: UNLESS OTHERWISE STATED. TOLERANTIES: TENZIJ ANDERS VERMELD		FOR SUCH TOLERANCES AS (±...)+... VOOR TOLERANTIES ALS (±...)+...		BATCH SIZE PARTIJ GROOTTE	TOLERANCE OF FORM AND OF POSITION	UN-D 603
PROJ. METH.	SCALE SCHAAL	UNIT EENHEID mm.	ROUGHNESS RUWHEID	DRAWN Schaepers CHECKED PAR.	COPIED FROM OVERGEN. VAN SUPERSEDES VERVANGT	GROUP GROEP DATE DAT.
DOORVERBINDINGSPLAATJE (Connector)				DATE DATUM	CODE NO.	ALTERATION FIG. WIJZ. CIJFER
Gebr.o.a.in: D13-501--/01 Used e.g. in:				73-02-13	3322 080 9681	1
					3322 080 9680	1

N.V. PHILIPS' GLOEILAMPENFABRIEKEN, EINDHOVEN NEDERLAND

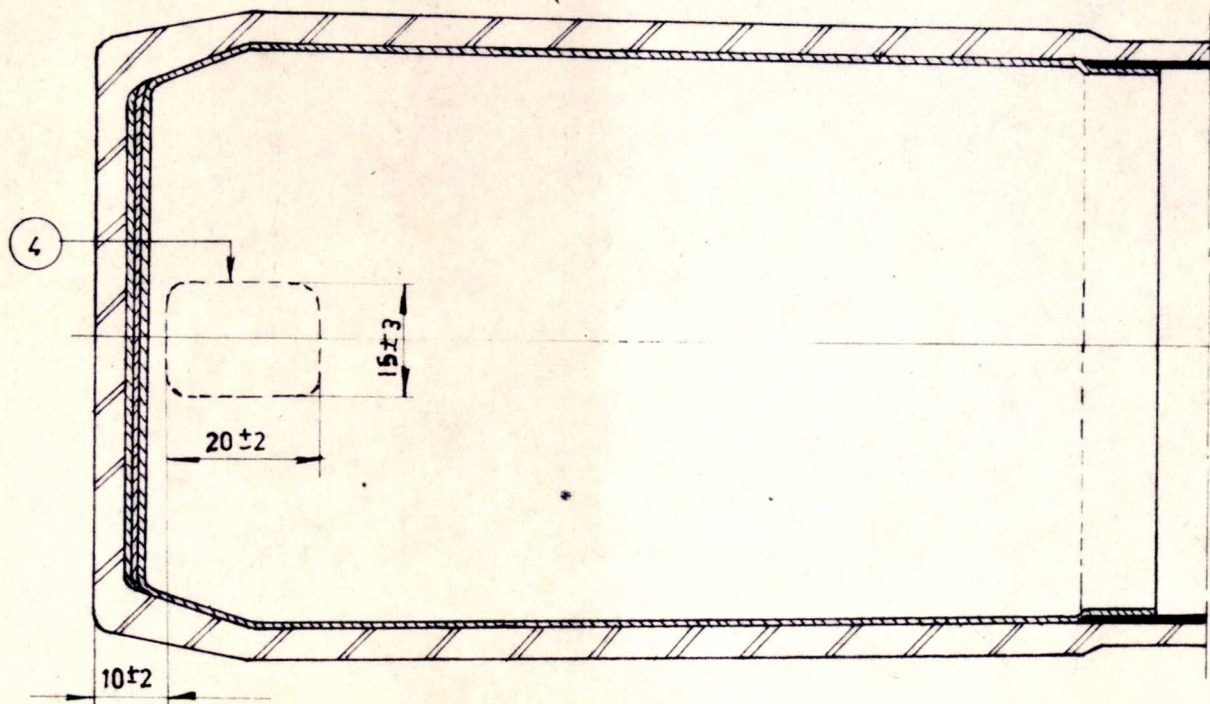
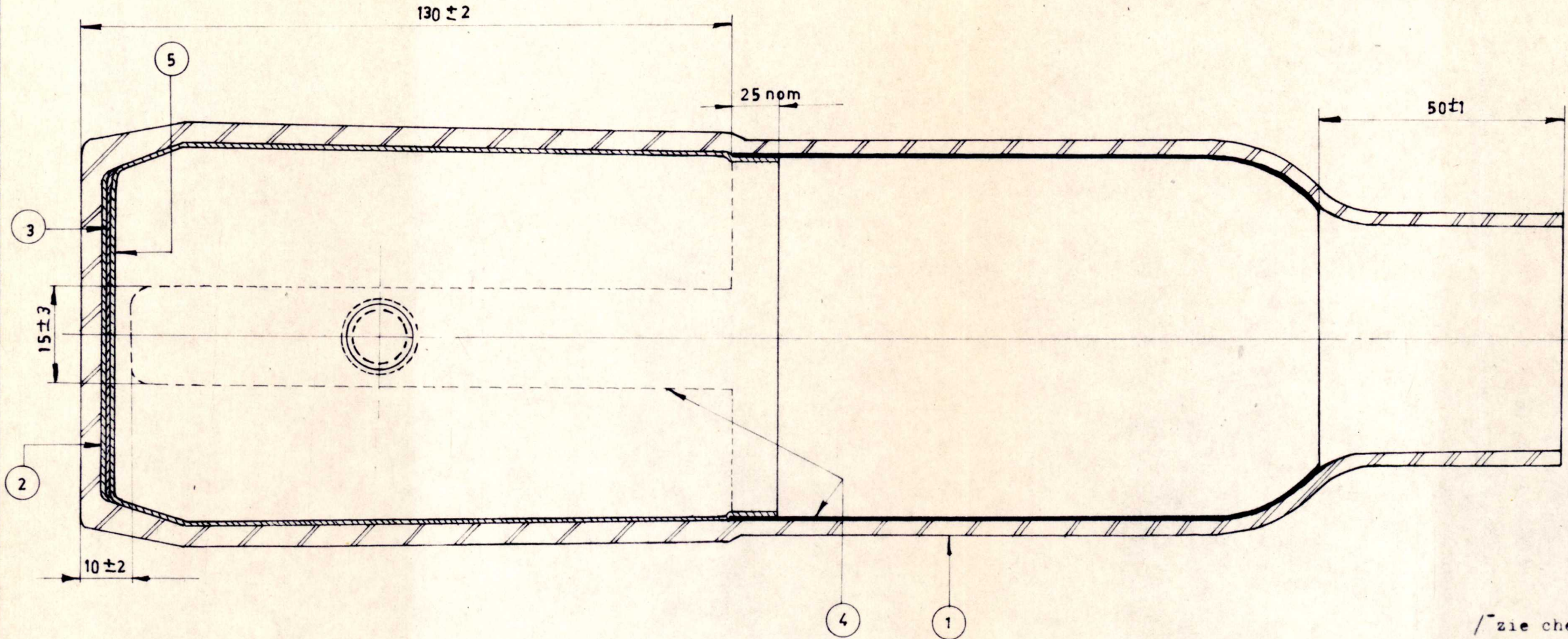
1 SHS

