

RELEASE FOR TRANSFERRED PRODUCTION

IN BRIVE OF TYPES:

D18-120..

D18-121..

M E D E D E L I N G

De oscillograafbuizen type D18-120.. en type D18-121.. hebben op 31.1.1977 "Release for transferred production" verkregen voor het produktie centrum Brive.



Drs. R.R.P. Varekamp.

Kopie de H.H.:

Direktie : Dr.v.Duuren.
Ontwikkeling : Ir.Peper, Ir.Groenenwegen.
Fabrikage : Ir.v.Suylen, Radstake, Ir.v.d.Veen.
C.A. : Weijs, Modderman, Ir.Mulder.
Kwal.Lab. : Wassenaar, Vrenken, Honig.
F.V.Elcoma : Huizen, Thijssen.
T.E.O. : Ir.v.d.Putten, Stolte.
Prod.Bur. : v.Kruysdijk, Verbakel.
Gem.Bel. : Matthijsen, Mulder.
V.O.B. : v.Buul.
Adm. : Quadflieg, Hepping.
C.P.D. : v.Geffen.

ELCOMA

KWALITEITS LABORATORIUM PROFESSIONELE KATODESTRAALBUIZEN

RAR-84/76.220

1

76-12-17

ONDERWERP : Release for transferred production in Brive of type
D18-120 D18-121

The C.R.T. type D18-120, D18-121, made in Brive is tested in Eindhoven on several parameters according to the F, L and life test specifications to obtain :

"Release for transferred production" in Brive.

Annexed reports give summaries of test and measuring results of the above mentioned tube type.

As can be seen from the results summarized on sheets 2 and 3 this type can be given.

"Release for transferred production" in Brive.

K.Wassenaar

Copy to Messrs.: v.Geffen

Honig

Mathijssen

Mulder

Peper

Radstake

Schell

Varekamp

Modderman

Weijer

Bru

Menet

} Brive.

All rights strictly reserved. Reproduction or issue to third parties in any form whatever is not permitted without written authority from the proprietors.

RAR-84/76.220

2

76-12-17

ONDERWERP : Release for transferred production of type D18-120
D18-121

Summary of test results

- 1) See reports RAR-84/75.138 test II results batch 1
/75.149 test II results batch 2
/75.172 test II results batch 3
/75.221 test II results batch 4
/76.219 test II results batch 5
- and RAR-84/75.183 - L test results and lifetest results
RAR-84/75.150 - Linearity.
- 2) Summary of test II results
Received 105 pieces
Good after repair : 84 pieces
(repaired on modulation(3), scratches silicat stains(51),
dirt on the mesh(1).
Rejected : 21 pieces
1 piece bad screen quality
1 piece -Vg1 too high
13 pattern distortion
3 usefull scan too small
2 angle X trace/screen too large
1 broken
- 3) Summary of L test results
The faults are already mentioned in the test II results
Angle X trace/screen too large, eccentricity, scratches.
The other electrical and mechanical measurements are good.
- 4) Summary of life test results
The results are satisfactory.

2/3

ONDERWERP :

5) Conclusion

Sufficient information has been collected to conclude that there is no objection against release of the tube D18-120, D18-121 for production in Brive, however, much care must be taken to scratches and rasterdistortion.

G.Geevers

ELCOMA

KWALITEITS LABORATORIUM PROFESSIONELE KATODESTRAALBUIZEN

RAK-84/75.138

1

7-07.29

ONDERWERP : Release for transferred production B18-121GM batch 1

Test II results

Received 4 pieces

Measured 4 pieces

Good 1 piece

Rejected 3 pieces

1x scratches (repair in Eindhoven)

1x scratches and eccentricity and angle X trace/screen too big.

1x eccentricity and angle X trace/screen too big.

Total result after repair~

2x good

2x rejected

Tubes will be used for L-test(4x) and lifetest(2x rejected)

G.Geevers

Copy to Messrs.: Menet

Varekamp

Wassenaar

N.V. PHILIPS' GLOEILAMPENFABRIEKEN, EINDHOVEN, NEDERLAND.

All rights strictly reserved. Reproduction or issue to third parties in any form whatever is not permitted without written authority from the proprietors.

ELCOMA

KWALITEITS LABORATORIUM PROFESSIONELE KATODESTRAALBUIZEN

RAR-84/75.149

1

75-08-08

ONDERWERP : Release for transferred production D18-121GH batch 2

Received 16 pieces
Measured 5 pieces
Good 3 pieces
Rejected 2 pieces

1x useful scan Y too small 45 mm
1x rasterdistortion.

Batch is rejected.
Measured 11 pieces
Good 8 pieces
Rejected 3 pieces

1x usefull scan Y too small 47 mm
1x usefull scan X too small 55 mm
1x modulation too big(repaired in
Eindhoven)

Total result after repair measured 16 pieces
good 12 pieces
rejected 4 pieces

Remark: 1) 1 tube has a thick metalbacking(borderline good)
2) The protective cover of the coil pins is not
good placed on several tubes
3) The protective cover of the screen glass
is placed before spraying the blue lackering,
so they are dirty.

