

DH3-91  
(CV 2302)

T. R. C.

## FEUILLE DE RENDEMENT

Période	JAN.	FEV.	MARS	AVR.	MAI	JUIN	JUIL.	AOÛT	SEPT.	OCT.	NOV.	DEC.	R	
Programme					184	150	200		250	300	300	300		
Lancés		320		480	200	480	320		320	320	320	398	358	
Essayés		298		437	188	453	308		314	308	311	391		
Rentrés Magasin		242		352	137	400	270		270	273	280	354	2578	
Rentrés Labo.														
Rentrés Durée														
Récupération						18						82		
Rendement précalcul												83		
Rendement		75,6		73,3	68,5	83,3	84,4		84,4	85	87,5	89	81,6	
Déchets montage													%	
Déchets Scellement		9		17		6	5		2				1,2	
Déchets Pompage		6		10	5	12	4		4	8	2	2	1,7	
Déchets Culottage						9					3			
Déchets Traitement		7		16	7		3			4	4	1	1,3	
Déchets Essais		56		85	51	53	38		44	35	31	119	13,6	
000	VERRERIE - VIDE													
001	Défaut de Pied													
002	Mauvais collage dalle													
003	Défaut d'ampoule													
004	Sorties défectueuses													
005	Dépôt sur ampoules													
006	1	Défauts glace - Bulle d'air												
	2	Pierres												
	3	Rayures												
007	1	Croix de gaz		3	3	4	3		4	4	4			
	2	Image floue												
	3	Ionisation pourpre												
	4	Courant ionique fort												
	5	Fuyant		6	12	2	7	3	1	2	2	4		
008	1	Fêlures Pied		2	17		10		2	1		1		
	2	Sorties latérales												
	3	Sortie PA												
	4	Glace												
	5	Col		8	4	7	2	1						
	6	Queusot		4	5	5	1		3	5				
	7	Multiformes												
009	Défaut d'aspect													
010	Implosion													
011	1	Mauv. Scellement. Pied						3				1		
	2	Mauv. Scellement. Sorties lat.												
100	C-C., CONNEXIONS - ISOL.													
101	Filament coupé		2	1	2	3					2	4		
102	Court-circuit		1	1	1									
103	Connexions coupées		1		2	1								
104	Surtension. Flash.													
-	Cassé (accident)										2			

			JANV.	FEV.	MARS	AVR.	MAI	JUIN	JUIL.	AOUT	SEPT.	OCT.	NOV.	DEC.	R
105	1	Mauv. Isol <sup>t</sup> KF					3	2	9		7	10	1		
	2	K - 61		4		18	16	35	5		8	4	3	97	
	3	divers		6											
107		Hélice coupée													
200		DEFAUTS MECANIQUES													
201	1	Particules détachées - Métal													
	2	Verre													
	3	Aquadag													
204	1	Mauv. soudure		6							2				
	2	Soudure non réalisée													
205		Dimensions hors tol.													
206		Pièces manquantes				2		1							
207		Pièces endommagées - cassées				2									
208	1	Grille de champ. Fil coupé													
	2	Impuretés													
	3	Fils collés													
211		Impuretés sur électrodes						1							
300		DEFAUTS VIBRATOIRES													
301		Microphonie													
400		DEFAUTS ELECTRIQUES													
401		If hors tol.													
402	1	Pas d'émission						3	1				2	3	
	2	Emission faible		2								5			
	3	Surf. K non homogène													
407	1	Ig2 hors tol.													
	2	Ig3 hors tol.													
	3	Ig4 hors tol.													
411		Capacités hors tol.													
421		Halo													
426		Electrodes chargées		2			20	1							
438		V. astigm. hors tol.													
439		V. blanching hors tol.													
440	1	I1 trop faible					1								
	2	I. hélice hors tol.													
441		V. Modulation hors tol.													
442		V61 hors tol.		4		6			5					1	
500		DEFAUTS-SYST-OPT-ELEC													
501		Luminance faible		6											
502		Excentration spot		5		4		1							
503		Plage utile - Interception		3		1			1		3	8	13	1	
504		Emission parasite													
505		V. Foc. hors tol.													
507	1	Mauv. sens. y													
	2	" " x													
508		Couleur écran défaut.													
509		Géométrie		2		1					2		1		
510	1	Qualité écran- pt N/B				3		3	2				2		
	2	" " Taches		11		39	5	20	14		18	4	2	7	
	3	" " Brûlures		1											
511		Angle de traces hors tol.							1						
512		Déplacement du spot													

COPIE à MM. MATTHIJSSEN - MULDER - PEPER - Dr VAREKAMP  
 BREFORT - BRU - GOUNET - GRANGER - LEFEBVRE

MOIS : Décembre 1974

**T R C**

FEUILLE DE RENDEMENT MENSUEL

TYPE : DH 3-91

PROGRAMME : 140

RENDEMENT. ESSAIS : 92%

N.BRE MONTÉ : 160

N.BRE ESSAYÉ : 145

RENDEMENT GLOBAL : 83%

N. BRE RENTRÉ { MAGASIN : 133  
LABO  
DURÉE

N. BRE DE DÉCHETS : 12

DESIGNATION DES DEFAUTS ( RV 6 - 7 - 0/402 du 3.7.73)

N°	Nature	1eC	2eC	N°	Nature	1eC	2eC	N°	Nature	1eC	2eC
0	Fêlure écran			154	Croix de gaz			255	Mauv. sens. X		
4	Fêlure anbase			156	Image floue			258	Impuretés sur Y		
5	Fêlure le long des broches							259	" " X		
44	Fêlure ampoule							260	Correction astig. défaut.		
42	Fêlure col							261	Angle traces X trop fort		
45	Fêlure sortie PA			184	C/C	1		262	Angle traces Y trop fort		
50	Bulle d'air			186	Mauv. isolement K/F			265	Charge de l'écran		
51	Taches sur l'ampoule			187	Mauv. isolement K/G	2		267	Brûlure couche		
52	Pierre paroi ampoule			188	" " divers			268	Points sur la couche	1	
53	Implosion			189	Courant obscurité fort			271	Ecran endommagé		
47	Rayure ampoule			200	If trop fort ou faible			273	Ecran taché	2	
8	Queusot détaché			201	Ig2..Ig3..trop fort/faible			279	Luminance faible		
13	Queusot cassé			203	Courant hélise tr. " "						
28	Mauvais scellement			204	IK trop faible						
75	Fêlure tiges d'isolement			206	- Vg1 trop fort			68	Sortie PA endommagée		
105	Mauvaise soudure			207	- Vg1 trop faible			133	Couche métal. libre		
108	Connexion détachée	2		208	Il trop faible			134	Mauv. contact sortie PA		
109	Soudure non réalisée			209	Vg foc. trop fort/faible			80	Filif coupé		
117	Excent. spot.			220	Pas d'émission			82	Surf. cathode défaut.		
119	Interception-Masquage	2		222	Modulation trop fort			295	Particules métal. libres		
122	Mauv. qualité spot			230	Faisceau parasite			296	Particules verre libres		
134	Miroir écaillé			231	Surtension trop basse	1		297	" aquadag "		
141	Mauv. miroir			233	Rupture col. en surtension						
142	Tache BA sur écran			250	Astigmatisme						
				251	Trapeze						
150	M. vide			252	Angle de traces X-Y						
151	Plein d'air			253	Distorsion de trame	1					
152	Ionisation pourpre			254	Mauv. sens. Y						

COPIE A MM. BREFORT  
BRU  
DÉCHERING  
GUNET  
GRANGER  
LAURICHESSE  
LEFÉVRE  
MATTHIJSEN- MULDER

BRIVE LE 2 janvier 1975

*M. Lass*

*(Lhuut)*

HYPERTEC  
2200 BULLARD ROAD  
MILLERS FALLS, ONTARIO

Copy to the address above ✓

208

MULLARD MITCHAM  
How Road

MITCHAM - Surrey CR4 4XY  
ENGLAND

RP/SV/Ph. 8788

1975.07.21

CERTIFICATE OF CONFORMANCE

- For the attention of Mr H.B. DAVIS -

Dear Mr Davis,

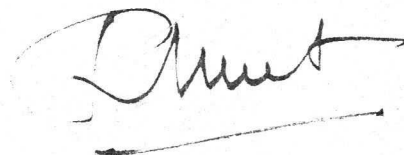
You will find herewith a copy of :

- certificate of conformance (serial 4027)
- test report (serial 4027)

concerning 250 CV 2302/DH 3.91 for MULLARD.

We remain,

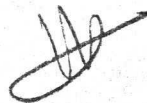
Yours faithfully,



- R. HENET -

Encl. 2

Copy for Mr MATTHIJSSEN  
Des VAREKAMP



CERTIFICATE OF CONFORMANCE

SERIAL N° 4027

HYPERELEC

BRIVE — FRANCE

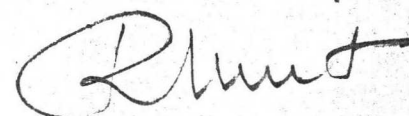
To Mr. **R. B. DAVIS** .....  
 .. **MULLARD** .....  
 .. **MITCHAM** .....

Order N° **836 900 159** .....  
 Invoice N° **1949** .....

QUANTITY	TUBE TYPE	FABRIKY IDENTIFICATION CODE	LOT N°	REMARKS
8	CV 2302	E S D	4027	
62	CV 2302	E S F		
180	CV 2302	E S G		
<hr/> 250				

This is to certify that the goods listed above have been inspected and conform to the requirements of specification **CV 2302/DH 3.91** issue n°..... dated **12.1.72..**

Date... **1975.07.21..**



Signed... **R. MENET** .....  
 For and on behalf of  
 HYPERELEC - FRANCE

MOIS : Décembre 1974

**T R C**

FEUILLE DE RENDEMENT MENSUEL

TYPE : DH 3-91

PROGRAMME : 140

RENDEMENT ESSAIS : 92%

N.BRE MONTÉ : 160

N.BRE ESSAYÉ : 145

RENDEMENT GLOBAL : 83%

N. BRE RENTRÉ { MAGASIN : 133  
LABO :  
DURÉE :

N. BRE DE DÉCHETS : 12

DESIGNATION DES DEFAUTS ( RV 6 - 7 - 0/402 du 3.7.73)

N°	Nature	1eC	2eC	N°	Nature	1eC	2eC	N°	Nature	1eC	2eC
0	Fêlure écran			154	Croix de gaz			255	Mauv. sens. X		
4	Fêlure anbase			156	Image floue			258	Impuretés sur Y		
5	Fêlure le long des broches							259	" " X		
44	Fêlure ampoule							260	Correction astig. défaut.		
42	Fêlure col							261	Angle traces X trop fort		
45	Fêlure sortie PA			184	C/C	1		262	Angle traces Y trop fort		
50	Bulle d'air			186	Mauv. isolement K/F			265	Charge de l'écran		
51	Taches sur l'ampoule			187	Mauv. isolement K/G	2		267	Brûlure couche		
52	Pierre paroi ampoule			188	" " divers			268	Points sur la couche	1	
53	Implosion			189	Courant obscurité fort			271	Ecran endommagé		
47	Rayure ampoule			200	If trop fort ou faible			273	Ecran taché	2	
8	Queusot détaché			201	Iq2., Iq3. trop fort/faible			279	Luminance faible		
13	Queusot cassé			203	Courant hélice tr. " "						
28	Mauvais scellement			204	IK trop faible						
75	Fêlure tiges d'isolement			206	- Vg1 trop fort			68	Sortie PA endommagée		
105	Mauvaise soudure			207	- Vg1 trop faible			133	Couche métal. libre		
108	Connexion détachée	2		208	Il trop faible			134	Mauv. contact sortie PA		
109	Soudure non réalisée			209	Vg foc. trop fort/faible			80	Fil coupé		
117	Excent. spot.			220	Pas d'émission			82	Surf. cathode défaut.		
119	Interception-Masquage	2		222	Modulation trop fort			295	Particules métal. libres		
122	Mauv. qualité spot			230	Faisceau parasite			296	Particules verre libres		
134	Miroir écaillé			231	Surtension trop basse	1		297	" aquadag "		
141	Mauv. miroir			233	Rupture col en surtension						
142	Tache BA sur écran			250	Astigmatisme						
				251	Trapeze						
150	M. vide			252	Angle de traces X-Y						
151	Plein d'air			253	Distorsion de lame	1					
152	Ionisation pourpre			254	Mauv. sens. Y						

COPIE A MM. BREFORT  
BRU  
DÉCHERING  
GOUNET  
GRANGER  
LAURICHESSE  
LEFÈBVRE  
MATTHIJSEN- MULDER

BRIVE LE 2 janvier 1975

*M. L...*

*R...*

ESSAIS T R C

MOIS : Novembre 1974

FEUILLE DE RENDEMENT MENSUEL

TYPE : DH 3-91

PROGRAMME : 140

RENDEMENT ESSAIS : 93%

Q.TÉ MONTÉE : 140

Q.TÉ ESSAYÉE : 133

RENDEMENT GLOBAL : 88,5%

Q.TÉ RENTRÉE... { MAG. : 124

LABO. :

DURÉE. :

Q.TÉ DÉCHETS : 9

DÉSIGNATION DES DÉFAUTS RV 6.7.0/402 du 3.7.73

N°	NATURE	1°C	2°C	N°	NATURE	1°C	2°C	N°	NATURE	1°C	2°C
<b>DÉFAUTS VERRERIE</b>				<b>DÉFAUTS DE VIDE</b>				260	Correction astigm. defect.		
0	Fêlure écran			150	Mauvais vide			261	Angle de traces X trop fort		
	" embase			151	Plein d'air			262	" " Y " "		
5	" le long des broches			152	Ionisation pourpre						
44	" ampoule			154	Croix de gaz						
42	" du col			156	Image floue			<b>DÉFAUTS SUR L'ÉCRAN</b>			
45	" Sortie PA			<b>DÉFAUTS ÉLECTRIQUES</b>				265	Charge de l'écran		
50	Bulles d'air			184	Court-circuit			267	Brulure de la couche		
51	Taches sur l'ampoule			186	Mauv. isolement K-F			268	Points sur la couche		
52	Pierres dans la paroi ampoule			187	" " K-G			271	Ecran endommagé		
53	Implosion			188	" " divers			273	Ecran taché		1
47	Rayures de l'ampoule			199	Courant d'obscurité fort			279	Luminance faible		4
8	Queusot détaché			200	If trop fort / faible			<b>DÉFAUTS DIVERS</b>			
13	Queusot cassé			201	I <sub>g2</sub> ... I <sub>g3</sub> ... etc, trop fort / faible			68	Sortie PA endommagée		
28	Mauvais scellement			203	Courant d'hélice trop fort / faible			133	Couche métal. libre		
75	Fêlure des tiges d'isolement			204	IK trop faible			134	Mauv. contact sortie P.A.		
				206	-V <sub>g1</sub> trop fort			80	Filament coupé		
				207	-V <sub>g1</sub> trop faible			82	Surface cathode defectueuse		
<b>DÉFAUTS SOUDURE</b>				208	IP trop faible			82	Surface cathode defectueuse		
105	Mauvaise soudure			209	V.Foc. trop fort / faible			295	Particules métal. libres		
108	Connexion détachée			220	Pas d'émission			296	" Verre "		
109	Soudure non réalisée			222	Modulation trop forte			297	" aquadag "		
				230	Faisceau parasite						
<b>DÉFAUTS MONTAGE</b>				231	Surtension trop basse						
117	Excentration du spot		2	233	Rupture du col en Surtension						
119	Interception - Masquage			250	Astigmatisme						
122	Mauvaise qualité du spot			251	Trapeze						
<b>DÉFAUTS GETTER</b>				252	Angle de traces X-Y						
134	Miroir écaillé			253	Distorsion de trame		2				
141	Mauvais miroir			254	Mauv. sensibilité Y						
142	Tache de Ba sur l'écran.			255	" " X						
				258	Impuretés sur Y						
				259	Impuretés sur X						

COPIE A MM BRÉFORT, GRANGER,  
BRU,  
LAURICHESSE,  
LEFEBVRE, GOUNET.

LE 1 Décembre 1974

*M. Pais* *RM*



ESSAIS T R C

MOIS : Octobre 74

FEUILLE DE RENDEMENT MENSUEL

TYPE : DH3-91

PROGRAMME :

RENDEMENT ESSAIS : 49,5

Q.TÉ MONTEE : 220

Q.TÉ ESSAYÉE : 202

Q.TÉ RENTRÉE { MAG. : 100  
LABO. :  
DURÉE :

RENDEMENT GLOBAL : 45,5%

Q.TÉ DÉCHETS : 102

DÉSIGNATION DES DÉFAUTS RV 6.7.0/402 du 3.7.73

N°	NATURE	1°C	2°C	N°	NATURE	1°C	2°C	N°	NATURE	1°C	2°C
DÉFAUTS VERRERIE				DÉFAUTS DE VIDE				260	Correction astigm. defect.		
0	Fêlure écran			150	Mauvais vide			261	Angle de traces X trop fort		
	" embase			151	Plein d'air 1	1		262	" " Y " "		
5	" le long des broches			152	Ionisation pourpre						
	" ampoule			154	Croix de gaz 1+2	3					
42	" du col			156	Image floue 1	1		DÉFAUTS SUR L'ÉCRAN			
45	" Sortie P.A.			DÉFAUTS ÉLECTRIQUES				265	Charge de l'écran		
50	Bulles d'air			184	Court-circuit			267	Brulure de la couche		
51	Taches sur l'ampoule			186	Mauv isolement K-F			268	Points sur la couche		
52	Pierres dans la paroi ampoule			187	" " K-G 10-10	20		271	Ecran endommagé		
53	Implosion			188	" " divers			273	Ecran taché III-20	23	
47	Rayures de l'ampoule			189	Courant d'obscurité fort			279	Luminance faible 2-4?	44	
8	Queusot détaché			200	If trop fort / faible			DÉFAUTS DIVERS			
13	Queusot cassé			201	I <sub>g2</sub> ...I <sub>g3</sub> etc, trop fort / faible			68	Sortie PA endommagée		
28	Mauvais scellement			203	Courant d'hélice trop fort / faible			133	Couche métal. libre		
75	Fêlure des tiges d'isolement			204	IK trop faible 3	3		134	Mauv. contact sortie P.A.		
DÉFAUTS SOUDURE				206	-Vg1 trop fort			80	Filament coupé 11	2	
105	Mauvaise soudure			207	-Vg1 trop faible			82	Surface cathode defectueuse		
	Connexion détachée			208	IP trop faible			295	Particules métal. libres		
409	Soudure non réalisée			209	V.Foc trop fort / faible			296	" Verre "		
DÉFAUTS MONTAGE				220	Pas d'émission			297	" aquadag "		
117	Excentration du spot 1	1		222	Modulation trop forte						
119	Interception - Masquage 1+2	3		230	Faisceau parasite						
122	Mauvaise qualité du spot			231	Surtension trop basse						
DÉFAUTS GETTER				233	Rupture du col en Surtension						
134	Miroir écaillé			250	Astigmatisme						
141	Mauvais miroir			251	Trabéze						
142	Tache de Ba sur l'écran			252	Angle de traces X-Y 1	1					
				253	Distorsion de trame						
				254	Mauv. sensibilité Y						
				255	" " X						
				258	Impuretés sur Y						
				259	Impuretés sur X						

COPIE A MM BRÉFORT, GRANGER,  
BRU;  
LAURICHESSE;  
LEFEBVRE, GOUNET.

LE 4 Novembre 1974

*M. Louis* DH

ESSAIS T R C

MOIS : Septembre 1974

FEUILLE DE RENDEMENT MENSUEL

TYPE : DH 3-91

PROGRAMME :

RENDEMENT ESSAIS : 75%

Q.TÉ MONTÉE : 200

Q.TÉ ESSAYÉE : 190

Q.TÉ RENTRÉE... { MAG. : 143  
LABO. :  
DURÉE :

RENDEMENT GLOBAL : 71,5%

Q.TÉ DÉCHETS : 47

DÉSIGNATION DES DÉFAUTS RV 6.7.0/402 du 3.7.73

N°	NATURE	1°C	2°C	N°	NATURE	1°C	2°C	N°	NATURE	1°C	2°C
<b>DÉFAUTS VERRERIE</b>				<b>DÉFAUTS DE VIDE</b>				260	Correction astigm. defect.		
0	Fêlure écran			150	Mauvais vide			261	Angle de traces X trop fort		
	" embase			151	Plein d'air			262	" " Y " "		
	" le long des broches			152	Ionisation pourpre						
44	" ampoule			154	Croix de gaz	4					
42	" du col			156	Image floue	3		<b>DÉFAUTS SUR L'ÉCRAN</b>			
45	" Sortie P.A			<b>DÉFAUTS ÉLECTRIQUES</b>				265	Charge de l'écran		
50	Bulles d'air			184	Court-circuit			267	Brulure de la couche		
51	Taches sur l'ampoule			186	Mauv. isolement K-F			268	Points sur la couche	1	
52	Pierres dans la paroi ampoule			187	" " K-G	17		271	Ecran endommagé	3	
53	Implosion			188	" " divers			273	Ecran taché	14	
47	Rayures de l'ampoule			199	Courant d'obscurité fort			279	Luminance faible	1	
8	Queusot détaché			200	If trop fort / faible			<b>DÉFAUTS DIVERS</b>			
13	Queusot cassé			201	Ig2...Ig3... etc, trop fort / faible			68	Sortie PA endommagée		
28	Mauvais scellement	1		203	Courant d'hélice trop fort / faible			133	Couche métal. libre		
75	Fêlure des tiges d'isolement			204	IK trop faible			134	Mauv. contact sortie P.A.		
				206	-Vg1 trop fort			80	Filament coupé		
				207	-Vg1 trop faible			82	Surface cathode défectueuse		
				208	Iq trop faible			295	Particules métal. libres		
				209	V.Foc. trop fort / faible			296	" Verre "		
				220	Pas d'émission			297	" aquadag "		
				222	Modulation trop forte						
				230	Faisceau parasite						
				231	Surtension trop basse						
<b>DÉFAUTS MONTAGE</b>				<b>DÉFAUTS GETTER</b>							
117	Excentration du spot	3		233	Rupture du col en Surtension						
119	Interception - Masquage			250	Astigmatisme						
122	Mauvaise qualité du spot			251	Trapeze						
				252	Angle de traces X-Y						
134	Miroir écaillé			253	Distorsion de trame						
141	Mauvais miroir			254	Mauv. sensibilité Y						
142	Tache de Ba sur l'écran			255	" " X						
				258	Impuretés sur Y						
				259	Impuretés sur X						

COPIE A MM BRÉFORT, GRANGER,  
BRU,  
LAURICHESSE,  
LEFEBVRE, GOUNET.

