

Brive

E 10-12

E 10-130



T. R. C.

FEUILLE DE RENDEMENT

Période	JAN.	FEV.	MARS	AVR.	MAI	JUIN	JUIL.	AOUT	SEPT.	OCT.	NOV.	DEC.	R	
Programme					36	85	130		40	40	40	7		
Lancés	18	35	25	330	60	122	96		48	127		12	873	
Essayés	12	24	18	285	52	105	91		43	109		12		
Rentrés Magasin	8	15	12	200	36	63	58		33	83		10	518	
Rentrés Labo.														
Rentrés Durée														
Récupération														
Rendement précalcul													88	
Rendement	44,4	43	48	60,6	60	51,6	60,4		68,7	65		83,3	59,3	
Déchets montage													%	
Déchets Scellement	1	1		12	1	3			1	4			2,6	
Déchets Pompage	1	7		32	7	14	5		4	13			9,5	
Déchets Culottage														
Déchets Traitement	4	3	7	1						1			1,8	
Déchets Essais	4	9	6	85	16	42	33		10	26		2	26,7	
000	VERRERIE - VIDE													
001	Défaut de Pied													
002	Mauvais collage dalle													
003	Défaut d'ampoule													
004	Sorties défectueuses													
005	Dépôt sur ampoules													
006	1	Défauts glace - Bulle d'air												
	2	Pierres												
	3	1											1	
007	1	1											2	
	2	Image floue												
	3	Ionisation pourpre												
	4	Courant ionique fort												
	5	4											1	
													1	
													2	
008	1	2											2	
	2	1											8	
	3	Sorties latérales												
	4	Sortie PA												
	5	Glace												
	6	1	4											1
	7	2	32	2	1	1							2	
		2	7	1	3							1		
		Multiformes												
009	Défaut d'aspect													
010	Implosion													
011	1	1											1	
	2	Mauv. Scellement. Sorties lat.												
100	C-C., CONNEXIONS - ISOL.													
101	Filament coupé													
102	Court-circuit													
103	Connexions coupées													
104	Surtension, Flash.													



			JANV.	FEV.	MARS	AVR.	MAI	JUIN	JUIL.	AOUT	SEPT.	OCT.	NOV.	DEC.	R
105	1	Mauv. Isol <sup>t</sup> KF				1									
	2	K - G1										1			
	3	divers													
107		Hélice coupée	1			1	4								
200		DEFAUTS MECANIQUES													
201	1	Particules détachées - Métal									1				
	2	Verre						1							
	3	Aquadag				1									
204	1	Mauv. soudure	1												
	2	Soudure non réalisée						2							
205		Dimensions hors tol.				1									
206		Pièces manquantes													
207		Pièces endommagées - cassées										1			
208	1	Grille de champ. Fil coupé													
	2	Impuretés													
	3	Fils collés													
211		Impuretés sur électrodes				2		1	2			2			
300		DEFAUTS VIBRATOIRES													
301		Microphonie													
400		DEFAUTS ELECTRIQUES													
401		If hors tol.													
402	1	Pas d'émission		1											
	2	Emission faible	1			2	3	3	1			1			
	3	Surf. K non homogène													
407	1	Ig2 hors tol.													
	2	Ig3 hors tol.													
	3	Ig4 hors tol.													
411		Capacités hors tol.													
421		Halo													
426		Electrodes chargées													
438		V. astigm. hors tol.													
439		V. blanking hors tol.													
440	1	Il trop faible				1			1						
	2	I. hélice hors tol.													
441		V. Modulation hors tol.	1		3	11		19	16		7	10			
442		V61 hors tol.				3	5								
500		DEFAUTS-SYST-OPT-ELEC													
501		Luminance faible													
502		Excentration spot									1				
503		Plage utile - Interception		1		2	1								
504		Emission parasite					1								
505		V. Foc. hors td.					1								
507	1	Mauv. sens. y													
	2	" " x													
508		Couleur écran défaut.													
509		Géométrie		1		3						1			
510	1	Qualité écran- Pt N/B			1	10		1	2						
	2	" " Taches				8	1	3				1		1	
	3	" " Brûlures										2			
511		Angle de traces hors tol.		4	1	12	2	6				3			
512		Déplacement du spot				1		2							



HYPERELEC - BRIVE

LABO. QUALITE

TYPE E 10-130 GP

T. R. C.

FEUILLE DE RENDEMENT

Période.	JAN.	FEV.	MARS	AVR.	MAI	JUIN	JUIL.	AOUT	SEPT.	OCT.	NOV.	DEC.	R
Programme						50			16	34	60	60	
Lancés						10	48		24	53	72	84	291
Essayés						10	38		20	46	69	79	
Rentrés Magasin						2	36		16	20	60	69	202
Rentrés Labo.													
Rentrés Durée												1	
Récupération													
Rendement précalcul												88	
Rendement						20	45		66,7	38	83,3	81	69,4
Déchets montage													0%
Déchets Scellement							1					3	1,3
Déchets Pompage							3		4	4	3	2	5,5
Déchets Culottage													
Déchets Traitement							6			3			3
Déchets Essais						8	2		4	26	9	10	20,3
000	VERRERIE - VIDE												
001	Défaut de Pied												
002	Mauvais collage dalle												
003	Défaut d'ampoule												
004	Sorties défectueuses												
005	Dépôt sur ampoules												
006	1	Défauts glace - Bulle d'air											
	2	Pierres											
	3	Rayures											
007	1	Croix de gaz											
	2	Image floue											
	3	Ionisation pourpre											
	4	Courant ionique fort											
	5	Fuyant											
008	1	Fêlures Pied											
	2	Sorties latérales											
	3	Sortie PA											
	4	Glace											
	5	Col											
	6	Queusot											
	7	Multiformes											
009	Défaut d'aspect												
010	Implosion												
011	1	Mauv. Scellement. Pied											
	2	Mauv. Scellement. Sorties lat.											
100	C-C., CONNEXIONS - ISOL.												
101	Filament coupé												
102	Court-circuit												
103	Connexions coupées												
104	Surtension. Flash.												



			JANV.	FEV.	MARS	AVR.	MAI	JUIN	JUIL.	AOUT	SEPT.	OCT.	NOV.	DEC.	R
105	1	Mauv. Isolt <sup>t</sup> KF							1			1			
	2	K - G1													
	3	divers													
107		Hélice coupée									1				
200		DEFAUTS MECANIQUES													
201	1	Particules détachées - Métal													
	2	Verre							1						
	3	Aquadag													
204	1	Mauv. soudure										2			
	2	Soudure non réalisée										2			
205		Dimensions hors tol.													
206		Pièces manquantes													
207		Pièces endommagées - cassées													
208	1	Grille de champ. Fil coupé													
	2	Impuretés													
	3	Fils collés													
211		Impuretés sur électrodes										16	5		
300		DEFAUTS VIBRATOIRES													
301		Microphonie													
400		DEFAUTS ELECTRIQUES													
401		If hors tol.													
402	1	Pas d'émission													
	2	Emission faible						1					1		
	3	Surf. K non homogène													
407	1	Ig2 hors tol.													
	2	Ig3 hors tol.													
	3	Ig4 hors tol.													
411		Capacités hors tol.													
421		Halo													
426		Electrodes chargées													
438		V. astigm. hors tol.													
439		V. blanking hors tol.													
440	1	Il trop faible													
	2	I. hélice hors tol.													
441		V. Modulation hors tol.									1	5	1	4	
442		V61 hors tol.												1	
500		DEFAUTS-SYST-OPT-ELEC													
501		Luminance faible													
502		Excentration spot													
503		Plage utile - Interception													
504		Emission parasite													
505		V. Foc. hors tol.													
507	1	Mauv. sens. y													
	2	" " x													
508		Couleur écran défaut.													
509		Géométrie										2			
510	1	Qualité écran- Pt N/B													
	2	" " Taches						2			3				
	3	" " Brûlures													
511		Angle de traces hors tol.							1		1			1	
512		Déplacement du spot.													

COPIE à MM. MATTHIJSSEN - MULDER - PEPER - Dr VAREKAMP

BREFORT - BRU - GOUNET - GRANGER - LEFEBVRE



THE UNDERSIGNED AGREE TO

**RELEASE FOR TRANSFERRED  
PRODUCTION**

**OF** : INSTRUMENT CATHODE-RAY TUBE

**TYPE** : E10-130..

**PRODUCTION CENTRE** :

**NAME**                      **DEPARTMENT**                      **SIGNATURE**

Mr. Modderman

COMMERCIAL DEPT



Mr. Verhoeven

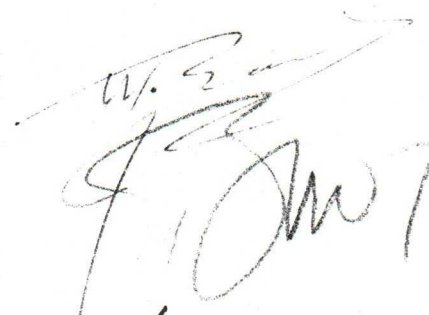
DEVELOPMENT DEPT



Mr. Radstake

MANUFACTURING DEPT

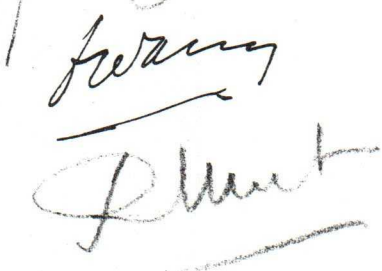
Mr. Bru



Mr. Wassenaar

QUALITY LABORATORY

Mr. Menet



DATE 1-10-1975




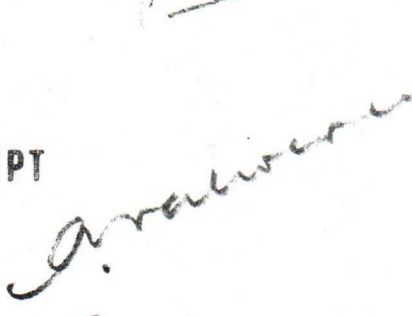
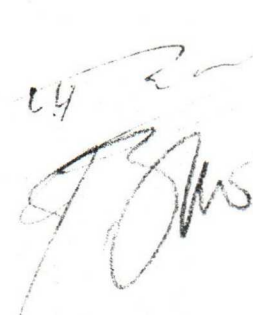

THE UNDERSIGNED AGREE TO

**RELEASE FOR TRANSFERRED  
PRODUCTION**

OF : INSTRUMENT CATHODE-RAY TUBE

TYPE : E10-12..

PRODUCTION CENTRE :

<u>NAME</u>	<u>DEPARTMENT</u>	<u>SIGNATURE</u>
Mr. Modderman	COMMERCIAL DEPT	
Mr. Verhoeven	DEVELOPMENT DEPT	
Mr. Radstake Mr. Bru	MANUFACTURING DEPT	
Mr. Wassenaar Mr. Menet	QUALITY LABORATORY	

DATE 1.10.1975



**ELCOMA**

KWALITEITS LABORATORIUM PROFESSIONELE KATODESTRAALBUIZEN

RAR-84/75.165

1

75-09-16

ONDERWERP : Release for transferred production E10-12GP batch 10

Test II results

Received 70 tubes

Measured 20 tubes

Good 20 tubes

Batch is good

G.Geevers

Copy to Messrs.: Menet

Varekamp

Wassenaar

All rights strictly reserved. Reproduction or issue to third parties in any form whatever is not permitted without written authority from the proprietors.



**ELCOMA**

KWALITEITS LABORATORIUM PROFESSIONELE KATODESTRAALBUIZEN

RAR-84/75.164

1

75-09-16

ONDERWERP : Release for transferred production E10-130GP batch 9

Test II results

Received 38 pieces

Measured 5 pieces

Good 4 pieces

Rejected 1 piece modulation too high(repaired in Eindhoven)

Batch is rejected

New test:

33 pieces left

measured 5 pieces

Good 5 pieces

Batch is good.

Delivered to the store 37 pieces

for repair 1x to the factory

G.Geevers

Copy to Messrs.:Menet

Varekamp

Wassenaar



**ELCOMA**

KWALITEITS LABORATORIUM PROFESSIONELE KATODESTRAALBUIZEN

RAR-84/75.135

1

75-07-22

ONDERWERP : Release for transferred production E10-12GP batch 8

Test II results

Received 60 pieces

code S04  
E5F

Measured 20 pieces

Good 18 pieces

Rejected 2 pieces

1x modulation too high (repair)

1x transport damage (cracked)

Result: Batch is good

58 pieces delivered to the store

1 piece repaired in Eindhoven

1 piece destroyed

G.Geevers

Copy to Messrs.: Menet

Varekamp

Wassenaar

All rights strictly reserved. Reproduction or issue to third parties in any form whatever is not permitted without written authority from the proprietors.



ONDERWERP : Release for transferred production E10-12GP batch 6

Test II results:

Received 40 pieces

Measured 20 pieces

Good 14 pieces

Rejected 6 pieces

4 pieces imploded

1 piece glasstrain base

1 piece -Vg1 too high

1 piece loose connection Y plate

1 piece loose particles

Visually inspected 20 pieces

Good 17 pieces

Rejected 3 pieces

2 pieces imploded

1 piece badly glued of side cap connection

Conclusion: after repair 32 pieces good

rejected 8 pieces

Remark: 1 tube base protection forgotten

Damage of tubes is caused by use of the wrong packing. An improved or individual packing is necessary.

G.Geevers

Copy to Messrs.: Dechering  
Menet  
Varekamp  
Wassenaar



RAR-84/75.098

1

75-05-29

ONDERWERP : Release for transferred production E10-12GP batch 5

Test II results

Received 55 pieces

Measured 15 pieces

Good 11 pieces

2x modulation too high

1x insulation K/G1(reject)

1x screenglass damaged(repair)

Batch is rejected

55 Pieces are sent to the factory to measure  
all the tubes.

Results after measuring:

51 good

2 modulation too high(repaired)

1 K/G1

1 no picture

53 are sent to the store

G.Geevers

Copy to Messrs.: Dechering  
Menét  
Varekamp  
Wassenaar



**ELCOMA**

KWALITEITS LABORATORIUM PROFESSIONELE KATODESTRAALBUIZEN

RAR-84/75-097

1

75-05-29

ONDERWERP : Release for transferred production E10-12GP batch 4

Test II results

Received 40 pieces

Measured 8 pieces

All tubes are good(1x after repair on Insulation K/G1)

40 Pieces delivered to the store.

G.Geevers

Copy to Messrs.: Dechering  
Menet  
Varekamp  
Wassenaar

All rights strictly reserved. Reproduction or issue to third parties in any form whatever is not permitted without written authority from the proprietors.



ONDERWERP : Release for transferred production E10-12GH batch 3

Lifetest results

a) 0 hours results

tube number 4 has a bad modulation in system I and  
system II

After 160 hours both systems are good on modulation

b) 1000 hours results

The results are satisfactory

c) 2000 hours results

Tube number 2 has a bad modulation in system I

d) Total results

The total results are satisfactory.

G. Geevers

Copy to Messrs.: Menet

Varekamp

Wassenaar ✓











**ELCOMA**

KWALITEITS LABORATORIUM PROFESSIONELE KATODESTRAALBUIZEN

RAR-84/75.096

1

75-05-27

ONDERWERP : Release for transferred production E10-12GH batch 3

Test II results

Received 19 pieces

Measured 5 pieces

All tubes are good

5 Tubes will be used for L test and life test

14 Tubes delivered to the store

G.Geevers

Copy to Messrs.: Dechering  
Menet  
Varekamp  
Wassenaar

All rights strictly reserved. Reproduction or issue to third parties in any form whatever is not permitted without written authority from the proprietors.



ONDERWERP : Release for transferred production E10-12GP batch 2  
L test and life test results

1. Contents:

Test results given on attached sheets

Sheet no 2 up to and 12 give L test results

Sheet no 13 up to and 16 give lifetest results

2. Summary of results:

a. L test results

1x borderline good on angle X'/X"

1x borderline good on -Vg1

1x borderline good on If

1x borderline good on angle of sidecontact connection

1x Exc Y outside limits

4x dia over pins too big (repaired in Eindhoven)

The other mechanical and electrical measurements  
are satisfactory.

b. Life test

The results are satisfactory

3. Conclusion

The total result is satisfactory.

G. Geevers

Copy to Messrs.: Dechering

Menet

Varekamp

Wassenaar











Property of the N.V. Philips' Gloeilampenfabrieken, Eindhoven. Reproduction or disclosure to third parties in any form whatsoever, not allowed without written consent of the proprietors.

Property of the N.V. Philips' Gloeilampenfabrieken, Eindhoven. Reproduction or disclosure to third parties in any form whatsoever, not allowed without written consent of the proprietors.

Property of the N.V. Philips' Gloeilampenfabrieken, Eindhoven. Reproduction or disclosure to third parties in any form whatsoever, not allowed without written consent of the proprietors.

Property of the N.V. Philips' Gloeilampenfabrieken, Eindhoven. Reproduction or disclosure to third parties in any form whatsoever, not allowed without written consent of the proprietors.