SH 110-1

FORM. A4

All rights strictly reserved. Reproduction or issue to third party in any form whatever is not permitted without written authority from the proprietors.

F.V.A.R.	OPERATION BEWERKING	MACH. MACH.	TOOLS GEREEDSCHAP
	Wassen	RV-3-6-56/A413	Voor app. zie RV-3-6-56/A413
	Post 2 aanbrengen	RV-3-6-68/A402	„ „ RV-3-6-68/A402
	Post 3 aanbrengen	RV-3-6-70/A404	„ „ RV-3-6-70/A404
	Post 4 aanbrengen	RV-3-6-67/A411	„ „ RV-3-6-67/A411
	Post 5 aanbrengen	RV-3-6-72/A406	„ „ RV-3-6-72/A406



Ballon 180° gedraaid om lengte-as

/- zie chemicalienstuklijst
 F per 8 ballon is nodig 1 opdammspiraal
 3322 064 38400

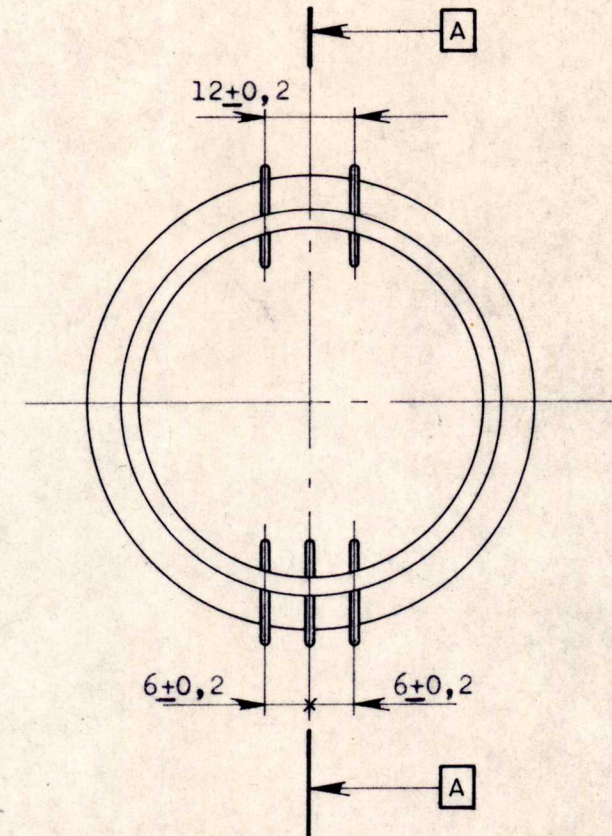
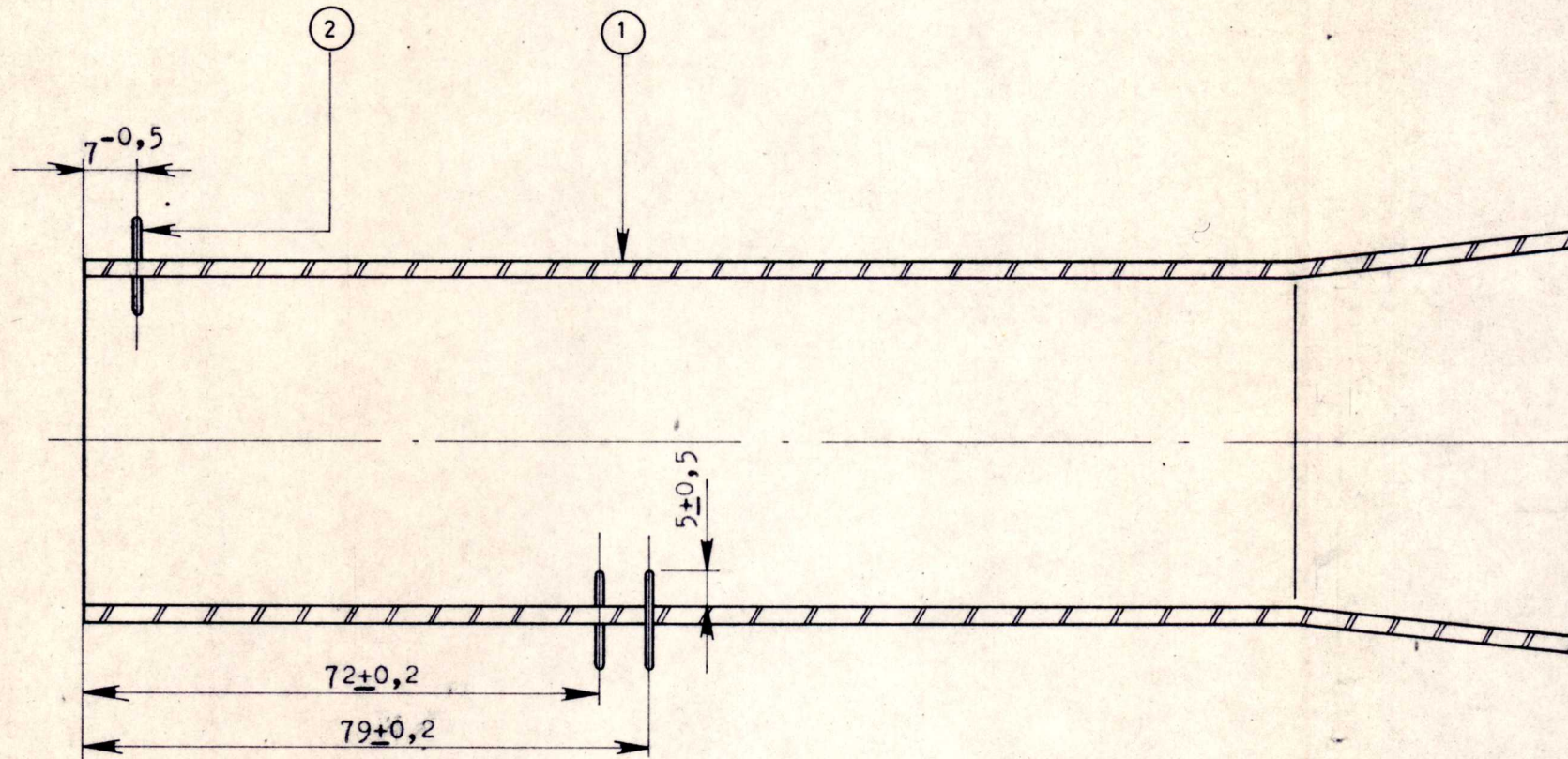
QUANT. EXCL. SHR. HOEV. EXCL. UITV.	DESCRIPTION OMSCHRIJVING	CODE NO.	STANDARD NORM. BLAD
2 2 6 2 9	Al. laag /- Haak	3322 064 11801	5
	Zwartlaag /-		4
	Vlies /-		3
	Fluorescentiescherm /-		2
1	Sam. ballon- met meetraster	3322 050 44401	1