LE 1<sup>er</sup> Octobre

1974

*M. Gues*

*Ph*

**ELCOMA**

KWALITEITS LABORATORIUM PROFESSIONELE KATODESTRAALBUIZEN

RAR - 84/71 152

1 - 1

29-10-'71

ONDERWERP : DH 3-91 Brive

received 100 pieces  
Measured 20 pieces  
good 20 pieces

according to mil spec. 105 D this batch is good

All rights strictly reserved. Reproduction or issue to third parties in any form whatever is not permitted without written authority from the proprietors.

Kopie HH.: Ir. Dechering  
Modderman  
Radstake  
Ir. Peper  
Drs. Varekamp

G. GeEVERS

110

ELCOMA

KWALITEITS LABORATORIUM PROFESSIONELE KATODESTRAALBUIZEN

RAR - 84/71094

1 - 1

30-8-'71

ONDERWERP : DH 3-91 screenquality to the borderline

Remark : Investigation on request of C.R.T.-factory Brive.

45 pieces

rejected 25 pieces  
good 20 pieces

Good numbers : 1073-1080-1087-1088-1091  
1092-1093-1103-1104-1117  
1124-1128-1129-1130-1131  
1133-1135-1138-1139-1141

*met goede doorgeleiding.*

Rejected: coarse powder 1075-1078-1083-~~1089~~-1108

*purper sp. + tinlaag.*

black stain in powder 1072-~~1084~~-1085-1090-1094  
1096-1102-1113-1115-1118  
1132-~~1136~~-1140-1142

*drogen.*

colour difference blue-green

*drogen.* 1071-1134-1137-1143

gascross 1116  
useful screenarea too small 1074

*droog krijt*

*poederlaag met egaal of drogen.*

1102.

1089 goed?

1143. droog krijt (vochtdroog)

1134. poederlaag?

1108.

1078.

1136. goed?

1091. droog krijt.

1137. rook.

1113

1118. po: soment.

1084. goed.

1085. 26 gas.

1115. 46 gas.

drogen scherm met poed

*de andere stekken met bij laag  
spanning misschien (in een dus)  
filiaal?*

G. Geevers

Kopie HH.:  
Ir. Dechering 2x  
Radstake  
Ir. Peper  
Drs. Varekamp

*Mog voor II results*

All rights strictly reserved. Reproduction or issue to third parties in any form whatever is not permitted without written authority from the proprietors.



1075		klopt onder w	
1078		klopt niet onder w.	
1083			onder w niet.
1089	goed gew.	klopt onder w.	
1108			onder w niet.
1072			onder w niet.
1084	goed.		" " "
1085			" " " 26 gas (mpA)
1090		klopt niet onder w.	
1094		klopt onder w.	
1097			onder w niet.
1102			" " "
1113			" " "
1115			" " " 26 gas (mpA)
1118			onder w niet 28 gas (mpA)
1132		klopt onder w.	
1136	goed gew.	onder w verharde st.	
1140			onder w niet.
1142			" " "
1071	droog vlek.	klopt niet onder w.	
1150	prodeur stikstof?		onder w niet.
1137	rook.	klopt niet onder w.	
1143	droog vlek (rook vlekje)		onder w niet.
1116	gas tein.		
1074	afschastunen.		

**ELCOMA**

KWALITEITS LABORATORIUM PROFESSIONELE KATODESTRAALBUIZEN

RAR - 84/71092

1 - 1

27-8-'71

ONDERWERP :

Testresults of DH 3-91

90 pieces code : S7  
E19

Measured according to Mil STD 105 D

13 pieces : results           good           11 pieces  
                                  rejected        2 pieces

bad contact of graphite contact spring       no number  
loose metal   1162.

according to Mil 105 D this batch is rejected.

All rights strictly reserved. Reproduction or issue to third parties in any form whatever is not permitted without written authority from the proprietors.

*Mog. best II bezichtig.*

Kopie HH.:  
Ir. Dechering 2x  
Radstake  
Ir. Peper  
Drs. Varekamp.

**ELCOMA**

KWALITEITS LABORATORIUM PROFESSIONELE KATODESTRAALBUIZEN

RAR - 84/ 71068

1 - 1

27-7-'71

ONDERWERP : DH 3-91 results of L-test Batch 6 and shelf life test batch 6

L- test : no remarks

shelf life test : tubenumber 439  
rejected after shelf life test (Ik)

All rights strictly reserved. Reproduction or issue to third parties in any form whatever is not permitted without written authority from the proprietors.

G. Geevers /

Kopie HH.:  
Ir. Dechering 2x  
Radstake  
Ir. Peper  
drs. Varekamp





DH 3-91.  
 BATCH 6  
 SEE

DATE CODE.	RECEIVED		FOR		SCREEN LINE CHARGE.	STRAY RAYS.	CATHODE HEATING QUALITY.	LINE WIDTH.
	Y1	Y2	X1	X2				
19-3-68	6,3	6,3	6,3	6,3	6,3	6,3	6,3	6,3
(V=)	ADJUST	ADJUST	ADJUST	ADJUST	ADJUST	ADJUST	ADJUST	ADJUST
(V=)	500	500	500	500	500	500	500	500
(V=)	READ	READ	READ	READ	READ	READ	READ	READ
(V=)	0	0	0	0	0	0	0	0
(MA)	SJV	SJV	SJV	SJV	SJV	SJV	SJV	SJV
(MA)	SJV	SJV	SJV	SJV	SJV	SJV	SJV	SJV
TEST	DEFLECTION COEFFICIENT		EXC. DEFL. COEFF. RATIO.		SCREEN LINE CHARGE.		CATHODE HEATING QUALITY.	
NOTE (T)	5-11-12-15-54	61	51	1-60	1-99	1-100	30	1-102
CIRCUIT DIAGRAM (T)	A1	A1	A1	A1	A1	A1	A1	A1
TUBE NUMBER.	423	430	432	433	434	435	436	437
	438	439	440	441	442	443	444	445
	446	447	448	449	450	451	452	453
	454	455	456	457	458	459	460	461
	462	463	464	465	466	467	468	469
	470	471	472	473	474	475	476	477
	478	479	480	481	482	483	484	485
	486	487	488	489	490	491	492	493
	494	495	496	497	498	499	500	501
	502	503	504	505	506	507	508	509
	510	511	512	513	514	515	516	517
	518	519	520	521	522	523	524	525
	526	527	528	529	530	531	532	533
	534	535	536	537	538	539	540	541
	542	543	544	545	546	547	548	549
	550	551	552	553	554	555	556	557
	558	559	560	561	562	563	564	565
	566	567	568	569	570	571	572	573
	574	575	576	577	578	579	580	581
	582	583	584	585	586	587	588	589
	590	591	592	593	594	595	596	597
	598	599	600	601	602	603	604	605
	606	607	608	609	610	611	612	613
	614	615	616	617	618	619	620	621
	622	623	624	625	626	627	628	629
	630	631	632	633	634	635	636	637
	638	639	640	641	642	643	644	645
	646	647	648	649	650	651	652	653
	654	655	656	657	658	659	660	661
	662	663	664	665	666	667	668	669
	670	671	672	673	674	675	676	677
	678	679	680	681	682	683	684	685
	686	687	688	689	690	691	692	693
	694	695	696	697	698	699	700	701
	702	703	704	705	706	707	708	709
	710	711	712	713	714	715	716	717
	718	719	720	721	722	723	724	725
	726	727	728	729	730	731	732	733
	734	735	736	737	738	739	740	741
	742	743	744	745	746	747	748	749
	750	751	752	753	754	755	756	757
	758	759	760	761	762	763	764	765
	766	767	768	769	770	771	772	773
	774	775	776	777	778	779	780	781
	782	783	784	785	786	787	788	789
	790	791	792	793	794	795	796	797
	798	799	800	801	802	803	804	805
	806	807	808	809	810	811	812	813
	814	815	816	817	818	819	820	821
	822	823	824	825	826	827	828	829
	830	831	832	833	834	835	836	837
	838	839	840	841	842	843	844	845
	846	847	848	849	850	851	852	853
	854	855	856	857	858	859	860	861
	862	863	864	865	866	867	868	869
	870	871	872	873	874	875	876	877
	878	879	880	881	882	883	884	885
	886	887	888	889	890	891	892	893
	894	895	896	897	898	899	900	901
	902	903	904	905	906	907	908	909
	910	911	912	913	914	915	916	917
	918	919	920	921	922	923	924	925
	926	927	928	929	930	931	932	933
	934	935	936	937	938	939	940	941
	942	943	944	945	946	947	948	949
	950	951	952	953	954	955	956	957
	958	959	960	961	962	963	964	965
	966	967	968	969	970	971	972	973
	974	975	976	977	978	979	980	981
	982	983	984	985	986	987	988	989
	990	991	992	993	994	995	996	997
	998	999	1000	1001	1002	1003	1004	1005

CONCLUSION: 432-534. 500 CONTACT OF AQUADAG SPRING.  
 (T) SEE RV 6-8-0/402.

Property of the N.V. Philips' Gloeilampenfabrieken.  
 Eindhoven. Reproduction or disclosure to third parties  
 in any form whatsoever is not allowed without written consent  
 of the proprietors.

Proprieté de la N.V. Philips' Gloeilampenfabrieken.  
 Eindhoven. La reproduction ou la divulgation à des  
 tiers sous quelque forme que ce soit sans la permission écrite  
 des auteurs n'est permise qu'avec le consentement écrit des  
 propriétaires.

Proprietar der N.V. Philips' Gloeilampenfabrieken, Eindhoven.  
 Verveelvouding of openbaarmaking van de afbeelding of welke  
 vorm ook is zonder schriftelijke toestemming van  
 de afzender is niet geoorloofd.

Proprietar der N.V. Philips' Gloeilampenfabrieken,  
 Eindhoven. Vervielfoudiging of openbaarmaking van de afbeelding  
 of welke vorm ook is zonder schriftelijke toestemming van  
 de afzender is niet geoorloofd.

243-91.

SEE.  
 BATCH 6

FOR:

RECEIVED.

DATE CODE.



TEST	INSULATIONS				GAS				BRIGHTNESS		
	W/P	A/P	I	II	III	IV	I	II		III	IV
403	1.2	1.6	0.4	0.4	0.4	1.0	1.2	2.06	2.0	101	101
402	0.8	1.2	0.4	0.4	0.4	1.0	0	2.92	2.50	101	101
404	1.2	1.2	0.8	0.3	0.3	2.5	1.6	2.08	2.43	101	101
409	1.0	1.2	0.4	0.4	0.4	2.3	2.6	2.90	1.92	101	101
405	1.6	1.0	0.3	0.4	0.4	3.5	1.6	2.94	2.30	101	101
406	1.2	1.4	0.4	0.4	0.4	2.4	1.6	2.90	2.28	101	101
407	0.8	0.6	0.1	0.1	0.1	1.7	1.8	2.9	2.1	101	101
MIN							3	2.80	1.50	101	101
MAX								3.20		101	101
MIN								2.91		101	101
MAX								3.09		101	101
MIN								2.8		101	101
MAX										101	101

NOTE (T)  
 CIRCUIT DIAGRAM (D)  
 TAGENUMBER

LIMITS  
 5 P 5 STUKS  
 UNITS.  
 CONCLUSION:

(7) SEE RI 6-5-0/102.



CONTR. LE CONTROLE  
KONTROLLE TEST

PAR PAR PAR  
SIGN CODE N.  
TYPE  
BLADEN BLATTER FEUILLES SHEETS  
BLAD BLATT FEUILLE SHEET

DH 8-91

91-8-66

Eigendom der N.V. Philips Gloeilampenfabrieken, Eindhoven. Verveelvoudiging of verspreiding is zonder schriftelijke toestemming van Philips niet toegestaan.

Propriété de la N.V. Philips Gloeilampenfabrieken, Eindhoven. La reproduction ou diffusion sans autorisation écrite de la propriétaire est formellement interdite.

Property of the N.V. Philips Gloeilampenfabrieken, Eindhoven. Reproduction or disclosure in any form whatsoever not allowed without written consent of the proprietors.

DATE CODE RECEIVED FOR SEE

**BATCH b**

DH 8-91

ADJUST AGAINST

6.3	6.3	6.3	6.3	6.3	6.3
500	500	500	500	500	500
0	0	0	0	0	0
0	0	0	0	0	0
SJV	SJV	SJV	SJV	SJV	SJV

ADJUST AGAINST AGAINST AGAINST AGAINST

0 0 0 0 0 0

0 0 0 0 0 0

SJV SJV SJV SJV SJV SJV

AFTER DROP/SHOOK TEST.

SPOT DISPLACEM. EXCENTR			A 101			Loose PARTICLES		
Y	X	X	Y	X	X	Y	X	X
58	58	58	11-12-70	11-12-91	1-53			
A1	A1	A1	A1	A1	A1			
7	7	7	1.5	1.5	1.5			

NO LOOSE PARTICLES.

(T) SEE RV 6-8-0/402.

CAPACITANCE										
TEST	K1/ALL		Y1/ALL		X1/ALL		Y1/X1		X1/X2	
		AS	AS	AS	AS	AS	AS	AS	AS	AS
400'	770	422	240	253	250	49	89	89	992	
432'	790	430	222	242	233	41	85	85	979	
434'	750	442	240	220	191	51	95	95	990	
439A	750	423	240	244	206	46	80	80	984	
4805	760	422	242	253	252	50	86	86	976	
X	764	420	237	236	226	47	87	87	984	
R	0.70	0.20	0.20	0.29	0.61	10	15	15	917	
MIN	6.2	3.5	2.5	3.5	3.5				9.5	
MAX	8.4	4.7	4.5	5.5	5.5	200	200	2.0		
X	MIN	6.0	3.0	4	4				9.9	
X	MAX	7.8	4.4	4	5				1.6	
R	MIN	1.0	7	1.6	1.6				1.2	
MAX										
UNITS.	PF	PF	PF	PF	PF	PF	PF	PF	PF	
CONCLUSION:										

Legenda van de N.V. Philips Gloeilampenfabrieken. Eindehoven. Reproduction or disclosure in any form whatsoever not allowed without written consent of the proprietors.

Legenda der N.V. Philips Gloeilampenfabrieken. Eindehoven. La reproduction a des fins, sous quelque forme que ce soit, sans l'autorisation écrite de la proprietaire n'est permise qu'avec le consentement de la proprietaire.

Legenda van de N.V. Philips Gloeilampenfabrieken. Eindehoven. Vermeerding of openbaarmaking van dezes vorm ook is zonder schriftelijke toestemming van de uitgever niet geoorloofd.

Proprieté de la N.V. Philips Gloeilampenfabrieken. Eindehoven. Toute reproduction ou divulgation a des fins, sous quelque forme que ce soit, sans l'autorisation écrite de la proprietaire n'est permise qu'avec le consentement de la proprietaire.

Property of the N.V. Philips Gloeilampenfabrieken. Eindehoven. Reproduction or disclosure in any form whatsoever not allowed without written consent of the proprietors.



CONTROLE TEST

N.V. PHILIPS GLOEILAMPENFABRIEKEN EINDHOVEN, NEDERLAND.

SEE BATCH 6

FOR

RECEIVED

DATE CODE

UNITS	100%	S. P. 5 STUKS		
	MIN	MAX	MIN	MAX
	MIN	MAX	MIN	MAX

UNITS.

CONCLUSIVE:

TEST	DATE CODE	RECEIVED	FOR	TEST	DATE CODE	RECEIVED	FOR
(V <sub>1</sub> )	6,3	6,3	6,3	(V <sub>1</sub> )	6,3	6,3	6,3
(V <sub>2</sub> )	ADJUST 0	ADJUST 0	ADJUST 0	(V <sub>2</sub> )	ADJUST 0	ADJUST 0	ADJUST 0
(V <sub>3</sub> )	350	350	350	(V <sub>3</sub> )	350	350	350
(V <sub>4</sub> )	R	R	R	(V <sub>4</sub> )	R	R	R
(V <sub>5</sub> )	200	200	200	(V <sub>5</sub> )	200	200	200
(V <sub>6</sub> )	350	350	350	(V <sub>6</sub> )	350	350	350
(V <sub>7</sub> )	R	R	R	(V <sub>7</sub> )	R	R	R
(V <sub>8</sub> )	200	200	200	(V <sub>8</sub> )	200	200	200
(V <sub>9</sub> )	350	350	350	(V <sub>9</sub> )	350	350	350
(V <sub>10</sub> )	R	R	R	(V <sub>10</sub> )	R	R	R
(V <sub>11</sub> )	200	200	200	(V <sub>11</sub> )	200	200	200
(V <sub>12</sub> )	350	350	350	(V <sub>12</sub> )	350	350	350

TEST	DATE CODE	RECEIVED	FOR	TEST	DATE CODE	RECEIVED	FOR
(V <sub>13</sub> )	6,3	6,3	6,3	(V <sub>13</sub> )	6,3	6,3	6,3
(V <sub>14</sub> )	ADJUST 0	ADJUST 0	ADJUST 0	(V <sub>14</sub> )	ADJUST 0	ADJUST 0	ADJUST 0
(V <sub>15</sub> )	350	350	350	(V <sub>15</sub> )	350	350	350
(V <sub>16</sub> )	R	R	R	(V <sub>16</sub> )	R	R	R
(V <sub>17</sub> )	200	200	200	(V <sub>17</sub> )	200	200	200
(V <sub>18</sub> )	350	350	350	(V <sub>18</sub> )	350	350	350
(V <sub>19</sub> )	R	R	R	(V <sub>19</sub> )	R	R	R
(V <sub>20</sub> )	200	200	200	(V <sub>20</sub> )	200	200	200
(V <sub>21</sub> )	350	350	350	(V <sub>21</sub> )	350	350	350
(V <sub>22</sub> )	R	R	R	(V <sub>22</sub> )	R	R	R
(V <sub>23</sub> )	200	200	200	(V <sub>23</sub> )	200	200	200
(V <sub>24</sub> )	350	350	350	(V <sub>24</sub> )	350	350	350
(V <sub>25</sub> )	R	R	R	(V <sub>25</sub> )	R	R	R
(V <sub>26</sub> )	200	200	200	(V <sub>26</sub> )	200	200	200
(V <sub>27</sub> )	350	350	350	(V <sub>27</sub> )	350	350	350
(V <sub>28</sub> )	R	R	R	(V <sub>28</sub> )	R	R	R
(V <sub>29</sub> )	200	200	200	(V <sub>29</sub> )	200	200	200
(V <sub>30</sub> )	350	350	350	(V <sub>30</sub> )	350	350	350
(V <sub>31</sub> )	R	R	R	(V <sub>31</sub> )	R	R	R
(V <sub>32</sub> )	200	200	200	(V <sub>32</sub> )	200	200	200
(V <sub>33</sub> )	350	350	350	(V <sub>33</sub> )	350	350	350
(V <sub>34</sub> )	R	R	R	(V <sub>34</sub> )	R	R	R
(V <sub>35</sub> )	200	200	200	(V <sub>35</sub> )	200	200	200
(V <sub>36</sub> )	350	350	350	(V <sub>36</sub> )	350	350	350
(V <sub>37</sub> )	R	R	R	(V <sub>37</sub> )	R	R	R
(V <sub>38</sub> )	200	200	200	(V <sub>38</sub> )	200	200	200
(V <sub>39</sub> )	350	350	350	(V <sub>39</sub> )	350	350	350
(V <sub>40</sub> )	R	R	R	(V <sub>40</sub> )	R	R	R