RRR-84/95102

Sheet 4

EIGENDOM VAN DE N.V. PHILIPS' GLOEILAMPENFABRIEKEN, EINDHOVEN. VERMEENTVULBING OF BEKANTMAKING AN DRIET, IN WELKEER FORM ANCH, OHNE SCHRIFTLICHE ZUSTEMMING VAN EIGENARS NAST GEWOONLIJF.		EIGENDOM DER N.V. PHILIPS' GLOEILAMPENFABRIEKEN, EINDHOVEN. VERMEENTVULBING ODER BEKANTMAKING AN DRIET, IN WELKEER FORM ANCH, OHNE SCHRIFTLICHE ZUSTEMMING DER EIGENTUMERTN NICHT GESTAAT.		EIGENDOM OF THE N.V. PHILIPS' GLOEILAMPENFABRIEKEN, EINDHOVEN. REPRODUCTION OR DISCLOSURE TO THIRD PARTIES IN ANY FORM WHATSOEVER, NOT ALLOWED WITHOUT WRITTEN CONSENT OF THE PROPRIETORS.		EIGENDOM OF THE N.V. PHILIPS' GLOEILAMPENFABRIEKEN, EINDHOVEN. REPRODUCTION OR DISCLOSURE TO THIRD PARTIES IN ANY FORM WHATSOEVER, NOT ALLOWED WITHOUT WRITTEN CONSENT OF THE PROPRIETORS.	
STEMPEL:		ONTVANGEN OP:		VOOR:		GEZIEN:	
CONTROLE - CONTROLE KONTROLLE - TEST		CONTOUR		CONTOUR		CONTOUR	
CODE N°		CONTOUR		CONTOUR		CONTOUR	
TYPE		CONTOUR		CONTOUR		CONTOUR	
EISEN		CONTOUR		CONTOUR		CONTOUR	
EENHEDEN		CONTOUR		CONTOUR		CONTOUR	
CONCLUSIE:		CONTOUR		CONTOUR		CONTOUR	
V <sub>1</sub>	V	6.3	6.3	6.3	6.3	6.3	6.3
V <sub>2</sub>	V	6.3	6.3	6.3	6.3	6.3	6.3
V <sub>3</sub>	V	6.3	6.3	6.3	6.3	6.3	6.3
V <sub>4</sub>	V	6.3	6.3	6.3	6.3	6.3	6.3
V <sub>5</sub>	V	6.3	6.3	6.3	6.3	6.3	6.3
V <sub>6</sub>	V	6.3	6.3	6.3	6.3	6.3	6.3
V <sub>7</sub>	V	6.3	6.3	6.3	6.3	6.3	6.3
V <sub>8</sub>	V	6.3	6.3	6.3	6.3	6.3	6.3
V <sub>9</sub>	V	6.3	6.3	6.3	6.3	6.3	6.3
V <sub>10</sub>	V	6.3	6.3	6.3	6.3	6.3	6.3
V <sub>11</sub>	V	6.3	6.3	6.3	6.3	6.3	6.3
V <sub>12</sub>	V	6.3	6.3	6.3	6.3	6.3	6.3
V <sub>13</sub>	V	6.3	6.3	6.3	6.3	6.3	6.3
V <sub>14</sub>	V	6.3	6.3	6.3	6.3	6.3	6.3
V <sub>15</sub>	V	6.3	6.3	6.3	6.3	6.3	6.3
V <sub>16</sub>	V	6.3	6.3	6.3	6.3	6.3	6.3
V <sub>17</sub>	V	6.3	6.3	6.3	6.3	6.3	6.3
V <sub>18</sub>	V	6.3	6.3	6.3	6.3	6.3	6.3
V <sub>19</sub>	V	6.3	6.3	6.3	6.3	6.3	6.3
V <sub>20</sub>	V	6.3	6.3	6.3	6.3	6.3	6.3
V <sub>21</sub>	V	6.3	6.3	6.3	6.3	6.3	6.3
V <sub>22</sub>	V	6.3	6.3	6.3	6.3	6.3	6.3
V <sub>23</sub>	V	6.3	6.3	6.3	6.3	6.3	6.3
V <sub>24</sub>	V	6.3	6.3	6.3	6.3	6.3	6.3
V <sub>25</sub>	V	6.3	6.3	6.3	6.3	6.3	6.3
V <sub>26</sub>	V	6.3	6.3	6.3	6.3	6.3	6.3
V <sub>27</sub>	V	6.3	6.3	6.3	6.3	6.3	6.3
V <sub>28</sub>	V	6.3	6.3	6.3	6.3	6.3	6.3
V <sub>29</sub>	V	6.3	6.3	6.3	6.3	6.3	6.3
V <sub>30</sub>	V	6.3	6.3	6.3	6.3	6.3	6.3
V <sub>31</sub>	V	6.3	6.3	6.3	6.3	6.3	6.3
V <sub>32</sub>	V	6.3	6.3	6.3	6.3	6.3	6.3
V <sub>33</sub>	V	6.3	6.3	6.3	6.3	6.3	6.3
V <sub>34</sub>	V	6.3	6.3	6.3	6.3	6.3	6.3
V <sub>35</sub>	V	6.3	6.3	6.3	6.3	6.3	6.3
V <sub>36</sub>	V	6.3	6.3	6.3	6.3	6.3	6.3
V <sub>37</sub>	V	6.3	6.3	6.3	6.3	6.3	6.3
V <sub>38</sub>	V	6.3	6.3	6.3	6.3	6.3	6.3
V <sub>39</sub>	V	6.3	6.3	6.3	6.3	6.3	6.3
V <sub>40</sub>	V	6.3	6.3	6.3	6.3	6.3	6.3
V <sub>41</sub>	V	6.3	6.3	6.3	6.3	6.3	6.3
V <sub>42</sub>	V	6.3	6.3	6.3	6.3	6.3	6.3
V <sub>43</sub>	V	6.3	6.3	6.3	6.3	6.3	6.3
V <sub>44</sub>	V	6.3	6.3	6.3	6.3	6.3	6.3
V <sub>45</sub>	V	6.3	6.3	6.3	6.3	6.3	6.3
V <sub>46</sub>	V	6.3	6.3	6.3	6.3	6.3	6.3
V <sub>47</sub>	V	6.3	6.3	6.3	6.3	6.3	6.3
V <sub>48</sub>	V	6.3	6.3	6.3	6.3	6.3	6.3
V <sub>49</sub>	V	6.3	6.3	6.3	6.3	6.3	6.3
V <sub>50</sub>	V	6.3	6.3	6.3	6.3	6.3	6.3
V <sub>51</sub>	V	6.3	6.3	6.3	6.3	6.3	6.3
V <sub>52</sub>	V	6.3	6.3	6.3	6.3	6.3	6.3
V <sub>53</sub>	V	6.3	6.3	6.3	6.3	6.3	6.3
V <sub>54</sub>	V	6.3	6.3	6.3	6.3	6.3	6.3
V <sub>55</sub>	V	6.3	6.3	6.3	6.3	6.3	6.3
V <sub>56</sub>	V	6.3	6.3	6.3	6.3	6.3	6.3
V <sub>57</sub>	V	6.3	6.3	6.3	6.3	6.3	6.3
V <sub>58</sub>	V	6.3	6.3	6.3	6.3	6.3	6.3
V <sub>59</sub>	V	6.3	6.3	6.3	6.3	6.3	6.3
V <sub>60</sub>	V	6.3	6.3	6.3	6.3	6.3	6.3
V <sub>61</sub>	V	6.3	6.3	6.3	6.3	6.3	6.3
V <sub>62</sub>	V	6.3	6.3	6.3	6.3	6.3	6.3
V <sub>63</sub>	V	6.3	6.3	6.3	6.3	6.3	6.3
V <sub>64</sub>	V	6.3	6.3	6.3	6.3	6.3	6.3
V <sub>65</sub>	V	6.3	6.3	6.3	6.3	6.3	6.3
V <sub>66</sub>	V	6.3	6.3	6.3	6.3	6.3	6.3
V <sub>67</sub>	V	6.3	6.3	6.3	6.3	6.3	6.3
V <sub>68</sub>	V	6.3	6.3	6.3	6.3	6.3	6.3
V <sub>69</sub>	V	6.3	6.3	6.3	6.3	6.3	6.3
V <sub>70</sub>	V	6.3	6.3	6.3	6.3	6.3	6.3
V <sub>71</sub>	V	6.3	6.3	6.3	6.3	6.3	6.3
V <sub>72</sub>	V	6.3	6.3	6.3	6.3	6.3	6.3
V <sub>73</sub>	V	6.3	6.3	6.3	6.3	6.3	6.3
V <sub>74</sub>	V	6.3	6.3	6.3	6.3	6.3	6.3
V <sub>75</sub>	V	6.3	6.3	6.3	6.3	6.3	6.3
V <sub>76</sub>	V	6.3	6.3	6.3	6.3	6.3	6.3
V <sub>77</sub>	V	6.3	6.3	6.3	6.3	6.3	6.3
V <sub>78</sub>	V	6.3	6.3	6.3	6.3	6.3	6.3
V <sub>79</sub>	V	6.3	6.3	6.3	6.3	6.3	6.3
V <sub>80</sub>	V	6.3	6.3	6.3	6.3	6.3	6.3
V <sub>81</sub>	V	6.3	6.3	6.3	6.3	6.3	6.3
V <sub>82</sub>	V	6.3	6.3	6.3	6.3	6.3	6.3
V <sub>83</sub>	V	6.3	6.3	6.3	6.3	6.3	6.3
V <sub>84</sub>	V	6.3	6.3	6.3	6.3	6.3	6.3
V <sub>85</sub>	V	6.3	6.3	6.3	6.3	6.3	6.3
V <sub>86</sub>	V	6.3	6.3	6.3	6.3	6.3	6.3
V <sub>87</sub>	V	6.3	6.3	6.3	6.3	6.3	6.3
V <sub>88</sub>	V	6.3	6.3	6.3	6.3	6.3	6.3
V <sub>89</sub>	V	6.3	6.3	6.3	6.3	6.3	6.3
V <sub>90</sub>	V	6.3	6.3	6.3	6.3	6.3	6.3
V <sub>91</sub>	V	6.3	6.3	6.3	6.3	6.3	6.3
V <sub>92</sub>	V	6.3	6.3	6.3	6.3	6.3	6.3
V <sub>93</sub>	V	6.3	6.3	6.3	6.3	6.3	6.3
V <sub>94</sub>	V	6.3	6.3	6.3	6.3	6.3	6.3
V <sub>95</sub>	V	6.3	6.3	6.3	6.3	6.3	6.3
V <sub>96</sub>	V	6.3	6.3	6.3	6.3	6.3	6.3
V <sub>97</sub>	V	6.3	6.3	6.3	6.3	6.3	6.3
V <sub>98</sub>	V	6.3	6.3	6.3	6.3	6.3	6.3
V <sub>99</sub>	V	6.3	6.3	6.3	6.3	6.3	6.3
V <sub>100</sub>	V	6.3	6.3	6.3	6.3	6.3	6.3



Eigendom van de N.V. Philips' Gloeilampenfabrieken, Eindhoven. Vermengvuldiging of afdrukking van deelen in welke vorm ook, is zonder schriftelijke toestemming van eigenaars niet geoorloofd.

Property of the N.V. Philips' Gloeilampenfabrieken, Eindhoven. Reproduction or disclosure of the parts in any form whatsoever, not allowed without written consent of the proprietors.

Propriété de la N.V. Philips' Gloeilampenfabrieken, Eindhoven. La reproduction ou la communication à des tiers, sous quelque forme que ce soit, n'est permise qu'avec l'autorisation écrite de la propriétaire.

Eigenthum der N.V. Philips' Gloeilampenfabrieken, Eindhoven. Vervielfältigung oder Bekanntgabe in Drucke, in welcher Form auch, ohne schriftliche Genehmigung der Eigentümer ist nicht gestattet.

RAR-04/75/102 Heets.

E 10-12..

EISEN		S P 5 STUKS		EENHEDEN		CONCLUSIE	
MIN	MAX	MIN	MAX	MIN	MAX	MIN	MAX
1	125	70	10	10	10	10	10
2	95	73	20	10	10	10	10
3	82	84	22	10	10	10	10
4	95	77	25	10	10	10	10
5	92	80	22	10	10	10	10
6	102	77	23	10	10	10	10
7	43	8	7	10	10	10	10
8	220	15	34	10	10	10	10
9	220	85	8	10	10	10	10
10	220	85	8	10	10	10	10
11	220	85	8	10	10	10	10
12	220	85	8	10	10	10	10
13	220	85	8	10	10	10	10
14	220	85	8	10	10	10	10
15	220	85	8	10	10	10	10
16	220	85	8	10	10	10	10
17	220	85	8	10	10	10	10
18	220	85	8	10	10	10	10
19	220	85	8	10	10	10	10
20	220	85	8	10	10	10	10
21	220	85	8	10	10	10	10
22	220	85	8	10	10	10	10
23	220	85	8	10	10	10	10
24	220	85	8	10	10	10	10
25	220	85	8	10	10	10	10
26	220	85	8	10	10	10	10
27	220	85	8	10	10	10	10
28	220	85	8	10	10	10	10
29	220	85	8	10	10	10	10
30	220	85	8	10	10	10	10
31	220	85	8	10	10	10	10
32	220	85	8	10	10	10	10
33	220	85	8	10	10	10	10
34	220	85	8	10	10	10	10
35	220	85	8	10	10	10	10
36	220	85	8	10	10	10	10
37	220	85	8	10	10	10	10
38	220	85	8	10	10	10	10
39	220	85	8	10	10	10	10
40	220	85	8	10	10	10	10
41	220	85	8	10	10	10	10
42	220	85	8	10	10	10	10
43	220	85	8	10	10	10	10
44	220	85	8	10	10	10	10
45	220	85	8	10	10	10	10
46	220	85	8	10	10	10	10
47	220	85	8	10	10	10	10
48	220	85	8	10	10	10	10
49	220	85	8	10	10	10	10
50	220	85	8	10	10	10	10

CONTROLE - CONTROLE  
KONTROLLE - TEST

VOORLOPIG

CODE N°  
TYPE

E 10-12..

N.V. PHILIPS' GLOEILAMPENFABRIEKEN, EINDHOVEN, NEDERLAND.







Property of the N.V. Philips' Gloeilampenfabrieken, Eindhoven. Reproduction or disclosure to third parties in any form whatsoever, not allowed without written consent of the proprietors.

Propriété de la N.V. Philips' Gloeilampenfabrieken, Eindhoven. La reproduction ou la communication à des tiers, sous quelque forme que ce soit, n'est permise qu'avec l'autorisation écrite de la propriétaire.

Eigendom van de N.V. Philips' Gloeilampenfabrieken, Eindhoven. Vermenging of mededeling aan derden in welke vorm ook, is zonder schriftelijke toestemming van eigenaars niet geoorloofd.

Eigendom der N.V. Philips' Gloeilampenfabrieken, Eindhoven. Verwittiging oder Bekundigung an Dritte, in welcher Form auch, ohne schriftliche Genehmigung der Eigentümerin nicht gestattet.

RAR-04/95002

E 10-12

STEMPEL:		ONTVANGEN OP:		VOOR:		GEZIEN:	
1/2	(V=)	6.3	6.3	6.3	6.3	6.3	6.3
1/41	(V=)	ayj	ayj	ayj	ayj	ayj	ayj
1/293	(KV=)	1	1	1	1	1	1
1/4	(KV=)	fc	fc	fc	fc	fc	fc
1/45	(KV=)	1	1	1	1	1	1
1/49	(KV=)	3	3	3	3	3	3
1/4	(V=)	R	R	R	R	R	R
1/4	(V=)	Bo	Bo	Bo	Bo	Bo	Bo
1/99	(V=)	10	10	10	10	10	10
METING		Renewable X"		Renewable Y"		Renewable X"	
NR. IN RV 6-3-0/407		X"		Y"		18.	
BUSNUMMER		1 45 0.20		1 45 0.20		1 45 0.20	
		2 40 0.29		2 40 0.29		2 40 0.29	
		3 51		3 51		3 51	
		4 50		4 50		4 50	
		5 40		5 40		5 40	
		0.29		0.29		0.29	
		0.01		0.01		0.01	
		0.25		0.25		0.25	
EISEN		MIN		MIN		MIN	
100%		MAX		MAX		MAX	
S P 5 STUKS		X MIN		X MIN		X MIN	
		X MAX		X MAX		X MAX	
		R MAX		R MAX		R MAX	
		MIN		MIN		MIN	
		MAX		MAX		MAX	
EENHEDEN		mm		mm		mm	
CONCLUSIE:		mm		mm		mm	

CONTROLE - CONTROLE  
KONTROLLE - TEST

VOORLOPIG

CODE N°  
TYPE

E 10-12..

N.V. PHILIPS' GLOEILAMPENFABRIEKEN, EINDHOVEN, NEDERLAND.

362-6.



Eigendom van de N.V. Philips' Gloeilampenfabrieken, Eindhoven. Vervolguitgave of mededeling aan anderen in welke vorm ook, is zonder schriftelijke toestemming van eigenares niet geoorloofd.

Propriété de la N.V. Philips' Gloeilampenfabrieken, Eindhoven. La reproduction ou la communication à des tiers, sous quelque forme que ce soit, n'est permise qu'avec l'autorisation écrite de la propriétaire.

Eigendom der N.V. Philips' Gloeilampenfabrieken, Eindhoven. Vervielfuldiging of mededeling aan anderen in welke vorm ook, ohne schriftliche Genehmigung der Eigentümerin nicht gestattet.

Property of the N.V. Philips' Gloeilampenfabriek Eindhoven. Reproduction or disclosure to third parties in any form whatsoever, not allowed without written consent of the proprietors.

R.A.R. - 84/25102 Sheet 8

E 10-12.

STEMPEL:		ONTVANGEN OP:		VOOR:		GEZIEN:	
$V_1$	(V <sup>1</sup> )	$b_3$		$b_3$			
$V_2$	(V <sup>2</sup> )	avg.		avg.			
$V_{pqs}$	(V <sup>1</sup> )	1		1			
$V_q$	(V <sup>2</sup> )	for		for			
$V_{ps}$	(V <sup>1</sup> )	1		1			
$V_q$	(V <sup>2</sup> )	3		3			
$V_x$	(V <sup>2</sup> )	R		R			
$V_s$	(V <sup>2</sup> )	Ro		Ro			
$I_{pp}$	(PAR)	to		to			
METING		lineaire x' centre		lineaire y' tops		lineaire x' right	
		x' 27		x' 27		x' 27	
N.B. IN RV 6-5-0/407							
1 45 929		928		924		926	
2 50 929		930		925		927	
3							
4							
5							
EISEN		EISEN		EISEN		EISEN	
MIN		929		929		929	
MAX		902		906		904	
X MIN		0,55		0,55		0,55	
X MAX							
R MIN							
R MAX							
MIN							
MAX							
EENHEDEN		mm		mm		mm	
CONCLUSIE							







Property of the N.V. Philips' Gloeilampenfabriek  
Eindhoven. Reproduction or disclosure to third parties  
in any form whatsoever, not allowed without written consent  
of the proprietors.

Propriété de la N.V. Philips' Gloeilampenfabriek, Eindhoven.  
La reproduction ou la communication à des tiers, sous quelque forme que ce soit, n'est permise qu'avec  
l'autorisation écrite de la propriétaire.

Eigendom der N.V. Philips' Gloeilampenfabriek, Eindhoven.  
Vervreemding of bekendgave an Dritte in welke  
Form auch, ohne schriftliche Genehmigung der Eigentümerin  
nicht gestattet.

Eigendom van de N.V. Philips' Gloeilampenfabriek, Eindhoven.  
Vernieuwings of mededeeling aan derden  
in welke vorm ook, is zonder schriftelijke toestemming van  
eigenaars niet geoorloofd.

R.A.E.-84/75102 *Sheet 6*

E 10 - 12 ..