G.Geevers

Copy to Messrs.: Menet
Varekamp
Wassenaar

H. Honig

ELCOMA

KWALITEITS LABORATORIUM PROFESSIONELE KATODESTRAALBUIZEN

RAR-84/75.172

1-1

75-09-18

ONDERWERP : Release for transferred production D18-121GM batch 3

Received 35 tubes
Measured 5 tubes
Good 1 tube
Rejected 4 tubes 3x silicat stains
 1x silicat stains and scratches

The whole batch send to the factory for inspection and polishing.

After repair : 35 tubes to the store.

G.Geevers

Copy to Messrs.: Menet
Varekamp
Wassenaar

ELCOMA

KWALITEITS LABORATORIUM PROFESSIONELE KATODESTRAALBUIZEN

RAR-84/75.221

1

75-11-11

ONDERWERP : Release for transferred production D18-121GM batch 4

Test II results

Received 45 pieces

Good 8 pieces

Rejected 37 pieces

20x silicat stains(repair)

2x modulation too high(repair)

12x raster distortion

1x usefull scan too small

1x stain in powder

1x full of air broken near foot

After repair Total results

Good 30 pieces

Rejected 15 pieces

6x rasterdistortion for life test.

G.Geervers

Copy to Messrs.: Honig
Menet
Varekamp
Wassenaar

ELCOMA

KWALITEITS LABORATORIUM PROFESSIONELE KATODESTRAALBUIZEN

RAR-84/76.219

1

76-12-17

ONDERWERP : Release for transferred production type D18-121GH batch 5

Received 4 pieces

Measured 4 pieces

<u>Measurements</u>	<u>1</u>	<u>2</u>	<u>3</u>	<u>4</u>	<u>unit</u>	<u>Limit</u>
High tension g2 + g4	good	good	good	good		
Gascross	none	none	none	none		
Screen quality	good	good	good	good		
Blind current	0	0	0	0	uA	≤ 10
Mod. Vg1	22	18	18	19	V	≤ 31
-Vg1	47	37	46	57	V	25 - 74
Angle of traces	-30	-10	-40	-30	0	89 - 91
Rasterdistortion	0.8	0.6	0.6	0.7	mm	115 x 95 112.4 x 93.2
Pin cushion	-15	-10	+5	+10	V	-19/;19
connection	good	good	good	good		
Eccentricity X	+2	-1	+1	+2	mm	≤ 8
Y	-0.5	0	0	0	mm	≤ 6
Deflection factor X	15.7	15.8	15.8	15.9	V/cm	14.0 - 16.4
Y	4.4	4.3	4.4	4.4	V/cm	3.95 - 4.65
focus	420	400	410	410	V	375 - 480
Ast. corr.	+15	+10	+5	+5	V	+46/-46
Usefull scan X	good	good	good	good		
Y	good	good	good	good		
High tension g7	good	good	good	good		
Stray emission	none	none	none	none		
Mesh quality	dirt	good	good	good		

(after repair good)

4 pieces send to the store.

G.Geevers

Copy to Messrs : Honig

Menet

Radstake

Sieben

Varekamp

Wassenaar

ONDERWERP : Release for transferred production D18-121 GM batch 1

L-test results

Already mentioned in test II results:(RAR-84/75.138)

Angle X traces/screen too large.

Scratches

Eccentricity

The other electrical and mechanical measurements are good.

Life test results

a) 0 hours Tubes are good

b) 1000 hours The results are satisfactory

G.Geevers

Copy to Messrs.: Honig
Menet
Varekamp
Wassenaar

All rights strictly reserved. Reproduction or issue to third parties in any form whatever is not permitted without written authority from the proprietors.

De van de N.V. Philips' Gloeilampenfabrieken, te Eindhoven, Reproductie of discimatie is niet toegestaan. Reproduction or discimination is not allowed without written consent of the proprietors.
 Propriété de la N.V. Philips' Gloeilampenfabrieken, te Eindhoven. Reproduction ou discimination est interdite sans la permission écrite de la propriétaire.
 Eigentum der N.V. Philips' Gloeilampenfabrieken, te Eindhoven. Reproduktion oder Diskimination ist nicht gestattet.
 Propriedade da N.V. Philips' Gloeilampenfabrieken, te Eindhoven. Reprodução ou discriminação não é permitida sem a autorização escrita da proprietária.