TEST	DATE CODE	RECEIVED	FOR	TEST	DATE CODE	RECEIVED	FOR
(V <sub>41</sub> )	6,3	6,3	6,3	(V <sub>41</sub> )	6,3	6,3	6,3
(V <sub>42</sub> )	ADJUST 0	ADJUST 0	ADJUST 0	(V <sub>42</sub> )	ADJUST 0	ADJUST 0	ADJUST 0
(V <sub>43</sub> )	350	350	350	(V <sub>43</sub> )	350	350	350
(V <sub>44</sub> )	R	R	R	(V <sub>44</sub> )	R	R	R
(V <sub>45</sub> )	200	200	200	(V <sub>45</sub> )	200	200	200
(V <sub>46</sub> )	350	350	350	(V <sub>46</sub> )	350	350	350
(V <sub>47</sub> )	R	R	R	(V <sub>47</sub> )	R	R	R
(V <sub>48</sub> )	200	200	200	(V <sub>48</sub> )	200	200	200
(V <sub>49</sub> )	350	350	350	(V <sub>49</sub> )	350	350	350
(V <sub>50</sub> )	R	R	R	(V <sub>50</sub> )	R	R	R
(V <sub>51</sub> )	200	200	200	(V <sub>51</sub> )	200	200	200
(V <sub>52</sub> )	350	350	350	(V <sub>52</sub> )	350	350	350
(V <sub>53</sub> )	R	R	R	(V <sub>53</sub> )	R	R	R
(V <sub>54</sub> )	200	200	200	(V <sub>54</sub> )	200	200	200
(V <sub>55</sub> )	350	350	350	(V <sub>55</sub> )	350	350	350
(V <sub>56</sub> )	R	R	R	(V <sub>56</sub> )	R	R	R
(V <sub>57</sub> )	200	200	200	(V <sub>57</sub> )	200	200	200
(V <sub>58</sub> )	350	350	350	(V <sub>58</sub> )	350	350	350
(V <sub>59</sub> )	R	R	R	(V <sub>59</sub> )	R	R	R
(V <sub>60</sub> )	200	200	200	(V <sub>60</sub> )	200	200	200
(V <sub>61</sub> )	350	350	350	(V <sub>61</sub> )	350	350	350
(V <sub>62</sub> )	R	R	R	(V <sub>62</sub> )	R	R	R
(V <sub>63</sub> )	200	200	200	(V <sub>63</sub> )	200	200	200
(V <sub>64</sub> )	350	350	350	(V <sub>64</sub> )	350	350	350
(V <sub>65</sub> )	R	R	R	(V <sub>65</sub> )	R	R	R
(V <sub>66</sub> )	200	200	200	(V <sub>66</sub> )	200	200	200
(V <sub>67</sub> )	350	350	350	(V <sub>67</sub> )	350	350	350
(V <sub>68</sub> )	R	R	R	(V <sub>68</sub> )	R	R	R
(V <sub>69</sub> )	200	200	200	(V <sub>69</sub> )	200	200	200
(V <sub>70</sub> )	350	350	350	(V <sub>70</sub> )	350	350	350
(V <sub>71</sub> )	R	R	R	(V <sub>71</sub> )	R	R	R
(V <sub>72</sub> )	200	200	200	(V <sub>72</sub> )	200	200	200
(V <sub>73</sub> )	350	350	350	(V <sub>73</sub> )	350	350	350
(V <sub>74</sub> )	R	R	R	(V <sub>74</sub> )	R	R	R
(V <sub>75</sub> )	200	200	200	(V <sub>75</sub> )	200	200	200
(V <sub>76</sub> )	350	350	350	(V <sub>76</sub> )	350	350	350
(V <sub>77</sub> )	R	R	R	(V <sub>77</sub> )	R	R	R
(V <sub>78</sub> )	200	200	200	(V <sub>78</sub> )	200	200	200
(V <sub>79</sub> )	350	350	350	(V <sub>79</sub> )	350	350	350
(V <sub>80</sub> )	R	R	R	(V <sub>80</sub> )	R	R	R

AK Δ CATH. QUAL. Δ V<sub>91</sub>

862-5

DH3-91

(T) SEE RV 6-1-0 / 501

Property of the N.V. Philips' Gloeilampenfabrieken, Eindhoven. Reproduction or disclosure in third parties in any form whatsoever, not allowed without written consent of the proprietors.

Gloueilampfabrieken, Eindhoven. Reproduction of communication in any form whatsoever, not allowed without written consent of the proprietors.

Propriété de la N.V. Philips' Gloeilampenfabrieken, Eindhoven. La reproduction ou la divulgation en quelque forme que ce soit, sans autorisation écrite de la propriétaire, est formellement interdite.

Eigendom der N.V. Philips' Gloeilampenfabrieken, Eindhoven. Verveelbaarheid of openbaarmaking aan derden, zoudt verboden, indien schriftelijke toestemming van ons niet is verleend.

Proprieté de la N.V. Philips' Gloeilampenfabrieken, Eindhoven. Toute réimpression ou divulgation en quelque forme que ce soit, sans autorisation écrite de la propriétaire, est formellement interdite.

DH 3-91.

SEE BATCH 6

FOR.

REQUIRED.

DATE CODE

19-3-66

CONTR. TEST / CONTROLE TEST

CODE N. PE

DH 3-91.

PHILIPS' GLOEILAMPENFABRIEKEN EINDHOVEN NEDERLAND

DATE CODE	REQUIRED.	FOR.	SEE BATCH 6	DH 3-91.
LENGTH WITHOUT PIN				
LENGTH				
DIA NECK				
DIA SCREEN				
OUTSIDE CONTROL				
SHOCK TEST				
DROPTEST				
TAGENUMBER				
403				
432 <sup>2</sup>				
434 <sup>3</sup>				
439 <sup>4</sup>				
438 <sup>5</sup>				
X				
R				
MIN				
MAX				
X MIN				
X MAX				
R MAX				
MIN				
MAX				
UNITS.				
CONCLUSION:				

TBST

NOTE (1)  
CIRCUIT  
DIAGRAM (T)

TAGENUMBER

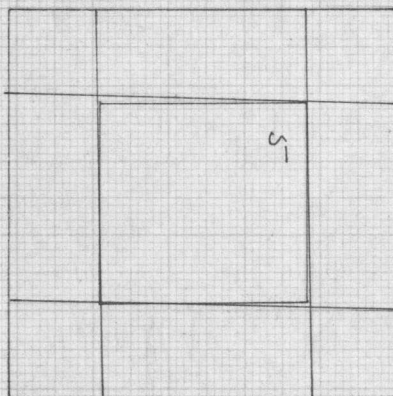
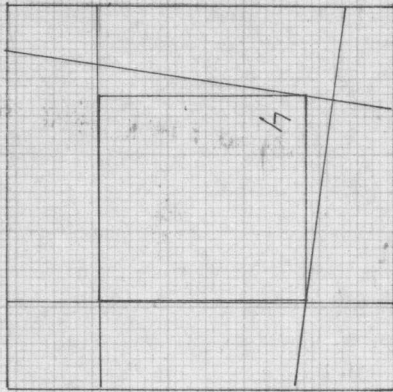
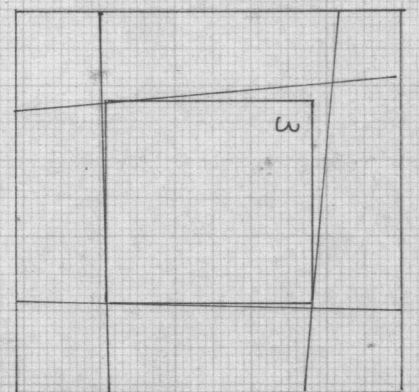
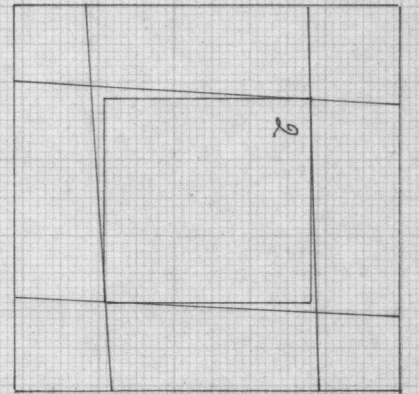
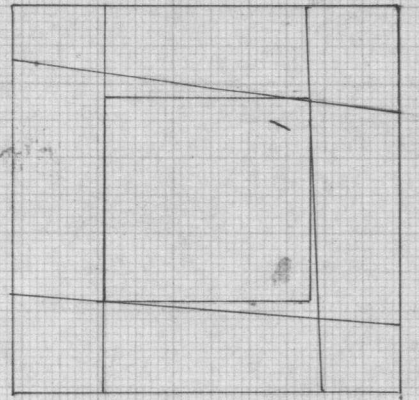
LIMITS.

S. P. 5 STUKS

UNITS.

CONCLUSION:

363-1



D.H. 3. 91  
 BATCH 6.  
 S.N  
 E/E

**ELCOMA**

KWALITEITS LABORATORIUM PROFESSIONELE KATODESTRAALBUIZEN

RAR - 84/71052

2 - 1

15-6-'71

ONDERWERP :

Testresults of DH 3-91 Batch 6

summary of testresults DH 3-91 Batch 6

35 pieces

19 pieces good

16 pieces rejected

rejected : gasscross 404-408-423  
loose particles 386-403-434-438  
usefull screen area too small 432-439  
bad contact of graphite contact spring 400-416-417-426-433-436

Remarks : 1. Important is to look after the position of the springconnector.  
2. Some tubes have variable leakage of Il.  
3. no tubes have cracked glass near to pin  
4. Tubenumbers 403-432-434-438-439 for L-test.

G. Geevers

Kopie HH.:  
Ir. Dechering  
Radstake  
Ir. Peper

All rights strictly reserved. Reproduction or issue to third parties in any form whatever is not permitted without written authority from the proprietors.

testresults of DH 3-91- batch 6

386	loose particles	rejected
391		good
395		good
396		good
398		good
400	loose particles bad contact of graphite contact spring	rejected
403	" "	<b>rejected</b>
404	gasscross	rejected
405	bad contact of graphite contact spring	rejected
407		good
408	gasscross + bad contact of graphite contact spring	rejected
410		good
412		good
416	bad contact of graphite contact spring	rejected
417	" " " " "	rejected
419		good
421		good
423	gasscross	rejected
422		good
424		good
426	bad contact of graphite contact spring	<b>rejected</b>
428		good
429		good
430		good
431		good
432	usefull screen area too small	<b>rejected</b>
433	bad contact of graphite contact spring	rejected
434	loose particles	rejected
436	bad contact of graphite contact spring	rejected
438	loose particles	rejected
439	usefull screen area too small	rejected
440		good
441		good
443		good
444		good



**ELCOMA**

KWALITEITS LABORATORIUM PROFESSIONELE KATODESTRAALBUIZEN

RAR - 84/71033

8 - 1

21-5-'71

ONDERWERP :

Testresults of DH 3-91 Batch 5

Summary of test results : Batch 5

28 pieces

26 pieces good (1 borderline)

2 pieces rejected

rejected :

344 usefull screen area too small

355 " " " " "

368 slight stain in powder (borderline good)

Remarks :

1. 2 tubes cracked glass near to pin caused by bended pins.

2. 1 tube cap don't fit close to the base

3. Tubenumbers 344,345,355,368,374 for L-test.

4. Many tubes have variable leakage of IL.  
(probably caused by a great gettermirror, getter closer to the glass)

5. Tube numbers 344,345,368 on life test.

G. Geevers

Kopie HH.:  
Ir. Dechering 2x  
Radstake  
Ir. Peper

All rights strictly reserved. Reproduction or issue to third parties in any form whatever is not permitted without written authority from the proprietor.

Testresults of DH 3-91 batch 5

tubenumber

342			good
343			good
344	usefull screen area too small		rejected
345	slight stain in border		good
347			good
348	cap don't fit close to the base, slight usef.screen area too small		good
349			good
353	cracked glass near to pin		good
354			good
355	usefull screen area too small		rejected
356			good
357			good
359			good
360			good
363			good
365			good
367			good
368	slight stain in powder	borderline	good
370			good
374	slight stain in powder		good
375			good
376			good
377			good
378			good
379			good
380			good
381	cracked glass near to pin		good
384			good

DATE CODE 57 E10

RECEIVED. 14-5-71

FOR. L-TEST

SEE. BATCH 5

DH 3-91.

TUBE NUMBER	SAS CROSS	OVER VOLTAGE.			SPOT QUALITY	CON. NEG. TION.	SCREEN DEF. PLATE. CURRENT			ANGLE BEY. TRACES	BASE ORIENT. ATION.			USEFULL SCREEN AREA.		
		91	92	93			Y1	Y2	Y3		X1	X2	X3		Y1	Y2
344	NONE	> 1000	> 300	> 300	> 300	5-9	0.3	1.5	2.2	1.5	0	0	0	> 12	> 12	> 12
345	*	> 1000	> 300	> 300	"	"	0.3	1.6	1.6	0	0	0	0	> 12	> 12	> 12
355	*	> 1000	> 300	> 300	"	"	0.3	1.9	2.4	+1	+0.5	0	0	> 12	> 12	> 12
4360	*	> 1000	> 300	> 300	"	"	0.3	2.0	1.9	-0.5	-0.5	0	0	> 12	> 12	> 12
5374	*	> 1000	> 300	> 300	"	"	0.3	1.7	1.6	+1	0	0	0	> 12	> 12	> 12
	X	> 1000	> 300	> 300			0.3	1.7	1.9	+0.7	+0.1	0	0	> 12	> 12	> 12
	R	0	0	0			0	0.5	0.0	1.5	1	0.0	0	0	0	0
	X MIN															
	X MAX															
	X MIN															
	X MAX															
	R MIN															
	R MAX															
	MIN															
	MAX															

CONCLUSION: STAIN IN ORDER.

F SLIGHT STAIN

E

(7) SEE RV 4-4-57/405

PROPERTY OF THE N.V. PHILIPS' GLOEILAMPENFABRIEKEN EINDHOVEN, NEDERLAND.



Property of the Philips' (Incandescent) Lampfabriek, Eindhoven. Reproduction or disclosure in any form whatsoever is not allowed without written consent of the proprietors.

Propriété de la N.V. Philips' (Incandescent) Lampfabriek, Eindhoven. Toute réimpression ou divulgation sans la permission écrite de la propriétaire est formellement interdite.

Eigendom der N.V. Philips' Gloeilampenfabriek, Eindhoven. Het verspreiden of openbaar maken van de inhoud van dit document is niet toegestaan.

Proprietà della S.p.A. Philips' Lampadine S.p.A., Eindhoven. È vietata espressamente la ristampa o l'uso non autorizzato di questo documento.

DH 8-91

SEE

FOR

RECEIVED

DATE CODE

TEST	INOCULATIONS						GAS	TEMP.	IF	BRIGHTNESS
	A1+A	I	II	III	IV	IF				
VF (V <sub>1</sub> )	7	7	7	7	7	7	6.3	6.3	6.3	6.3
Vg (V <sub>2</sub> )	7	7	7	7	7	7	6.3	6.3	6.3	6.3
Vg29V <sub>2</sub> (V <sub>2</sub> )	7	7	7	7	7	7	6.3	6.3	6.3	6.3
VH (V <sub>2</sub> )	7	7	7	7	7	7	6.3	6.3	6.3	6.3
VX (V <sub>2</sub> )	7	7	7	7	7	7	6.3	6.3	6.3	6.3
V (V <sub>2</sub> )	250	250	300	300	300	300	6.3	6.3	6.3	6.3
IX (MA)	250	250	300	300	300	300	6.3	6.3	6.3	6.3
IX (MA)	250	250	300	300	300	300	6.3	6.3	6.3	6.3
TEST	36	36	37	37	37	37	16	16	101	101
NOTE (T)	36	36	37	37	37	37	16	16	101	101
CIRCUIT	A2	A2	A2	A2	A2	A2	A4	A4	A1	A1
DIAGRAM (D)	A2	A2	A2	A2	A2	A2	A4	A4	A1	A1
344	0.6	0.9	0.7	0.1	0.0	1.0	2.0	2.0	2.0	2.0
2345	0.1	0.1	0.1	0.1	0.1	0.1	34	293	-	-
335	0.1	0.1	0.1	0.1	0.1	0.1	44	293	25.6	25.6
4368	0.1	0.3	0.4	0.1	0.5	0.7	42	292	25.6	25.6
5374	0.5	0.8	1.1	0.1	1.4	1.5	2.0	296	19.2	19.2
X	0.3	0.4	0.5	0.1	0.6	0.7	35	292	23.0	23.0
R	0.5	0.7	1.0	0.1	1.3	1.4	16.7	0	6.4	6.4
MIN	85	45	4	4	4	4	3	280	1.50	1.50
MAX	85	45	4	4	4	4	3	280	1.50	1.50
X MIN	85	45	4	4	4	4	3	280	1.50	1.50
X MAX	85	45	4	4	4	4	3	280	1.50	1.50
R MAX	85	45	4	4	4	4	3	280	1.50	1.50
MIN	85	45	4	4	4	4	3	280	1.50	1.50
MAX	85	45	4	4	4	4	3	280	1.50	1.50
UNITS.	MA	MA	MA	MA	MA	MA	MA	MA	MA	MA
CONCLUSION:	345 BRIGHTNESS: VARIABLE LEARNAGE OF I, (PROBABLY CAUSED BY GREAT GETTER MIRROR).									

(7) SEE R/6-8-0/102



CONTRÔLE CONTROLE

CODE N

DH 8-91

PHILIPS' GLOEILAMPENFABRIEKEN EINDHOVEN NEDERLAND

862-8

BLADEN BLATT FEUILLES SHEETS

BLAD BLATT FEUILLE SHEET

Property of the N.V. Philips' Gloeilampenfabrieken, Eindhoven. Reproduction or disclosure to third parties in any form whatsoever not allowed without written consent of the proprietors.

Propriété de la N.V. Philips' Gloeilampenfabrieken, Eindhoven. La reproduction ou l'annonce de quelque forme que ce soit sans la permission écrite de la propriétaire est formellement interdite.

Eigendom der N.V. Philips' Gloeilampenfabrieken, Eindhoven. Vermenigvuldiging of openbaarmaking van de inhoud van dit document is zonder schriftelijke toestemming van de afzender niet geoorloofd.

Proprietat de la N.V. Philips' Gloeilampenfabrieken, Eindhoven. La reproducție sau comunicarea a datelor în orice formă, fără permisiunea scrisă a proprietarilor, este formidat.

DH 8-91.

SEE

FOR

RECEIVED

DATE CODE

DATE	TEST	TABLE NUMBER	REMARKS	RECEIVED	FOR	SEE	
22-8-66	(V1)	7	5	3	6	3	6
	(V2)	11053	11053	10867	10865	2912	11090 2977
	(V3)						
	(V4)						
	(V5)						
	(V6)						
	(V7)						
	(V8)						
	(V9)						
	(V10)						
	(V11)						
	(V12)						
	(V13)						
	(V14)						
	(V15)						
	(V16)						
	(V17)						
	(V18)						
	(V19)						
	(V20)						
	(V21)						
	(V22)						
	(V23)						
	(V24)						
	(V25)						
	(V26)						
	(V27)						
	(V28)						
	(V29)						
	(V30)						
	(V31)						
	(V32)						
	(V33)						
	(V34)						
	(V35)						
	(V36)						
	(V37)						
	(V38)						
	(V39)						
	(V40)						
	(V41)						
	(V42)						
	(V43)						
	(V44)						
	(V45)						
	(V46)						
	(V47)						
	(V48)						
	(V49)						
	(V50)						
	(V51)						
	(V52)						
	(V53)						
	(V54)						
	(V55)						
	(V56)						
	(V57)						
	(V58)						
	(V59)						
	(V60)						
	(V61)						
	(V62)						
	(V63)						
	(V64)						
	(V65)						
	(V66)						
	(V67)						
	(V68)						
	(V69)						
	(V70)						
	(V71)						
	(V72)						
	(V73)						
	(V74)						
	(V75)						
	(V76)						
	(V77)						
	(V78)						
	(V79)						
	(V80)						
	(V81)						
	(V82)						
	(V83)						
	(V84)						
	(V85)						
	(V86)						
	(V87)						
	(V88)						
	(V89)						
	(V90)						
	(V91)						
	(V92)						
	(V93)						
	(V94)						
	(V95)						
	(V96)						
	(V97)						
	(V98)						
	(V99)						
	(V100)						

CONTR. LE CONTROLE

KONTROLLE TEST

PAR PAR PAR SIGN

BLADEN BLATT FEUILLES SHEETS

BLAD BLATT FEUILLE SHEET

TYPE

DH 8-91

CONCLUSION

862-4

(7) SEE RV 6-8-0/402

NO LOOSE PARTICLES.

AFTER DROP/SHOCK TEST.

SPOT DISPLACEMENT EXCENITRE

Y X Y X

53 53 11-12-70 11-12-71 1-53

AI AI AI AI AI AI

AI AI AI AI AI AI

AI AI AI AI AI AI

AI AI AI AI AI AI

AI AI AI AI AI AI

AI AI AI AI AI AI

AI AI AI AI AI AI

AI AI AI AI AI AI

AI AI AI AI AI AI

AI AI AI AI AI AI

AI AI AI AI AI AI

AI AI AI AI AI AI

AI AI AI AI AI AI

AI AI AI AI AI AI

AI AI AI AI AI AI

AI AI AI AI AI AI

AI AI AI AI AI AI

Property of the N.V. Philips' Gloeilampenfabrieken  
Eindhoven. Reproduction or disclosure to third parties  
in any form whatsoever is not allowed without written consent  
of the proprietors

Propriété de la N.V. Philips' Gloeilampenfabrieken,  
Eindhoven. La reproduction ou la communication à des  
tiers sous quelque forme que ce soit, sans la permission écrite  
de la propriétaire, est formellement interdite.