STEMPEL :		ONTVANGEN OP :		VOOR :		GEZIEN :											
METING NR. IN RV 6-3-0/407		<i>Capacitance at one system.</i> $9''/all\ 9''/all\ 4''/all\ 4''/all\ 93''/all\ 93''/all\ 1/2''\ 1/2''\ 1/2''\ 1/2''$		$x_1''/x_2''\ x_1''/x_2''\ x_1''/x_2''\ x_1''/x_2''\ x_1''/x_2''\ x_1''/x_2''\ x_1''/x_2''\ x_1''/x_2''$		$x_1''/x_2''\ x_1''/x_2''\ x_1''/x_2''\ x_1''/x_2''\ x_1''/x_2''\ x_1''/x_2''\ x_1''/x_2''\ x_1''/x_2''$											
1	45	473	484	502	473	0.50	0.15	1.19	2.13	1.97	2.06	1.95	2.10	4.10	2.54	2.92	4.10
2	40	500	525	540	530	0.20	0.35	1.02	1.26	1.01	1.00	1.76	2.06	4.04	2.20	2.53	4.10
3	51	535	490	515	470	0.70	0.70	1.50	1.24	1.73	1.97	2.06	2.06	4.10	2.13	2.06	4.20
4	30	505	505	505	460	0.70	0.70	1.23	0.99	1.94	1.56	1.59	2.06	4.10	2.68	2.40	4.27
5	40	505	490	502	480	0.25	0.45	1.23	1.03	1.64	1.33	1.76	2.10	4.00	2.94	2.13	4.05
		503	499	509	488	0.43	0.47	1.25	1.16	1.02	1.50	1.83	2.07	4.10	2.50	2.42	4.17
		0.62	0.41	0.13	4.20	0.70	0.55	0.13	0.27	0.33	0.46	0.47	0.04	0.10	0.01	0.06	0.10
		4	4	3	3			0.0	0.0	3	1	1.5	1.5	4	2	2	4
		0	0	6	6			1.5	1.5	4	4	2.5	2.5	5	3	3	5
EISEN		EISEN		EISEN		EISEN		EISEN		EISEN		EISEN		EISEN		EISEN	
100% 5 P 5 STUKS MIN. MAX.		100% 5 P 5 STUKS MIN. MAX.		100% 5 P 5 STUKS MIN. MAX.		100% 5 P 5 STUKS MIN. MAX.		100% 5 P 5 STUKS MIN. MAX.		100% 5 P 5 STUKS MIN. MAX.		100% 5 P 5 STUKS MIN. MAX.		100% 5 P 5 STUKS MIN. MAX.		100% 5 P 5 STUKS MIN. MAX.	
EENHEDEN		EENHEDEN		EENHEDEN		EENHEDEN		EENHEDEN		EENHEDEN		EENHEDEN		EENHEDEN		EENHEDEN	
CONCLUSIE		CONCLUSIE		CONCLUSIE		CONCLUSIE		CONCLUSIE		CONCLUSIE		CONCLUSIE		CONCLUSIE		CONCLUSIE	

CONTROLÉ - CONTROLE  
 KONTROLLE - TEST  
 Voorlopig  
 CODE N°. TYPE  
 E 10 - 12 ..  
 N.V. PHILIPS' GLOEILAMPENFABRIEKEN, EINDHOVEN, NEDERLAND.  
 362-9.  
 BLADEN BLATT FEUILLES SHEETS  
 BLAD BLATT FEUILLE SHEET













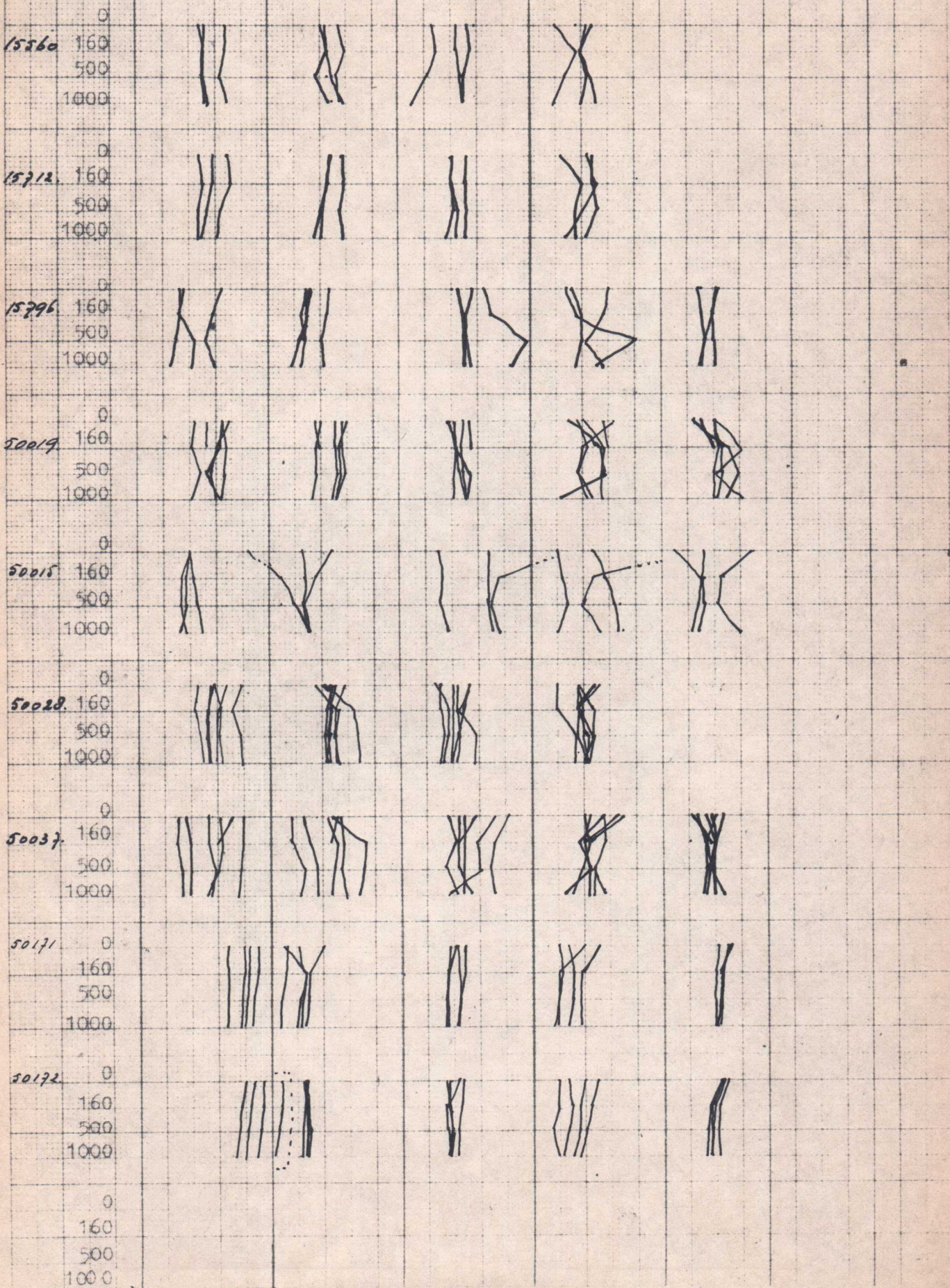






SYSTEM II.

Meting	-Vg1	-Vg1 bij	Ik bij	Mod.Vg1 bij	Inav. bij	Helderh.	Opm.
ad. Enh.		10 $\mu$ A Il	10 $\mu$ A Inav.	10 $\mu$ A Inav.	25V mod.		
Prøefnr.	V	V	$\mu$ A	V	$\mu$ A		Cd/m <sup>2</sup>
Scherm	25-85	noteren	$\leq 220$	$\leq 34$	noteren		GP $\geq 37$
Branduren	50 70	20 40	100 200	20 30	0 10 20 30 40 60		GH $\geq 50$ GM $\geq 20$





Meting dd. Eenh. EIS	-Vg1		-Vg1 bij 10 $\mu$ A Il		Ik bij 10 $\mu$ A Inav.		Vod.Vg1 bij 10 $\mu$ A Inav.		Inav. bij 25V mod.			Weldern. Opm.	
	V		V		$\mu$ A		V		$\mu$ A			Cd/m <sup>2</sup>	
Proefnr. Scherm Branduren	25-85		noteren		≤220		≤34		noteren			GP ≥ 37	
	50	70	20	40	100	200	20	30	0	10	200	20	60
13-12-71 0													
15560 160													
gp. 500													
1000													
15-1-72 0													
15913 160													
gp. 500													
1000													
3-2-72 0													
15796 160													
gp. 500													
1000													
14-6-72 0													
50019 160													
gp. 500													
1000													
15-5-72 0													
50015 160													
gm 500													
1000													
9-8-72 0													
50028 160													
gm+gm 500													
1000													
26-9-72 0													
50037 160													
gp 500													
1000													
25-03-74 0													
50171 160													
gm 500													
1000													
25-03-74 0													
50172 160													
gp. 500													
1000													
0													
160													
500													
1000													

BOEDER  
KEURING

BOEDER  
KEURING

SPIRAAL  
UITGESTOERT

G.F.

BOEDER  
KEURING

G.F.

G.F.  
1x SPRONG  
NA 160 uAR.

BATCH.  
BRIVE.

BATCH 2.  
BRIVE.



ONDERWERP : Release for transferred production E10-12 GH batch 1  
Results of L test and lifetest results

1. Contents:

Test results are given on attached sheets

Sheet no 2 up to and 12 give L-test results

Sheet no 13 up to and 16 give life test results

2. Summary of results:

a. L test results (see also RAR-84/75.018)

1) already mentioned in RAR-84/75.018

2x borderline good angle X/Y

1x borderline good angle X'/Y''

1x borderline good sidecontact connection

1x borderline good diam. over side pins

2) 1x exc. Y just outside limits

3) The other electrical and mechanical measurements  
are satisfactory

b. Life test

The results are satisfactory

3. Conclusion:

The total result is satisfactory.

G. Geervers

Copy to Messrs.: Dechering

Menet

Varekamp

Wassenaar















Property of the N.V. Philips' Gloeilampenfabrieken, Eindhoven. Reproduction or disclosure to third parties in any form whatsoever, not allowed without written consent of the proprietors.

Propriété de la N.V. Philips' Gloeilampenfabrieken, Eindhoven. La reproduction ou la communication à des tiers, sous quelque forme que soit, n'est permise qu'avec l'autorisation écrite de la propriétaire.

Eigentum der N.V. Philips' Gloeilampenfabrieken, Eindhoven. Vervielfältigung oder Bekanntgabe an Dritte, in welcher Form auch, ohne schriftliche Genehmigung der Eigentümerin, nicht gestattet.

Eigendom van de N.V. Philips' Gloeilampenfabrieken, Eindhoven. Vermenigvuldiging of mededeling aan derden in welke vorm ook, is zonder schriftelijke toestemming van eigenaars niet geoorloofd.

RAB-84/75/01 sheet 5.

E 10-12..

STEMPEL:		ONTVANGEN OP:				VOOR:				GEZIEN:					
VE	(V=)	b.3	b.3	b.3	b.3	b.3	b.3	b.3	b.3	b.3	b.3	b.3	b.3	b.3	b.3
191	(V=)	adj	adj	adj	adj	adj	adj	adj	adj	adj	adj	adj	adj	adj	adj
192-193	(KV=)	for	for	for	for	for	for	for	for	for	for	for	for	for	for
194	(V=)	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
195	(KV=)	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3
199	(V=)	R	R	R	R	R	R	R	R	R	R	R	R	R	R
19	(KV)	40x40	40x40	40x40	40x40	40x40	40x40	40x40	40x40	40x40	40x40	40x40	40x40	40x40	40x40
19	(KV)	head	head	head	head	head	head	head	head	head	head	head	head	head	head
19	(KV)	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10
METING		19	19	19	19	19	19	19	19	19	19	19	19	19	19
NR. IN RV 6-5-0/403		19	19	19	19	19	19	19	19	19	19	19	19	19	19
BUISNUMMER		80	103	66	64	23	20	22	20	20	20	20	20	20	20
		93	96	69	85	30	22	440	410	410	410	410	410	410	410
		110	120	68	70	24	28	390	400	400	400	400	400	400	400
		85	103	90	90	22	25	400	410	410	410	410	410	410	410
		89	106	69	70	26	24	405	415	415	415	415	415	415	415
		45	24	6	11	8	8	80	40	40	40	40	40	40	40
		MIN	220	25	25	34	34	17	17	17	17	17	17	17	17
		MAX	220	85	85	8	8	0,6	0,6	0,6	0,6	0,6	0,6	0,6	0,6
EISEN		MIN	220	85	85	8	8	17	17	17	17	17	17	17	17
		MAX	220	85	85	8	8	0,6	0,6	0,6	0,6	0,6	0,6	0,6	0,6
EENHEDEN		MIN	220	85	85	8	8	17	17	17	17	17	17	17	17
		MAX	220	85	85	8	8	0,6	0,6	0,6	0,6	0,6	0,6	0,6	0,6
CONCLUSIE		MIN	220	85	85	8	8	17	17	17	17	17	17	17	17
		MAX	220	85	85	8	8	0,6	0,6	0,6	0,6	0,6	0,6	0,6	0,6







Property of the N.V. Philips' Gloeilampenfabrieken, Eindhoven. Reproduction or disclosure in any form whatsoever, not allowed without written consent of the proprietors.

Propriété de la N.V. Philips' Gloeilampenfabrieken, Eindhoven. La reproduction ou la communication à des tiers, sous quelque forme que ce soit, n'est permise qu'avec l'autorisation écrite de la propriétaire.

Eigendom der N.V. Philips' Gloeilampenfabrieken, Eindhoven. Vervielfaldig of mededeling van deelen in welke vorm ook, is zonder schriftelijke toestemming van eigenaars niet geoorloofd.

Eigendom van de N.V. Philips' Gloeilampenfabrieken, Eindhoven. Vervielfaldig of mededeling van deelen in welke vorm ook, is zonder schriftelijke toestemming van eigenaars niet geoorloofd.

RAC-24/75/01 sheet 1

E 10-12

STEMPEL :		ONTVANGEN OP :		VOOR :		GEZIEN :	
VE (V=)	6.3	6.3	6.3	6.3	6.3	6.3	6.3
Vg1 (V=)	agj	agj	agj	agj	agj	agj	agj
Vg2g3 (KV=)	1	1	1	1	1	1	1
Vg4 (KV=)	for	for	for	for	for	for	for
Vg5 (KV=)	1	1	1	1	1	1	1
Vg9 (KV=)	3	3	3	3	3	3	3
Vy (V=)	R	R	R	R	R	R	R
Vx (V=)	Bo	Bo	Bo	Bo	Bo	Bo	Bo
Igg (mA)	10	10	10	10	10	10	10
METING	Rinnemast x" x"	Rinnemast y" y"	Rinnemast x" x"	Rinnemast y" y"	Rinnemast x" x"	Rinnemast y" y"	Rinnemast x" x"
NR. IN RV 6-3-0/407	10	19	27	27	28	28	28
BUISNUMMER	1	2	3	4	5		
	0.29	0.30	0.31	0.32	0.33	0.34	0.35
	0.30	0.31	0.32	0.33	0.34	0.35	0.36
	0.31	0.32	0.33	0.34	0.35	0.36	0.37
	0.32	0.33	0.34	0.35	0.36	0.37	0.38
	0.33	0.34	0.35	0.36	0.37	0.38	0.39
	0.34	0.35	0.36	0.37	0.38	0.39	0.40
	0.35	0.36	0.37	0.38	0.39	0.40	0.41
	0.36	0.37	0.38	0.39	0.40	0.41	0.42
	0.37	0.38	0.39	0.40	0.41	0.42	0.43
	0.38	0.39	0.40	0.41	0.42	0.43	0.44
	0.39	0.40	0.41	0.42	0.43	0.44	0.45
	0.40	0.41	0.42	0.43	0.44	0.45	0.46
	0.41	0.42	0.43	0.44	0.45	0.46	0.47
	0.42	0.43	0.44	0.45	0.46	0.47	0.48
	0.43	0.44	0.45	0.46	0.47	0.48	0.49
	0.44	0.45	0.46	0.47	0.48	0.49	0.50
	0.45	0.46	0.47	0.48	0.49	0.50	0.51
	0.46	0.47	0.48	0.49	0.50	0.51	0.52
	0.47	0.48	0.49	0.50	0.51	0.52	0.53
	0.48	0.49	0.50	0.51	0.52	0.53	0.54
	0.49	0.50	0.51	0.52	0.53	0.54	0.55
	0.50	0.51	0.52	0.53	0.54	0.55	0.56
	0.51	0.52	0.53	0.54	0.55	0.56	0.57
	0.52	0.53	0.54	0.55	0.56	0.57	0.58
	0.53	0.54	0.55	0.56	0.57	0.58	0.59
	0.54	0.55	0.56	0.57	0.58	0.59	0.60
	0.55	0.56	0.57	0.58	0.59	0.60	0.61
	0.56	0.57	0.58	0.59	0.60	0.61	0.62
	0.57	0.58	0.59	0.60	0.61	0.62	0.63
	0.58	0.59	0.60	0.61	0.62	0.63	0.64
	0.59	0.60	0.61	0.62	0.63	0.64	0.65
	0.60	0.61	0.62	0.63	0.64	0.65	0.66
	0.61	0.62	0.63	0.64	0.65	0.66	0.67
	0.62	0.63	0.64	0.65	0.66	0.67	0.68
	0.63	0.64	0.65	0.66	0.67	0.68	0.69
	0.64	0.65	0.66	0.67	0.68	0.69	0.70
	0.65	0.66	0.67	0.68	0.69	0.70	0.71
	0.66	0.67	0.68	0.69	0.70	0.71	0.72
	0.67	0.68	0.69	0.70	0.71	0.72	0.73
	0.68	0.69	0.70	0.71	0.72	0.73	0.74
	0.69	0.70	0.71	0.72	0.73	0.74	0.75
	0.70	0.71	0.72	0.73	0.74	0.75	0.76
	0.71	0.72	0.73	0.74	0.75	0.76	0.77
	0.72	0.73	0.74	0.75	0.76	0.77	0.78
	0.73	0.74	0.75	0.76	0.77	0.78	0.79
	0.74	0.75	0.76	0.77	0.78	0.79	0.80
	0.75	0.76	0.77	0.78	0.79	0.80	0.81
	0.76	0.77	0.78	0.79	0.80	0.81	0.82
	0.77	0.78	0.79	0.80	0.81	0.82	0.83
	0.78	0.79	0.80	0.81	0.82	0.83	0.84
	0.79	0.80	0.81	0.82	0.83	0.84	0.85
	0.80	0.81	0.82	0.83	0.84	0.85	0.86
	0.81	0.82	0.83	0.84	0.85	0.86	0.87
	0.82	0.83	0.84	0.85	0.86	0.87	0.88
	0.83	0.84	0.85	0.86	0.87	0.88	0.89
	0.84	0.85	0.86	0.87	0.88	0.89	0.90
	0.85	0.86	0.87	0.88	0.89	0.90	0.91
	0.86	0.87	0.88	0.89	0.90	0.91	0.92
	0.87	0.88	0.89	0.90	0.91	0.92	0.93
	0.88	0.89	0.90	0.91	0.92	0.93	0.94
	0.89	0.90	0.91	0.92	0.93	0.94	0.95
	0.90	0.91	0.92	0.93	0.94	0.95	0.96
	0.91	0.92	0.93	0.94	0.95	0.96	0.97
	0.92	0.93	0.94	0.95	0.96	0.97	0.98
	0.93	0.94	0.95	0.96	0.97	0.98	0.99
	0.94	0.95	0.96	0.97	0.98	0.99	1.00
	0.95	0.96	0.97	0.98	0.99	1.00	1.01
	0.96	0.97	0.98	0.99	1.00	1.01	1.02
	0.97	0.98	0.99	1.00	1.01	1.02	1.03
	0.98	0.99	1.00	1.01	1.02	1.03	1.04
	0.99	1.00	1.01	1.02	1.03	1.04	1.05
	1.00	1.01	1.02	1.03	1.04	1.05	1.06
	1.01	1.02	1.03	1.04	1.05	1.06	1.07
	1.02	1.03	1.04	1.05	1.06	1.07	1.08
	1.03	1.04	1.05	1.06	1.07	1.08	1.09
	1.04	1.05	1.06	1.07	1.08	1.09	1.10
	1.05	1.06	1.07	1.08	1.09	1.10	1.11
	1.06	1.07	1.08	1.09	1.10	1.11	1.12
	1.07	1.08	1.09	1.10	1.11	1.12	1.13
	1.08	1.09	1.10	1.11	1.12	1.13	1.14
	1.09	1.10	1.11	1.12	1.13	1.14	1.15
	1.10	1.11	1.12	1.13	1.14	1.15	1.16
	1.11	1.12	1.13	1.14	1.15	1.16	1.17
	1.12	1.13	1.14	1.15	1.16	1.17	1.18
	1.13	1.14	1.15	1.16	1.17	1.18	1.19
	1.14	1.15	1.16	1.17	1.18	1.19	1.20
	1.15	1.16	1.17	1.18	1.19	1.20	1.21
	1.16	1.17	1.18	1.19	1.20	1.21	1.22
	1.17	1.18	1.19	1.20	1.21	1.22	1.23
	1.18	1.19	1.20	1.21	1.22	1.23	1.24
	1.19	1.20	1.21	1.22	1.23	1.24	1.25
	1.20	1.21	1.22	1.23	1.24	1.25	1.26
	1.21	1.22	1.23	1.24	1.25	1.26	1.27
	1.22	1.23	1.24	1.25	1.26	1.27	1.28
	1.23	1.24	1.25	1.26	1.27	1.28	1.29
	1.24	1.25	1.26	1.27	1.28	1.29	1.30
	1.25	1.26	1.27	1.28	1.29	1.30	1.31
	1.26	1.27	1.28	1.29	1.30	1.31	1.32
	1.27	1.28	1.29	1.30	1.31	1.32	1.33
	1.28	1.29	1.30	1.31	1.32	1.33	1.34
	1.29	1.30	1.31	1.32	1.33	1.34	1.35
	1.30	1.31	1.32	1.33	1.34	1.35	1.36
	1.31	1.32	1.33	1.34	1.35	1.36	1.37
	1.32	1.33	1.34	1.35	1.36	1.37	1.38
	1.33	1.34	1.35	1.36	1.37	1.38	1.39
	1.34	1.35	1.36	1.37	1.38	1.39	1.40
	1.35	1.36	1.37	1.38	1.39	1.40	1.41
	1.36	1.37	1.38	1.39	1.40	1.41	1.42
	1.37	1.38	1.39	1.40	1.41	1.42	1.43
	1.38	1.39	1.40	1.41	1.42	1.43	1.44
	1.39	1.40	1.41	1.42	1.43	1.44	1.45
	1.40	1.41	1.42	1.43	1.44	1.45	1.46
	1.41	1.42	1.43	1.44	1.45	1.46	1.47
	1.42	1.43	1.44	1.45	1.46	1.47	1.48
	1.43	1.44	1.45	1.46	1.47	1.48	1.49
	1.44	1.45	1.46	1.47	1.48	1.49	1.50
	1.45	1.46	1.47	1.48	1.49	1.50	1.51
	1.46	1.47	1.48	1.49	1.50	1.51	1.52
	1.47	1.48	1.49	1.50	1.51	1.52	1.53
	1.48	1.49	1.50	1.51	1.52	1.53	1.54
	1.49	1.50	1.51	1.52	1.53	1.54	1.55
	1.50	1.51	1.52	1.53	1.54	1.55	1.56
	1.51	1.52	1.53	1.54	1.55	1.56	1.57
	1.52	1.53	1.54	1.55	1.56	1.57	1.58
	1.53	1.54	1.55	1.56	1.57	1.58	1.59
	1.54	1.55	1.56	1.57	1.58	1.59	1.60
	1.55	1.56	1.57	1.58	1.59	1.60	1.61
	1.56	1.57	1.58	1.59	1.60	1.61	1.62
	1.57	1.58	1.59	1.60	1.61	1.62	1.63
	1.58	1.59	1.60	1.61	1.62	1.63	1.64
	1.59	1.60	1.61	1.62	1.63	1.64	1.65
	1.60	1.61	1.62	1.63	1.64	1.65	1.66
	1.61	1.62	1.63	1.64	1.65	1.66	1.67
	1.62	1.63	1.64	1.65	1.66	1.67	1.68
	1.63						