TOLERANCES: UNLESS OTHERWISE STATED. TOLERANTIES: TENZIJ ANDERS VERMELD		FOR SUCH TOLERANCES AS (±...) VOOR TOLERANTIES ALS (±...)		BATCH SIZE UN-D524 PARTIJ GROOTTE	TOLERANCE OF FORM AND OF POSITION UN-D 603
PROJ. METH.	SCALE SCHAAL	UNIT EENHEID mm.	ROUGHNESS RUWHEID	DRAWN GET. CHECKED PAR.	COPIED FROM OVERGEN. VAN SUPERSEDES VERVANGT
				DATE DATUM 73-02-13	GROUP GROEP DATE DAT.
SAM. BEDEKTE BALLON				CODE NO. 3322 050 5780	ALTERATION FIG. WIJZ. CIJFER 1

All rights strictly reserved. Reproduction or issue to third parties in any form whatever is not permitted without written authority from the proprietors.

OPERATION BEWERKING.		MACH. MACH.	OUTILS - TOOLS GEREDSCHAP
410	Post 2 in post 1 smelten		
400	Beitsen		
410	Seal item 2 in item 1		
400	Etch		

A-A



Opmerking: Pennen moeten na het beitsen glasvrij en blank zijn.
Note: After etching pins must be free from glass and bright.

TENZIJ ANDERS AANGEGEVEN GELDEN DE OP DE
 ONDERDEELTEKENINGEN VERMELDE MATEN EN EISEN

(Unless otherwise stated the dimensions and requirements stated on the component drawings are holding.)

2 2 6 5 5		2 2 0 2 3	
5	Contactpen (Contact pin)	3322 064 08001	2
1	Hals (Neck)	3322 051 02801	1
Quant. excl. shrinkage Hoev. excl. uitval	DESIGNATION OMSCHRIJVING	CODE NO.	STANDARD Norm. Blad
TOLERANCES: UNLESS OTHERWISE STATED. TOLERANTIES: TENZIJ ANDERS VERMELD		FOR SUCH TOLERANCES AS (±...) VOOR TOLERANTIES ALS (±...)	BATCH SIZE PARTIJ GROOTTE UND 524
PROJ. METH.	SCALE SCHAAL	UNIT EENHEID mm.	TOLERANCE OF FORM AND OF POSITION UND...
DRAWN PAR. CHECKED DATE DATUM 73-02-13		COPIED FROM OVERGEN. VAN SUPERCEDES VERVANGT 8222 040 55404	GROUP GROEP DATE DAT.
HALS met pennen. (Neck with pins)		CODE NO. 3322 142 9741	ALTERATION FIG. WIJZ. CIJFER 1
Used e.g. in: Gebr. e.a. in: D13-501../01		3322 142 9740	1
N. V. PHILIPS' GLOEILAMPENFABRIEKEN, EINDHOVEN, NEDERLAND 1 SHS SH 110-1 FORM. A3			