Eigentum der N.V. Philips' Gloeilampenfabrieken, Eindhoven.  
Verbreitung, Nachdruck, Vervielfältigung und Verbreitung,  
in welcher Form auch immer, ohne schriftliche Genehmigung der Eigentümer  
ist nicht gestattet.

Eigendom van de N.V. Philips' Gloeilampenfabrieken,  
Eindhoven. Vermeerdeling, verspreiding of openbaarmaking van  
de inhoud van dit verslag of van de afbeeldingen daarvan is  
zonder schriftelijke toestemming van de uitgever niet toegestaan.

DH 3-91.

SEE

FOR.

RECEIVED.

DATE CODE

29-3-66

CONTRÔLE - CONTROL  
KONTROLL - TEST

DAB  
PAR  
PAR  
SICV

CODE N.  
TYPE

BLADEN  
BLÄTTER  
FEUILLES  
SHEETS

7.

BLAD  
BLATT  
FEUILLE  
SHEET

DH 3-91.

CONCLUSION:

363-1

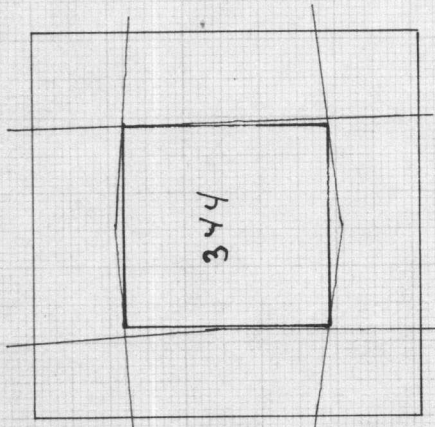
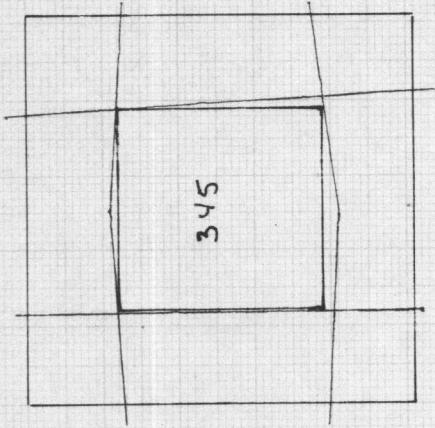
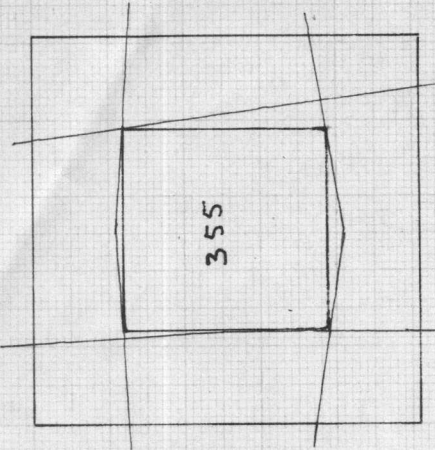
Length without pin.  
DIN NECK  
DIN SCREEN.  
OUTSIDE CONTROL.  
SHOCK TEST  
DROPTEST

TEST

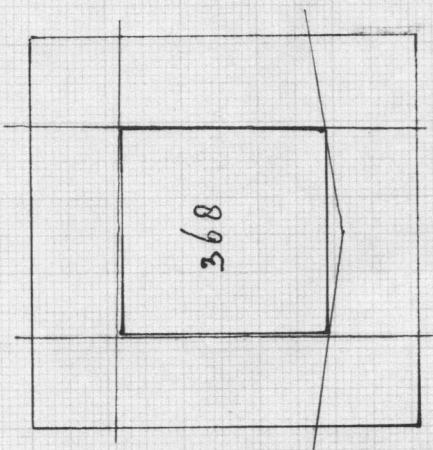
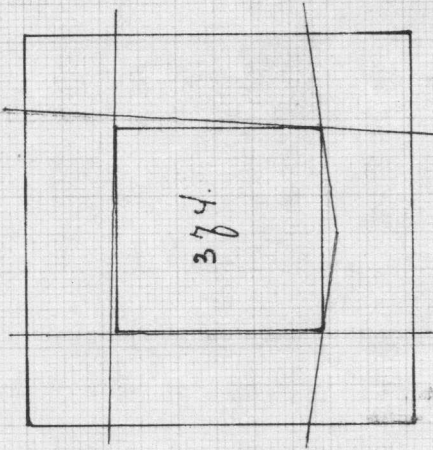
NOTE (T)  
CIRCUIT  
DIAGRAM (T)

TUGENNUMBERS

1	344	87,2	100,6	20,5	20,2	9000	89	88
2	845	87,6	100,9	20,7	20,5	"	83	88
3	355	85,7	99,6	20,6	20,4	"		
4	368	86,7	100,5	20,5	20,2	"		
5	374	86,1	99,7	20,6	20,4	"		
X		86,7	100,5	20,6	20,3			
R		1,9	1,3	0,2	0,3			
	MIN	83	97		22,5			
	MAX	89	103	80	22,5			
	X MIN	84,6	98,6		20			
	X MAX	89,4	101,4		22			
	R MAX	8,0	5,0		1,6			
	MIN							
	MAX							
	UNITS.	mm	mm	mm	mm	mm		



$\frac{57}{E10}$   
 DH 3-91.  
 BAREN S.





**ELCOMA**

KWALITEITS LABORATORIUM PROFESSIONELE KATODESTRAALBUIZEN

RAR - 84/71032

8 - 1

21-5-'71

ONDERWERP : test results of DH 3-91 batch 4

Summary of test results DH 3-91 batch 4

59 pieces	53 pieces	good	3x borderline good
	6 pieces	rejected	

rejected : tubesnumber.

75	Stain, caused by gettermirror	rejected
148	short circuit K/F	"
184	usefull screen area too small	"
202	stain in powder	"
274	usefull screen area too small	"
275	burned in	"
320	screen damaged	borderline good
105-159	cracked glass near to pin "	"

remarks :

1. 9 tubes have cracked glass near to pin caused by bended pins.
2. 1 tube the cap don't fit close to the tube base.
3. Tubenumbers 75,184,202,274,275 for L-test.
4. Manytubes have variable leakage of Il.  
(probably caused by a great gettermirror, getter closer to the glass.
5. tubenumbers 75,184,274 on life test.

G. Geevers

Kopie HH: Ir. Dechering 2x  
Radstake  
ir. Peper

All rights strictly reserved. Reproduction or issue to third parties in any form whatever is not permitted without written authority from the proprietor.

Testresults of DH 3-91 batch 4

tubenumber			
75	stain, caused by gettermirror		rejected
102	cracked glass near to pin		good
105	2x " " " " "	borderline	good
145			good
148	short circuit K/F		rejected
159	cracked glass near to pin	borderline	good
177	" " " " "		good
182	cracked glass near to pin		good
183	" " " " "		good
184	usefull screen area too small		rejected
185			good
187			good
188	2x cracked glass near to pin		good
202	stain in powder		rejected
208			good
220	2x cracked glass near to pin		good
269			good
270			good
274	usefull screen area too small		rejected
275	burned in		rejected
276			good
277	cracked glass near to pin		good
278			good
281			good
282			good
283			good
287			good
288			good
289			good
290			good
291			good
292	cap don't fit		good
293			good
294			good
306			good
307			good
308			good
309			good
310			good
311			good
312			good
313			good
314			good
315			good
318			good
319			good
320	screen damaged	borderline	good
321			good
322			good
324			good
325			good
326			good
328			good
329			good
330			good
331			good
337			good
339			good
341			good

DM 5-91

DM 5-91

DM 5-91

DATE CODE	57	RECEIVED	4-5-7	FOR	SEE
1/1	6,3	6,3	6,3	6,3	6,3
1/2	6,3	6,3	6,3	6,3	6,3
1/3	6,3	6,3	6,3	6,3	6,3
1/4	6,3	6,3	6,3	6,3	6,3
1/5	6,3	6,3	6,3	6,3	6,3
1/6	6,3	6,3	6,3	6,3	6,3
1/7	6,3	6,3	6,3	6,3	6,3
1/8	6,3	6,3	6,3	6,3	6,3
1/9	6,3	6,3	6,3	6,3	6,3
1/10	6,3	6,3	6,3	6,3	6,3
1/11	6,3	6,3	6,3	6,3	6,3
1/12	6,3	6,3	6,3	6,3	6,3
1/13	6,3	6,3	6,3	6,3	6,3
1/14	6,3	6,3	6,3	6,3	6,3
1/15	6,3	6,3	6,3	6,3	6,3
1/16	6,3	6,3	6,3	6,3	6,3
1/17	6,3	6,3	6,3	6,3	6,3
1/18	6,3	6,3	6,3	6,3	6,3
1/19	6,3	6,3	6,3	6,3	6,3
1/20	6,3	6,3	6,3	6,3	6,3
1/21	6,3	6,3	6,3	6,3	6,3
1/22	6,3	6,3	6,3	6,3	6,3
1/23	6,3	6,3	6,3	6,3	6,3
1/24	6,3	6,3	6,3	6,3	6,3
1/25	6,3	6,3	6,3	6,3	6,3
1/26	6,3	6,3	6,3	6,3	6,3
1/27	6,3	6,3	6,3	6,3	6,3
1/28	6,3	6,3	6,3	6,3	6,3
1/29	6,3	6,3	6,3	6,3	6,3
1/30	6,3	6,3	6,3	6,3	6,3
1/31	6,3	6,3	6,3	6,3	6,3
1/32	6,3	6,3	6,3	6,3	6,3
1/33	6,3	6,3	6,3	6,3	6,3
1/34	6,3	6,3	6,3	6,3	6,3
1/35	6,3	6,3	6,3	6,3	6,3
1/36	6,3	6,3	6,3	6,3	6,3
1/37	6,3	6,3	6,3	6,3	6,3
1/38	6,3	6,3	6,3	6,3	6,3
1/39	6,3	6,3	6,3	6,3	6,3
1/40	6,3	6,3	6,3	6,3	6,3
1/41	6,3	6,3	6,3	6,3	6,3
1/42	6,3	6,3	6,3	6,3	6,3
1/43	6,3	6,3	6,3	6,3	6,3
1/44	6,3	6,3	6,3	6,3	6,3
1/45	6,3	6,3	6,3	6,3	6,3
1/46	6,3	6,3	6,3	6,3	6,3
1/47	6,3	6,3	6,3	6,3	6,3
1/48	6,3	6,3	6,3	6,3	6,3
1/49	6,3	6,3	6,3	6,3	6,3
1/50	6,3	6,3	6,3	6,3	6,3
1/51	6,3	6,3	6,3	6,3	6,3
1/52	6,3	6,3	6,3	6,3	6,3
1/53	6,3	6,3	6,3	6,3	6,3
1/54	6,3	6,3	6,3	6,3	6,3
1/55	6,3	6,3	6,3	6,3	6,3
1/56	6,3	6,3	6,3	6,3	6,3
1/57	6,3	6,3	6,3	6,3	6,3
1/58	6,3	6,3	6,3	6,3	6,3
1/59	6,3	6,3	6,3	6,3	6,3
1/60	6,3	6,3	6,3	6,3	6,3
1/61	6,3	6,3	6,3	6,3	6,3
1/62	6,3	6,3	6,3	6,3	6,3
1/63	6,3	6,3	6,3	6,3	6,3
1/64	6,3	6,3	6,3	6,3	6,3
1/65	6,3	6,3	6,3	6,3	6,3
1/66	6,3	6,3	6,3	6,3	6,3
1/67	6,3	6,3	6,3	6,3	6,3
1/68	6,3	6,3	6,3	6,3	6,3
1/69	6,3	6,3	6,3	6,3	6,3
1/70	6,3	6,3	6,3	6,3	6,3
1/71	6,3	6,3	6,3	6,3	6,3
1/72	6,3	6,3	6,3	6,3	6,3
1/73	6,3	6,3	6,3	6,3	6,3
1/74	6,3	6,3	6,3	6,3	6,3
1/75	6,3	6,3	6,3	6,3	6,3
1/76	6,3	6,3	6,3	6,3	6,3
1/77	6,3	6,3	6,3	6,3	6,3
1/78	6,3	6,3	6,3	6,3	6,3
1/79	6,3	6,3	6,3	6,3	6,3
1/80	6,3	6,3	6,3	6,3	6,3
1/81	6,3	6,3	6,3	6,3	6,3
1/82	6,3	6,3	6,3	6,3	6,3
1/83	6,3	6,3	6,3	6,3	6,3
1/84	6,3	6,3	6,3	6,3	6,3
1/85	6,3	6,3	6,3	6,3	6,3
1/86	6,3	6,3	6,3	6,3	6,3
1/87	6,3	6,3	6,3	6,3	6,3
1/88	6,3	6,3	6,3	6,3	6,3
1/89	6,3	6,3	6,3	6,3	6,3
1/90	6,3	6,3	6,3	6,3	6,3
1/91	6,3	6,3	6,3	6,3	6,3
1/92	6,3	6,3	6,3	6,3	6,3
1/93	6,3	6,3	6,3	6,3	6,3
1/94	6,3	6,3	6,3	6,3	6,3
1/95	6,3	6,3	6,3	6,3	6,3
1/96	6,3	6,3	6,3	6,3	6,3
1/97	6,3	6,3	6,3	6,3	6,3
1/98	6,3	6,3	6,3	6,3	6,3
1/99	6,3	6,3	6,3	6,3	6,3
1/100	6,3	6,3	6,3	6,3	6,3

CONCLUSION: T STAIN  
F STAIN  
F BURNED IN.  
COARSE BY 9.4.41, BETTER MICRO.  
(T) NOTE 4.  
(T) NOTE 3.  
(T) NOTE 3.  
(T) NOTE 3.  
No OVERVOLTAGE  
No gHSCROSS  
LIMITS  
5 P 5 STUKS  
LIMITS  
5 P 5 STUKS  
LIMITS  
BLADEN BLATTER FEUILLES SHEETS  
5  
BLAD BLATT FEUILLE SHEET  
862-7  
DM 5-91  
I-PE  
CODE N  
SEE RV 6-4-57/405  
SEE RV 4-57/405  
BASE TRACE ORIENTATION  
Y1 Y2 XI XII X1 X2  
11-26-27-06

Property of the N.V. Philips' Gloeilampenfabrieken  
Eindhoven. Reproduction or disclosure to third parties  
in any form whatsoever is not allowed without written consent  
of the proprietors.

Propriété de la N.V. Philips' Gloeilampenfabrieken  
Eindhoven. La reproduction ou divulgation à des  
tiers, sous quelque forme que ce soit, sans la permission écrite  
de la propriétaire, est formellement interdite.

Recht van de N.V. Philips' Gloeilampenfabrieken Eindhoven  
veroorzogen of uit voortvloeiende uit de in welke  
vorm ook, zonder schriftelijke toestemming van  
de afzender, is niet toegestaan.

Proprietà de la N.V. Philips' Gloeilampenfabrieken  
Eindhoven. La reproduction ou divulgation à des  
tiers, sous quelque forme que ce soit, sans la permission écrite  
de la propriétaire, est formellement interdite.

DH 8-91

SEE

FOR

RECEIVED

DATE CODE

ITEM	DEFLECTION COEFFICIENT	DEFLECTION COEFFICIENT			EXC. DEF. COEFF. RAST. DISTORTION			SCREEN LINE CHARACTERIZATION	SCREEN DISPLACEMENT	STRAY NUMBER	CATHODE HEATING QUALITY	LINE WIDTH
		Y1	Y2	X1	X2	Y	X					
19-8-68	(1=)	6,8	6,8	6,3	6,3	ADJUST	ADJUST	6,3	7	6,3	6,3	ADJUST
V91	(1=)	ADJUST	ADJUST	ADJUST	ADJUST	500	500	ADJUST	ADJUST	ADJUST	ADJUST	ADJUST
V92	(1=)	500	500	500	500	ADJUST	ADJUST	ADJUST	ADJUST	ADJUST	ADJUST	ADJUST
VY1	(1=)	READ	READ	0	0	READ	READ	0	0	R	R	CIRC. R
VX	(1=)	0	0	READ	READ	READ	READ	READ	READ	20φ	20φ	LINE 0
IX	(MA)	SJV	SJV	SJV	SJV	SJV	SJV	SJV	SJV	0-10	0-10	100/READ
IL	(MA)	LJV	LJV	LJV	LJV	LJV	LJV	LJV	LJV	READ	READ	CJNV
TEST	NOTE (T)	EXC. DEF. COEFF. RAST. DISTORTION										
	CIRCUIT	Y1 Y2 X1 X2 Y X Y X										
	DIPGRAM (T)	5-11-12-15-54 61 51 1-60 AI AI AI										
	TUBENUMBER	75 41,2 41,2 67,8 53,0 0 1,2 5000 5000										
		2184 46,5 46,5 60,0 61,6 0 1,6 " " " " " " " " " " " "										
		3202 41,0 41,0 51,4 53,0 0 1,6 " " " " " " " " " " " "										
		4277 40,5 40,5 46,8 48,0 0 1,2 " " " " " " " " " " " "										
		5275 40,8 40,8 50,0 51,0 0 1,0 " " " " " " " " " " " "										
	X	42,0 43,0 52,0 57,3 0 1,3 " " " " " " " " " " " "										
	R	6,0 6,0 13,2 13,6 0 0,6 " " " " " " " " " " " "										
	LIMITS	MIN MAX 56,5 56,5 42,5 42,5 70,5 70,5 3 2 17 17 14,6 14,6										
		X MIN MAX 43,4 43,4 50,2 50,2										
		X MAX 54,6 54,6 62,8 62,8										
		R MAX 20,5 20,5 2,5 2,5										
	UNITS	V/cm V/cm V/cm V/cm V/cm V/cm V/cm V/cm V/cm V/cm V/cm V/cm										
	CONCLUDE	V 4,9 4,9 100% 100% 100% 100% 100% 100% 100% 100% 100% 100%										
		V 4,9 4,9 100% 100% 100% 100% 100% 100% 100% 100% 100% 100%										
		V 4,9 4,9 100% 100% 100% 100% 100% 100% 100% 100% 100% 100%										
		V 4,9 4,9 100% 100% 100% 100% 100% 100% 100% 100% 100% 100%										

(T) SEE RV 6-8-0/102



DH 8-91

2-292



CONTRÔLE / CONTROLO  
KONTROLLE / TEST

CODE N°  
PE

DH8-91

29-8-66

VK  
VQ  
VQ294Y2  
VY1  
VX  
V  
IX  
IXL

(V<sub>2</sub>)  
(V<sub>2</sub>)  
(V<sub>2</sub>)  
(V<sub>2</sub>)  
(V<sub>2</sub>)  
(V<sub>2</sub>)  
(V<sub>2</sub>)  
(V<sub>2</sub>)  
(V<sub>2</sub>)  
(V<sub>2</sub>)

7 7 7 7 7 7 7 7 7 7 7 7 7 7 7 7

250 250 300 300 300 300 300 300 300 300 300

6,3  
6,3  
6,3  
6,3  
6,3  
6,3  
6,3  
6,3  
6,3  
6,3  
6,3

AGJUST  
AGJUST  
AGJUST  
R  
R  
R  
R  
R  
R  
R  
R  
R  
R  
R

SEE.

FOR.

RECEIVED.

DH8-91.

INSULATIONS

TEST	A/L/F		I		II		III		IV		TEMP.	GAS	-I <sub>y</sub>	I <sub>F</sub>	BRIGHTNESS	
	36	37	37	37	37	37	A <sub>2</sub>	A <sub>2</sub>	A <sub>2</sub>	H					Ø	
NOTE (T)	86	37	37	37	37	37	37	37	37	37	16	16	16	101	101	101
CIRCUIT DIAGRAM	A2	A2	A2	A2	A2	A2	A2	A2	A2	A2	A2	A2	A2	A2	A2	A2
TUBENUMBER	95	01	01	01	01	01	01	01	01	01	12	12	12	195	179	179
	2	104	01	01	01	01	01	01	01	01	14	14	14	207	257	257
	3	102	04	01	01	01	01	01	01	01	30	30	30	209	-	-
	4	114	01	02	03	01	03	03	03	03	28	28	28	200	243	243
X	5	178	01	01	01	01	01	01	01	01	20	20	20	294	230	230
	R	02	02	01	02	01	02	02	02	03	21	21	21	291	227	227
LIMITS	MIN	03	03	02	02	02	02	02	02	02	19	19	19	Ø	70	70
	MAX	85	45	4	4	4	4	4	4	4	3	3	3	280	150	150
	X MIN													320		
S P 5 STUKS	X MAX													291		
	R MAX													309		
	MIN													82		
MAX																

BLADEN  
BLATTEN  
FEUILLES  
SHEETS

BLAD  
BLATT  
FEUILLE  
SHEET

CONCLUSION: 102. BRIGHTNESS: VARIABLE LEAKAGE OF I<sub>2</sub>. (PROBABLY CAUSED BY GREAT GETTER MIRROR.)

(T) SEE RV 6-4-0/402.

Property of the N.V. Philips' Gloeilampenfabrieken. Reproduction, or disclosure to third parties, in any form whatsoever, not allowed without written consent of the proprietors.

Bluslampenfabrieken. Reproduction, or disclosure to third parties, in any form whatsoever, not allowed without written consent of the proprietors.