Property of the N.Y. Philips' Gloeilampenfabrieken, Eindhoven. Reproduction or disclosure to third parties in any form whatsoever, not allowed without written consent of the proprietors.

Propriété de la N.Y. Philips' Gloeilampenfabrieken, Eindhoven. La reproduction ou la communication à des tiers, sous quelque forme que ce soit, n'est permise qu'avec l'autorisation écrite de la propriétaire.

Eigentum der N.Y. Philips' Gloeilampenfabrieken, Eindhoven. Vervielfältigung oder Bekanntgabe an Dritte, in welcher Form auch, ohne schriftliche Genehmigung der Eigentümerin, nicht gestattet.

Eigendom van de N.Y. Philips' Gloeilampenfabrieken, Eindhoven. Vermengingvuldiging of mededeling aan derden in welke vorm ook, is zonder schriftelijke toestemming van signatuur niet geoorloofd.

RAR-04/75101 Hex 8

E10-12...

STEMPEL:		ONTVANGEN OP:		VOOR:		GEZIEN:	
ME	(V:)	ME	(V:)	ME	(V:)	ME	(V:)
Vf	(V:)	b3	b3	b3	b3	b3	b3
Vg	(V:)	avg	avg	avg	avg	avg	avg
Vq	(KV:)	1	1	1	1	1	1
Vr	(V:)	fc	fc	fc	fc	fc	fc
Vs	(KV:)	1	1	1	1	1	1
Vt	(KV:)	3	3	3	3	3	3
Vu	(V:)	R	R	R	R	R	R
Vv	(V:)	0b	0b	0b	0b	0b	0b
Zp	(MA)	0	0	0	0	0	0
METING		lineaire x'		lineaire y'		lineaire x'	
		x'		x'		x'	
NR. IN RV 6-3-0/403		28		27		28	
BUSNUMMER		1		2		3	
		0.33		0.29		0.32	
		0.32		0.29		0.32	
		0.28		0.29		0.32	
		0.29		0.30		0.32	
		0.30		0.30		0.32	
X		0.05		0.01		0.05	
R		0.55		0.55		0.55	
MIN		0.55		0.55		0.55	
MAX		0.55		0.55		0.55	
X		0.55		0.55		0.55	
X		0.55		0.55		0.55	
R		0.55		0.55		0.55	
MIN		0.55		0.55		0.55	
MAX		0.55		0.55		0.55	
EISEN		100		100		100	
S P 5 STUKS		100		100		100	
EENHEDEN		mm		mm		mm	
CONCLUSIE		mm		mm		mm	

CONTROLE - CONTROLE / KONTROLLE - TEST  
 CODE Nr: E10-12...  
 TYPE: VOORLOPIG  
 N.Y. PHILIPS' GLOEILAMPENFABRIEKEN, EINDHOVEN, NEDERLAND.



















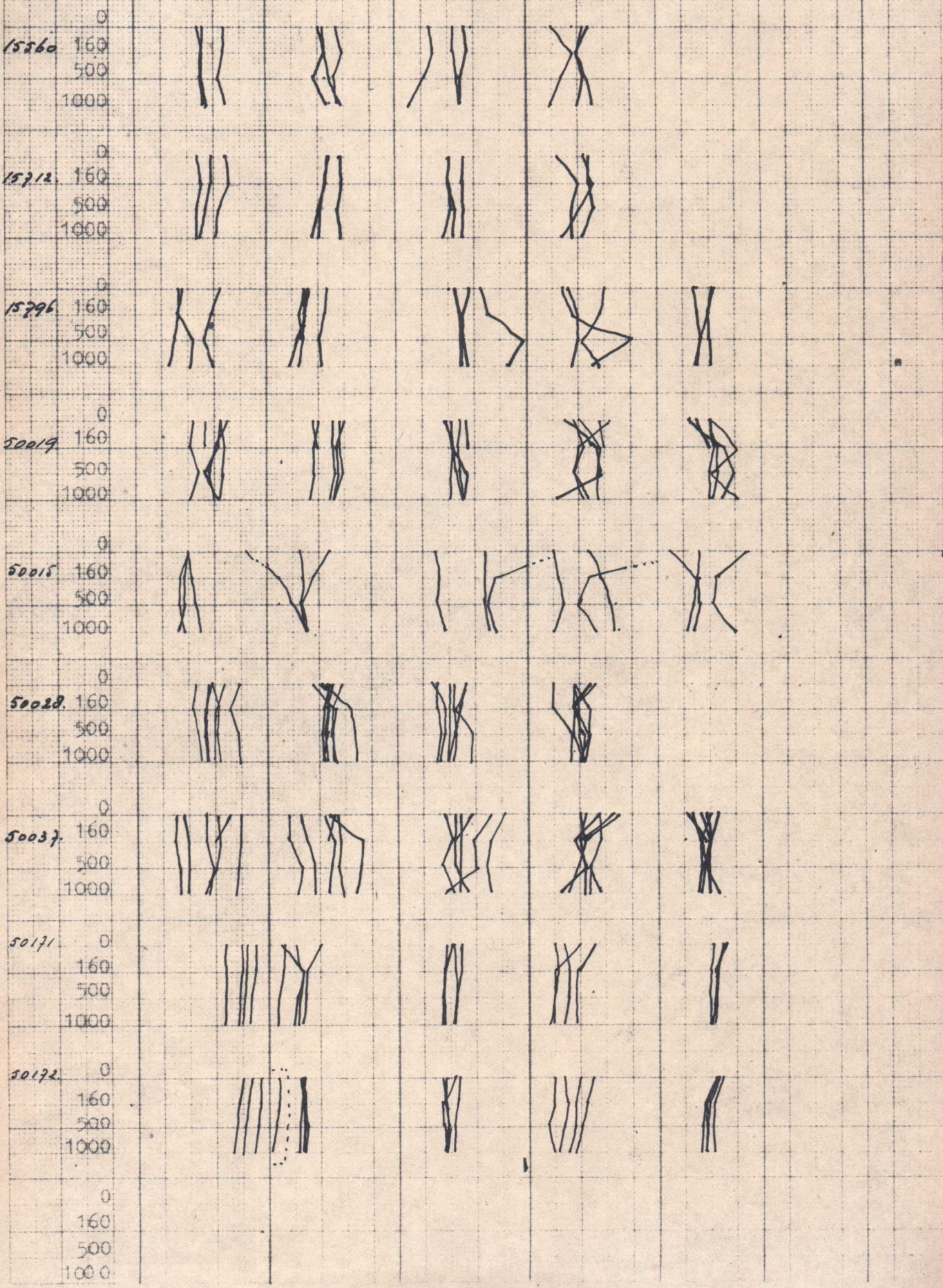








Neting ad. Eenh. E18	-Vg1		-Vg1 bij 10 $\mu$ A Il		Ik bij 10 $\mu$ A Inav.		Mod.Vg1 bij 10 $\mu$ A Inav.		Inav. bij 25V mod.			Helderh. Opm. Cd/m <sup>2</sup> GP $\geq$ 37 GH $\geq$ 50 GM $\geq$ 20
	V		V		$\mu$ A		V		$\mu$ A			
Proefnr.	25-85		noteren		$\leq$ 220		$\leq$ 34		noteren			
Scherm	50 70		20 40		100 200		20 30		0 10 20 20 40 60			
Branduren												









MOIS Jun 1975

FEUILLE DE RENDEMENT MENSUEL

TYPE E 10-12 GP

Programme	85	Rendement Precalcul	88 %
N <sup>bre</sup> Monté	122	RENDEMENT GLOBAL	<b>51,6</b> %
N <sup>bre</sup> Essayé	105	N <sup>bre</sup> de tubes defectueux	
N <sup>bre</sup> Rentré	Magasin	63	Montage
	Labo		Scellement
	Durée		Pompage
			Culottage
			Traitement
			Essais
			<u>42</u>
			<u>59</u>

DESIGNATION DES DEFAUTS ( RV 6 - 7 - 0/402 ou 3,7,73)

N°	Nature	1eC	2eC	N°	Nature	1eC	2eC	N°	Nature	1eC	2eC
Q	Fêlure écran			154	Croix de gaz			255	Mauv. sens. X		
4	Fêlure anbase		1	156	Image floue			258	Impuretés sur Y		
5	Fêlure le long des broches		10					259	" " X		
44	Fêlure ampoule		1					260	Correction astig. défaut.		
42	Fêlure col							261	Angle traces X trop fort		3
45	Fêlure sortie PA		1	184	C/C		1	262	Angle traces Y trop fort		3
50	Bulle d'air			186	Mauv. isolement K/F			265	Charge de l'écran		
51	Taches sur l'ampoule			187	Mauv. isolement K/G			267	Brûlure couche		
52	Pierre paroi ampoule			188	" " divers			268	Points sur la couche		1
53	Implosion			189	Courant obscurité fort			271	Écran endommagé		3
47	Rayure ampoule			200	If trop fort ou faible			273	Ecran taché		
8	Queusot détaché			201	Ig2..Ig3..trop fort/faible			279	Luminance faible		
13	Queusot cassé		3	203	Courant hélice tr. " "			274	Ecran rayé		
28	Mauvais scellement		1	204	IK trop faible		3				
75	Fêlure tiges d'isolement			206	- Vg1 trop fort			68	Sortie PA endommagée		
105	Mauvaise soudure			207	- Vg1 trop faible			133	Couche métal. libre		
108	Connexion détachées			208	Il trop faible			134	Mauv.contact sortie PA		
109	Soudure non réalisée		2	209	Vg foc. trop fort/faible			80	Filt coupé		1
117	Excent. spot.			220	Pas d'émission			82	Surf. cathode défaut.		
119	Interception-Masquage			222	Modulation trop fort		19	295	Particules métal. libres		
122	Mauv. qualité spot		1	230	Faisceau parasite			296	Particules verre libres		1
134	Miroir écaillé			231	Surtension trop basse			297	" aquadag "		
141	Mauv. miroir			233	Rupture col en surtension				Déplac. spot		2
142	Tache BA sur écran			250	Astigmatisme						
				251	Trapèze						
150	M. vide		1	252	Angle de traces X-Y						
151	Plein d'air		1	253	Distorsion de trame						
152	Ionisation pourpre			254	Mauv. sens. Y						

COPIE A MM DRS VAREKAMP (EINDHOVEN)  
 BECHERING  
 MATTHIJSEN/MULDER ( " )  
 BRÉFORT/ GRANGER ( BRIVE )  
 BRU ( " )  
 GOUNET/ LEFEBVRE ( " )  
 LAURICHESSE ( " )

BRIVE LE 1<sup>er</sup> Juillet 1975

*M. Des* *Ph*



MOIS Juin 1975

## FEUILLE DE RENDEMENT MENSUEL

TYPE E 10-130 GP

Programme .....	50	Rendement Precalcul .....	87 %
N <sup>bre</sup> Monté .....	10	RENDEMENT GLOBAL .....	<span style="border: 1px solid black; padding: 2px;">20</span> %
N <sup>bre</sup> Essayé .....	10		
N <sup>bre</sup> Rentré {	Magasin .....	N <sup>bre</sup> de tubes defectueux	Montage .....
	Labo .....	" " " "	Scellement .....
	Durée .....	" " " "	Pompage .....
	2	" " " "	Culottage .....
		" " " "	Traitement .....
		" " " "	Essais .....
			<u>8</u>
			<u>8</u>

## DESIGNATION DES DEFAUTS ( RV 6 - 7 - 0/402 du 3.7.73)

N°	Nature	1eC	2eC	N°	Nature	1eC	2eC	N°	Nature	1eC	2eC
0	Fêlure écran			154	Croix de gaz			255	Mauv. sens. X		
4	Fêlure anbase			156	Image floue			258	Impuretés sur Y		
5	Fêlure le long des broches							259	" " X		
44	Fêlure ampoule							260	Correction astig. défaut.		
42	Fêlure col							261	Angle traces X trop fort		
45	Fêlure sortie PA			184	C/C			262	Angle traces Y trop fort		
50	Bulle d'air			186	Mauv. isolement K/F			265	Charge de l'écran		
51	Taches sur l'ampoule			187	Mauv. isolement K/G			267	Brûlure couche		
52	Pierre paroi ampoule			188	" " divers			268	Points sur la couche		
53	Implosion			189	Courant obscurité fort			271	Ecran endommagé		
47	Rayure ampoule			200	If trop fort ou faible			273	Ecran taché		2
8	Queusot détaché			201	Ig2..Ig3..trop fort/faible			279	Luminance faible		
13	Queusot cassé			203	Courant hélice tr. " "			274	Ecran rayé		
28	Mauvais scellement			204	IK trop faible		1				
75	Fêlure tiges d'isolement			206	- Vg1 trop fort			68	Sortie PA endommagée		
105	Mauvaise soudure			207	- Vg1 trop faible			133	Couche métal. libre		
108	Connexion détachée			208	Il trop faible			134	Mauv. contact sortie PA		
109	Soudure non réalisée			209	Vg foc. trop fort/faible			80	Fil coupé		
117	Excent. spot.			220	Pas d'émission			82	Surf. cathode défaut.		
119	Interception-Masquage			222	Modulation trop fort			295	Particules métal. libres		
122	Mauv. qualité spot			230	Faisceau parasite			296	Particules verre libres		
134	Miroir écaillé			231	Surtension trop basse			297	" aquadag "		
141	Mauv. miroir.			233	Rupture col en surtension			280	Métallisation défaut.		5
142	Tache BA sur écran			250	Astigmatisme						
				251	Trapeze						
150	M. vide			252	Angle de traces X-Y						
151	Plein d'air			253	Distorsion de trame						
152	Ionisation pourpre			254	Mauv. sens. Y						

DRS VAREKAMP

BRIVE LE, 1<sup>er</sup> juillet 1975

COPIE A MM ~~DECHERING~~ (EINDHOVEN)  
 MATTHIJSEN/MULDER ( " )  
 BRÉFORT/ GRANGER ( BRIVE )  
 BRU ( " )  
 GOUNET/ LEFEBVRE ( " )  
 LAURICHESSE ( " )