103
 4019-1200MT
 (018-1216M; 018-1214M)
 018-1200MT

METING	STEMPEL:		ONTVANGEN OP:		VOOR:		GEZIEN:		hoek der lijnen	hoek verdr. lijnen	hoek verdr. na verdr. l. achtern.				
	g1	g2	g3	g4	g5	g6	g7	g8				g9	g10	g11	
W	6,3	6,3	6,3	6,3	6,3	6,3	6,3	6,3	6,3	6,3	6,3				
Vg1	inst 2	inst 2	inst 2	inst 2	inst 2	inst 2	inst 2	inst 2	inst 2	inst 2	inst 2				
Vg2	foe 10	foe 10	foe 10	foe 10	foe 10	foe 10	foe 10	foe 10	foe 10	foe 10	foe 10				
Vg3	foe 10	foe 10	foe 10	foe 10	foe 10	foe 10	foe 10	foe 10	foe 10	foe 10	foe 10				
W	R	R	R	R	R	R	R	R	R	R	R				
VX	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100				
Ik	(µA)	(µA)	(µA)	(µA)	(µA)	(µA)	(µA)	(µA)	(µA)	(µA)	(µA)				
Iq7	(µA)	(µA)	(µA)	(µA)	(µA)	(µA)	(µA)	(µA)	(µA)	(µA)	(µA)				
METING	gas	kruis	overspanning		punt		verplaatsing punt		echema		aan				
	1	1	g1	g2	g3	g4	g5	g6	g7	g8	g9	g10	g11		
Nr in RV-6-3-0/407	1	75	Y	X	2	3	4	5	17	18	10	33	34	48	
BUISNUMMER	503442	> 220	> 2,2	> 2500	> 11	> 350	> 350	Good	0	0	0	0	0	0	
	503416	> 220	> 2,2	> 2500	> 11	> 350	> 350	Good	0	0	0	0	0	0	
	503406	> 220	> 2,2	> 2500	> 11	> 350	> 350	"	0	0	0	0	0	0	
	503451	> 220	> 2,2	> 2500	> 11	> 350	> 350	"	0	0	0	0	0	0	
	5	> 220	> 2,2	> 2500	> 11	> 350	> 350	"	0	0	0	0	0	0	
MIN	MAX	MIN	MAX	MIN	MAX	MIN	MAX	MIN	MAX	MIN	MAX	MIN	MAX	MIN	
S. P. 5 STUKS		geen overslag		geen gestruis		geen gestruis		geen gestruis		geen gestruis		geen gestruis		geen gestruis	
EENHEDEN		geen overslag		geen gestruis		geen gestruis		geen gestruis		geen gestruis		geen gestruis		geen gestruis	

CONTROLÉ - CONTROLE
 L elektrisch
 CODE N (018-1200M)
 TYPE (018-1200M; 018-1216M) 018-1200M
 PAR v. Houtert/...
 PAR BLADEN
 PAR PLATTER
 PAR FEUILLES
 SIGN MEETS
 BLAD
 BLATT
 FEUILLE
 SHEET
 32-1

CONCLUSIE
 1. Aankles en normen glass.

METING	ONTVANGEN OP															VOOR						GEZIEN												
	STEMPEL						EXC. DEF. FAKT.						UITSTURING			LINEARITEIT			PAST. VERV.			DEFLECTIE SPANNING												
	(V _e)	(V _e)	(kV _e)	(V _e)	(kV _e)	(V _e)	Y1	Y2	X1	X2	Y	geen kwal	Y1	Y2	X1	X2	Y1	Y2	X1	X2	Y	X	Y	V1	V2	V3								
Vf	5,3	6,3	6,3	6,3	6,3	6,3	inst	inst	inst	inst	inst	inst	inst	inst	inst	inst	inst	inst	inst	inst	inst	inst	inst	inst	inst	inst								
Vg1	2	2	2	2	2	2	foc	foc	foc	foc	foc	foc	foc	foc	foc	foc	foc	foc	foc	foc	foc	foc	foc	foc	foc									
Vg2g4	10	10	10	10	10	10	lijnen	lijnen	lijnen	lijnen	lijnen	lijnen	lijnen	lijnen	lijnen	lijnen	lijnen	lijnen	lijnen	lijnen	lijnen	lijnen	lijnen	lijnen	lijnen									
Vg3	afl	afl	afl	afl	afl	afl	raster	raster	raster	raster	raster	raster	raster	raster	raster	raster	raster	raster	raster	raster	raster	raster	raster	raster	raster									
Vg7	2	2	2	2	2	2	5	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2									
VY	10	10	10	10	10	10	5	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2									
VX	lijn	lijn	lijn	lijn	lijn	lijn	lijn	lijn	lijn	lijn	lijn	lijn	lijn	lijn	lijn	lijn	lijn	lijn	lijn	lijn	lijn	lijn	lijn	lijn	lijn									
I ₄	-	-	-	-	-	-																												
I _{g7}	2	2	2	2	2	2																												
Deflectie (mm)	20	20	20	20	20	20																												
MEETING		exc. def. fakt.															uitsturing						lineariteit						past. verv.					
7		51															42						8						6					
No in RV-6-3-0/407		003442 450 450 15,6 15,6															0 0						0 0						0 0					
003446 495 475 15,2 15,2		0 0															0 0						0 0						0 0					
003406 485 485 15,5 15,5		0 0															0 0						0 0						0 0					
003451 445 445 15,4 15,4		0 0															0 0						0 0						0 0					
5		456 456 15,55 15,55															0 0						0 0						0 0					
R		0,30 0,30 0,3 0,3															0 0						0 0						0 0					
		MIN 4 4 4,1 4,1															0 0						0 0						0 0					
		MAX 4,5 4,5 16,3 16,3															50 50 60 60						20 20 20 20						9,2 112,4 95 115					
EINDSTUKS		Y MAX																																
EINDSTUKS		X MAX																																
EINDSTUKS		Y MIN																																
EINDSTUKS		X MIN																																
EINDSTUKS		Y MAX																																
EINDSTUKS		X MAX																																
EINDSTUKS		Y MIN																																
EINDSTUKS		X MIN																																
EINDSTUKS		Y MAX																																
EINDSTUKS		X MAX																																
EINDSTUKS		Y MIN																																
EINDSTUKS		X MIN																																

Property of the N.V. Philips' Gloeilampenfabrieken. Reproduction or disclosure to third parties, in any form whatsoever, not allowed without written consent of the proprietor.