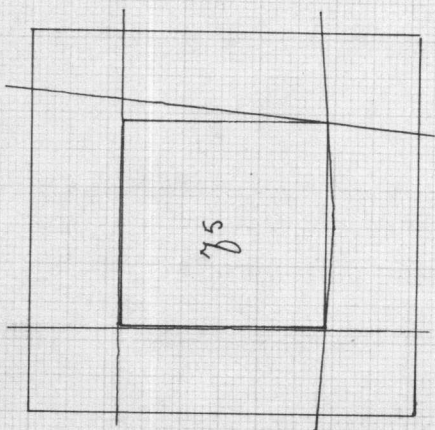
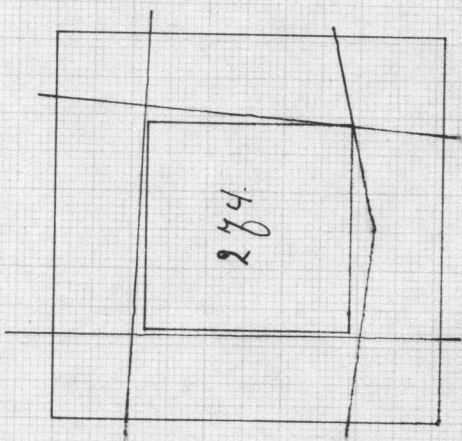
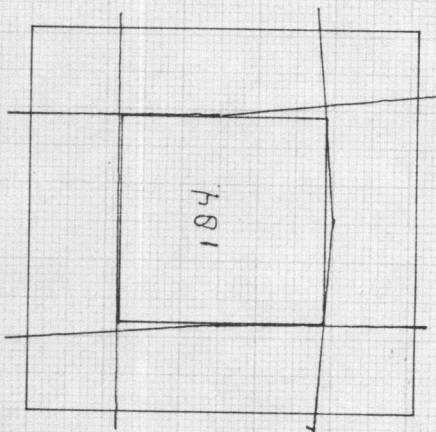
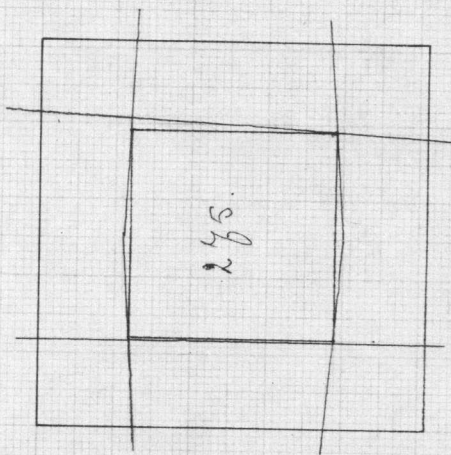
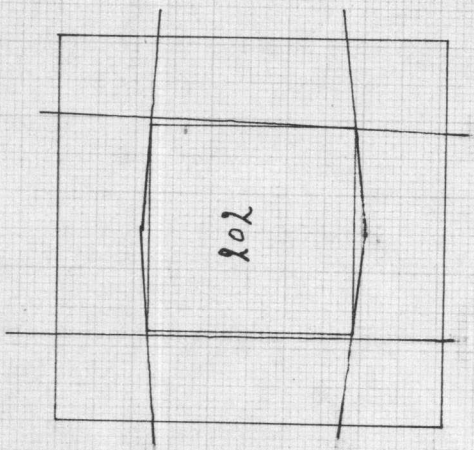
Proprieté de la N.V. Philips' Gloeilampenfabrieken. La reproduction, ou la divulgation à des tiers, sous quelque forme que ce soit, sans autorisation écrite de la propriétaire, est formellement interdite.

Vrijstaan der N.V. Philips' Gloeilampenfabrieken. Eendruiven. Verspreiding, of mededeling aan derden, in welke vorm ook, zónder schriftelijke toestemming van de afzender, is niet toegestaan.

Proprietà della N.V. Philips' Gloeilampenfabrieken. Riproduzione, o divulgazione a terzi, in qualunque forma, senza il permesso scritto della proprietaria, è espressamente vietata.









**ELCOMA**

KWALITEITS LABORATORIUM PROFESSIONELE KATODESTRAALBUIZEN

RAR - 84/71026

2-1

4-5-'71

ONDERWERP : Summary of test results DH 3-91 ( 3<sup>rd</sup> batch)

50 pieces

good 39 (6 pieces borderline)

rejected  $\frac{11}{50}$ 

rejected :

147	loose particles, metal.
194	" "
223	" "
258	" "
230	gascross
231	"
247	"
264	"
249	Insulation Y2/X1
260	Short circuit G2+4 /X1
245	usefull screen area tot small

- remarks:
1. The screen quality is very much improved compared with batch 1 and 2 is now good.
  2. all tubes were packed with the screen downwards, therefore loose particles if any can damage the screen.
  3. Some tubes have cracked glas caused by bended pins.
  4. Of 3 tubes the caps do not fit close to the tubebase.
  5. The folowing tubes will be tested on L-spec.  
The numbers : 147-194-223-258-249.

G. Geevers

Kopie HH.:  
Ir. Dechering 2x  
Radstake  
Ir. Peper

All rights strictly reserved. Reproduction or issue to third parties in any form whatever is not permitted without written authority from the proprietors.

147	loose particle, metal. Damaged screen		rejected
149	cracked glass, near to pin no gass	borderline	good
174			good
175			good
178			good
179			good
181	grey dot in powder		good
186			good
190	something coarse of powder, small dot		good
191			Good
193			good
194	loose particles, damaged screen		rejected
196			good
197	cracked glass near to pin no gass	borderline	good
198			good
200	cracked glass near to pin no gass, slight stain,gettermirror to close to screen.		good
204	badly cleaned, one part of package is missing		good
206	slight dots		good
209			good
210			good
211			good
212			good
214			good
215			good
217	slight stain gettermirror to close to screen		good
218			good
221			good
222	slight stain gettermirror to close to screen		good
223	loose particles, damaged screen		rejected
224			good
225			good
227			good
230	gascross, bad gettermirror		rejected
231	gascross, " " send to brive		rejected
235	badly cleaned		good
236			good
238	badly capped	borderline	good
245	usefull screen area too small		rejected
249	Insulation Y2/X1 (I and II) too high.		rejected
247	cracked glass near to pin, gascross, bad gettermirror		rejected
250	badly capped	borderline	good
252			good
252	loose particles, aquadag		good
254	badly capped	borderline	good
257			good
258	loose particles, glas, damaged screen		rejected
260	one part of the package is missing, short circuit G2+4 /X1		rejected
261			good
264	gascross		rejected
266	badly capped	borderline	good

Property of the N.V. Philips' Gloeilampenfabrieken, Eindhoven. Reproduction or disclosure to third parties in any form whatsoever not allowed without written consent of the proprietor.

Propriété de la N.V. Philips' Gloeilampenfabrieken, Eindhoven. La reproduction ou la divulgation à des tiers sous quelque forme que ce soit, sans l'autorisation écrite de la propriétaire, est formellement interdite.

Eigenschap der N.V. Philips' Gloeilampenfabrieken, Eindhoven. Het openbaar mededeelen, verspreiden of anderszins openbaar maken van de inhoud van deze tekeningen, tevens het openbaar mededeelen van de inhoud van deze tekeningen, is zonder schriftelijke toestemming van de afzender niet toegestaan.

Eigenschap der N.V. Philips' Gloeilampenfabrieken, Eindhoven. Het openbaar mededeelen, verspreiden of anderszins openbaar maken van de inhoud van deze tekeningen, tevens het openbaar mededeelen van de inhoud van deze tekeningen, is zonder schriftelijke toestemming van de afzender niet toegestaan.



CONTR. TEST

CONTR. TEST

PAR PAR PAR SIGN

BLADEN BLATTEN FEUILLES SHEETS  
5  
BLAD BLATT FEUILLES SHEETS

16-849

CONCLUCSIE

DATE CODE 57.

RECEIVED.

FOR.

SEE.

DN 8-91.

TYPE	OVER VOLTAGE.					SPOT QUALITY					NEG. ION. SCREEN DEF. PLATE. CURR. EXCENT. ANGLE BASE ORIEN-					USEFULL SCREEN AREA.										
	g1	g2	g3	g4	g5	Y1	Y2	Y3	Y4	Y5	X1	X2	X3	X4	X5	Y1	Y2	Y3	Y4	Y5	X1	X2	X3	X4	X5	
Vp (V <sub>0</sub> )	1	1	1	1	1	R	R	R	R	R	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	R	R	R	R	R	R
Vg1 (V <sub>1</sub> )	1	1	1	1	1	R	R	R	R	R	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
Vg2,3,4,5 (V <sub>2,3,4,5</sub> )	1	1	1	1	1	R	R	R	R	R	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
Vx (V <sub>x</sub> )	1	1	1	1	1	R	R	R	R	R	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
I <sub>k</sub> (I <sub>k</sub> )	1	1	1	1	1	100	100	100	100	100	10	10	10	10	10	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5
I <sub>L</sub> (I <sub>L</sub> )	1	1	1	1	1	100	100	100	100	100	10	10	10	10	10	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5
TEST	ADJUST. ADJUST.																									
NOTES (T) CIRCUIT DIAGRAM	5-9																									
TUBE NUMBER	9000 STAIN 02 14 16 18 14 10																									
MIN	0 0																									
MAX	0 0																									
MIN	0 0																									
MAX	0 0																									
MIN	0 0																									
MAX	0 0																									
MIN	0 0																									
MAX	0 0																									
MIN	0 0																									
MAX	0 0																									
MIN	0 0																									
MAX	0 0																									

SEE RW 6-4-57/405

NOTE  
NOTE  
NOTE

(T) NOTE 9

(T) NOTE 4

(T) NOTE 3

(T) NOTE 3

NO OVERVOLTAGE

NO GNSLOSS

5 P. 5 STUKS

UNITS.





Eigendoms van de N.V. Philips Gloeilampenfabrieken. **Property of the N.V. Philips Gloeilampenfabrieken.**  
 Verrechtering of overname van de rechten van de N.V. Philips Gloeilampenfabrieken. **Reproduction or disclosure of this patent in any form whatsoever is not allowed without written consent of the proprietors.**  
 Eigendoms van de N.V. Philips Gloeilampenfabrieken. **Property of the N.V. Philips Gloeilampenfabrieken.**  
 Verrechtering of overname van de rechten van de N.V. Philips Gloeilampenfabrieken. **Reproduction or disclosure of this patent in any form whatsoever is not allowed without written consent of the proprietors.**  
 Eigendoms van de N.V. Philips Gloeilampenfabrieken. **Property of the N.V. Philips Gloeilampenfabrieken.**  
 Verrechtering of overname van de rechten van de N.V. Philips Gloeilampenfabrieken. **Reproduction or disclosure of this patent in any form whatsoever is not allowed without written consent of the proprietors.**

DATE CODE		REQUISITE		POL.		SEE				
VF	(V <sub>1</sub> )	TUBE NUMBER	7	5	3	6	4	3	3	6
V <sub>91</sub>	(V <sub>1</sub> )	11053	11055	10065	10067	10065	10065	10065	10065	10065
V <sub>92</sub>	(V <sub>1</sub> )	11053	11055	10065	10067	10065	10065	10065	10065	10065
V <sub>93</sub>	(V <sub>1</sub> )	11053	11055	10065	10067	10065	10065	10065	10065	10065
V <sub>94</sub>	(V <sub>1</sub> )	11053	11055	10065	10067	10065	10065	10065	10065	10065
V <sub>95</sub>	(V <sub>1</sub> )	11053	11055	10065	10067	10065	10065	10065	10065	10065
V <sub>96</sub>	(V <sub>1</sub> )	11053	11055	10065	10067	10065	10065	10065	10065	10065
V <sub>97</sub>	(V <sub>1</sub> )	11053	11055	10065	10067	10065	10065	10065	10065	10065
V <sub>98</sub>	(V <sub>1</sub> )	11053	11055	10065	10067	10065	10065	10065	10065	10065
V <sub>99</sub>	(V <sub>1</sub> )	11053	11055	10065	10067	10065	10065	10065	10065	10065
V <sub>100</sub>	(V <sub>1</sub> )	11053	11055	10065	10067	10065	10065	10065	10065	10065
CAPACITANCE										
TEST										
NOTE (T)										
CIRCUIT DIAGRAM (T)										
TUBENUMBER										
MIN										
MAX										
R										
L/100%										
S P 5 STUKS										
MIN										
MAX										
L/100%										
CONCLUDES										

DH8-91.

SEE

POL.

REQUISITE

DATE CODE

CONTROLLE TEST  
 KONTROLLE TEST

PAR PAR PAR SIGN  
 CODE N. TYPE

BLADEN BLATTET  
 FEUILLES SHEETS

BLAD BLATT  
 FEUILLE SHEET

DH8-91.

(7) SEE RV 6-2-0/402.

Property of the N.V. Philips' Gloeilampenfabrieken, Eindhoven. Reproduction or disclosure to third parties in any form whatsoever not allowed without written consent of the proprietors.

Propriété de la N.V. Philips' Gloeilampenfabrieken, Eindhoven. La reproduction ou la divulgation à des tiers, sous quelque forme que ce soit, sans la permission écrite de la propriétaire.

Eigendom der N.V. Philips' Gloeilampenfabrieken, Eindhoven. Vermogensafdring of mededeling aan derden, in welke vorm ook, is zonder schriftelijke toestemming van de afzender niet toegestaan.

Eigendom van de N.V. Philips' Gloeilampenfabrieken. Vermogensafdring of mededeling aan derden, in welke vorm ook, is zonder schriftelijke toestemming van de afzender niet toegestaan.

DH 5-91.

SEE

FOR.

RECEIVED.

DATE CODE



99-8-67

CONTRÔLE / CONTROL  
KONTROLL / TEST

PAR  
PAR  
PAR  
SIGN

CODE N.  
TYPE

BLADEN  
BLÄTTER  
FEUILLES  
SHEETS

7.

BLAD  
BLÄTT  
FEUILLE  
SHEET

363-1

DH 5-91.

Length without pin.  
DIA NECK  
DIA SCREEN  
OUTSIDE DIMENSIONS  
SHOCK TEST  
DROPT TEST

TEST

NOTE (T)  
CIRCUIT  
DIAGRAM (T)

NUMBERS

1 249 06,9 100,6 20,7 20,7 900.  
2 147 22,7 102,3 20,6 20,6 LOOSE PARTICLES  
3 194 06,3 100,3 20,6 20,6  
4 223 09,6 100,6 20,7 20,7  
5 158 07,6 100,9 20,7 20,7  
0,4 0,4 100,9 20,7 20,7  
2,4 2,4 9,1 0,1 0,1  
MIN. 0,3 9,7 27,5  
MAX. 0,9 10,3 30 29,5  
X MIN 0,4 6 9,6 2,0  
X MAX 0,9 10,4 29 29  
R MIN 0,0 0,0  
R MAX 1,6

X

R

MIN.

MAX.

X MIN

X MAX

R MIN

R MAX

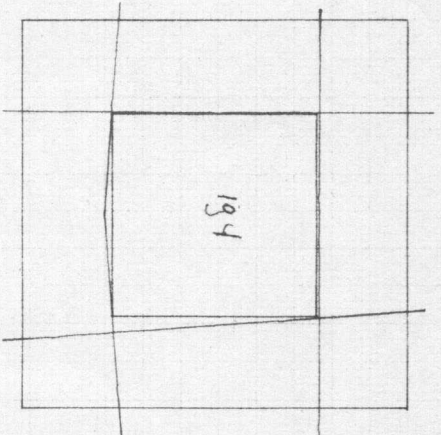
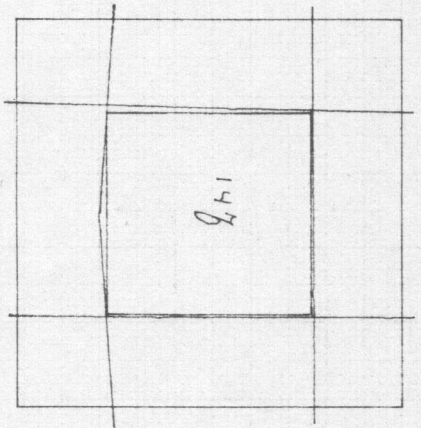
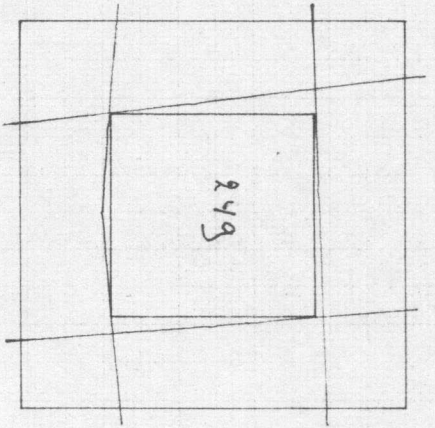
MIN.

MAX.

UNITS.

mm mm mm mm mm

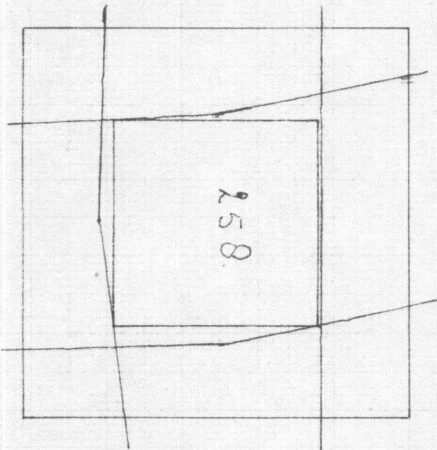
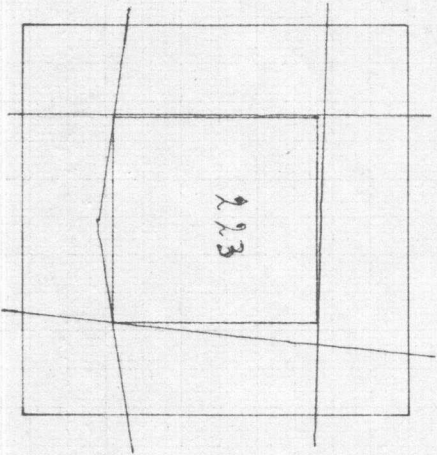
CONCLUSION:



DHJ-91.

BRHJ.

SZ  
EIG.





ELCOMA

KWALITEITS LABORATORIUM PROFESSIONELE KATODESTRAALBUIZEN

RAR - 84/ 71007

7 - 1

14-4-71

ONDERWERP : Testresults of DH 3-91, batch nr. 2

Tubenumber

54	stain in border, some stains by activating the getter,	borderline - good
81	stains by activating the getter	rejected
95	" " " " "	rejected
127	some stains in powder	good
144	some stains by activating the getter	- borderline -
145	stains in powder	- good rejected

summary of test results DH 3-91 6 pieces (2<sup>nd</sup> batch)

good	3
rejected screen failure	$\frac{3}{6}$

Electrical measurements are good except  
Tube nr. 145 High IF

Tube nr. 95 Light If visible through screen (phosphorlayer too thin)

remark : The screenquality is improved compared with batch nr. 1

127 - 144 afget.  
145 uit fs.  
54 }  
81 } kwalitat  
95 }

G. GeEVERS

Kopie HH.:  
Dechering 2x  
Radstake  
Ir. Peper

All rights strictly reserved. Reproduction or issue to third parties in any form whatever is not permitted without written authority from the proprietors.





Property of the N.V. Philips' Gloeilampenfabrieken. Eindhoven. Reproduction or disclosure to third parties in any form whatsoever is not allowed without written consent of the proprietors.

DH 8-91

SEE.

FOR.

RECEIVED.

DATE CODE.



TEST	INSULATIONS								SAS	IF		BRIGHTNESS
	I	II	III	IV	I	II	H	B				
VF (V <sub>1</sub> )	7	7	7	7	7	7	7	7	6.3	6.3	6.3	6.3
V <sub>q1</sub> (V <sub>2</sub> )									10	AGJUST	AGJUST	AGJUST
V <sub>q2</sub> (V <sub>2</sub> )									350	350	500	500
V <sub>h1</sub> (V <sub>2</sub> )									-15	R	R	R
V <sub>h2</sub> (V <sub>2</sub> )									300	17N7	17N7	17N7
V (V <sub>2</sub> )	250	250	300	300	300	300	300	300	200			10
I <sub>k</sub> (M <sub>A</sub> )												
I <sub>l</sub> (M <sub>A</sub> )												
NOTE (T)	36	36	37	37	37	37	37	37	16			101
CIRCUIT	A2	A2	A2	A2	A2	A2	A2	A2	A4			A1
DIAGRAM												A1
TUBENUMBER	54	0.1	0.1	0.1	0.1	0.1	0.1	0.1	0	300	17.9	
	81	0.1	0.1	0.1	0.1	0.1	0.1	0.1	30	296	19.2	
	95	0.1	0.1	0.1	0.1	0.1	0.1	0.1	0	290	17.3	
	127	0.1	0.1	0.1	0.1	0.1	0.1	0.1	10	308	17.9	
	145	0.1	0.1	0.1	0.1	0.1	0.1	0.1	4	332	17.9	
$\bar{x}$	0.1	0.1	0.1	0.1	0.1	0.1	0.1	0.1	12	309	18.0	
R	0	0	0	0	0	0	0	0	2.6	46	4.9	
LIMITS	MIN									280	1.50	2.0
	MAX	25	25	4	4	4	4	4		320		
5 P 5 STUKS	MIN									291		
	MAX									309		
5 P 5 STUKS	MIN									82		
	MAX											
UNITS	MIN											
	MAX											
CONCLUSION	NIL											

CONCLUSION:

DH 8-91

296

(7) SEE RI 6-8-0/402



DHS-91.