*M. Mes*

*Ry*



MOIS Mai 1975

**T R C**

FEUILLE DE RENDEMENT MENSUEL

TYPE E 10-12 GP

PROGRAMME.....	100	RENDEMENT ESSAIS.....	69,2%
N <sup>bre</sup> MONTE.....	60	RENDEMENT GLOBAL.....	<b>60</b> %
N <sup>bre</sup> ESSAYÉ.....	52		
N <sup>bre</sup> RENTRÉ	{ MAGASIN..... 36 LABO..... DURÉE.....	N <sup>bre</sup> DE TUBES DÉFECTUEUX	MONTAGE.....
		" " " "	SCELLEMENT..... 1
		" " " "	POMPAGE..... 7
		" " " "	CULOTTAGE.....
		" " " "	TRAITEMENT.....
		" " " "	ESSAIS..... 16
			<b>24</b>

DESIGNATION DES DEFAUTS ( RV 6 - 7 - 0/402 ou 3,7,73)

N°	Nature	1eC	2eC	N°	Nature	1eC	2eC	N°	Nature	1eC	2eC
0	Fêlure écran			154	Croix de gaz			255	Mauv. sens. X		
4	Fêlure anbase			156	Image floue			258	Impuretés sur Y		
5	Fêluré le long des broches		1					259	" " X		
44	Fêlure ampoule		2					260	Correction astig. défaut.		
42	Fêlure col							261	Angle traces X trop fort		2
45	Fêlure sortie PA			184	C/C		1	262	Angle traces Y trop fort		
50	Bulle d'air			186	Mauv. isolement K/F			265	Charge de l'écran		
51	Taches sur l'ampoule			187	Mauv. isolement K/G			267	Brûlure couche		
52	Pierre paroi ampoule			188	" " divers			268	Points sur la couche		
53	Implosion			189	Courant obscurité fort			271	Ecran endommagé		1
47	Rayure ampoule			200	If trop fort ou faible			273	Ecran taché		
8	Queusot détaché			201	Ig2..Ig3..trop fort/faible			279	Luminance faible		
13	Queusot cassé		1	203	Courant héliée tr. " "			274	Ecran rayé		1
28	Mauvais scellement			204	IK trop faible		3				
75	Fêlure tiges d'isolement			206	- Vg1 trop fort			68	Sortie PA endommagée		
105	Mauvaise soudure			207	- Vg1 trop faible			133	Couche métal. libre		
108	Connexion détachées		1	208	Il trop faible			134	Mauv.contact sortie PA		
109	Soudure non réalisée			209	Vg foc. trop fort/faible		1	80	Fil: coupé		
117	Excant. spot.			220	Pas d'émission			82	Surf. cathode défaut.		
119	Interception-Masquage		1	222	Modulation trop fort		5	295	Particules métal.libres		
122	Mauv. qualité spot			230	Faisceau parasite			296	Particules verre libres		
134	Miroir écaillé			231	Surtension trop basse			297	" aquadag "		
141	Mauv. miroir			233	Rupture col en surtension				Spirale endomag.		4
142	Tache BA sur écran			250	Astigmatisme						
				251	Trapeze						
150	M. vide			252	Angle de traces X-Y						
151	Plein d'air			253	Distorsion de trame						
152	Ionisation pourpre			254	Mauv. "sens. Y						

BRIVE LE, 2 Juin 1975

COPIE A MM DECHERING (EINDHOVEN)  
 MATTHIJSEN/MULDER ( " )  
 BRÉFORT/ GRANGER( BRIVE )  
 BRU ( " )  
 GOUNET/ LEFEBVRE ( " )  
 LAURICHESSE ( " )

*Ch. Lohes*  
*Ru*



MOIS Avril 1975

**T R C**

FEUILLE DE RENDEMENT MENSUEL

TYPE E 10-12 GP

PROGRAMME	223	RENDEMENT ESSAIS	70,2%
N <sup>bre</sup> MONTE	330	RENDEMENT GLOBAL	<span style="border: 1px solid black; padding: 2px;">60,61</span> %
N <sup>bre</sup> ESSAYE	285	N <sup>bre</sup> DE TUBES DEFECTUEUX	MONTAGE
N <sup>bre</sup> RENTRÉ	MAGASIN 200 LABO DURÉE		SCELLEMENT 12
			POMPAGE 32
			CULOTTAGE
			TRAITEMENT 1
			ESSAIS 85
			130

N°	Nature	1eC	2eC	N°	Nature	1eC	2eC	N°	Nature	1eC	2eC
3	Fêlure écran			154	Croix de jet	2		255	Mauv. sens. X		
4	Fêlure anode			156	Image floue			258	Impuretés sur Y		
5	Fêlure le long de broches	2						259	" " X		
34	Fêlure anode	17						260	Connection astig. défaut.		
41	Fêlure rail	15						261	Angle traces X trop fort	7	
45	Fêlure contre PA	1		184	C/C	10		262	Angle traces Y trop fort	2	
50	Bulle d'air			186	Mauv. isolement K/F	1		265	Charge de l'écran		
51	Taches sur l'anode	1		187	Mauv. isolement K/G			267	Fêlure couche		
52	Pierre hardi anode			188	" " divers			268	Points sur la couche	10	
53	Implosion			189	Courant obscurité fort			271	Ecran endommagé		
47	Rayure anode			200	Il trop fort ou faible			273	Ecran taché	8	
8	Queusot détaché			201	Iq2, i3, trop fort/faible			279	Luminance faible		
13	Queusot cassé	7		203	Courant hélice tr. " "			274	Ecran rayé		
29	Mauvais scellement			204	IK trop faible	2					
75	Fêlure type d'isolement			206	- Vg trop fort	3		68	Sortie PA endommagée		
100	Mauvaise soudure			207	- Vg trop faible			137	Couche métal. libre		
108	Connexion détachée	12		208	Il trop faible	1		134	Mauv. contact sortie PA		
109	Soudure non réalisée			209	Vg foc. trop fort/faible			80	Filt coupé	1	
117	Excent. spot.			220	Fas d'omission			84	Surf. cathode defect.		
119	Interruption-Masquage	2		222	Modulation trop fort	11		295	Particules métal. libres		
122	Mauv. qualité spot	2		224	Faisceau parasite			296	Particules verre libres		
134	Miroir écaillé			225	Tension trop basse			297	" aquadag "		
14	Mauv. miroir			233	Tension col. en surtension			130	Aquadag détaché	1	
142	Tache BK sur écran			240	Astigmatisme			-	Déplac. spot	1	
				251	Trapeze			68	PA. déplacée	1	
150	A. vide	1		252	Angle de traces X-Y	2		131	Spirale coupée	1	
151	Plein d'air	2		253	Distorsion de trace	3					
152	Ionisation pourpre			254	Mauv. sens. Y						

BRIVE LE 5 Mai 1975

COPIE A MM DECHERING (EINDHOVEN)  
 MATTHIJSEN/MULDER ( " )  
 BREFORT/GRANGER ( BRIVE )  
 BRU ( " )  
 GOUNET/LEFEBVRE ( " )  
 LAURICHESSE ( " )

*An. Louis*

*RW*



MOIS Avril 1975

**T R C**

FEUILLE DE RENDEMENT MENSUEL

TYPE E 10-12 GH

PROGRAMME	0	RENDEMENT ESSAIS	63,6%
N <sup>bre</sup> MONTE	30	RENDEMENT GLOBAL	<span style="border: 1px solid black; padding: 2px;">46,7</span> %
N <sup>bre</sup> ESSAYE	22		
N <sup>bre</sup> RENTRÉ	14	N <sup>bre</sup> DE TUBES DÉFECTUEUX	MONTAGE
{ MAGASIN..... LABO..... DURÉE.....		" " " "	SCELLEMENT 1
		" " " "	POMPAGE 7
		" " " "	CULOTTAGE
		" " " "	TRAITEMENT
		" " " "	ESSAIS 8
			16

DESCRIPTION DES DÉFAUTS (RV 6 - 7 - 0/402 ou 3,7, 73)

N°	Nature	1eC	2eC	N°	Nature	1eC	2eC	N°	Nature	1eC	2eC
0	Fêlure écran			154	Croix de gaz			255	Mauv. sens. X		
4	Fêlure anbase			156	Image floue			258	Impuretés sur Y		
5	Fêlure le long des broches	4						259	" " X		
44	Fêlure ampoule	1						260	Connexion astig. défaut.		
42	Fêlure col							261	Angle traces X trop fort		
45	Fêlure sortie PA			184	C/C		1	262	Angle traces Y trop fort		1
50	Bulle d'air			186	Mauv. isolement K/F			265	Charge de l'écran		
51	Taches sur l'ampoule			187	Mauv. isolement K/G			267	Brdure couche		1
52	Pierre paroi ampoule			188	" " divers			268	Points sur la couche		
53	Implosion			189	Courant obscurité fort			271	Ecran endommagé		
47	Rayure ampoule			200	If trop fort ou faible			273	Ecran taché		1
6	Queusot détaché			201	Ig2..Ig3..trop fort/faible			279	Luminance faible		
13	Queusot cassé		1	203	Courant hélios tr. " "			274	Ecran rayé		
28	Mauvais scellement			204	IK trop faible						
75	Fêlure tiges d'isolement			206	- Vg1 trop fort			68	Sortie PA endommagée		
105	Mauvaise soudure			207	- Vg1 trop faible			133	Couche métal. libre		
108	Connexion détachée			208	Il trop faible			134	Mauv. contact sortie PA		
109	Soudure non réalisée			209	Vg foc. trop fort/faible			80	Fil coupé		
117	Excent. spot.			220	Pas d'émission			82	surf. cathode défaut.		
119	Interception-Masquage		1	222	Modulation trop forte			295	Particules métal. libres		
122	Mauv. Qualité spot			230	Faisceau parasite			296	Particules verre libres		
134	Miroir écaillé			231	Sur-tension trop basse			297	" aquadag "		
141	Mauv. miroir			233	Rupture col en sur-tension						
142	Tache BA sur écran			250	Astigmatisme						
				251	Trapeze						
150	V. vide			252	Angle de traces X-Y		2				
151	Plain d'air		2	253	Distorsion de trace		1				
152	Ionisation pourpre				Mauv. sens. Y						

BRIVE LE, 5 Mai 1975

COPIE A MM DECHERING (EINDHOVEN)  
 MATTHIJSEN/MULDER ( " )  
 BREFORT/ GRANGER ( BRIVE )  
 BRU ( " )  
 GOUNET / LEFEBVRE ( " )  
 LAURICHESSE ( " )

*A. Mazié*



MOIS Mars 1975

**T R C**

FEUILLE DE RENDEMENT MENSUEL

TYPE E 10.12 GH

PROGRAMME.....		RENDEMENT ESSAIS.....	60,8 %	
N <sup>bre</sup> MONTÉ.....	27	RENDEMENT GLOBAL.....	<span style="border: 1px solid black; padding: 2px;">52</span> %	
N <sup>bre</sup> ESSAYÉ.....	23			
N <sup>bre</sup> RENTRÉ	{ MAGASIN..... LABO..... DURÉE.....	N <sup>bre</sup> DE TUBES DÉFECTUEUX	MONTAGE.....	
		14	" " " "	SCELLEMENT.....
			" " " "	POMPAGE.....
		" " " "	CULOTTAGE.....	
		" " " "	TRAITEMENT..... 4	
		" " " "	ESSAIS..... 9	

DESIGNATION DES DEFAUTS ( RV 6 - 7 - 0/402 du 3.7.73)

N°	Nature	1eC	2eC	N°	Nature	1eC	2eC	N°	Nature	1eC	2eC
0	Fêlure écran			154	Croix de gaz			255	Mauv. sens. X		
4	Fêlure ambase			156	Image floue			258	Impuretés sur Y		
5	Fêlure le long des broches							259	" " X		
44	Fêlure ampoule							260	Correction astig. défaut.		
42	Fêlure col							261	Angle traces X trop fort		
45	Fêlure sortie PA			184	C/C	1		262	Angle traces Y trop fort		
50	Bulle d'air			186	Mauv. isolement K/F			265	Charge de l'écran		
51	Taches sur l'ampoule			187	Mauv. isolement K/G			267	Brûlure couche		
52	Pierre paroi ampoule			188	" " divers			268	Points sur la couche		
53	Implosion			189	Courant obscurité fort			271	Ecran endommagé	1	
47	Rayure ampoule			200	If trop fort ou faible			273	Ecran taché		
8	Queusot détaché			201	Ig2..Ig3..trop fort/faible			279	Luminance faible		
13	Queusot cassé			203	Courant hélice tr. " "			274	Ecran rayé		
28	Mauvais scellement			204	IK trop faible						
75	Fêlure tiges d'isolement			206	- Vg1 trop fort			68	Sortie PA endommagée		
105	Mauvaise soudure			207	- Vg1 trop faible			133	Couche métal. libre		
108	Connexion détachée	4		208	Il trop faible			134	Mauv. contact sortie PA		
109	Soudure non réalisée			209	Vg foc. trop fort/faible			80	Filt coupé		
117	Excent. spot.			220	Pas d'émission			82	Surf. cathode defect.		
119	Interception-Masquage			222	Modulation trop fort			295	Particules métal. libres		
122	Mauv. qualité spot			230	Faisceau parasite			296	Particules verre libres		
134	Miroir écaillé			231	Surtension trop basse			297	" aquadag "		
141	Mauv. miroir			233	Rupture col en surtension			68	Sortie lat. endom.	1	
142	Tache BA sur écran			250	Astigmatisme						
				251	Trapèze						
150	M. vide			252	Angle de traces X-Y	2					
151	Plein d'air			253	Distorsion de trame						
152	Ionisation pourpre			254	Mauv. sens. Y						

BRIVE LE, 1<sup>er</sup> Avril 1975

COPIE A MM DÉCHERING (EINDHOVEN)  
 MATTHIJSEN/MULDER ( " )  
 BRÉFORT/ GRANGER ( BRIVE )  
 BRU ( " )  
 GOUNET/ LEFÈBVRE ( " )  
 LAURICHESSE ( " )

*Ch. L...*

*KL*



MOIS Mars 1975

**T R C**

FEUILLE DE RENDEMENT MENSUEL

TYPE E 10-12 GP

PROGRAMME.....	RENDEMENT ESSAIS.....	66,7 %
N <sup>bre</sup> MONTE.....	RENDEMENT GLOBAL.....	<span style="border: 1px solid black; padding: 2px;">48</span> %
N <sup>bre</sup> ESSAYÉ.....	N <sup>bre</sup> DE TUBES DÉFECTUEUX	MONTAGE.....
N <sup>bre</sup> RENTRÉ {	MAGASIN.....	SCELLEMENT.....
	LABO.....	POMPAGE.....
	DURÉE.....	CULOTTAGE.....
		TRAITEMENT.....
	ESSAIS.....	6
		13

DESIGNATION DES DEFAUTS ( RV 6 - 7 - 0/402 ou 3.7.73)

N°	Nature	1eC	2eC	N°	Nature	1eC	2eC	N°	Nature	1eC	2eC
0	Fêlure écran			154	Croix de gaz			255	Mauv. sens. X		
4	Fêlure anbase			156	Image floue			258	Impuretés sur Y		
5	Fêlure le long des broches							259	" " X		
44	Fêlure ampoule							260	Correction astig. défaut.		
42	Fêlure col							261	Angle traces X trop fort		
45	Fêlure sortie PA			184	C/C	1		262	Angle traces Y trop fort		
50	Bulle d'air			186	Mauv. isolement K/F			265	Charge de l'écran		
51	Taches sur l'ampoule			187	Mauv. isolement K/G			267	Brûlure couche		
52	Pierre paroi ampoule			188	" " divers			268	Points sur la couche	1	
53	Implosion			189	Courant obscurité fort			271	Ecran endommagé		
47	Rayure ampoule			200	If trop fort ou faible			273	Ecran taché		
8	Queusot détaché			201	Ig2..Ig3..trop fort/faible			279	Luminance faible		
13	Queusot cassé			203	Courant hélise tr. " "			274	Ecran rayé		
28	Mauvais scellement			204	IK trop faible						
75	Fêlure tiges d'isolement			206	- Vg1 trop fort.			68	Sortie PA endommagée		
105	Mauvaise soudure			207	- Vg1 trop faible			133	Couche métal. libre		
108	Connexion détachée			208	Il trop faible			134	Mauv.contact sortie PA		
109	Soudure non réalisée			209	Vg foc. trop fort/faible			80	Fil coupé		
117	Excent. spot.			220	Pas d'émission			82	Surf. cathode défaut.		
119	Interception-Masquage			222.	Modulation trop fort	3		295	Particules métal.libres		
122	Mauv.qualité spot			230	Faisceau parasite			296	Particules verre libres		
134	Miroir écaillé			231	Surtension trop basse			297	" aquadag "		
141	Mauv. miroir			233	Rupture col en surtension						
142	Tache BA sur écran			250	Astigmatisme						
				251	Trapeze						
150	M. vide			252	Angle de traces X-Y	1					
151	Plein d'air			253	Distorsion de trame						
152	Ionisation pourpre			254	Mauv. sens. Y						

BRIVE LE, 1<sup>er</sup> Avril 1975

COPIE A MM DECHERING (EINDHOVEN)  
 MATTHIJSEN/MULDER ( " )  
 BRÉFORT/ GRANGER ( BRIVE )  
 BRU ( " )  
 GOUNET/ LEFÉBVRE ( " )  
 LAURICHESSE ( " )

*Ch. Weiss* *R. Ruet*



MOIS Février 1975

**T R C**

FEUILLE DE RENDEMENT MENSUEL

TYPE E 10-12 GH

PROGRAMME.....	34	RENDEMENT ESSAIS.....	-	%
N <sup>bre</sup> MONTE.....	7	RENDEMENT GLOBAL.....	<input type="checkbox"/>	%
N <sup>bre</sup> ESSAYÉ.....	7			
N <sup>bre</sup> RENTRÉ	{ MAGASIN..... 3 LABO..... DURÉE.....	N <sup>bre</sup> DE TUBES DÉFECTUEUX	MONTAGE.....	
		" " " "	SCELLEMENT.....	
		" " " "	POMPAGE.....	
		" " " "	CULOTTAGE.....	
		" " " "	TRAITEMENT.....	
		" " " "	ESSAIS.....	4

DESIGNATION DES DEFECTS ( RV 6 - 7 - 0/402 ou 3,7,73)