BALLONBEWERKING

Kontrolleren RV-3-6-52/450
 Hals afspringen RV-3-6-75/401
 Wassen RV-3-6-56/413
 Meetraster aanbrengen RV-3-6-70/412
 Wassen RV-3-6-56/427
 Flu-scherm aanbrengen RV-3-6-68/402
 Vlies aanbrengen RV-3-6-70/413
 Aquadagbanden aanbrengen RV-3-6-67/411
 Al.laag aanbrengen RV-3-6-72/406
 Kontrolleren RV-3-6-52/419

HALSBEWERKING

Zijuitvoeren RV-3-6-54/412
 insmelten
 Beitsen RV-3-6-59/408
 Hals wassen RV-3-6-56/412

KANON

Monteren 3322 142 97801
 Wassen RV-4-1-56/401
 Gaasframe
 Samenstellen RV-3-5-76/401.

KANON INSMELTEN

Hals aftekenen }
 Insmelten } RV-5-1-54/421
 Sam.oplasbeugel aan 3322 142 97801
 zijuitvoeren lassen

HALS AANSMELTEN

Ballon aftekenen }
 Aansmelten } RV-5-1-54/414
 Op maat snijden zijuitvoeren RV-5-1-53/401

AFWERKING

Pompen (32 v.) DH7-78
 Getter verdampen RV-5-2-56/401
 Afvonken
 Zijuitvoeren schoonschuren RV-5-4-57/401
 Demagnetiseren RV-3-5-52/413
 Controle opsluiting RV-6-4-57/414
 Branden en sweepen D13-500GH/01
 Meten zie controle F
 Schoteltjes kitten RV-5-3-55/405
 Plakken van spiegelglasplaat RV-5-11-51/407
 Uitwendige bedekking aanbrengen RV-5-9-54/403
 Benodigde spoel en
 klemband aanbrengen zie sam.tekening
 Scherm controle RV-6-4-57/410
 Eindcontrole RV-6-6-51/403
 Verpakken Zie stempelen en verpakken

OVERZICHT VAN BEWERKINGEN

D13-501GH/01 (BE)

73-02-13

NAME NAAM	v.Liempt/JW	SUPERS. VERV.	SH.	SH. 265-1	
TV	PROPERTY OF EIGENDOM VAN N.V. PHILIPS' GLOEILAMPENFABRIEKEN, EINDHOVEN - NEDERLAND			CHECK CONTR.	DAT. 73-01-16

FORM. A4

PHILIPS

CODESTEMPELS vlg. }
CODE MARKS acc.to } RV 5-7-0/400

Buiscode }
Tube code } **VZ**

ETIKETTEN AANBRENGEN }
APPLICATION OF LABELS }

Anodekontakt



Buiskodering

cijfer
figure

Wijziging/Alteration

0 Ontw. nr. 45 D 13 BE

M.I.S.D.
Electronic components and
materials Division

All rights are reserved.
Reproduction or use in this series
without the written consent of the
inventor is prohibited.

All rechten van auteursrecht voorbehouden.
Het verspreiden of gebruik van dit
document of de inhoud daarvan is
verboten, tenzij schriftelijk
toestemming is gegeven.

MAGAZIJNVERPAKKING: Meervoudige verpakking: 60 01 57A
STORAGE PACKING:

VERPAKKEN VOOR VERZENDING: }
PACKING FOR FORWARDING: } Enkelvoudige verpakking: 3322 810 00321

STEMPELEN EN VERPAKKEN
MARKING AND PACKING

TYPE D13-501BE/01

NAME NAAM **Stalmans**

SUPERS.
VERV.

1 SH.

SH. 280 - 1

TV

PROPERTY OF
EIGENDOM VAN N.V. PHILIPS' GLOEILAMPENFABRIEKEN, EINDHOVEN - NEDERLAND

CHECK
CONT.

DATE DAT **73-02-13**

FORM. **A4**

PHILIPS

CODESTEMPELS vlg. }
CODE MARKS acc.to }

RV 5-7-0/400

Buiscode
Tube code

U+

ETIKETTEN AANBRENGEN }
APPLICATION OF LABELS }

Anodekontakt



Buiskodering

cijfer
figure

Wijziging/Alteration

0

Ontw. nr. 45 D 13 GH

M.I.S.D.
Electronic components and
materials Division

All rights strictly reserved.
Reproduction or use in any part
without written permission
of Philips is prohibited.