SEE

FOR.

REC'D/1/20.

DATE CODE

99-8-66

CONTRÔLE CONTROL  
KONTROLL TEST

PAR  
PAR  
PAR  
SIGN

CODE N.  
TYPE

BLADEN  
BLÄTTER  
FEUILLES  
SHEETS

1.

DHS-91.

BLAD  
BLATT  
FEUILLE  
SHEET

CONCLUSIONE

363-4

LENGTH WITHOUT PIN.

DIA NECK

DIA SCREEN

OUTSIDE CONTROL

SHOCK TEST

DROP TEST

TEST

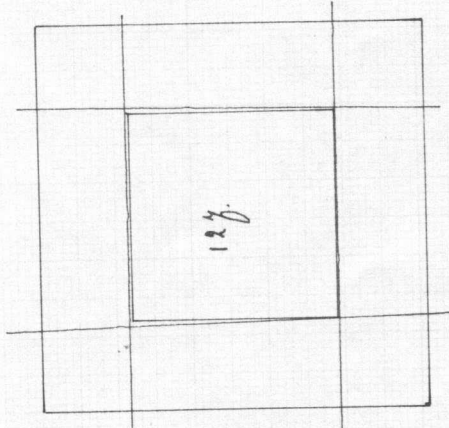
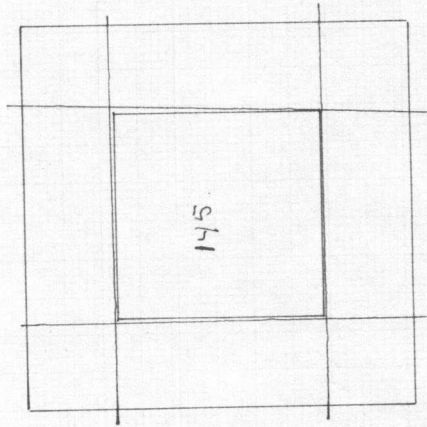
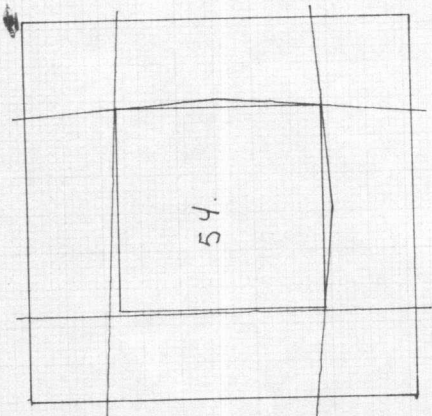
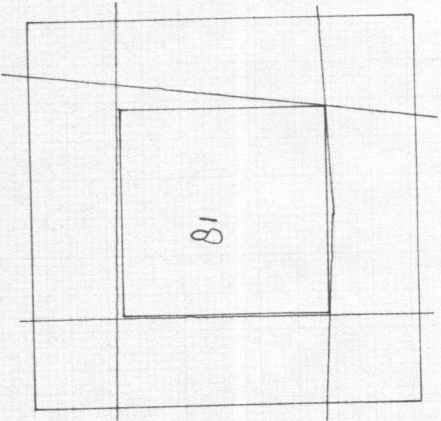
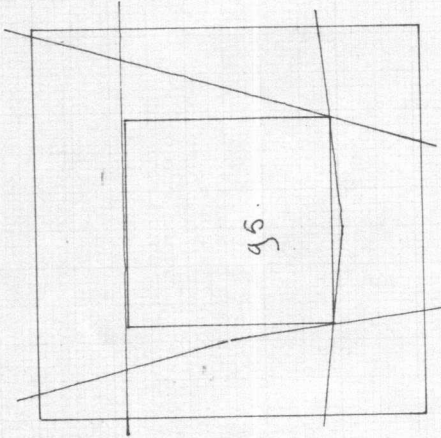
NOTE (T)  
CIRCUIT  
DIAGRAM (T)

BAGENNUMMERE

74	06,3	100,7	28,0	28,0	9000
81	06,4	100,7	28,6	28,6	"
95	06,6	100,9	28,5	28,5	"
127	06,9	100,4	28,0	28,0	890 DATE CODE.
145	08,0	101,6	28,0	28,0	9000.
X	06,8	100,7	28,7	28,7	
R	1,7	1,6	0,3	0,3	
MIN	83	97		22,5	
MAX	89	103	80	22,5	
X MIN	84,6	98,6		20	
X MAX	89,4	101,4		29	
R MAX	5,0	5,0		1,6	
MIN					
MAX					

UNITS.

mm mm mm mm



ELCOMA

KWALITEITS LABORATORIUM PROFESSIONELE KATODESTRAALBUIZEN

G.G./M.V./ RE

1

15 maart '71

ONDERWERP :

*Testresultat of DH3-91*

*Batch 1*

Tube number

Tube number	Stain in powder	rejection status
15		rejected
22	"	"
25	"	borderline good
27	"	rejected
32	"	"
35	"	"
36	"	"
38	"	"
39	"	"

Summary of test results DH3-91 9 pieces (1<sup>ste</sup> batch)

good	1
rejected screen failure	$\frac{8}{9}$

Electrical measurements are good

All rights strictly reserved. Reproduction or issue to third parties in any form whatsoever is not permitted without written authority from the proprietors.

*bin 25 afgeleverd*

*15-27-35-36 op kwal lab.*

*22-32-38-39 retour fr.*

G.Geevers

Kopie HH.:  
 Dechering 2x  
 Radstake  
 Ir. Peper.



Eigendom der N.V. Philips' Gloeilampenfabrieken. Eindhoven. La reproduction ou l'usage sans autorisation écrite de la propriétaire.

Property of the N.V. Philips' Gloeilampenfabrieken. Eindhoven. Reproduction or disclosure in any form whatsoever not allowed without written consent of the proprietors.

Proprieté de la N.V. Philips' Gloeilampenfabrieken. Eindhoven. La reproduction ou l'usage sans autorisation écrite de la propriétaire.

Property of the N.V. Philips' Gloeilampenfabrieken. Eindhoven. Reproduction or disclosure in any form whatsoever not allowed without written consent of the proprietors.

DATE CODE 57

RECEIVED

FOR

SEE

DA 3-91

TEST	SAS CROSS		OVER VOLTAGE		SPOT QUALITY	COM. NEG. TION.	SCREEN DEF. PLATE.		CURRENT EXCENTR.		ANGLE BEFW. ORIENT.		USEFULL SCREEN AREA.		
	Y1	Y2	Y1	Y2			Y1	Y2	X1	X2	Y1	Y2	X1	X2	Y1
Vf (V <sub>f</sub> )	6,3	6,3	6,3	6,3	6,3	6,3	6,3	6,3	6,3	6,3	6,3	6,3	6,3	6,3	6,3
Vg <sub>1</sub> (V <sub>g1</sub> )	-	500	500	500	500	500	500	500	500	500	500	500	500	500	500
Vg <sub>2</sub> (V <sub>g2</sub> )	500	1000	500	500	500	500	500	500	500	500	500	500	500	500	500
Vh <sub>1</sub> (V <sub>h1</sub> )	R	R	R	R	R	R	R	R	R	R	R	R	R	R	R
Vh <sub>2</sub> (V <sub>h2</sub> )	R	R	R	R	R	R	R	R	R	R	R	R	R	R	R
I <sub>k</sub> (I <sub>k</sub> )	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100
I <sub>L</sub> (I <sub>L</sub> )	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100
NOTES (T)	ADJUST. ADJUST. ADJUST. ADJUST. ADJUST. ADJUST. ADJUST. ADJUST. ADJUST. ADJUST. ADJUST. ADJUST. ADJUST. ADJUST. ADJUST. ADJUST.														
CIRCUIT DIAGRAM	5-9 A1 A1 A1 A1 A1 A1 A1 A1 A1 A1 A1 A1 A1 A1 A1														
TUBE NUMBER	9000 8A0 0,2 0,6 2,3 2,2 0,4 0,4 0,5 0,4 0,4 0,4 0,4 0,4 0,4 0,4														
LIMITS	MIN MAX X MIN MAX X MIN MAX X MIN MAX X MIN MAX X MIN MAX X														
UNITS	S. P. 5 STUKS														
CONCLUSION	REJECTED. BORDERLINE 9000.														

CONCLUSION: REJECTED. BORDERLINE 9000. (T) SEE RV 6-8-0/408



CONTRÔLE CONTROLE KONTROLLE TEST

CODE N°: DA 3-91

Eigendom van de N.V. Philips Gloeilampenfabrieken, Eindhoven. Vermoedige afdeling of mededeling van derde- of vierde rang, ook is zonder schriftelijke toestemming van de afzender niet geoorloofd.

Property of the N.V. Philips Gloeilampenfabrieken, Eindhoven. Reproduction or disclosure to third parties in any form whatsoever not allowed without written consent of the proprietors.

Propriété de la N.V. Philips Gloeilampenfabrieken, Eindhoven. La reproduction à des fins autres que celles autorisées par la loi est formellement interdite.

Proprietà della N.V. Philips Gloeilampenfabrieken, Eindhoven. La riproduzione a fini non autorizzate è espressamente vietata.

DATE CODE		RECEIVED										FOR		SEE	
Y1	Y2	X1	X2	Y	X	Y	X	Y	X	Y	X	Y	X	Y	X
(V=)	6,8	6,3	6,3	6,3	6,3	6,3	6,3	6,3	6,3	6,3	6,3	6,3	6,3	6,3	6,3
(V=)	ADJUST	ADJUST	ADJUST	ADJUST	ADJUST	ADJUST	ADJUST	ADJUST	ADJUST	ADJUST	ADJUST	ADJUST	ADJUST	ADJUST	ADJUST
(V=)	500	500	500	500	500	500	500	500	500	500	500	500	500	500	500
(V=)	READ	READ	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
(V=)	0	0	READ	READ	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
(MA)	SJV	SJV	SJV	SJV	SJV	SJV	SJV	SJV	SJV	SJV	SJV	SJV	SJV	SJV	SJV
(MA)	SJV	SJV	SJV	SJV	SJV	SJV	SJV	SJV	SJV	SJV	SJV	SJV	SJV	SJV	SJV
TEST	DEFLECTION COEFFICIENT														
EXC. DEF. COEFF. RAST. DISTORTION.	EXC. DEF. COEFF. RAST. DISTORTION.														
Y1	Y2	X1	X2	Y	X	Y	X	Y	X	Y	X	Y	X	Y	X
5-11-12-15-54	61	51	1-60	61	51	1-60	61	51	1-60	61	51	1-60	61	51	1-60
15	47,0	47,0	56,75	51,95	51,95	51,95	51,95	51,95	51,95	51,95	51,95	51,95	51,95	51,95	51,95
18	48,5	48,5	52,5	52,5	52,5	52,5	52,5	52,5	52,5	52,5	52,5	52,5	52,5	52,5	52,5
19	52,0	52,0	54,5	54,5	54,5	54,5	54,5	54,5	54,5	54,5	54,5	54,5	54,5	54,5	54,5
38	51,0	51,0	54,0	54,0	54,0	54,0	54,0	54,0	54,0	54,0	54,0	54,0	54,0	54,0	54,0
38	41,25	41,25	54,5	54,5	54,5	54,5	54,5	54,5	54,5	54,5	54,5	54,5	54,5	54,5	54,5
X	47,05	47,05	53,45	53,45	53,45	53,45	53,45	53,45	53,45	53,45	53,45	53,45	53,45	53,45	53,45
R	10,25	10,25	3,25	3,25	3,25	3,25	3,25	3,25	3,25	3,25	3,25	3,25	3,25	3,25	3,25
MIN	36,5	36,5	42,5	42,5	42,5	42,5	42,5	42,5	42,5	42,5	42,5	42,5	42,5	42,5	42,5
MAX	61,5	61,5	70,5	70,5	70,5	70,5	70,5	70,5	70,5	70,5	70,5	70,5	70,5	70,5	70,5
X MIN	43,4	43,4	50,2	50,2	50,2	50,2	50,2	50,2	50,2	50,2	50,2	50,2	50,2	50,2	50,2
X MAX	54,6	54,6	62,0	62,0	62,0	62,0	62,0	62,0	62,0	62,0	62,0	62,0	62,0	62,0	62,0
R MAX	-20,5	-20,5	2,5	2,5	2,5	2,5	2,5	2,5	2,5	2,5	2,5	2,5	2,5	2,5	2,5
MIN															
MAX															
LIMITS	LIMITS														
UNITS	UNITS														
CONCLUSION	CONCLUSION														

CONCLUSION: 362-2

PHILIPS GLOEILAMPENFABRIEKEN EINDHOVEN, NEDERLAND.

DATE: 1958-8-9

TEST: L

CODE N.:

TYPE:

PAR PAR PAR SIGN

BLADEN BLATTER FEUILLES SHEETS

BLAD BLATT FEUILLE SHEET

NOTE (T) SEE R16-8-0/402.

Eigendom der N.V. Philips' Gloeilampenfabrieken, Eindhoven.  
 Vermeerdering of overdracht van de rechte in welke vorm ook is niet toegestaan.  
 Property of the N.V. Philips' Gloeilampenfabrieken, Eindhoven.  
 Reproduction, or disclosure to third parties, in any form whatsoever, is not allowed without written consent of the proprietors.  
 Propriété de la N.V. Philips' Gloeilampenfabrieken, Eindhoven.  
 La reproduction ou la divulgation à des tiers, sous quelque forme que ce soit, n'est permise qu'avec autorisation écrite de la propriétaire.

DH 8-91

SEE.

FOR.

RECEIVED.

DATE CODE.



TEST	INOCULATIONS										GAS		BRIGHTNESS			
	M/F	I	II	III	IV	Temp.	-I	I	H	0						
(V <sub>1</sub> )	7	7	7	7	7	6,3	6,3	6,3	6,3	6,3	Agjust. Agjust.	101	101			
(V <sub>2</sub> )	7	7	7	7	7	20 ~	Agjust.	350	350	350	500	154	154			
(V <sub>3</sub> )	7	7	7	7	7	250	300	300	300	300	500	154	154			
(V <sub>4</sub> )	250	250	300	300	300	300	300	300	300	300	500	154	154			
(V <sub>5</sub> )	250	250	300	300	300	300	300	300	300	300	500	154	154			
(M <sub>1</sub> )	36	36	37	37	37	37	37	37	37	37	302	18,8	18,8			
(M <sub>2</sub> )	A2	A2	A2	A2	A2	A2	A2	A2	A2	A2	16	101	101			
15	0,1	0,1	0,4	0,1	0,4	0,1	0,1	0,1	0,1	0,1	14	298	298			
15	0,0	1,6	0,2	0,2	0,2	0,1	0,1	0,1	0,1	0,1	12	300	300			
15	0,1	0,1	0,1	0,1	0,1	0,1	0,1	0,1	0,1	0,1	0	292	292			
15	0,1	0,1	0,1	0,1	0,1	0,1	0,1	0,1	0,1	0,1	10	296	296			
15	0,1	0,1	0,1	0,1	0,1	0,1	0,1	0,1	0,1	0,1	11	298	298			
X	0,5	0,6	0,3	0,1	0,2	0,2	0,2	0,2	0,2	0,2	6	10	5,1			
R	1,9	2,5	0,3	0,1	0,8	0,3	0,3	0,3	0,3	0,3	3	280	1,50			
MIN	85	45	4	4	4	4	4	4	4	4	280	2,0	2,0			
MAX	85	45	4	4	4	4	4	4	4	4	280	2,0	2,0			
X	MIN	MIN	MIN	MIN	MIN	MIN	MIN	MIN	MIN	MIN	291	154	154			
X	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	309	154	154			
R	MIN	MIN	MIN	MIN	MIN	MIN	MIN	MIN	MIN	MIN	82	154	154			
R	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	82	154	154			
LIMITS.													UNITS.			
S P 5 STUKS													M <sub>1</sub> M <sub>2</sub> M <sub>3</sub> M <sub>4</sub> M <sub>5</sub> M <sub>6</sub> M <sub>7</sub> M <sub>8</sub> M <sub>9</sub> M <sub>10</sub> M <sub>11</sub> M <sub>12</sub> M <sub>13</sub> M <sub>14</sub> M <sub>15</sub> M <sub>16</sub> M <sub>17</sub> M <sub>18</sub> M <sub>19</sub> M <sub>20</sub> M <sub>21</sub> M <sub>22</sub> M <sub>23</sub> M <sub>24</sub> M <sub>25</sub> M <sub>26</sub> M <sub>27</sub> M <sub>28</sub> M <sub>29</sub> M <sub>30</sub> M <sub>31</sub> M <sub>32</sub> M <sub>33</sub> M <sub>34</sub> M <sub>35</sub> M <sub>36</sub> M <sub>37</sub> M <sub>38</sub> M <sub>39</sub> M <sub>40</sub> M <sub>41</sub> M <sub>42</sub> M <sub>43</sub> M <sub>44</sub> M <sub>45</sub> M <sub>46</sub> M <sub>47</sub> M <sub>48</sub> M <sub>49</sub> M <sub>50</sub> M <sub>51</sub> M <sub>52</sub> M <sub>53</sub> M <sub>54</sub> M <sub>55</sub> M <sub>56</sub> M <sub>57</sub> M <sub>58</sub> M <sub>59</sub> M <sub>60</sub> M <sub>61</sub> M <sub>62</sub> M <sub>63</sub> M <sub>64</sub> M <sub>65</sub> M <sub>66</sub> M <sub>67</sub> M <sub>68</sub> M <sub>69</sub> M <sub>70</sub> M <sub>71</sub> M <sub>72</sub> M <sub>73</sub> M <sub>74</sub> M <sub>75</sub> M <sub>76</sub> M <sub>77</sub> M <sub>78</sub> M <sub>79</sub> M <sub>80</sub> M <sub>81</sub> M <sub>82</sub> M <sub>83</sub> M <sub>84</sub> M <sub>85</sub> M <sub>86</sub> M <sub>87</sub> M <sub>88</sub> M <sub>89</sub> M <sub>90</sub> M <sub>91</sub> M <sub>92</sub> M <sub>93</sub> M <sub>94</sub> M <sub>95</sub> M <sub>96</sub> M <sub>97</sub> M <sub>98</sub> M <sub>99</sub> M <sub>100</sub>		M <sub>1</sub> M <sub>2</sub> M <sub>3</sub> M <sub>4</sub> M <sub>5</sub> M <sub>6</sub> M <sub>7</sub> M <sub>8</sub> M <sub>9</sub> M <sub>10</sub> M <sub>11</sub> M <sub>12</sub> M <sub>13</sub> M <sub>14</sub> M <sub>15</sub> M <sub>16</sub> M <sub>17</sub> M <sub>18</sub> M <sub>19</sub> M <sub>20</sub> M <sub>21</sub> M <sub>22</sub> M <sub>23</sub> M <sub>24</sub> M <sub>25</sub> M <sub>26</sub> M <sub>27</sub> M <sub>28</sub> M <sub>29</sub> M <sub>30</sub> M <sub>31</sub> M <sub>32</sub> M <sub>33</sub> M <sub>34</sub> M <sub>35</sub> M <sub>36</sub> M <sub>37</sub> M <sub>38</sub> M <sub>39</sub> M <sub>40</sub> M <sub>41</sub> M <sub>42</sub> M <sub>43</sub> M <sub>44</sub> M <sub>45</sub> M <sub>46</sub> M <sub>47</sub> M <sub>48</sub> M <sub>49</sub> M <sub>50</sub> M <sub>51</sub> M <sub>52</sub> M <sub>53</sub> M <sub>54</sub> M <sub>55</sub> M <sub>56</sub> M <sub>57</sub> M <sub>58</sub> M <sub>59</sub> M <sub>60</sub> M <sub>61</sub> M <sub>62</sub> M <sub>63</sub> M <sub>64</sub> M <sub>65</sub> M <sub>66</sub> M <sub>67</sub> M <sub>68</sub> M <sub>69</sub> M <sub>70</sub> M <sub>71</sub> M <sub>72</sub> M <sub>73</sub> M <sub>74</sub> M <sub>75</sub> M <sub>76</sub> M <sub>77</sub> M <sub>78</sub> M <sub>79</sub> M <sub>80</sub> M <sub>81</sub> M <sub>82</sub> M <sub>83</sub> M <sub>84</sub> M <sub>85</sub> M <sub>86</sub> M <sub>87</sub> M <sub>88</sub> M <sub>89</sub> M <sub>90</sub> M <sub>91</sub> M <sub>92</sub> M <sub>93</sub> M <sub>94</sub> M <sub>95</sub> M <sub>96</sub> M <sub>97</sub> M <sub>98</sub> M <sub>99</sub> M <sub>100</sub>	
CONCLUDE:													NIT.			