N°	Nature	1eC	2eC	N°	Nature	1eC	2eC	N°	Nature	1eC	2eC
0	Fêlure écran			154	Croix de gaz			255	Mauv. sens. X		
4	Fêlure anbase			156	Image floue			258	Impuretés sur Y		
5	Fêlure le long des broches							259	" " X		
44	Fêlure ampoule							260	Correction astig. défaut.		
42	Fêlure col							261	Angle traces X trop fort		
45	Fêlure sortie PA			184	C/C	2		262	Angle traces Y trop fort		
50	Bulle d'air			186	Mauv. isolement K/F			265	Charge de l'écran		
51	Taches sur l'ampoule			187	Mauv. isolement K/G			267	Brûlure couche		
52	Pierre paroi ampoule			188	" " divers			268	Points sur la couche		
53	Implosion			189	Courant obscurité fort			271	Ecran endommagé		
47	Rayure ampoule			200	If trop fort ou faible			273	Ecran taché		
8	Queusot détaché			201	Ig2..Ig3..trop fort/faible			279	Luminance faible		
13	Queusot cassé			203	Courant hélice tr. " "			274	Ecran rayé		
28	Mauvais scellement			204	IK trop faible						
75	Fêlure tiges d'isolement			206	- Vg1 trop fort			68	Sortie PA endommagée		
105	Mauvaise soudure			207	- Vg1 trop faible			133	Couche métal. libre		
108	Connexion détachées			208	il trop faible			134	Mauv.contact sortie PA		
109	Soudure non réalisée			209	Vg foc. trop fort/faible			80	Filt. coupé		
117	Excent. spot.			220	Pas d'émission	2		82	Surf. cathode défaut.		
119	Interception-Masquage			222	Modulation trop fort			295	Particules métal.libres		
122	Mauv.qualité spot			230	Faisceau parasite			296	Particules verre libres		
134	Miroir écaillé			231	Surtension trop basse			297	" aquadag. "		
141	Mauv. miroir			233	Rupture col en surtension						
142	Taché BA sur écran			250	Astigmatisme						
				251	Trapèze						
150	M. vide			252	Angle de traces X-Y						
151	Plein d'air			253	Distorsion de lame.						
152	Ionisation pourpre			254	Mauv. sens. Y						

BRIVE LE, 3 Mars 1975

COPIE A MM DÉCHERING (EINDHOVEN)  
 MATTHIJSEN/MULDER ( " )  
 BRÉFORT/ GRANGER( BRIVE )  
 BRU ( " )  
 GOUNET / LEFÈBVRE ( " )  
 LAURICHESSE ( " )

*M. Mes.* *PM*



MOIS Février 1975

T R C

## FEUILLE DE RENDEMENT MENSUEL

TYPE E 10-12 GP

PROGRAMME.....	50	RENDEMENT ESSAIS.....	62 %
N <sup>bre</sup> MONTE.....	35	RENDEMENT GLOBAL.....	<span style="border: 1px solid black; padding: 2px;">43</span> %
N <sup>bre</sup> ESSAYÉ.....	24		
N <sup>bre</sup> RENTRÉ	{ MAGASIN..... : 15 LABO..... DURÉE.....	N <sup>bre</sup> DE TUBES DÉFECTUEUX	MONTAGE.....
		" " " "	SCELLEMENT..... 1
		" " " "	POMPAGE..... 7
		" " " "	CULOTTAGE.....
		" " " "	TRAITEMENT..... 3
		" " " "	ESSAIS..... 9
			20

## DESIGNATION DES DEFECTS ( RV 6 - 7 - 0/402 ou 3,7,73)

N°	Nature	1eC	2eC	N°	Nature	1eC	2eC	N°	Nature	1eC	2eC
0	Fêlure écran			154	Croix de gaz	1		255	Mauv. sens. X		
4	Fêlure anbase	2		156	Image floue			258	Impuretés sur Y		
5	Fêlure le long des broches							259	" " X		
44	Fêlure ampoule	4						260	Correction astig. défaut.		
42	Fêlure col	1						261	Angle traces X trop fort	3	
45	Fêlure sortie PA			184	C/C			262	Angle traces Y trop fort	1	
50	Bulle d'air			186	Mauv. isolement K/F			265	Charge de l'écran		
51	Taches sur l'ampoule			187	Mauv. isolement K/G			267	Brûlure couche		
52	Pierre paroi ampoule			188	" " divers			268	Pointe sur la couche		
53	Implosion			189	Courant obscurité fort			271	Ecran endommagé		
47	Rayure ampoule	1		200	If trop fort ou faible			273	Ecran taché		
8	Queusot détaché	1		201	Ig2..Ig3..trop fort/faible			279	Luminance faible		
13	Queusot cassé	1		203	Courant hélisee tr. " "			274	Ecran rayé		
28	Mauvais scellement			204	IK trop faible						
75	Fêlure tiges d'isolement			206	- Vg1 trop fort			68	Sortie PA endommagée		
105	Mauvaise soudure			207	- Vg1 trop faible			133	Couche métal. libre		
108	Connexion détachée	1		208	Il trop faible			134	Mauv. contact sortie PA		
109	Soudure non réalisée			209	Vg foc. trop fort/faible			80	Filt. coupé		
117	Excent. spot.			220	Pas d'émission	1		82	Surf. cathode défaut.		
119	Interception-Masquage	1		222	Modulation trop fort			295	Particules métal. libres		
122	Mauv. qualité spot			230	Faisceau parasite			296	Particules verre libres		
134	Miroir écaillé			231	Surtension trop basse			297	" aquadeg "		
141	Mauv. miroir			233	Rupture col en surtension						
142	Tache BA sur écran			250	Astigmatisme						
				251	Frapèze						
150	M. vide			252	Angle de traces X-Y						
151	Plein d'air	1		253	Distorsion de trame	1					
152	Ionisation pourpre			254	Mauv. sens. Y						

BRIVE LE, 3 Mars 1975

COPIE A MM DECHERING (EINDHOVEN)  
 MATTHIJSEN/MULDER ( " )  
 BRÉFORT/ GRANGER( BRIVE )  
 BRU ( " )  
 GOUNET / LEFEBVRE ( " )  
 LAURICHESSE ( " )

*M. Bois*

*Plut*



MOIS Janvier 1975

T R C

## FEUILLE DE RENDEMENT MENSUEL

TYPE E 10-12 GP

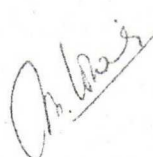
PROGRAMME.....		RENDEMENT ESSAIS.....	66,6 %
N <sup>bre</sup> MONTE.....	18	RENDEMENT GLOBAL.....	<span style="border: 1px solid black;">44,4</span> %
N <sup>bre</sup> ESSAYÉ.....	12		
N <sup>bre</sup> RENTRÉ	{ MAGASIN..... <u>8</u> LABO..... DURÉE.....	N <sup>bre</sup> DE TUBES DÉFECTUEUX	MONTAGE.....
		" " " " "	SCELLEMENT..... 4
		" " " " "	POMPAGE..... 4
		" " " " "	CULOTTAGE.....
		" " " " "	TRAITEMENT..... 4
		" " " " "	ESSAIS..... 4
			10

## DISTRIBUTION DES DÉFAUTS ( RV 6 - 7 - 0/402 ou 3,7, /3)

N°	Nature	1eC	2eC	N°	Nature	1eC	2eC	N°	Nature	1eC	2eC
0	Fêlure écran			154	Croix de gaz			255	Mauv. sens. X		
4	Fêlure anbase			156	Image floue			258	Impuretés sur Y		
5	Fêlure le long des broches							259	" " X		
44	Fêlure ampoule							260	Correction astig. défaut.		
42	Fêlure col	1						261	Angle traces X trop fort		
45	Fêlure sortie PA			184	C/C			262	Angle traces Y trop fort		
50	bulle d'air			186	Mauv. isolement K/F			265	Charge de l'écran		
51	Taches sur l'ampoule			187	Mauv. isolement K/G			267	Brûlure couche		
52	Pierre paroi ampoule			188	" " divers			268	Pointe sur la couche		
53	Implosion			189	Courant obscurité fort			271	Ecran endommagé		
47	Rayure ampoule			200	If trop fort ou faible			273	Ecran taché		
8	Queusot détaché			201	Ig2..Ig3..trop fort/faible			279	Luminance faible		
13	Queusot cassé			203	Courant hélios tr. " "			274	Ecran rayé		
28	Mauvais scellement	1		204	IK trop faible	1					
75	Fêlure tiges d'isolement			206	- Vg1 trop fort			68	Sortie PA endommagée		
105	Mauvaise soudure	1		207	- Vg1 trop faible			132	Couche étal. libre		
108	Connexion détachée			208	Il trop faible			134	Mauv. contact sortie PA		
109	Soudure non réalisée			209	Vg foc. trop fort/faible			80	Fil coupé		
117	Excent. spot.			220	Pas d'émission			82	surf. cathode défaut.		
119	Interception-Masquage			222	Modulation trop fort	1		295	Particules métal:libres		
122	Mauv. qualité spot			230	Faisceau parasite			296	Particules verre libres		
134	Miroir écaillé			231	Surtension trop basse			297	" aquadag "		
141	Mauv. miroir			233	Rupture col en surtension			131	Spirale coupée	1	
142	Tache BA sur écran			250	Astigmatisme						
				251	Trapeze						
150	M. vide			252	Angle de traces X-Y						
151	Plain d'air	4		253	Distorsion de trame						
152	Ionisation pourpre			254	Mauv. sens. Y						

BRIVE LE 3 Février 1975

COPIE A MM DECHERING (EINDHOVEN)  
 MATTHIJSEN/MULDER ( " )  
 BRÉFORT/ GRANGER ( BRIVE )  
 BRU ( " )  
 GUNET/ LEFEBVRE ( " )  
 LAURICHESSE ( " )






MOIS Janvier 1975

**T R C**

FEUILLE DE RENDEMENT MENSUEL

TYPE E10-12 GH

PROGRAMME.....		RENDEMENT ESSAIS..... 43 %	
N <sup>bre</sup> MONTE.....	51	RENDEMENT GLOBAL..... <span style="border: 1px solid black; padding: 2px;">31,3</span> %	
N <sup>bre</sup> ESSAYÉ.....	37		
N <sup>bre</sup> RENTRÉ	MAGASIN.....	46	N <sup>bre</sup> DE TUBES DÉFECTUEUX
	LABO.....		MONTAGE.....
	DURÉE.....		SCELLEMENT..... 4
			POMPAGE..... 8
			CULOTTAGE.....
			TRAITEMENT..... 2
			ESSAIS..... 24
			35

DESIGNATION DES DEFAUTS ( RV 6 - 7 - 0/402 ou 3,7,73)

N°	Nature	1eC	2eC	N°	Nature	1eC	2eC	N°	Nature	1eC	2eC
0	Fêlure écran			154	Croix de gaz			255	Mauv. sens. X		
4	Fêlure anbase			156	Image floue			256	Impuretés sur Y		
5	Fêlure le long des broches							259	" " X		
44	Fêlure ampoule							260	Correction astig. défaut		
42	Fêlure col	4						261	Angle traces X trop fort	1	
45	Fêlure sortie PA			184	C/G			262	Angle traces Y trop fort		
50	Bulle d'air			185	Mauv. isolement K/F			265	Charge de l'écran		
51	Taches sur l'ampoule			187	Mauv. isolement K/G			267	Brûlure couche		
52	Pierre paroi ampoule			188	" " divers	3		268	Points sur la couche	1	
53	Implosion			189	Courant obscurité fort			271	Ecran endommagé		
47	Ryzure ampoule			200	If trop fort ou faible			273	Ecran taché		
8	Queusot détaché			201	Iq2..Iq3..trop fort/faible			279	Luminance faible		
13	Queusot cassé	2		203	Courant hélice tr. " "			274	Ecran rayé		
28	Mauvais scellement	2		204	IK trop faible						
75	Fêlure tiges d'isolement			206	- Vg1 trop fort	1		68	Sortie PA endommagée		
105	Mauvaise soudure	2		207	- Vg1 trop faible			133	Couche métal. libre		
108	Connexion détachée	3		208	Il trop faible			134	Mauv. contact sortie PA		
109	Soudure non réalisée			209	Vg foc. trop fort/faible			80	Fill coupé	1	
117	Excent. spot.			220	Pas d'émission			82	Surf. cathode défaut.		
119	Interception-Masquage			222	Modulation trop fort	2		295	Particules métal. libres		
122	Mauv. qualité spot			230	Falsceau parasite			296	Particules verre libres	1	
134	Miroir écaillé			231	Surtension trop basse			297	" " aquadag "		
141	Mauv. miroir			233	Rupture col en surtension						
142	Tache BA sur écran			250	Astigmatisme						
				251	Trapeze						
150	N. vide	4		252	Angle de traces X-Y						
151	Plein d'air	6		253	Distorsion de l'écran						
152	Ionisation pourpre			254	Mauv. sens. Y						

BRIVE LE, 3 Février 1975

- COPIE A MM DECHERING (EINDHOVEN)  
 MATTHIJSEN/MULDER ( " )  
 BRÉFORT/ GRANGER( BRIVE )  
 BRU ( " )  
 GOUNET/ LEFEBVRE ( " )  
 LAURICHESSE ( " )

*Ch. Louis*

*R. Muet*



**ELCOMA**

KWALITEITS LABORATORIUM PROFESSIONELE KATODESTRAALBUIZEN

RAR-84/75.121

1

75-06-19

ONDERWERP : Release for transferred production E10-12GP batch 7

Test II results

Received 60 pieces

Measured 8 pieces

1 piece glassstrain (~~imploded~~).

7 pieces good

Visual inspection of 60 pieces

Total results good 57 pieces

rejected 3 pieces glassstrain - cracked base.

G. Geevers

Copy to Messrs.: Dechering

Menet

Varekamp

Wassenaar

All rights strictly reserved. Reproduction or issue to third parties in any form whatever is not permitted without written authority from the proprietors.



MOIS: Décembre 1974

**T R C**

FEUILLE DE RENDEMENT MENSUEL

TYPE: E 10-12

PROGRAMME : 175

RENDEMENT ESSAIS: 27,5%

N.BRE MONTÉ : 41

N.BRE ESSAYÉ : 22

RENDEMENT GLOBAL : 19,6%

N. BRE RENTRÉ { MAGASIN : 8  
LABO :  
DURÉE :

N. BRE DE DÉCHETS : 14

DESIGNATION DES DEFAUTS ( RV 6 - 7 - 0/402 du 3.7.73)

N°	Nature	1eC	2eC	N°	Nature	1eC	2eC	N°	Nature	1eC	2eC
0	Fêlure écran			154	Croix de gaz			255	Mauv. sens. X		
4	Fêlure anbase			156	Image floue			258	Impuretés sur Y		
5	Fêlure le long des broches							259	" " X		
44	Fêlure ampoule							260	Correction astig. défaut.		
42	Fêlure col							261	Angle traces X trop fort		
45	Fêlure sortie PA			184	C/C	2		262	Angle traces Y trop fort	1	
50	Bulle d'air			186	Mauv. isolement K/F			265	Charge de l'écran		
51	Taches sur l'ampoule			187	Mauv. isolement K/G			267	Brûlure couche		
52	Pierre paroi ampoule			188	" " divers			268	Pointe sur la couche		
53	Implosion			189	Courant obscurité fort			271	Ecran endommagé	1	
47	Rayure ampoule			200	If trop fort ou faible			273	Ecran taché	2	
8	Queusot détaché			201	Ig2..Ig3..trop fort/faible			279	Luminance faible		
13	Queusot cassé			203	Courant héliao tr. " "						
28	Mauvais scellement			204	IK trop faible						
75	Fêlure tiges d'isolement			206	- Vg1 trop fort	4		68	Sortie PA endommagée		
105	Mauvaise soudure	2		207	-Vg1 trop faible			133	Couche métal. libre		
108	Connexion détachée			208	Il trop faible			134	Mauv. contact sortie PA		
109	Soudure non réalisée			209	Vg foc. trop fort/faible			80	Filt coupé		
117	Excent. spot.			220	Pas d'émission			82	Surf. cathode défaut.		
119	Interception-Masquage			222	Modulation trop fort			295	Particules métal. libres		
122	Mauv. qualité spot	1		230	Faisceau parasite			296	Particules verre libres		
134	Miroir écaillé			231	Surtension trop basse			297	" aquadag "		
141	Mauv. miroir			233	Rupture col en surtension			143		1	
142	Tache BA sur écran			250	Astigmatisme						
				251	Trapeze						
150	M. vide			252	Angle de traces X-Y						
151	Plein d'air			253	Distorsion de trame						
152	Ionisation pourpre			254	Mauv. sens. Y						

COPIE A MM. BREFORT  
BRU  
DÉCHERING  
GOUNET  
GRANGER  
LAURICHESSE  
LEFÉVRE  
MATTHIJSEN - MULDER

BRIVE LE 2 Janvier 1975

*M. Mes* *R. Mes*



**ELCOMA**

KWALITEITS LABORATORIUM PROFESSIONELE KATODESTRAALBUIZEN

RAR-84/7.048

1

7-03-10

ONDERWERP : Release for transferred production E10-12GP. batch 2

Test II results

Received 10 tubes

Measured 5 tubes

All tubes are good.

5 tubes will be used for L-test and life test

5 tubes delivered to the store.

G. Geevers

Copy Messrs.: Dechering  
Menet  
Varekamp  
Wassenaar

All rights strictly reserved. Reproduction or issue to third parties in any form whatever is not permitted without written authority from the proprietors.



Hyperelec  
Avenue Eugène-Freyssinet  
19-BRIVE  
France

A l'att. de Monsieur R. Menet.

Qual.Lab.Prof.Tubes  
RAB-80/75 201-044.

57383

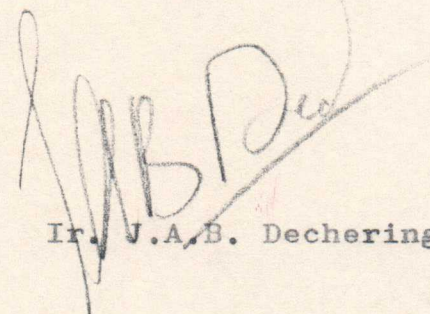
1975-02-05.

Dear Mr. Menet,

We send enclosed a copy of report RAR-84/75 <sup>018</sup> 028.  
This report deals with the release for transferred production  
of the E10-12GH batch 1.

We remain,

Yours faithfully,  
N.V. PHILIPS' GLOEILAMPENFABRIEKEN,



Ir. J.A.B. Dechering.

Encl.



**ELCOMA**

KWALITEITS LABORATORIUM PROFESSIONELE KATODESTRAALBUIZEN

RAR 84/75.018

1-1

75-01-28

ONDERWERP : Release for transferred production E10-12 GH batch 1

Received 4 pieces  
Measured 4 pieces  
Good 4 pieces

tube nr. 1 : borderline case angle side connectors and  
diam. over side pins.  
97.4 mm: limit 97.5 mm

tube nr.2 : Borderline case angle of traces system II  
-60 min: limit  $\pm$  60 min

tube nr. 3 : Borderline case angle of traces system I  
+ 55 min.: limit  $\pm$  60 min  
and borderline case angle X'/X"  
- 45 min: limit  $\pm$  48 min.