All rechten strikt voorbehouden.
Reproductie of gebruik in
elk vorm, zonder schriftelijke
toestemming van Philips,
is verboden.

MAGAZIJNVERPAKKING:
STORAGE PACKING:

Meervoudige verpakking: 60 01 57A

VERPAKKEN VOOR VERZENDING:
PACKING FOR FORWARDING:

Enkelvoudige verpakking: 3322 810 00321

STEMPELEN EN VERPAKKEN
MARKING AND PACKING

TYPE D13-501GH/01

NAME Stalmans

SUPERS.
VERV.

1

SH.280 - 1

TV

PROPERTY OF
EIGENDOM VAN N.V. PHILIPS' GLOEILAMPENFABRIEKEN, EINDHOVEN - NEDERLAND

CHECK
CONTR.

DAT. 73-02-13

FORM. A4

Verpakking en
stempeling

Test conditions:

Heater voltage	Vf	6.3 V	1)
First accelerator voltage	Vg2	2500 V	
Vertical beam-centering electrode voltage (with respect to Vg2)	Vg5/g2	0 V	
Helix shield voltage (with respect to Vg2)	Vg8/g2	0 V	
Correction electrode voltage (with respect to Vg2)	Vg9/g2	+200 V	
Interplate shield voltage	Vg11	2500 V	
Post deflection shield voltage (with respect to Vg12)	Vg13/g12	-15 V	
Final accelerator voltage	Vg14	15000 V	

Test results:

Control grid voltage for the visual extinction of a focused spot	-Vg1 V	
Spot correction electrode voltage (with respect to Vg2)	Vg3/g2 V	
Focusing electrode voltages (with respect to Vg2)	-Vg4/g2 V	3)
	-Vg6/g2 V	3)
Horizontal beam-centering electrode voltage (with respect to Vg2)	Vg7/g2 V	
Scan magnifier electrode voltage (with respect to Vg2)	Vg10/g2 V	2)
Geometry control electrode voltage (with respect to Vg2)	Vg12/g2 V	
Deflection factor vertical	M y V/cm	4)
Deflection factor horizontal	M x V/cm	4)

Notes:

- 1) The electrode voltages are with respect to cathode, unless otherwise specified.
- 2) For a scan-magnification factor $Msc = 1.9$.
The tube should not be operated outside the range 1.8 - 2.0.
- 3) For a scan-magnification factor $Msc = 1.9$ and a screencurrent $I_{g14} = 10 \text{ uA}$. For any other values of Msc (within the above mentioned range) and I_{g14} the focusing electrode voltages will be within the indicated ranges:

$-V_{g4/g2}$	600 to 800V
$-V_{g6/g2}$	400 to 600V
- 4) For a scan-magnification factor $Msc = 1.9$. For other values of Msc , the vertical deflection factor as indicated should be multiplied by $1.9/Msc$.