STEMPEL		ONTVANGEN OP					VOOR:					GEZIEN		
VF	(V=)	6,3	6,3	6,3	6,3	6,3	6,3	6,3	6,3	6,3	6,3	6,3	6,3	6,3
Vg1	(V=)	inst	inst	inst	inst	inst	inst	inst	inst	inst	inst	inst	inst	inst
Vg2g4	(V=)	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2
Vg3	(V=)	foc	foc	foc	foc	foc	foc	foc	foc	foc	foc	foc	foc	foc
Vg7	(V=)	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10
VY	(V=)	R	R	R	R	R	R	R	R	R	R	R	R	R
VX	(V=)	60x80	60x80	60x80	60x80	60x80	60x80	60x80	60x80	60x80	60x80	60x80	60x80	60x80
Ik	(uA)	efl	efl	efl	efl	efl	efl	efl	efl	efl	efl	efl	efl	efl
Ig7	(uA)	25	10	25	10	25	10	25	10	25	10	25	10	25
METING		Ik	Ik	mod Vg1	mod Vg1	Ig3	est korr.	ton korr.	blinde streel str.	afn Ik	katode kwal	strooi str.		
Nr in RW-6-3-0/407		19	19	43	43	74	14	16	21	31	22	29		
503442		65	13	13	13	-5	+3	-5	0	15	535		Above	
503416		71	16	13	13	-5	+3	-10	0	13	525			
503406		53	20	17	17	-5	+9	0	0	9	575			
503405		54	15	18	12	-5	+4	-5	0	14	570			
5														
X		61	14	19	18	-5	+5	-5	0	12	550			
Y		18	6	3	3	0	6	10	0	5	45			
E S F 4														
100	MIN													
	MAY													
	MIN													
	MAX													
	MAX													
	MIN													
	MAY													
EENHEIDEN		/uA	/uA	V	V	/uA	V	V	/uA	%	/uA			
CONCLUDE														

* will be changed.



14
 CONTROLE - CONTROLE
 KONTROLLE - TEST

L elektrisch

CODE N: (D18-120CM)
 TYPE (D18-1210M; D18-1215H)

D18-120CM

STEMPEL:	ONTVANGEN OP:						VOOR:						GEZIEN:					
	(V)	(W)	(K)	(V)	(W)	(K)	(V)	(W)	(K)	(V)	(W)	(K)	(V)	(W)	(K)	(V)	(W)	(K)
Vf	6,3	6,3	6,3	6,3	6,3	6,3	6,3	6,3	6,3	6,3	6,3	6,3	6,3	6,3	6,3	6,3	6,3	6,3
Vp1	inst	inst	inst	inst	inst	inst	inst	inst	inst	inst	inst	inst	inst	inst	inst	inst	inst	inst
Vp294	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2
Vp3	foc	foc	foc	foc	foc	foc	foc	foc	foc	foc	foc	foc	foc	foc	foc	foc	foc	foc
Vp7	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10
VY	R	R	R	R	R	R	R	R	R	R	R	R	R	R	R	R	R	R
VX	95	115	115	115	115	115	115	115	115	115	115	115	115	95	95	95	95	95
197	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10
lijnbreedte																		
METING	Y mid	X mid	X midden boven	X links boven	X links midden onder	X links onder	X rechts onder	X rechts midden	X rechts boven	Y midden boven	Y links boven	Y links midden	Y links onder	Y midden onder	Y rechts onder	Y rechts midden	Y rechts boven	Y rechts
Nr in RV-6-3-0/407	27	28																27
BUIJSNUMMER	503442	045	047	042	050	050	046	050	048	042	046	047	046	050	048	048	048	051
	503446	045	046	045	044	044	046	046	043	047	046	047	046	048	048	048	048	051
	503406	046	047	048	051	051	049	056	056	049	056	049	056	048	048	048	048	048
	503451	044	046	048	046	044	041	055	054	041	055	041	055	045	045	045	046	051
	5																	
	X	045	0465	0445	048	048	046	051	050	049	051	049	051	0475	048	048	048	050
	R	001	001	006	009	008	007	010	018	009	009	007	010	005	008	008	008	008
MIN																		
MAX		0,5	0,5															
MIN																		
MAX																		
MIN																		
MAX																		
EENHEDEN																		
CONCLUSIE																		

PAR v. Houtert/J
 PAR BLADEN
 PAR FEUILLES
 SIGN SHEETS

BLAD
 BLATT
 FEUILLE
 SHEET

Eigendom van de N.V. Philips' Gloeilampenfabrieken, Eindhoven. Vermogensvalijging of mededeling aan derden is verbooden. Het is niet toegestaan de afbeelding van het logo of de afbeelding van de gloeilamp te kopiëren of te verspreiden.