Tubes will be used for L test and life test.

G.Geevers

Copie Messrs.: Dechering  
Menet  
Varekamp  
Wassenaar

All rights strictly reserved. Reproduction or issue to third parties in any form whatever is not permitted without written authority from the proprietors.



MOIS: Décembre 1974

T R C

via Drs. Vancamp  
naar  
Hr. Wassenaar

## FEUILLE DE RENDEMENT MENSUEL

TYPE: E 10-12

PROGRAMME

175

RENDEMENT ESSAIS: 27,5%

N.BRE MONTÉ

41

N.BRE ESSAYÉ

22

RENDEMENT GLOBAL: 19,6%

N. BRE RENTRÉ

MAGASIN :  
LABO :  
DURÉE :

8

N. BRE DE DÉCHETS : 14

## DESIGNATION DES DEFAUTS ( RV 6 - 7 - 0/402 du 3.7.75)

N°	Nature	1eC	2eC	N°	Nature	1eC	2eC	N°	Nature	1eC	2eC
0	Fêlure écran			154	Croix de gaz			255	Mauv. sens. X		
4	Fêlure anbase			156	Image floue			258	Impuretés sur Y		
5	Fêlure le long des broches							259	" " X		
44	Fêlure ampoule							260	Correction astig. défaut.		
42	Fêlure col							261	Angle traces X trop fort		
45	Fêlure sortie PA			184	C/C	2		262	Angle traces Y trop fort	1	
50	Bulle d'air			186	Mauv. isolement K/F			265	Charge de l'écran		
51	Taches sur l'ampoule			187	Mauv. isolement K/G			267	Brûlure couche		
52	Pierre paroi ampoule			188	" " divers			268	Pointe sur la couche		
53	Implosion			189	Courant obscurité fort			271	Ecran endommagé	1	
47	Rayure ampoule			200	If trop fort ou faible			273	Ecran taché	2	
8	Queusot détaché			201	Ig2..Ig3..trop fort/faible			279	Luminance faible		
13	Queusot cassé			203	Courant hélice tr. " "						
28	Mauvais scellement			204	IK trop faible						
75	Fêlure tiges d'isolement			206	- Vg1 trop fort	4		68	Sortie PA endommagée		
105	Mauvaise soudure	2		207	- Vg1 trop faible			133	Couche métal. libre		
108	Connexion détachée			208	Il trop faible			134	Mauv. contact sortie PA		
109	Soudure non réalisée			209	Vg foc. trop fort/faible			80	Filt coupé		
117	Excent. spot.			220	Pas d'émission			82	Surf. cathode défaut.		
119	Interception-Masquage			222	Modulation trop fort			295	Particules métal. libres		
122	Mauv. qualité spot	1		230	Faisceau parasite			296	Particules verre libres		
134	Miroir écaillé			231	Surtension trop basse			297	" aquadag "		
141	Mauv. miroir			233	Rupture col en surtension			143		1	
142	Tache BA sur écran			250	Astigmatisme						
				251	Trapeze						
150	M. vide			252	Angle de traces X-Y						
151	Plein d'air			253	Distorsion de trame						
152	Ionisation pourpre			254	Mauv. sens. Y						

COPIE A MM. BREFORT  
BRU  
DÉCHERING /  
GOUNET  
GRANGER  
LAURICHESSE  
LEFÉVRE  
MATTHIJSEN - MULDER

BRIVE LE 2 *Janvier* 1975*Ch. Was**Ch. Was*



ESSAIS T R C

MOIS : Novembre 1974

FEUILLE DE RENDEMENT MENSUEL

TYPE : E10-12GP

PROGRAMME : 7S

RENDEMENT ESSAIS :

Q.TÉ MONTÉE : 16

Q.TÉ ESSAYÉE : 7

RENDEMENT GLOBAL : %

Q.TÉ RENTRÉE { MAG. : 1  
LABO. :  
DURÉE :

Q.TÉ DÉCHETS : 6

DÉSIGNATION DES DÉFAUTS RV 6.7.0/402 du 3.7.73

N°	NATURE	1°C	2°C	N°	NATURE	1°C	2°C	N°	NATURE	1°C	2°C
DÉFAUTS VERRERIE				DÉFAUTS DE VIDE				260	Correction astigm. defect.		
0	Fêlure écran			150	Mauvais vide			261	Angle de traces X trop fort		
4	" embase			151	Plein d'air			262	" " Y " "		
5	" le long des broches			152	Ionisation pourpre						
44	" ampoule			154	Croix de gaz						
42	" du col			156	Image floue			DÉFAUTS SUR L'ÉCRAN			
45	" Sortie P.A.			DÉFAUTS ÉLECTRIQUES				265	Charge de l'écran		
50	Bulles d'air			184	Court-circuit			267	Brulure de la couche		
51	Taches sur l'ampoule			186	Mauv. isolement K-F			268	Points sur la couche	2	
52	Pierres dans la paroi ampoule			187	" " K-G			271	Ecran endommagé		
53	Implosion			188	" " divers			273	Ecran taché	1	
47	Rayures de l'ampoule			189	Courant d'obscurité fort			279	Luminance faible		
8	Queusot détaché			200	If trop fort / faible			DÉFAUTS DIVERS			
13	Queusot cassé			201	Ij2...Ij3...etc, trop fort / faible			68	Sortie PA endommagée		
28	Mauvais scellement			203	Courant d'hélice trop fort / faible			133	Couche métal. libre		
75	Fêlure des tiges d'isolement			204	IK trop faible			134	Mauv. contact sortie P.A.		
DÉFAUTS SOUDURE				206	-Vg1 trop fort			80	Filament coupé		
105	Mauvaise soudure			207	-Vg1 trop faible			82	Surface cathode defectueuse		
108	Connexion détachée	1		208	IP trop faible			295	Particules métal. libres		
109	Soudure non réalisée			209	V.Foc. trop fort / faible			296	" Verre "		
DÉFAUTS MONTAGE				220	Pas d'émission			297	" aquadag "		
117	Excentration du spot			222	Modulation trop forte						
119	Interception - Masquage			230	Faisceau parasite			131	Spirale coupée	2	
122	Mauvaise qualité du spot			231	Surtension trop basse						
DÉFAUTS GETTER				233	Rupture du col en Surtension						
134	Miroir écaillé			250	Astigmatisme						
141	Mauvais miroir			251	Trapèze						
142	Tache de Ba sur l'écran			252	Angle de traces X-Y						
				253	Distorsion de trame						
				254	Mauv. sensibilité Y						
				255	" " X						
				258	Impuretés sur Y						
				259	Impuretés sur X						

COPIE A MM BRÉFORT; GRANGER;  
BRU;  
LAURICHESSE;  
LEFEBVRE; GOUNET.

LE 1<sup>er</sup> Décembre 1974

*Ch. Mais* *RU*



ESSAIS T R C

MOIS : Octobre 1974

FEUILLE DE RENDEMENT MENSUEL

TYPE : E 10-12 GH

PROGRAMME :

RENDEMENT ESSAIS : 67%

Q.TÉ MONTÉE : 6

Q.TÉ ESSAYÉE : 6

RENDEMENT GLOBAL : 67%

Q.TÉ RENTRÉE { MAG. : 4  
LABO. :  
DURÉE :

Q.TÉ DÉCHETS : 2

DÉSIGNATION DES DÉFAUTS RV 6.7.0 / 402 du 3.7.73

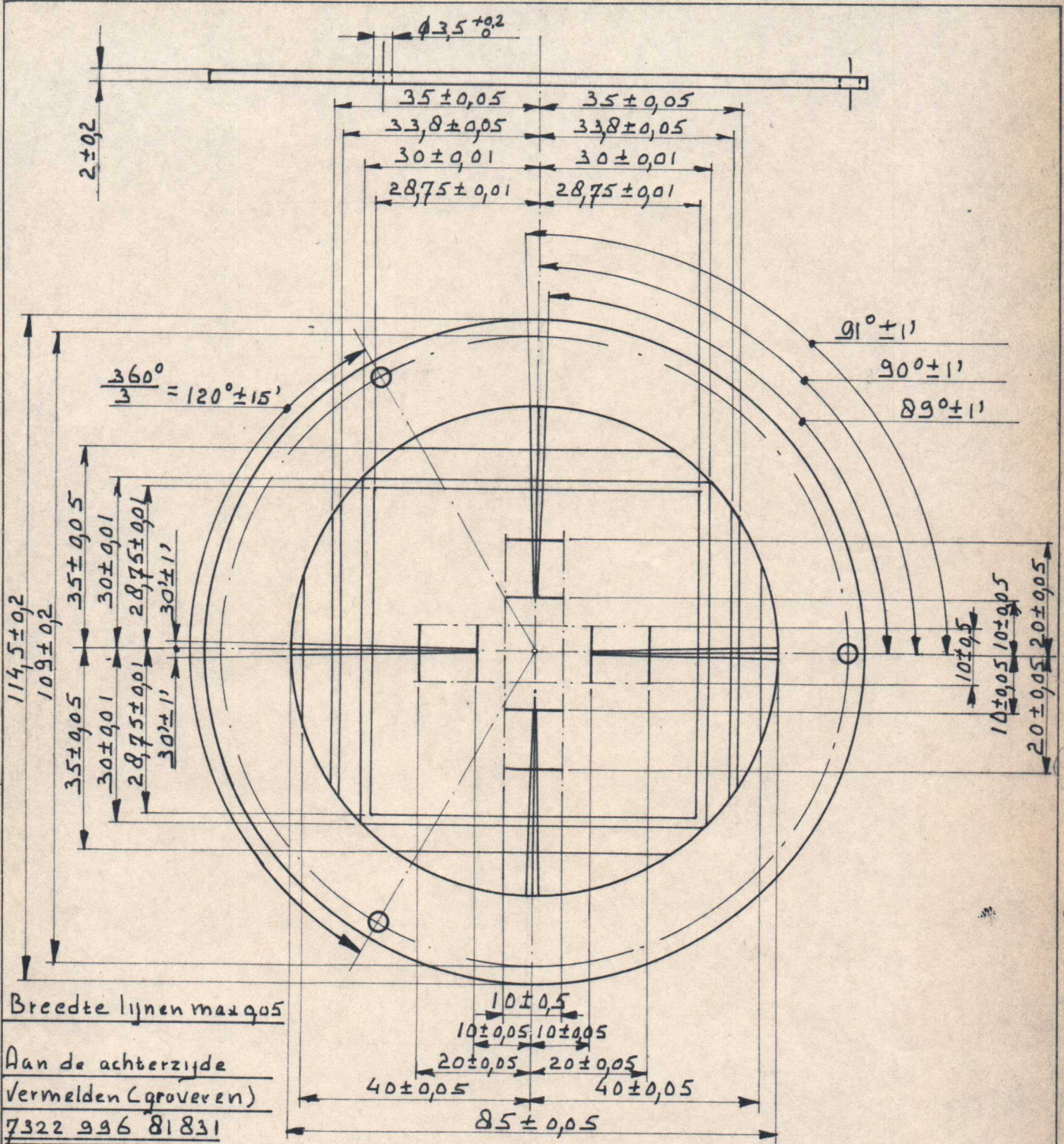
N°	NATURE	1°C	2°C	N°	NATURE	1°C	2°C	N°	NATURE	1°C	2°C
DÉFAUTS VERRERIE				DÉFAUTS DE VIDE				260	Correction astigm. defect.		
0	Fêlure écran			150	Mauvais vide			261	Angle de traces X trop fort		
4	" embase			151	Plein d'air			262	" " Y " "		
5	" le long des broches			152	Ionisation pourpre						
41	" ampoule			154	Croix de gaz						
42	" du col			156	Image floue			DÉFAUTS SUR L'ÉCRAN			
45	" Sortie P.A.			DÉFAUTS ÉLECTRIQUES				265	Charge de l'écran		
50	Bulles d'air			184	Court-circuit			267	Brulure de la couche		
51	Taches sur l'ampoule			186	Mauv. isolement K-F			268	Points sur la couche		
52	Pierres dans la paroi ampoule			187	" " K-G			271	Ecran endommagé		
53	Implosion			188	" " divers			273	Ecran taché		
47	Rayures de l'ampoule			189	Courant d'obscurité fort			279	Luminance faible		
8	Queusot détaché			200	If trop fort / faible			DÉFAUTS DIVERS			
13	Queusot cassé			201	I <sub>g2</sub> ... I <sub>g3</sub> ... etc, trop fort / faible			68	Sortie PA endommagée		
28	Mauvais scellement			203	Courant d'hélice trop fort / faible			133	Couche métal. libre		
75	Fêlure des tiges d'isolement			204	IK trop faible			134	Mauv. contact sortie P.A.		
				206	-V <sub>g1</sub> trop fort			80	Filament coupé		
				207	-V <sub>g1</sub> trop faible			82	Surface cathode defectueuse		
DÉFAUTS SOUDURE				208	IP trop faible			295	Particules métal. libres		
105	Mauvaise soudure	1		209	V.Foc. trop fort / faible			296	" Verre "		
	Connexion détachée			220	Pas d'émission			297	" aquadag "		
109	Soudure non réalisée			222	Modulation trop forte						
				230	Faisceau parasite						
DÉFAUTS MONTAGE				231	Surtension trop basse						
117	Excentration du spot			233	Rupture du col en Surtension						
119	Interception - Mosquage			250	Astigmatisme						
122	Mauvaise qualité du spot			251	Trapeze						
DÉFAUTS GETTER				252	Angle de traces X-Y						
134	Miroir écaillé			253	Distorsion de trame	1					
141	Mauvais miroir			254	Mauv. sensibilité Y						
142	Tache de Ba sur l'écran			255	" " X						
				258	Impuretés sur Y						
				259	Impuretés sur X						

COPIE A MM BRÉFORT; GRANGER;  
BRU;  
LAURICHESSE;  
LEFEBVRE; GOUNET.

LE 4 Novembre 1974

*M. Mais* *PL*





All rights strictly reserved.  
Reproduction or issue to third parties  
in any form whatever is not permitted  
without written authority from the  
proprietor.



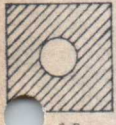
Alle rechten uitsluitend voorbehouden.  
Vernieuwing of mededeling aan  
derden, in welke vorm ook, is zonder  
schriftelijke toestemming van eigenares  
niet geoorloofd.

Breedte lijnen max 0,05  
Aan de achterzijde  
Vermelden (groeven)  
7322 996 81831  
Type E10-130

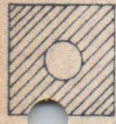
<input checked="" type="checkbox"/> $R_a$ in micron ( $\mu m$ ) UN-D 28 TOLERANCES UNLESS OTHERWISE STATED TOLERANTIES TENZIJ ANDERS VERMELD DIMENSION MAAT ANGLE HOEK <input type="checkbox"/> A <input type="checkbox"/> B <input type="checkbox"/> C <input type="checkbox"/> D <input type="checkbox"/> E <input type="checkbox"/> F <input type="checkbox"/> G <input type="checkbox"/> H <input type="checkbox"/> I <input type="checkbox"/> J <input type="checkbox"/> K <input type="checkbox"/> L <input type="checkbox"/> M <input type="checkbox"/> N <input type="checkbox"/> O <input type="checkbox"/> P <input type="checkbox"/> Q <input type="checkbox"/> R <input type="checkbox"/> S <input type="checkbox"/> T <input type="checkbox"/> U <input type="checkbox"/> V <input type="checkbox"/> W <input type="checkbox"/> X <input type="checkbox"/> Y <input type="checkbox"/> Z UN-D 603		7322 996 77291	A4
GENERAL ROUGHNESS ALGEMENE RUWHEID 0,8		UNIT EENH. mm	MATERIAL MATERIAAL PMMA plaat K 977
SCALE SCHAAL 1:1		PROJ. EUROP. 	TREATMENT BEHANDELING
CLASS NO.		ORDER NO. / COMM. NR.	QUANT. AANT.

CLASS NO.		Meetsmasker Contr. F+L. Type E10-130		7322 996 8183	
NAME NAAM K.S. Verbeek	SUPERS. VERV. 	SH. BL. 	SH. BL. 	DAT. 28-5-71	FORM. A4

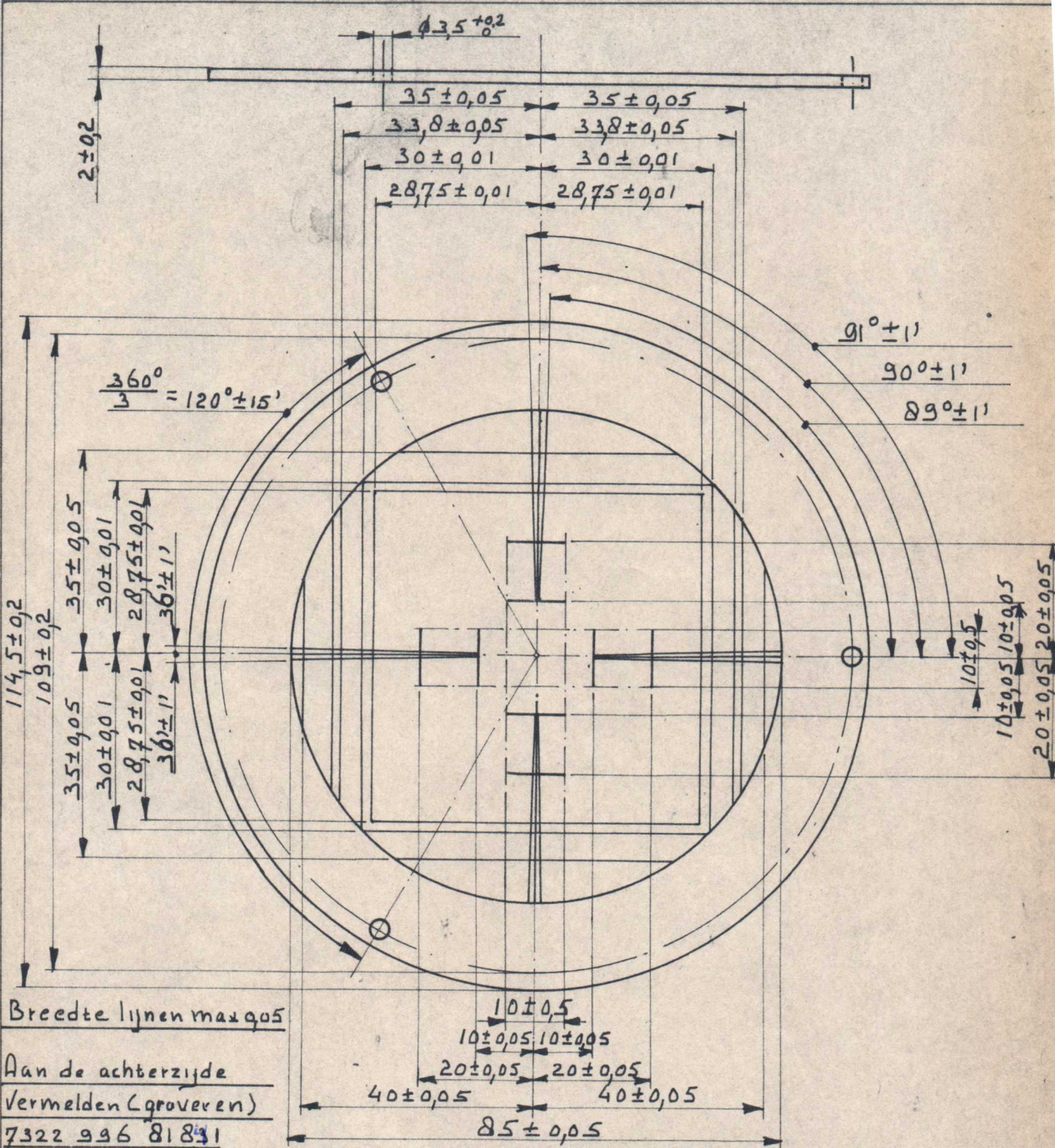




All rights strictly reserved.  
Reproduction or issue to third parties  
in any form whatsoever is not permitted  
without written authority from the  
proprietor.