(T) SEE RV 6-8-0/102

BLAD BLATT FEUILLE SHEET

828-8

DH 8-91





Eigendom der N.V. Philips Gloeilampenfabrieken. Verveelvoeging of afname van de afmetingen is niet toegestaan.  
 Property of the N.V. Philips Gloeilampenfabrieken. Reproduction or disclosure to third parties in any form whatsoever is not allowed without written consent of the proprietors.  
 Propriété de la N.V. Philips Gloeilampenfabrieken. Toute réimpression ou divulgation de ce document sans la permission écrite de la propriétaire est formellement interdite.  
 Vermogensafdeling of inbedrijfing aan derden is niet toegestaan.  
 Vermogensafdeling of inbedrijfing aan derden is niet toegestaan.  
 Vermogensafdeling of inbedrijfing aan derden is niet toegestaan.



99-5-62

CONTROLLE  
 KONTROLLE

CONTROLLE TEST  
 L

PAR  
 PAR  
 PAR  
 SIG

BLADEN  
 BLÄTTER  
 FEUILLES  
 SHEETS

1.

BLAD  
 BLATT  
 FEUILLE  
 SHEET

363-1

DATECODE

RECEIVED

FOR

SEE

DH8-91.

LENGTH WITHOUT PIN.

DI'S SCREEN.

DI'S NECK.

SHOCK TEST

DROPTEST

T65T

NOTE (T)  
Circuit Diagram (T)

TABELNUMMER

15	04,6	90,0	10,0	10,0	X	89	53	08
25	02,1	100,2	20,7	20,6	X			
29	05,8	100,3	20,6	20,6	X			
35	06,2	100,3	20,6	20,6	X			
36	06,7	100,6	20,7	20,7	X			
	02,6	100,2	20,7	20,7				

X

R

MIN	0,5	0,0	0,2	0,2				
MAX	0,3	9,7		2,5				
X MIN	0,9	10,3	0,0	2,5				
X MAX	0,4,6	98,6		2,0				
R MAX	0,9,4	101,4		2,9				
MIN	5,0	5,0		1,6				
MAX								

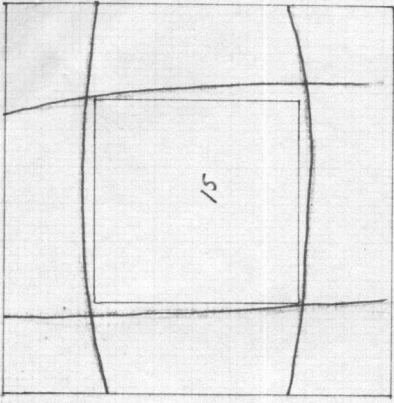
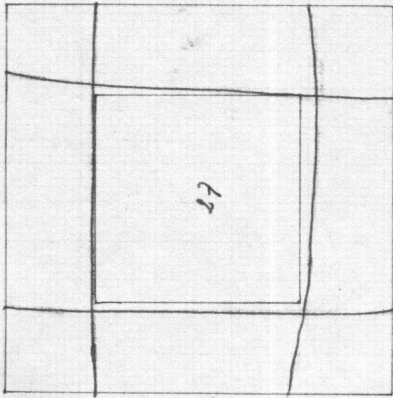
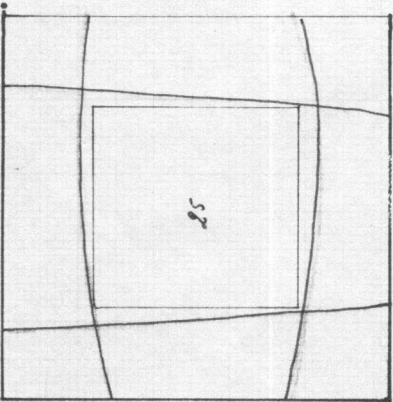
LIMITS.

UNITS.

mm mm mm mm

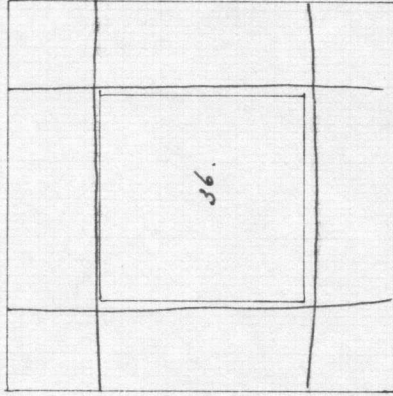
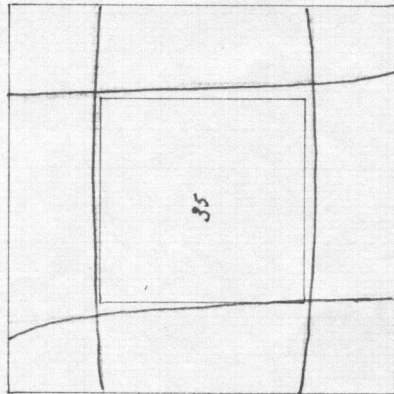
CONCLUSION:

DH8-91.



DHS-91  
 $\frac{52}{EIA}$

PRODUCED IN FRANCE.



DH 6-91.

SEE RESULTS AFTER.

FOR LAB-TEST 1<sup>ST</sup> BATCH.

RECEIVED. 26-2-91

DATE CODE 57 EIA

Vf	(V=)	6.3	6.3	6.3	6.3	6.3	6.3
Vg1	(V=)	ADJUST	0	ADJUST	0	ADJUST	0
Vg2	(V=)	550	500	550	500	500	500
Vh1	(V=)	-15	R	-15	R	CIRC	R
Vh2	(V=)	350	200	350	200	200	200
Ih	(MA)	200	REAR	200	REAR	REAR	CJNV
Il	(MA)						

0 HOURS TEST

AFTER 1 MONTH SHELE LIVE TEST.

TEST	5AS -IY	IX	CATH. QUAL.	-Vg1	GAZ -IY	IX	CATHODE QUAL.	-Vg1
NOTE (T)	16	16	1-102	1	16	16	1-102	1
CIRCUIT	A4	A4	A1	A1	A4	A4	A1	A1
DIAGRAM								
TABENUMBER	15	14	300	600	16	375	620	215
	25	14	342	580	14	250	545	18
	27	12	300	610	20	370	585	22
	35	8	280	550	18	285	560	17.5
	36	10	360	600	16	320	580	20
X	11	11	334	588	17	310	578	19.8
R	6	6	80	60	6	140	75	4.5
UNITS.								
100								
S. P. 5 STUKS								
MIN								
MAX								
X MIN								
X MAX								
R MIN								
R MAX								
MIN								
MAX								
UNITS.								
(MA)								
(MA)								

ALK Δ CATH. QUAL. Δ -Vg1.

104  
-1.3 + 0.3 = 10.4  
-26.9 - 6.0 = 10.0  
+23.3 = 4.1 = 0.3  
-16.1 + 1.8 = 12.5  
-11.1 = -0.3 = 9.1  
-5.9 = 4.7 = 10.1  
50.2 = 7.0 = 4.2

Kopie H.H. Deekering Lx  
Raustrate.  
Piper.  
Abnormaal. (T) SEE RV 6-1-0/402



CONTRÔLE CONTROL KONTROLLE TEST

CODE N. TYPE

DH 6-91.

BLAD BLATTER FEUILLES SHEETS

BLAD BLATT FEUILLE SHEET 362-5

CONCLUSIE:



# TRC type DH3-91

## CONTROLE F

Date S. IV. 71

Gas IX	+k/-f	-k/+f	-kf/γ	-g/κx2	+kfg/x2	-γ/x2	κg/gz	+kfg/x2	-g/x2	Surtension	croix de gaz	Qualité	Brillance	Obscurité	IK	IL	Horogon	Distribution frame	Excentric.	Contrôle dir. deflect	Deflect. Fact. Y	Deflect. Fact. X	-Vg1	Plage Y	Plage X	Faisceau	Position	Fatig./coul	long	
26	4.25 PA	4.25 PA	4.4 PA	4.4 PA	4.4 PA	4.4 PA	4.4 PA	4.4 PA	4.4 PA	Remarque 21	aucune	voir 016.4.57	0.2	1.5	4.4 PA	250	45	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
note																														
181	4.25 PA	4.25 PA	4.4 PA	4.4 PA	4.4 PA	4.4 PA	4.4 PA	4.4 PA	4.4 PA	Remarque 21	aucune	voir 016.4.57	0.2	1.5	4.4 PA	250	45	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
186	4.25 PA	4.25 PA	4.4 PA	4.4 PA	4.4 PA	4.4 PA	4.4 PA	4.4 PA	4.4 PA	Remarque 21	aucune	voir 016.4.57	0.2	1.5	4.4 PA	250	45	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
187	4.25 PA	4.25 PA	4.4 PA	4.4 PA	4.4 PA	4.4 PA	4.4 PA	4.4 PA	4.4 PA	Remarque 21	aucune	voir 016.4.57	0.2	1.5	4.4 PA	250	45	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
188	4.25 PA	4.25 PA	4.4 PA	4.4 PA	4.4 PA	4.4 PA	4.4 PA	4.4 PA	4.4 PA	Remarque 21	aucune	voir 016.4.57	0.2	1.5	4.4 PA	250	45	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
189	4.25 PA	4.25 PA	4.4 PA	4.4 PA	4.4 PA	4.4 PA	4.4 PA	4.4 PA	4.4 PA	Remarque 21	aucune	voir 016.4.57	0.2	1.5	4.4 PA	250	45	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
190	4.25 PA	4.25 PA	4.4 PA	4.4 PA	4.4 PA	4.4 PA	4.4 PA	4.4 PA	4.4 PA	Remarque 21	aucune	voir 016.4.57	0.2	1.5	4.4 PA	250	45	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
191	4.25 PA	4.25 PA	4.4 PA	4.4 PA	4.4 PA	4.4 PA	4.4 PA	4.4 PA	4.4 PA	Remarque 21	aucune	voir 016.4.57	0.2	1.5	4.4 PA	250	45	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
192	4.25 PA	4.25 PA	4.4 PA	4.4 PA	4.4 PA	4.4 PA	4.4 PA	4.4 PA	4.4 PA	Remarque 21	aucune	voir 016.4.57	0.2	1.5	4.4 PA	250	45	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
193	4.25 PA	4.25 PA	4.4 PA	4.4 PA	4.4 PA	4.4 PA	4.4 PA	4.4 PA	4.4 PA	Remarque 21	aucune	voir 016.4.57	0.2	1.5	4.4 PA	250	45	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
194	4.25 PA	4.25 PA	4.4 PA	4.4 PA	4.4 PA	4.4 PA	4.4 PA	4.4 PA	4.4 PA	Remarque 21	aucune	voir 016.4.57	0.2	1.5	4.4 PA	250	45	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
195	4.25 PA	4.25 PA	4.4 PA	4.4 PA	4.4 PA	4.4 PA	4.4 PA	4.4 PA	4.4 PA	Remarque 21	aucune	voir 016.4.57	0.2	1.5	4.4 PA	250	45	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
196	4.25 PA	4.25 PA	4.4 PA	4.4 PA	4.4 PA	4.4 PA	4.4 PA	4.4 PA	4.4 PA	Remarque 21	aucune	voir 016.4.57	0.2	1.5	4.4 PA	250	45	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
197	4.25 PA	4.25 PA	4.4 PA	4.4 PA	4.4 PA	4.4 PA	4.4 PA	4.4 PA	4.4 PA	Remarque 21	aucune	voir 016.4.57	0.2	1.5	4.4 PA	250	45	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
198	4.25 PA	4.25 PA	4.4 PA	4.4 PA	4.4 PA	4.4 PA	4.4 PA	4.4 PA	4.4 PA	Remarque 21	aucune	voir 016.4.57	0.2	1.5	4.4 PA	250	45	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
199	4.25 PA	4.25 PA	4.4 PA	4.4 PA	4.4 PA	4.4 PA	4.4 PA	4.4 PA	4.4 PA	Remarque 21	aucune	voir 016.4.57	0.2	1.5	4.4 PA	250	45	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
200	4.25 PA	4.25 PA	4.4 PA	4.4 PA	4.4 PA	4.4 PA	4.4 PA	4.4 PA	4.4 PA	Remarque 21	aucune	voir 016.4.57	0.2	1.5	4.4 PA	250	45	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
201	4.25 PA	4.25 PA	4.4 PA	4.4 PA	4.4 PA	4.4 PA	4.4 PA	4.4 PA	4.4 PA	Remarque 21	aucune	voir 016.4.57	0.2	1.5	4.4 PA	250	45	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
202	4.25 PA	4.25 PA	4.4 PA	4.4 PA	4.4 PA	4.4 PA	4.4 PA	4.4 PA	4.4 PA	Remarque 21	aucune	voir 016.4.57	0.2	1.5	4.4 PA	250	45	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
203	4.25 PA	4.25 PA	4.4 PA	4.4 PA	4.4 PA	4.4 PA	4.4 PA	4.4 PA	4.4 PA	Remarque 21	aucune	voir 016.4.57	0.2	1.5	4.4 PA	250	45	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
204	4.25 PA	4.25 PA	4.4 PA	4.4 PA	4.4 PA	4.4 PA	4.4 PA	4.4 PA	4.4 PA	Remarque 21	aucune	voir 016.4.57	0.2	1.5	4.4 PA	250	45	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0

Exigence

TRC

Type DH3-91

CONTROLE F

Date S. IV. 7

	Gaz -X	+X/-f	-X/+f	-KfY1	-g-gixxz	+Kfgixxz	-gtY	+Kgigt	-Yxz	+Kfgixz	-gtixz	Soutien gi-guYz	croix de gaz	Qualité de gaz	Brillance	Obscurité	IK	IL	Horizon	Distorsion frame	Extensic.	Contrôle dir. défaut	Defect. fact. Y	Defect. fact. X	-Vg1	Plage write Y	Plage write X	Fasten	Position	fact/cult	long cote	
227	18	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	B	B	B	>1,5	B	200	80	B	D	B	B	40	52	18	B	B	B				
228	20	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	B	B	B	>1,5	B	200	>100	B	B	B	B	42	58	21	B	B	B				
229	20	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	B	B	B	>1,5	B	380	85	B	B	B	B	40	50	19	B	B	B				
230	25	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	B	B	B	>1,5	B	380	>100	B	B	B	B	41	52	23	B	B	B				
231	20	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	B	B	B	>1,5	B	280	47	B	B	B	B	41	50	16	B	B	B				
232	18	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	B	B	B	>1,5	B	360	80	B	B	B	B	40	52	19	B	B	B				
233	16	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	B	B	B	>1,5	B	360	95	B	B	B	B	41	52	19	B	B	B				
248	18	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	B	B	B	>1,5	B	340	67	B	B	B	B	40	50	17	B	B	B				
247	20	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	B	B	B	>1,5	B	380	95	B	B	B	B	40	51	20	B	B	B				
249	20	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	B	B	B	>1,5	B	380	88	B	B	B	B	41	50	19	B	B	B				
Enigma	noles	← 25 KA	← 25 PA	← KA	← KA	← KA	← KA	← KA	← KA	← KA	← KA	Remarque 24	aucune	Voir Rev. 4-67 405	≈ 0,2 ≈ 4,5	← 14 KA	> 8 × -Vg1 200	≥ 10 KA	88-92	14,6-17,0 mm	≤ 4,5 mm	Remarque 20	36,5/61,5 V/cm	42,5/70,5 V/cm	10/23 V	≥ 12 R mm	≥ 12 R mm	aucun	2,5	97/103 mm		
225	20	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	B	B	B	>1,5	B	280	47	B	B	B	B	41	50	16	B	B	B				
226	18	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	B	B	B	>1,5	B	360	80	B	B	B	B	40	52	19	B	B	B				
227	16	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	B	B	B	>1,5	B	340	67	B	B	B	B	40	50	17	B	B	B				

TRC type DH3-91

CONTRÔLE F

Date 5.10.71

Exigence	Remarque	26	1	1	2	2	2	2	2	2	3-4	3-9-55	3-7	5	34	13-14	13-14	13-15	14-20	13-15-23	13-15-23	3	3.13.24.29	3.13.24.29	35	3-8	12	97/103						
		note	← 25 Pa	← 25 Pa	← 4 Pa	← 4 Pa	← 4 Pa	← 4 Pa	← 4 Pa	← 4 Pa	aucune	voir R6-4-57 405	← 14 Pa	> 8 x -Vg1 Pa	> 10 Pa	88-92	14,6-17,0 mm	← 4,5 mm	Remarque 20	36,5/61,5 V/cm	42,5/70,5 V/cm	10/25 V	≥ 12 R mm	≥ 12 R mm	35	vacuum	± 5	97/103 mm						
			+k/-f	-k/+f	-kf/1	-g/k/1	+kf/g/1	-g/1	+kg/g	-y/1	+kg/g	+kf/g/1	-g/y/1	Sustension g/g/1	croix de gaz	Qualité écran	Brillance	Obscurité	IK	IL	Horizon	Divergence frame	Extrém.	Contrôle dir. deflect	Deflect Y	Deflect X	-Vg1	Plage wide Y	Plage wide X	Faisceau	Parasite	Position	Fait/cuit	long- cote
211		16	0	0	0,2	0	0	0	0	0	B	7,5	B	260	> 100	B	B	B	B	B	40	55	22	B	B		B							
212		14	0	0	0,5	0	0	0	0	0	B	7,5	B	280	> 100	B	B	B	B	B	40	58	14	B	B		B							
216		18	0	0	0,8	0	0	0	0	0	B	7,5	B	280	> 100	B	B	B	B	B	40	55	14	B	B		B							
215		24	0	0	0,2	0	0	0	0	0	B	7,5	B	280	> 100	B	B	B	B	B	41	56	14	B	B		B							
214		20	0	0	2	0	0	0	0	0	B	7,5	B	240	> 100	B	B	B	B	B	42	58	18	B	B		B							
221		18	0	0	0	0	0	0	0	0	B	7,5	B	400	> 100	B	B	B	B	B	45	55	20	B	B		B							
223		20	0	0	0	0	0	0	0	0	B	7,5	B	280	100	B	B	B	B	B	40	50	16	B	B		B							
224		18	0	0	0	0	0	0	0	0	B	7,5	B	280	> 100	B	B	B	B	B	40	49	18	B	B		B							
225		20	0	0	0,5	0	0	0	0	0	B	7,5	B	280	> 100	B	B	B	B	B	41	50	16	B	B		B							
226		20	0	0	0,8	0	0	0	0	0	B	7,5	B	280	> 100	B	B	B	B	B	41	50	16	B	B		B							
216		20	0	0	2	0	0	0	0	0	B	7,5	B	280	> 100	B	B	B	B	B	42	55	15	B	B		B							

TRC Type DH3-91

CONTROLE F

Date S. IV.77

Exigence	Remarque	26	1	1	2	2	2	2	2	2	3-4	3-9-55	3-7	5	34	13-14	13-14	13-15	11-20	13-15-23	13-15-23	3	3-13-20-29	3-13-20-29	3-8	12	97/103			
Gas -X	+X/-f	-X/+f	-kf/y	-gix/xz	+kfix/xz	-gt/y	+kgz	-y/xz	+kfix/xz	-gix/xz	Surenction	Qualite	Brillance	Obscurite	IX	IX	Horogon	Dilution	Frame	Eventr.	Contrôle dir. deflé	Deflech. Y	Deflech. X	-Vg1	Plage Y	Plage X	Falsteun	Position	Etat/cult	long.
193 <sup>1</sup>	18	0	7	0	0	0	0	0	0	0	B	B	1.55	B	280	>100	B	B	B	B	B	40	55	if	B	B	B	B		
194 <sup>2</sup>	16	0	0.5	0	0	0	0	0	0	0	B	B	1.6	B	300	>100	B	B	B	B	B	41	51	22	B	B	B	B		
195 <sup>3</sup>	16	0	0.2	0	0	0	0	0	0	0	B	B	1.6	B	360	>100	B	B	B	B	B	42	52.5	21.5	B	B	B	B		
196 <sup>4</sup>	18	0	0.2	0	0	0	0	0	0	0	B	B	1.65	B	260	>100	B	B	B	B	B	40	52	21	B	B	B	B		
198 <sup>5</sup>	22	0	1.5	0	0	0	0	0	0	0	B	B	2.55	B	180	10	B	B	B	B	B	40	50	M.S	B	B	B	B		
200 <sup>6</sup>	18	0	0	0	0	0	0	0	0	0	B	B	<1.5	B	820	>100	B	B	B	B	B	40	52	17	B	B	B	B		
206 <sup>7</sup>	20	0	0	0	0	0	0	0	0	0	B	B	>1.5	B	700	>100	B	B	B	B	B	41	58	22	B	B	B	B		
209 <sup>8</sup>	18	0	0.1	0	0	0	0	0	0	0	B	B	>1.5	B	360	>100	B	B	B	B	B	41	55	18	B	B	B	B		
210 <sup>9</sup>	18	0	0	0	0	0	0	0	0	0	B	B	<1.5	B	320	>100	B	B	B	B	B	42	57	15	B	B	B	B		
207 <sup>10</sup>	21	0	0	0	0	0	0	0	0	0	B	B	<1.5	B	300	>100	B	B	B	B	B	24	55	17	B	B	B	B		
Remarque	12	1	1	2	2	2	2	2	2	2	3-21	Voir RVL-4-57-405	2 0.2	2 1.5	2 14 KA	2 8 x -Vg1 KA	2 10 KA	88-92	14.6-17.0 mm	14.5 mm	Remarque 20	36.5/61.5 v/cm	42.5/70.5 v/cm	10/23 v	2 12 R mm	2 12 R mm	aucun	± 5		