Propriété de la N.V. Philips' Gloeilampenfabrieken, Eindhoven. Toute révélation ou communication à des tiers, sans la forme écrite de la propriétaire, est formellement interdite.

Fabrication der N.V. Philips' Gloeilampenfabrieken, Eindhoven. Het is niet toegestaan de afbeelding van het logo of de afbeelding van de gloeilamp te kopiëren of te verspreiden.

Property of the N.V. Philips' Gloeilampenfabrieken, Eindhoven. Reproduction or disclosure to third parties in any form whatsoever, not allowed without written consent of the proprietor.

183



16

CONTROLE - CONTROLE
KONTROLLE - TEST

L elektrisch

PAR
PAR v. Houterv. M
PAR
SIGN.

BLADEN
"LX" TER
FEUILLES
SHEET

BLAD
BLATT
FEUILLE
SHEET

CODE N. (018-1208M)
TYPE (018-1210M; 018-1210H)

018-1208M

N.V. PHILIPS' GLOEILAMPENFABRIEKEN, EINDHOVEN, NEDERLAND.

STEMPEL:		ONTVANGEN OP:				VOOR:				GEZIEN:				
(V=)	(V=)	(V=)	(V=)	(V=)	(V=)	(V=)	(V=)	(V=)	(V=)	(V=)	(V=)	(V=)	(V=)	
Vf	7	7	7	7	7	7	7	7	7	6,3	6,3			
Vg1										inst				
Vg2g4										350				
Vg3										-15				
VW1										0				
VW2										350				
V-1001	150	150	300	300	300	300	300							
I92g4										50				
isoliatie's														
MEIING		+k/-f	+k/-f	I	II	II	IV	IV	IV	gas				
Nr 10 RV-6-3-0/407				61						68	39			
BUSNUMMER		01	01	01	01	01	01	01	01	01	01	01	01	
		01	01	01	01	01	01	01	01	01	01	01	01	
		01	01	01	01	01	01	01	01	01	01	01	01	
		01	01	01	01	01	01	01	01	01	01	01	01	
5														
X		01	01	01	01	01	01	01	01	01	01	01	01	
R		0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	
MIN														
MAX		45	45	3	3	3	3	3	3	200	200	45	45	
X MIN														
X MAX														
R MAX														
MIN														
MAX														
EENHEDEN		/uA	/uA	/uA	/uA	/uA	/uA	/uA	/uA	mA	mA	mA	mA	

CONCLUSIE. I = +kfg195/-g2g3g4g67X
II = +kfg192g40/-g3g5g67X
III = +kfg1930/-g2g4g5g67X
IV = +kfg57/-g1g2g3g4g6X

Eigendom van de N.V. Philips' Gloeilampenfabrieken, Eindhoven. Vermenging of anderszins aan derden in welke vorm ook, zonder schriftelijke toestemming van signatuur niet toegestaan.

Propriété de la N.V. Philips' Gloeilampenfabrieken, Eindhoven. Toute réimpression ou communication à des tiers, sans que l'on ait obtenu la permission écrite de la propriétaire, est formellement interdite.

Property of the N.V. Philips' Gloeilampenfabrieken, Eindhoven. Reproduction or disclosure to third parties in any form whatsoever, not allowed without written consent of the proprietors.



17
 CONTROLE . CONTROLE
 KONTROLLE . TEST

L Elektrisch

PAR v. Mantel / M
 PAR
 PAR
 SIGN

BLADEN
 LAATERS
 FEUILLES
 SHEETS

BLAD
 BLATT
 FEUILLE
 SHEET

CODE N. (D18-1209M)
 TYPE (D18-1216M; D18-1219M)

D18-1209M

N.V. PHILIPS' GLOEILAMPENFABRIEKEN, EINDHOVEN, NEDERLAND.

STEMPEL:		ONTVANGEN OP:										VOOR:		GEZIEN:	
meetbuisnummer 2701 + 2709		2	6	9	3	9	11	5	3						
11053	11053	11090	11090	3004	3004	10932	10932	3004	3004						
Kapaciteiten															
MEIING	91 / rest	k	Y1 / rest	Y2	X1 / rest	X2	Y1 / rest	Y2	X1 / rest	X2	Y1 / rest	Y2	X1 / rest	X2	rest
Nr in RV-6-3-0/4073															
503442	5,30	4,35	1,33	2,06	4,50	4,54	4,54	6,90	6,90	6,90	6,95				
503406	5,30	4,42	1,44	1,97	3,54	4,50	4,50	6,90	6,90	6,90	6,90				
503406	5,45	5,10	1,50	1,97	4,70	4,86	4,86	7,10	6,50						
503451	5,55	4,60	1,57	2,13	4,65	4,80	4,80	6,60	6,50						
5															
X	5,45	4,56	1,51	2,03	4,85	4,43	4,88	6,88	6,56						
R	0,25	0,42	0,13	0,26	1,16	0,24	0,40	0,40	0,25						
MIN	4,9	3,8	1,3	1,7	4,1	4,1	5,7	5,7	5,7						
MAX	6,1	4,8	1,9	2,5	5,1	5,1	6,9	6,9	6,9						
X MIN															
X MAX															
R MAX															
MIN															
MAX															
EENHEDEN	PF	PF	PF	PF	PF	PF	PF	PF	PF	PF	PF	PF	PF	PF	PF
CONCLUSIE:															