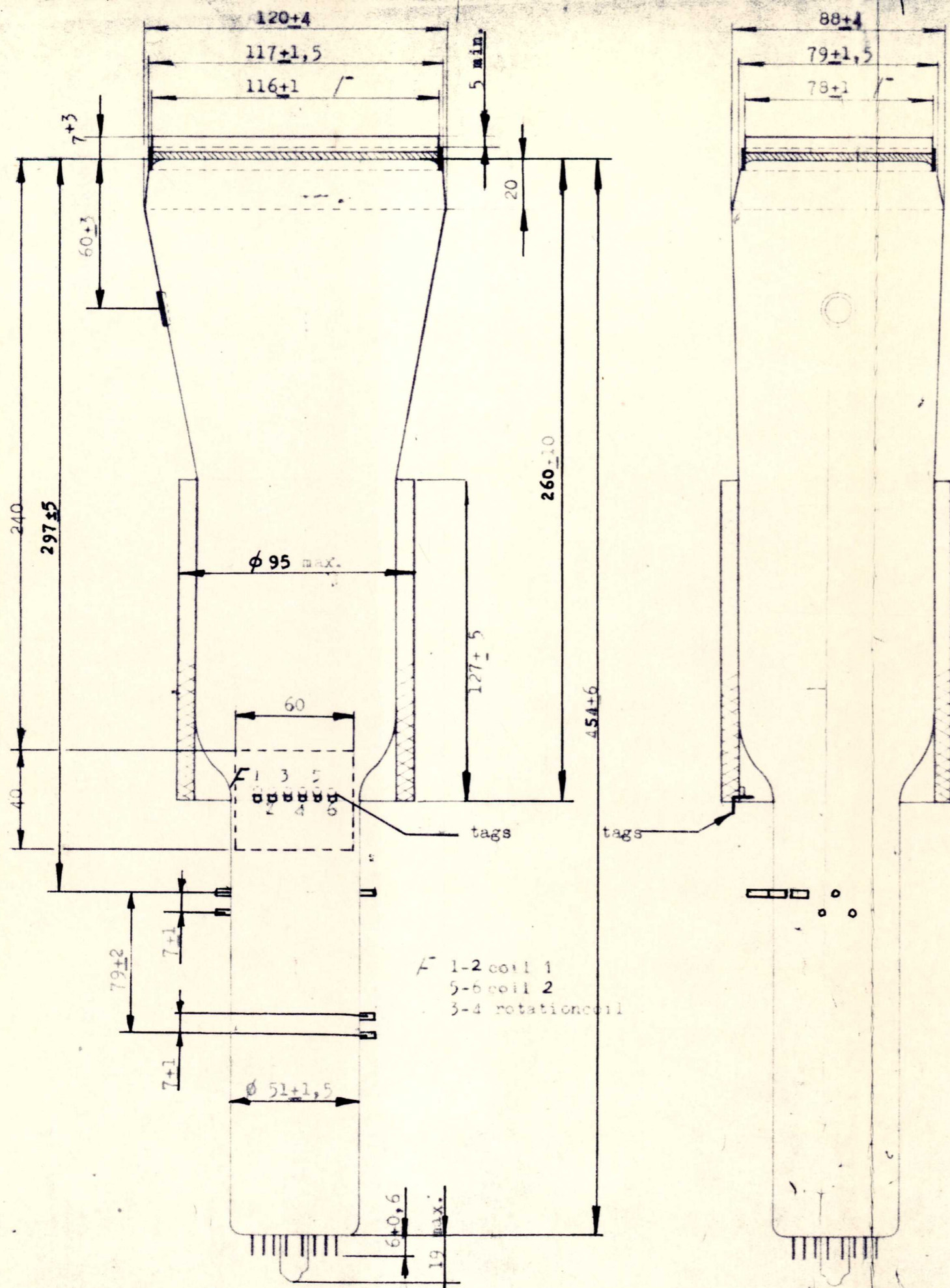
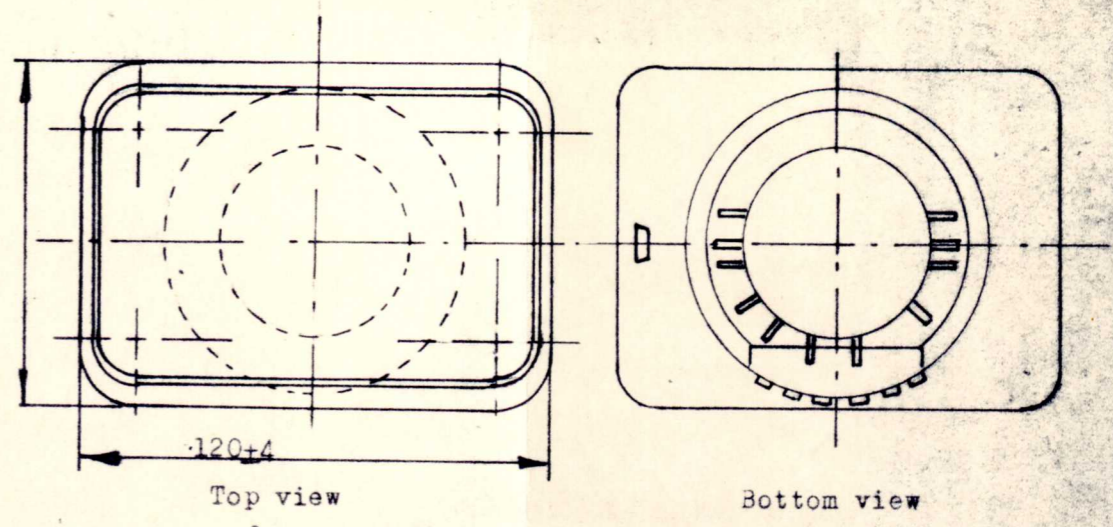