Alle rechten uitsluitend voorbehouden.  
Vernieuwingsrecht of overname van  
dezen, in welke vorm ook, is zonder  
schriftelijke toestemming van eigenares  
niet geoorloofd.



Breedte lijnen max 905  
Aan de achterzijde  
Vermelden (groeven)  
7322 996 81831  
Type E10-130

UN-D 28		TOLERANCES UNLESS OTHERWISE STATED TOLERANTIES TENZIJ ANDERS VERMELD		UN-D 603		7322 996 77291 A4	
R <sub>a</sub> in micron (μm)		DIMENSION MAAT	ANGLE HOEK			ASSEMBLY NO. SAMENSTELLINGS NR.	QUANT. AANT.
GENERAL ROUGHNESS ALGEMENE RUWHEID	UNIT EENH. mm	MATERIAL MATERIAAL PMMA plaat		K 977		PATTERN NO. MODEL NR.	
SCALE SCHAAL	PROJ. EUROP.	TREATMENT BEHANDELING		ORDER NO. / COMM. NR.		QUANT. AANT.	
1:1							

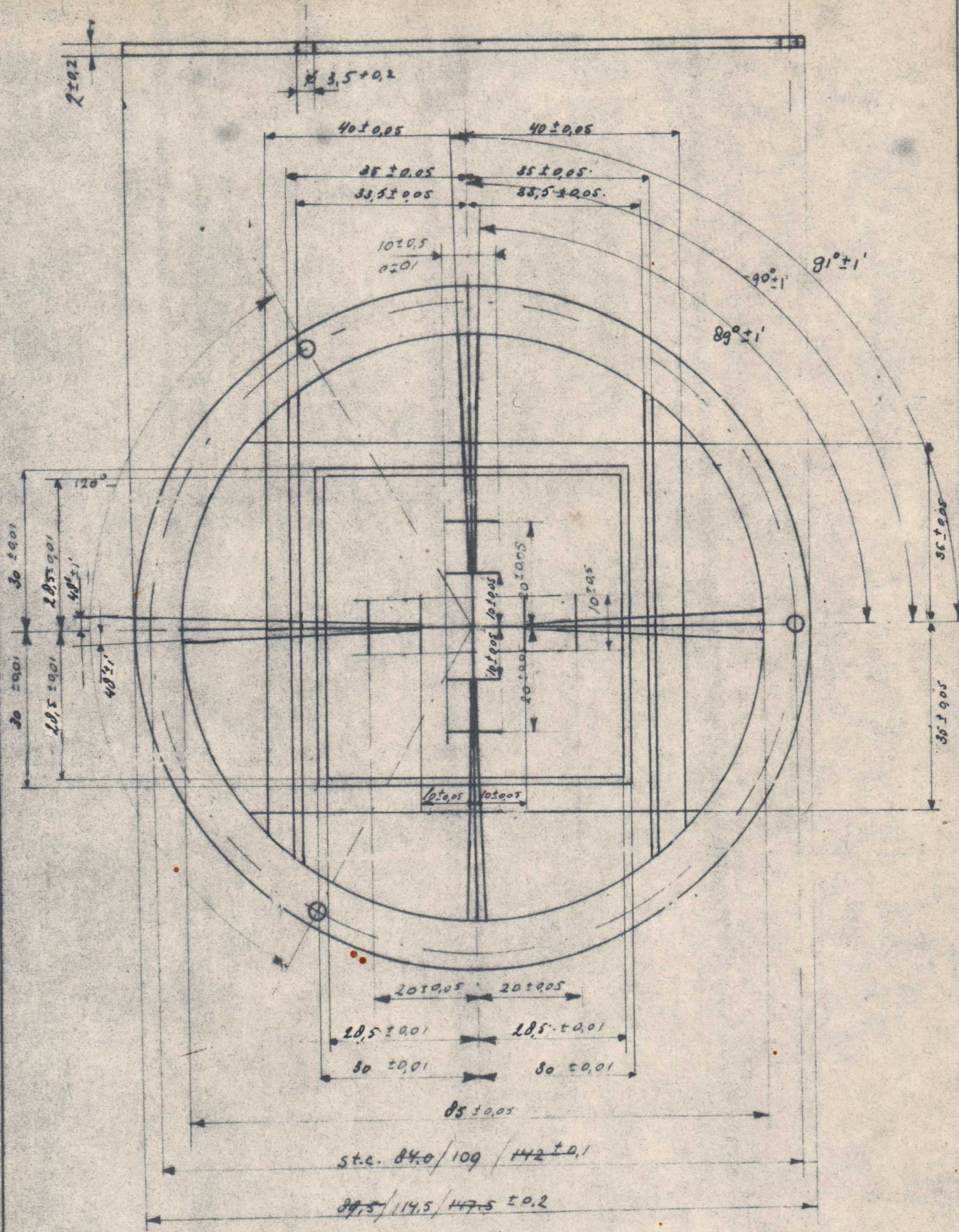
CLASS NO. **Meetmasker**

**Contr. II** . Type E10-130 **7322 996 8184**

NAME **Verbeek** SUPERS. **K.S.**

PROPERTY OF **N.V. PHILIPS' GLOEILAMPENFABRIEKEN, EINDHOVEN - NEDERLAND** CHECK CONTR. **28-5-71** FORM. AA





MAT Methacrylaatplaat K 977 HB/200

1322 996 9304.1 A<sup>4</sup>

Masker

proef.

contr. II.

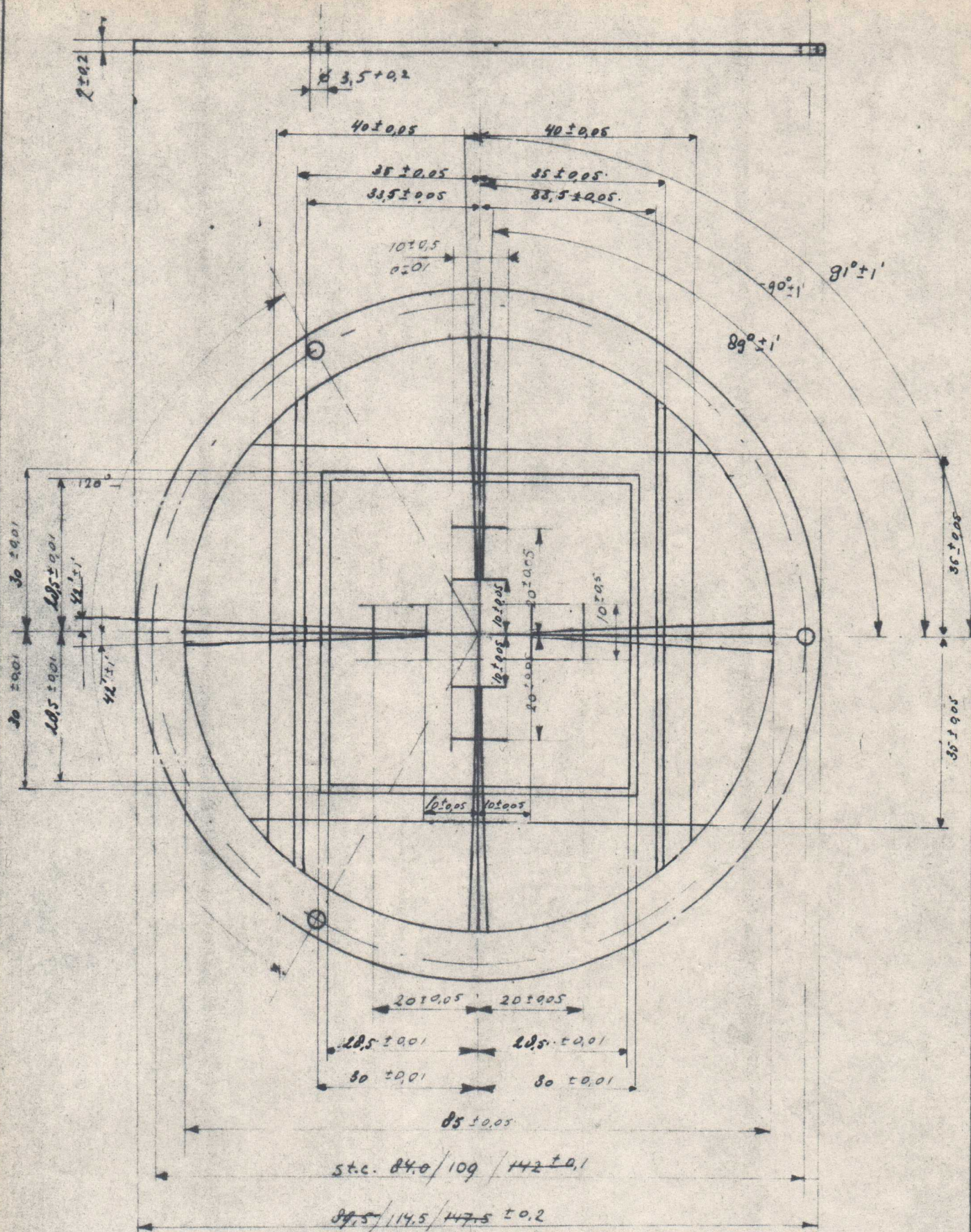
type: E10-12...

1 stuk.

DATUM: 1-9-'9.

CODEREN.





MAT Methacrylaatplaat K977 HB/200

322 996 9303.1 A<sup>4</sup>

Masker  
 contr. F+L. type: E10-12...  
 DATUM: 1-9-91

proef.  
 CODEREN.  
 2 stuk.











Property of the N.V. Philips' Gloeilampenfabrieken, Eindhoven. Reproduction or disclosure in any form whatsoever, not allowed without written consent of the proprietors.

Proprieté de la N.V. Philips' Gloeilampenfabrieken, Eindhoven. Toute réimpression ou divulgation en quelque forme que ce soit, sans permission écrite de la direction, est formellement interdite.

Eigendom der N.V. Philips' Gloeilampenfabrieken, Eindhoven. Het verspreiden of openbaar maken van de inhoud van dit document, zonder schriftelijke toestemming van de directie, is niet toegestaan.

Recht van de N.V. Philips' Gloeilampenfabrieken, Eindhoven. Het verspreiden of openbaar maken van de inhoud van dit document, zonder schriftelijke toestemming van de directie, is niet toegestaan.

METING	STEMPEL		ONTVANGEN OP		VOOR		GEZIEN		(E10-126P/BE/9M)		G 19
	Y11Y21 X1X21 Y1Y2 X1X2	Y1Y2 X1X2	Y1Y2 X1X2	Y1Y2 X1X2	Y1Y2 X1X2	Y1Y2 X1X2	Y1Y2 X1X2	Y1Y2 X1X2	Y1Y2 X1X2	Y1Y2 X1X2	
VF	43	50	43	50	43	50	43	50	43	50	6,3
-Vg1	42	50	43	50	43	50	43	50	43	50	6,3
Vg2-Vg3	40	50	43	50	43	50	43	50	43	50	6,3
Vg4	40	50	41	50	41	50	41	50	41	50	6,3
Vg5	42	50	41	50	41	50	41	50	41	50	6,3
Vg9	42	50	41	50	41	50	41	50	41	50	6,3
VV	42	50	41	50	41	50	41	50	41	50	6,3
VX	42	50	41	50	41	50	41	50	41	50	6,3
Zk	42	50	41	50	41	50	41	50	41	50	6,3
Zag	42	50	41	50	41	50	41	50	41	50	6,3
OPM (1)	11-22-42-56-64-90										
SCHEMA (T)	A1	A1	A1	A1	A1	A1	A1	A1	A1	A1	A1
1	43	50	43	50	43	50	43	50	43	50	6,3
2	42	50	43	50	43	50	43	50	43	50	6,3
3	40	50	43	50	43	50	43	50	43	50	6,3
4	40	50	41	50	41	50	41	50	41	50	6,3
5	42	50	41	50	41	50	41	50	41	50	6,3
EISEN	MIN	35	40	35	40	70	80	60	60	60	60
	MAX										
	X MIN										
	X MAX										
	R MAX										
	MIN										
	MAX										
EENHEDEN	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm
CONCLUSIE											



CONTROLE - CONTROLE  
KONTROLLE - TEST

LoElektrisch

PAR Thijssen/  
PAR NC  
PAR SIGN  
CODE N.  
TYPE (E10-126P/BE/9M) E10-126H

BLAD BLATTER FEUILLES SHEETS  
BLAD BLATT FEUILLE SHEET











Property of the N.V. Philips' Gloeilampenfabrieken. Reproduction or disclosure to third parties, in any form whatsoever, is not allowed without written consent of the proprietors.

GEZIEN 1  
 Eesai lokaal  
 VOOR  
 ONTVANGEN OP 22. X. 74  
 STEMPEL  
 October 1974  
 6,3

Vf	(V <sub>r</sub> )	6,3	inst	6,3
Vg1	(V <sub>r</sub> )	1	inst	1
Vg2g3	(kV <sub>r</sub> )	1	foe	1
Vg4	(kV <sub>r</sub> )	1	1	1
Vg5	(kV <sub>r</sub> )	3	3	3
Vg9	(kV <sub>r</sub> )	R	R	R
VY	(V <sub>r</sub> )	80	70	80
VX	(V <sub>r</sub> )	10	10	10
Ig9	(μA <sub>r</sub> )			

METING		lijnbre. X <sup>o</sup>		lijnbre. X <sup>o</sup>		lijnbre. X <sup>o</sup>	
OPM (T)	1-11-33-55	links	rechts	links	rechts	links	rechts
SCHEMA (T)	61-50-126-129-65-1-126-129	boven	onder	boven	onder	boven	onder


EISEN		EISEN		EISEN		EISEN	
MIN	MAX	MIN	MAX	MIN	MAX	MIN	MAX
0,56	0,55						

ELEMEN-TE		ELEMEN-TE		ELEMEN-TE		ELEMEN-TE	
MIN	MAX	MIN	MAX	MIN	MAX	MIN	MAX





Property of the N.V. Philips Gloeilampenfabrieken. Reproduction or distribution in any form whatsoever, not allowed without written consent of the proprietors.

		CONTROLLE - CONTROLE KONTROLLE - TEST		L-Elektrisch		CODE N. TYPE		(E10-126P/BE/GH)		E10-126H (E10-126P/BE/GH)		GEZIEN 1		VOOR Ernis labro		ONTVANGEN OP 22. x. 74		STEMPEL October 1974		E10-126H (E10-126P/BE/GH)		GH	
24-6-69	Vf (V <sub>1/2</sub> )	6,3	Inst	6,3	Inst	6,3	Inst																
	Vg1 (V <sub>1</sub> )																						
	Vg203 (kV <sub>1/2</sub> )	1	1	1	1	1	1																
	Vg4 (V <sub>1</sub> )		1	1	1	1	1																
	Vg5 (kV <sub>1</sub> )		3	3	3	3	3																
	Vg9 (kV <sub>1</sub> )		R	R	R	R	R																
	VY (V <sub>1</sub> )		80	70	70	70	70																
	VX (V <sub>1</sub> )		10	10	10	10	10																
	Ig9 (mA)																						
MEFING		LIJNDEF.		MIDDELT		LIJNDEF.																	
		XT		YI		YI																	
OPM (1)		61-50-126-129		61-50-126-129		61-50-126-129																	
SCHEMA (1)		AT		AT		AT																	
BUSNUMMER		1		1		1																	
		2		2		2																	
		3		3		3																	
		4		4		4																	
		5		5		5																	
X																							
R																							
MIN		0,55		0,55		0,55																	
MAX																							
X MIN																							
X MAX																							
R MIN																							
R MAX																							
MIN																							
MAX																							
EISEN																							
EENHEDEN																							
CONCLUSIE																							

NON MESURABLE (in tekening op blad)



Eigendom van Philips Gloeilampenfabrieken. Reproductie of verspreiding van dit document is niet toegestaan. Het is niet toegestaan dit document te kopiëren, te verspreiden of openbaar te maken. Het is niet toegestaan dit document te verspreiden of openbaar te maken. Het is niet toegestaan dit document te verspreiden of openbaar te maken.

STEMPEL		ONTVANGEN OP		VOOR		GEZIEN		(E10-12GP/BE/GM) E10-126H	
October 1974		22. x. 74		Essai labo		A		67	
VF	(V-)	2,3	6,3	6,3	6,3	7	7	7	7
V01	(V-)	inst	inst	inst	inst				
V02-V03	(K-)	1	1	1	1				
V04	(V-)	1ec	1ec	1ec	1ec				
V05	(K-)	1	1	1	1				
V08	(K-)	3	3	3	3				
VY	(V-)	R	R	R	R				
VX	(V-)	40x40	40x40	40x40	40x40				
I05	(mA)	10	10	10	10				
I09	(mA)								
V									
METING		Heisterheid		Nalichtheid		Kleurpunt		R soil	
CPM (I)		GM	GM	BE	10K	18	0,1K	3	
SCHEMA (I)		A*	A*	A*	A*	A*	A*	A*	
BUNDMER		51	60	59	62	53			
EISEN		MIN	35	37	20	10			
EISEN		MAX							
EISEN		X MIN							
EISEN		X MAX							
EISEN		R MIN							
EISEN		R MAX							
EISEN		MIN							
EISEN		MAX							
EENHEDEN		med/ea2							
CONCLUSE		1001.I							
CONCLUSE		1001.II							
PAR PAR PAR SIGN		Thijssen/NC							
BLADEN BLATTER FEUILLES SHEETS									
BLAD BLATT FEUILLE SHEET									
CODE N°		E10-12GP/BE/GM							
TYPE		E10-126H							