73-01-16

PAR v. Mantel / M
 BLADEN LAATERS FEUILLES SHEETS
 BLAD BLATT FEUILLE SHEET

Eigendom van de N.V. Philips Gloeilampenfabrieken, Eindhoven. Vermogensdeling of verkrijging van aandelen in welke vorm ook is, zonder schriftelijke toestemming van de directie niet geoorloofd.

Propriété de la N.V. Philips' Gloueilampenfabrieken, Eindhoven. Toute répartition de titres, sans qu'elle soit formée par un acte écrit, n'est permise qu'avec l'autorisation écrite de la propriétaire.

Property of the N.V. Philips' Gloeilampenfabrieken, Eindhoven. Reproduction or distribution in any form whatsoever, not allowed without written consent of the proprietor.

Property of the N.V. Philips' Gloeilampenfabrieken, Eindhoven. Reproduction or distribution in any form whatsoever, not allowed without written consent of the proprietor.

103

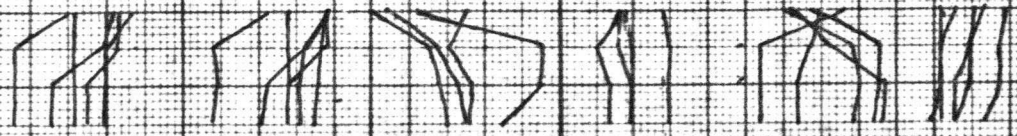


		STEMPEL:		ONTVANGEN OP:			VOOR:				GEZIEN:									
		Lengte buis zonder stengel	Lengte stengel	Afstand schermkant / bovenkant afstand tot scherm	Lengte schermglas (max)	Breedte schermglas (max)	Diagonaal schermglas (max)	Halddiameter (kanon)	Halddiameter (deflektieplaten)	Afstand naveren, kontakt tot scherm	Lengte konus	Schokken	Valproef	Trekskerkte pennen	Kontrolle uitwendige Laklaag op konus	Uitwendige kontrolle	Druktest	Scherfglas schermglas	Hol/bolheid schermglas	
METING																				
Nr in R.V. 5-3-0/407																				
BUSNUMMER		505,1412	505,1412	205,5	118,3	142,9	175,8	51,7	80,7	36	292									
		505,2116	505,2116	205,0	118,7	143,7	176,7	51,5	80,5	37	291,8									
		505,3406	505,3406	204,5	118,5	143,5	176,5	51,6	80,2	38,5	291,8									
		505,4451	505,4451	206,5	118,3	143,3	176,4	51,7	80,2	32,5	291,7									
5																				
x		450,1	14,5	205,4	118,5	143,4	176,1	51,6	80,7	32,3	291,9									
R		0,5	1	1	0,4	0,8	1,4	0,2	0,2	2,5	0,8									
		MIN	MAX														2,5	0,8	0,5	
100%		423	435		18,2	146	181	52,5	81,5	40	301									
E S F I		x MIN	x MAX	R MAX	MIN	MAX														
		S P B STUKS	MIN	MAX																
		EENHEDEN	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	kg	kg	kg	kg/cm ²	mm	mm	mm	mm	

CONCLUSIE

Neting	Mod. Vg1	Mod. Vg1	Mod. Vg1	Mod. Vg1	Mod. Vg1	Mod. Vg1	Mod. Vg1	Mod. Vg1	Mod. Vg1	Mod. Vg1	Mod. Vg1	Mod. Vg1	Mod. Vg1	Mod. Vg1
dd. Egnr.	V	V	I	JA	V	V	V	V	V	V	V	V	V	V
Præfer.	not	not	not	not	not	not	not	not	not	not	not	not	not	not
Schem	20	40	60	80	100	120	140	160	180	200	220	240	260	280
Branduren														

50033 0
 4.9.72 160
 9M+9M 500
 1000



CF

50040 0
 72.10.15 160
 9M 500
 1000



CF

50046 0
 72.06.20 160
 9M 500
 1000



BA

0
 160
 500
 1000

0
 160
 500
 1000

0
 160
 500
 1000

0
 160
 500
 1000

0
 160
 500
 1000

0
 160
 500
 1000

0
 160
 500
 1000

ELCOMA

KWALITEITS LABORATORIUM PROFESSIONELE KATODESTRAALBUIZEN

MAR-84/75.150

7-1

75-08-12

BUISTYPE : D18-121 GN
AANTAL : 3
PROEFNR. :
GEGEVENS :

Normale productie Brive

FABR. DATUM : Wk 21
INZENDER : Comm.afd.
UIT TE VOEREN :
METINGEN

Lineariteit.