# TRC Type DH3-91

## CONTROLE F

Date: 5.11.77

Gas - Rx	+k/-f	-k/+f	-k/y4	-gk/x2	+kfgix2	-g/y2	+kgy2	-y/x2	+kfgix2	-g/y2	Sustension	croix de gaz	Qualite écran	Brillance	Obscurib	5	IK	IK	Horizon	Distribution frame	Euxentric.	Contrôle dir. deflect	Deflect. fact. Y	Deflect. fact. X	-Vg1	Plage Y	Plage X	Faisceau	Position	Case/coult	long.	Epais.
250	0	0	0,5	0	0	0	0	0	0	0	B	B	B	>1,5	0	380	86	B	B	B	B	40	49	19	B	B	B	B				
252	0	0	0,2	0	0	0	0	0	0	0	B	B	B	>1,5	0	360	85	B	B	B	B	40	49	18	B	B	B	B				
253	0	0	0,2	0	0	0	0	0	0	0	B	B	B	>1,5	0	400	96	B	B	B	B	40	50	19	B	B	B	B				
254	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	B	B	B	>1,5	0	320	80	B	B	B	B	39	52	19	B	B	B	B				
257	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	B	B	B	>1,5	0	340	85	B	B	B	B	39	55	18	B	B	B	B				
258	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	B	B	B	>1,5	0	240	48	B	B	B	B	40	51	16	B	B	B	B				
260	0	0	0,8	0	0	0	0	0	0	0	B	B	B	>1,5	0	240	54	B	B	B	B	40	52	17	B	B	B	B				
261	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	B	B	B	>1,5	0	300	56	B	B	B	B	40	50	17	B	B	B	B				
264	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	B	B	B	>1,5	0	400	>100	B	B	B	B	40	52	17	B	B	B	B				
266	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	B	B	B	>1,5	0	380	>100	B	B	B	B	40	50	19	B	B	B	B				
269	note	<25 pa	<25 pa	<4 pa	<4 pa	<4 pa	<4 pa	<4 pa	<4 pa	<4 pa	Remarque 21	aucune	voir R64-57 405	>0,2	<14 pa	> 8 x -Vg1	>10 pa	88-92	14,6-17,0	<4,5 mm	Remarque 20	36,5/61,5	42,5/90,5	10/23 v	>12,2 mm	>12,2 mm	aucune	>5	91/103			
270											Remarque 21	aucune	voir R64-57 405	>0,2	<14 pa	> 8 x -Vg1	>10 pa	88-92	14,6-17,0	<4,5 mm	Remarque 20	36,5/61,5	42,5/90,5	10/23 v	>12,2 mm	>12,2 mm	aucune	>5	91/103			

Exigence

266

# TRC Type DH3-91

## CONTROLE F

Date S. IV. 71

	Exigence	Agt 10	Agt 9	Agt 8	Agt 7	Agt 6	Agt 5	Agt 4	Agt 3	Agt 2	Agt 1	Gas
26.	noter	20	18	20	22	24	18	16	18	20	24	Gas
1	$\leq 25 \mu A$	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	+k/-f
1	$\leq 25 \mu A$	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	-k/+f
2	$\leq 4 \mu A$	1	2.5	1.5	1	2	1	0	0	0	0	$\frac{-kf \cdot Y_1}{-g_1 \cdot g_2 \cdot X_2}$
2	$\leq 4 \mu A$	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	$\frac{+kf \cdot g_1 \cdot X_2}{-g_2 \cdot Y_1}$
2	$\leq 4 \mu A$	0	0	1.0	0	0	0	0	0	0	0	$\frac{+kf \cdot g_1 \cdot g_2}{-Y_1 \cdot X_2}$
2	$\leq 4 \mu A$	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	$\frac{+kf \cdot g_1 \cdot X_2}{-g_2 \cdot Y_1 \cdot X_2}$
3. 21.	Remarque 21	B	B	B	B	B	B	B	B	B	B	Surtension g <sub>2</sub> -g <sub>4</sub> -Y <sub>2</sub>
3. 4	aucune	B	B	B	B	B	B	B	B	B	B	croix de gaz
	Voir R16-4 57-405	B	B	B	B	B	B	B	B	B	B	Qualité écran
3. 9. 55	$\geq 0,2$ $\geq 1,5$	1,6	1,85	1,8	2,40	2,50	2,55	1,90	1,95	1,90	1,66	Brillance
3. 7	$\leq 18 \mu A$	3	4	5	5	5	5	5	5	5	5	Obscurité
5	$\geq 8 \times -V_{g1}$ $\mu A$	340	400	250	320	340	370	290	280	230	250	IK
30.	$\geq 10 \mu A$	>100	>100	100	>100	>100	>100	80	80	85	45	IL
13. 14	88-92	B	B	B	B	B	B	B	B	B	B	Horloges
13. 24	14,6-17,0 mm	B	B	B	B	B	B	B	B	B	B	Distorsion trame
13. 15	$\leq 1,5$ mm	B	B	B	B	B	B	B	B	B	B	Excentric.
11. 20.	Remarque 20	B	B	B	B	B	B	B	B	B	B	Contrôle dir. défléct
13. 15. 23	36,5/61,5 V/cm	41	42	41	46	42	41	44	42	42	39	Deflect. fact. Y
13. 15. 23	42,5/70,5 V/cm	52,5	55	50	52	50	55	55	55	50	54	Deflect. fact. X
3.	10/23 V	20	22	19	17	19,5	19	22	20	17	17	-V <sub>g1</sub>
3. 13. 24. 29 35	$\geq 12 R$ mm	B	B	B	B	B	B	B	B	B	B	Plage uhle Y
3. 13. 24. 29 35	$\geq 12 R$ mm	B	B	B	B	B	B	B	B	B	B	Plage uhle X
3. 8	AUCUN	B	B	B	B	B	B	B	B	B	B	Faisceau Parasite
12.	$\pm 5$											Position face/culot
	97/103 mm											long. totale

30 dec

# TRC Type DH3-91

CONTROLE F

Date S. N. 7

Q201	Q202	Q203	Q204	Q205	Q206	Q207	Q208	Q209	Q210	Q211	Q212	Q213	Q214	Q215	Q216	Q217	Q218	Q219	Q220
26	26	26	26	26	26	26	26	26	26	26	26	26	26	26	26	26	26	26	26
1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2
2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2
2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2
3-21	3-21	3-21	3-21	3-21	3-21	3-21	3-21	3-21	3-21	3-21	3-21	3-21	3-21	3-21	3-21	3-21	3-21	3-21	3-21
3-4	3-4	3-4	3-4	3-4	3-4	3-4	3-4	3-4	3-4	3-4	3-4	3-4	3-4	3-4	3-4	3-4	3-4	3-4	3-4
3-9-55	3-9-55	3-9-55	3-9-55	3-9-55	3-9-55	3-9-55	3-9-55	3-9-55	3-9-55	3-9-55	3-9-55	3-9-55	3-9-55	3-9-55	3-9-55	3-9-55	3-9-55	3-9-55	3-9-55
3-7	3-7	3-7	3-7	3-7	3-7	3-7	3-7	3-7	3-7	3-7	3-7	3-7	3-7	3-7	3-7	3-7	3-7	3-7	3-7
5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5
34	34	34	34	34	34	34	34	34	34	34	34	34	34	34	34	34	34	34	34
13-14	13-14	13-14	13-14	13-14	13-14	13-14	13-14	13-14	13-14	13-14	13-14	13-14	13-14	13-14	13-14	13-14	13-14	13-14	13-14
13-41	13-41	13-41	13-41	13-41	13-41	13-41	13-41	13-41	13-41	13-41	13-41	13-41	13-41	13-41	13-41	13-41	13-41	13-41	13-41
13-15	13-15	13-15	13-15	13-15	13-15	13-15	13-15	13-15	13-15	13-15	13-15	13-15	13-15	13-15	13-15	13-15	13-15	13-15	13-15
11-20	11-20	11-20	11-20	11-20	11-20	11-20	11-20	11-20	11-20	11-20	11-20	11-20	11-20	11-20	11-20	11-20	11-20	11-20	11-20
13-16-23	13-16-23	13-16-23	13-16-23	13-16-23	13-16-23	13-16-23	13-16-23	13-16-23	13-16-23	13-16-23	13-16-23	13-16-23	13-16-23	13-16-23	13-16-23	13-16-23	13-16-23	13-16-23	13-16-23
13-15-23	13-15-23	13-15-23	13-15-23	13-15-23	13-15-23	13-15-23	13-15-23	13-15-23	13-15-23	13-15-23	13-15-23	13-15-23	13-15-23	13-15-23	13-15-23	13-15-23	13-15-23	13-15-23	13-15-23
3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3
1-15-20-29	1-15-20-29	1-15-20-29	1-15-20-29	1-15-20-29	1-15-20-29	1-15-20-29	1-15-20-29	1-15-20-29	1-15-20-29	1-15-20-29	1-15-20-29	1-15-20-29	1-15-20-29	1-15-20-29	1-15-20-29	1-15-20-29	1-15-20-29	1-15-20-29	1-15-20-29
1-15-20-29	1-15-20-29	1-15-20-29	1-15-20-29	1-15-20-29	1-15-20-29	1-15-20-29	1-15-20-29	1-15-20-29	1-15-20-29	1-15-20-29	1-15-20-29	1-15-20-29	1-15-20-29	1-15-20-29	1-15-20-29	1-15-20-29	1-15-20-29	1-15-20-29	1-15-20-29
3-8	3-8	3-8	3-8	3-8	3-8	3-8	3-8	3-8	3-8	3-8	3-8	3-8	3-8	3-8	3-8	3-8	3-8	3-8	3-8
12	12	12	12	12	12	12	12	12	12	12	12	12	12	12	12	12	12	12	12

Gas - J1  
 +K/-F  
 -K/+F  
 $\frac{-K F Y_1}{-g_1 g_2 X_2}$   
 $\frac{+K F g_1 X_1}{-g_1 Y_1}$   
 $\frac{+K g_1 g_2}{-Y_1 X_2}$   
 $\frac{+K F g_1 X_1}{-g_1 Y_1 X_2}$   
 Suspension  
 $g_1 g_2 Y_2$   
 croix de  
 gaz  
 Qualité  
 écran  
 Brilliance  
 Obscurité  
 IK  
 Il  
 Horizontal  
 Distorsion  
 trame  
 Eccentric.  
 Contrôle  
 dir. défilé  
 Deflect.  
 fact. Y  
 Deflect.  
 fact. X  
 -Vg1  
 Plage  
 x/y Y  
 Plage  
 x/y X  
 Faisceaux  
 Parasites  
 Position  
 Gate/Scale  
 Imp.  
 table

# TRC Type DH3-91

## CONTROLE F

Date 5 IV 79

		918	905	904	923	921	915	914	912	911	Gas 2/4
26	total	20	20	18	20	18	20	18	14	16	+K/-F
1	± 25 µA	0	0	0	0	0	0	0	0	0	-K/+F
1	± 25 µA	0	0	0	0	0	0	0	0	0	$\frac{-K \cdot Y_1}{-g_1 \cdot g_2 \cdot X_2}$
2	± 4 µA	21	08	05	0	0	0.2	0.8	0.5	0.2	$\frac{+K \cdot g_1 \cdot X_2}{-g_2 \cdot Y_1}$
2	± 4 µA	0	0	0	0	0	0	0	0	0	$\frac{+K \cdot g_1 \cdot X_2}{-g_2 \cdot Y_1}$
2	± 4 µA	0	0	0	0	0	0	0	0	0	$\frac{+K \cdot g_1 \cdot g_2}{-Y_1 \cdot X_2}$
2	± 4 µA	0	0	0	0	0	0	0	0	0	$\frac{+K \cdot f \cdot g_1 \cdot X_2}{-g_2 \cdot Y_1 \cdot X_2}$
3. 21.	Remarque 21	B	B	B	B	B	B	B	B	B	Surtension g <sub>2</sub> g <sub>4</sub> Y <sub>2</sub>
3. 4	aucune	B	B	B	B	B	B	B	B	B	croix de gas
	Voir RV6-67-408	B	B	B	B	B	B	B	B	B	Qualité écran
3. 9. 55	≥ 0,2 ≥ 1,5	>15	>15	>15	>15	>15	>15	>15	>15	>15	Brillance
3. 7	± 10 µA	B	B	B	B	B	B	B	B	B	Obscurité
5	> 8 v -Vg <sub>1</sub>	300	300	300	280	400	320	380	300	260	IK
34.	≥ 10 µA	>2	>200	>100	100	>200	>100	>100	>100	>100	IL
13. 14	88 - 92	B	B	B	B	B	B	B	B	B	Horloges
13. 41	14,6 - 17,0 mm	B	B	B	B	B	B	B	B	B	Distorsion trame
13. 15	± 4,5 mm	B	B	B	B	B	B	B	B	B	Eccentric.
14. 20.	Remarque 20	B	B	B	B	B	B	B	B	B	Contrôle dir. déflex
13. 15. 23	36,5 / 61,5 V/cm	42	41	40	40	45	42	41	40	40	Deflect. fact. Y
13. 15. 23	42,5 / 70,5 V/cm	55	50	49	50	55	58	56	55	58	Deflect. fact. X
3.	10 / 23 V	15	16	17	16	20	18	17	17	22	-Vg <sub>1</sub>
3. 13. 20. 29 35	≥ 12 R mm	B	B	B	B	B	B	B	B	B	Plage uhle Y
3. 15. 24. 29 35	≥ 12 R mm	B	B	B	B	B	B	B	B	B	Plage uhle X
3. 8	aucun	B	B	B	B	B	B	B	B	B	Fautes Parasites
12.	± 5										Position fauc./oubt
	97 / 103										long. totale



# TRC Type DH3-91

CONTROLE F

Date S. N-71

		100 <sup>10</sup>	910 <sup>9</sup>	209 <sup>8</sup>	201 <sup>7</sup>	900 <sup>6</sup>	199 <sup>5</sup>	109 <sup>4</sup>	196 <sup>3</sup>	191 <sup>2</sup>	195 <sup>1</sup>	Gas JK
26	notev.	16	18	18	20	18	22	18	16	16	18	+k/-f
1	≤ 25 μA	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	-k/+f
1	≤ 25 μA	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	$\frac{-kf\gamma_1}{-g_1g_2x_2}$
2	≤ 4 μA	0	0	0.1	0	0	1.5	0.2	0.2	0.5	0	$\frac{+kf\gamma_1x_2}{-g_1\gamma_1}$
2	≤ 4 μA	0	0	0.1	0	0	0	0	0	0	0	$\frac{+kf\gamma_1x_2}{-g_1\gamma_1}$
2	≤ 4 μA	0	0	1.5	0	0	0	0	0	0	0	$\frac{+kf\gamma_1x_2}{-g_1x_2}$
2	≤ 4 μA	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	$\frac{+kf\gamma_1x_2}{-g_1\gamma_1x_2}$
3. 21.	Remarque 21	B	B	B	B	B	B	B	B	B	B	Surtension g2-g4-γ2
3. 4	aucune	B	B	B	B	B	B	B	B	B	B	croix de gaz
	Voir R16-4-57 405	B	B	B	B	B	B	B	B	B	B	Qualité écran
3. 9. 55	≥ 0.2 ≥ 1.5	>1.5	>1.5	>1.5	>1.5	>1.5	2.55	1.65	1.6	1.6	1.55	Brillance
3. 7	≤ 14 μA	B	B	B	B	B	B	B	B	B	B	Obscurité
5	≥ 8 x -Vg1 μA	300	320	360	400	820	180	260	360	300	280	IK
34.	≥ 10 μA	>100	>100	>100	>100	>100	10	>100	>100	>100	>100	IL
13. 14	82-92	B	B	B	B	B	B	B	B	B	B	Horizon
13. 44	14,6-17,0 mm	B	B	B	B	B	B	B	B	B	B	Distorsion trame
13. 15	≤ 1,5 mm	B	B	B	B	B	B	B	B	B	B	Eccentric.
11. 20.	Remarque 20		B	B	B	B	B	B	B	B	B	Contrôle dir. déflex
13. 15. 23	26,5/61,5 V/cm	42	42	41	41	40	40	40	42	41	40	Déflex. fact. Y
13. 15. 23	42,5/70,5 V/cm	55	57	57	58	52	50	52	52,5	51	55	Déflex. fact. X
3.	10/23 V	17	15	18	22	17	15,5	21	21,5	22	17	-Vg1
3. 13. 24. 29 31	≥ 12 R mm	B	B	B	B	B	B	B	B	B	B	Plage uhle Y
3. 13. 24. 29 35	≥ 12 R mm	B	B	B	B	B	B	B	B	B	B	Plage uhle X
3. 8	aucun	B	B	B	B	B	B	B	B	B	B	Faisceau Parasite
12.	≥ 5											Position cote/cote
	93/103 mm											long. total

# TRC Type DH3-91

CONTROLE F

Date 5.11.79

Figure	Unit	91A	91B	91C	91D	91E	91F	91G	91H	91I	91J	91K	91L	91M	91N	91O	91P	91Q	91R	91S	91T	91U	91V	91W	91X	91Y	91Z
26	note	18	20	20	21	21	21	21	21	21	21	21	21	21	21	21	21	21	21	21	21	21	21	21	21	21	21
1	$\leq 25 \mu A$	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
1	$\leq 25 \mu A$	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
2	$\leq 4 \mu A$	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
2	$\leq 4 \mu A$	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
2	$\leq 4 \mu A$	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
2	$\leq 4 \mu A$	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
3-21	Remarque 21	B	B	B	B	B	B	B	B	B	B	B	B	B	B	B	B	B	B	B	B	B	B	B	B	B	B
3-4	aucune	B	B	B	B	B	B	B	B	B	B	B	B	B	B	B	B	B	B	B	B	B	B	B	B	B	B
	Voir R16-4 et 405	B	B	B	B	B	B	B	B	B	B	B	B	B	B	B	B	B	B	B	B	B	B	B	B	B	B
3-9-85	$\geq 0,2$ $\geq 1,5$	>15	>15	>15	>15	>15	>15	>15	>15	>15	>15	>15	>15	>15	>15	>15	>15	>15	>15	>15	>15	>15	>15	>15	>15	>15	>15
3-7	$\leq 14 \mu A$	1	4	9	9	9	9	9	9	9	9	9	9	9	9	9	9	9	9	9	9	9	9	9	9	9	9
5	$> 8 \mu - V_{g1}$ $\mu A$	360	400	300	240	240	340	380	400	360	380	380	380	380	380	380	380	380	380	380	380	380	380	380	380	380	380
34	$\geq 10 \mu A$	>100	>100	56	74	48	85	80	96	85	86	86	86	86	86	86	86	86	86	86	86	86	86	86	86	86	86
13-14	82-82	B	B	B	B	B	B	B	B	B	B	B	B	B	B	B	B	B	B	B	B	B	B	B	B	B	B
13-14	14,6-17,0 mm	B	B	B	B	B	B	B	B	B	B	B	B	B	B	B	B	B	B	B	B	B	B	B	B	B	B
13-15	$\leq 1,5$ mm	B	B	B	B	B	B	B	B	B	B	B	B	B	B	B	B	B	B	B	B	B	B	B	B	B	B
14-20	Remarque 20	B	B	B	B	B	B	B	B	B	B	B	B	B	B	B	B	B	B	B	B	B	B	B	B	B	B
13-15-23	36,5/61,5 V/cm	40	40	40	40	40	39	39	40	40	40	40	40	40	40	40	40	40	40	40	40	40	40	40	40	40	40
13-15-23	42,5/70,5 V/cm	50	52	50	52	51	52,5	52	50	49	49	49	49	49	49	49	49	49	49	49	49	49	49	49	49	49	49
3	10/23 V	19	17	17	17	16	18	19	18	18	19	19	19	19	19	19	19	19	19	19	19	19	19	19	19	19	19
3-13-24-19 25	$\geq 12 R$ mm	B	B	B	B	B	B	B	B	B	B	B	B	B	B	B	B	B	B	B	B	B	B	B	B	B	B
3-13-24-19 25	$\geq 12 R$ mm	B	B	B	B	B	B	B	B	B	B	B	B	B	B	B	B	B	B	B	B	B	B	B	B	B	B
3-8	aucun	B	B	B	B	B	B	B	B	B	B	B	B	B	B	B	B	B	B	B	B	B	B	B	B	B	B
12	$\pm 5$																										
	97/103 mm																										

+K/-F  
 -K/+F  
 $\frac{-K/F \times 1}{-g \times 1 \times 2}$   
 $\frac{+K/F \times 1}{-g \times 1}$   
 $\frac{+K/g \times 2}{-Y \times 2}$   
 $\frac{+K/F \times 2}{-g \times 1 \times 2}$   
 Surtension  
 $g_1 - g_4 \times 2$   
 croix de  
 gaz  
 Qualité  
 d'cran  
 Brilliance  
 Obscurité  
 IK  
 IL  
 Héritage  
 Distribution  
 frame  
 Excentric.  
 Contrôle  
 dir. déflex  
 Déflex.  
 fact. Y  
 Déflex.  
 fact. X  
 $-V_{g1}$   
 Plage  
 utile Y  
 Plage  
 utile X  
 Faisceau  
 Parasite  
 Position  
 Fator./culat  
 long.  
 totale