Fig. 1

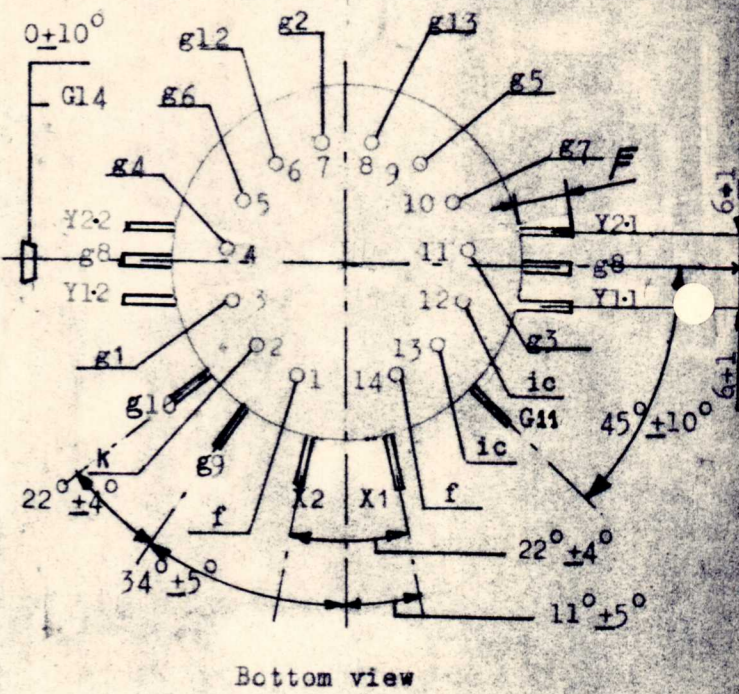
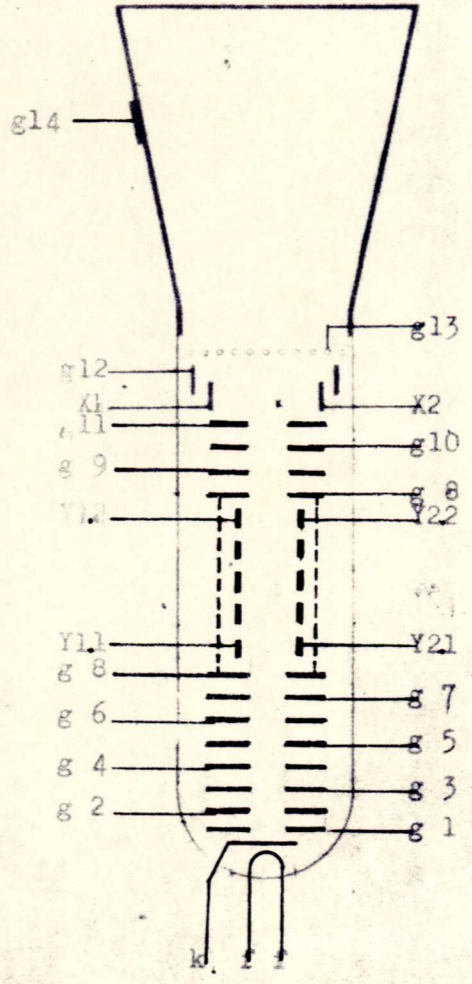
The dimensions shown are ALL NOMINAL they are intended as a preliminary indication only and may be changed

F 1-2 coil 1
 5-6 coil 2
 3-4 rotation coil

The edges of the illumination plate will always be within the rectangle 117±1,5 x 79±1,5 mm



F The recommended minimum inside diameter of the metal shield is 70 mm



Bottom view
 Note 1 The tags will lie within a rectangle of 40 x 60 mm.

D 13-501--/01
 22-11-68

Garantie

Vrijgave Fabricage D13-500 GH/01 en D13-501 GH/01

De garantie op dit type bedraagt 1000 uur of 6 maanden,
"whatever occurs first".

Inbranden van het scherm is van garantie uitgesloten.

3 januari 1973

E.K. Modderman

C.A. Elcoma - Prof. K.S.B.