RAPPORTNR. : T

ONTVANGEN : 75-08-06

GEMETEN DOOR :

GEMETEN : 75-08-08

van Polen

MEETRESULTAAT :

Voor meetgegevens zie bijgevoegde
meetresultaten en grafieken.

Opmerking: Gemeten met behulp van millimeterpapier.

KONKLUSIE :

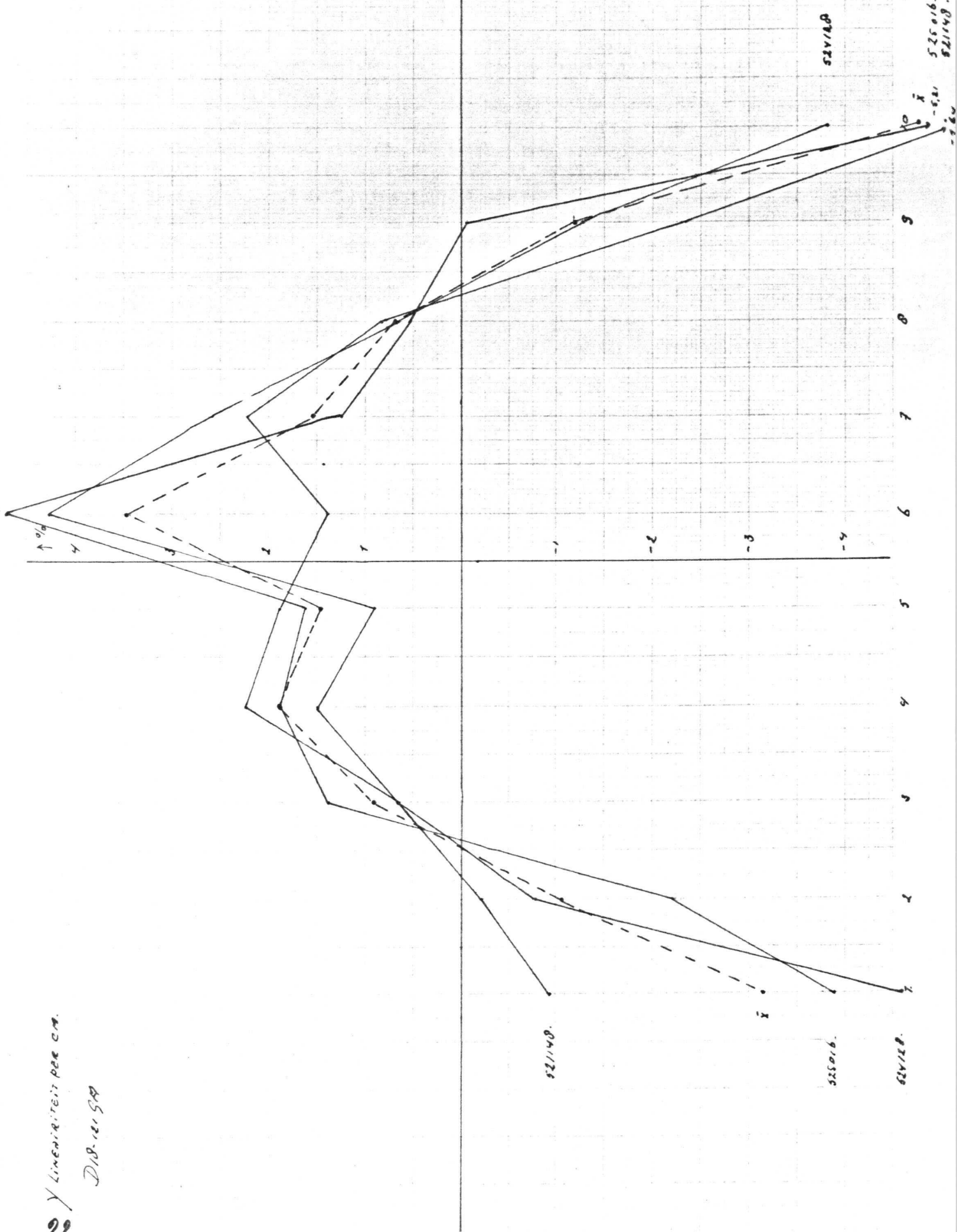
Gegevens voor publicatie

KOPIE HH. :
Kuypers
Laugeman
Modderman
Verhoeven
Wassenaar.

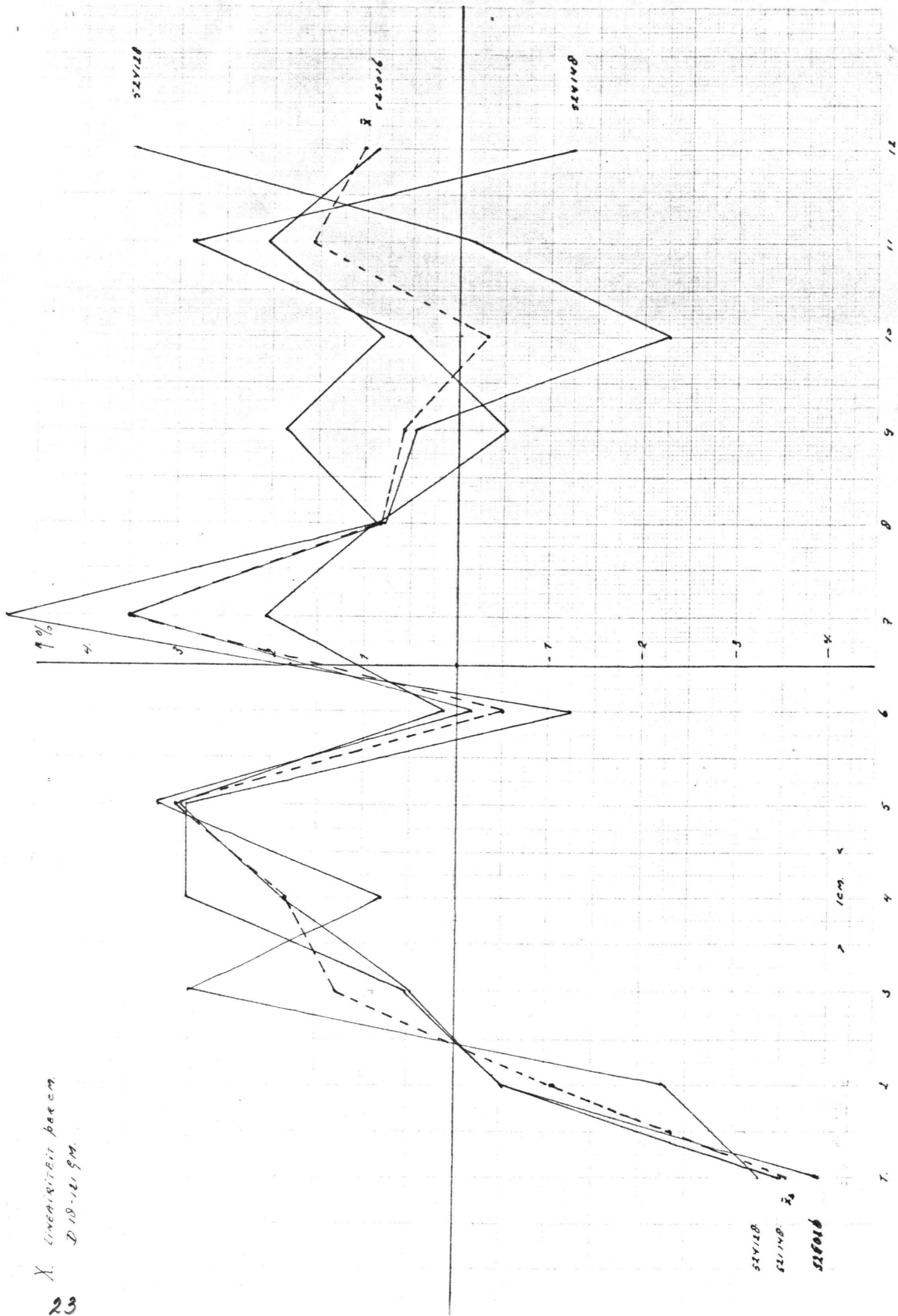
All rights strictly reserved. Reproduction or issue to third parties in any form whatever is not permitted without written authority from the proprietors.

22 X LINEARITY PER CM.

DIB. 121 SA



X. LINEARITEIT PROC. M.
D. 18-12. 9M.



LINEAIRITEITSMETING

BUISTYPE : D10-1219M

PROEFNR. :

BUISNR. : 524128

MEETDATUM : 25-08-08

meetpunt (mm/div.)	V _x		ΔV _x	V _y		ΔV _y
	V _{x1} → V _{x2} van links naar rechts Volts	V _{x2} → V _{x1} van rechts naar links Volts		V _{y1} → V _{y2} van boven naar onder Volts	V _{y2} → V _{y1} van onder naar boven Volts	
1.	07,2	07,2		21,60	21,60	
		ΔV _x	14,60		ΔV _y	3,96
		%	-3,292		%	-4,647
2.	73,0	73,0		17,63	17,65	
		ΔV _x	14,35		ΔV _y	4,12
		%	-2,270		%	-0,295
3.	58,6	58,7		13,51	13,53	
		ΔV _x	15,10		ΔV _y	4,18
		%	2,038		%	0,650
4.	43,5	43,6		9,35	9,38	
		ΔV _x	14,80		ΔV _y	4,215
		%	0,795		%	1,498
5.	28,0	28,7		5,13	5,12	
		ΔV _x	15,15		ΔV _y	4,919
		%	3,178		%	0,891
6.	13,6	13,6		0,94	0,93	
		ΔV _x	14,655		ΔV _y	4,33
		%	-0,193		%	4,262
7.	-1,06	-1,05		-3,39	-3,40	
		ΔV _x	15,195		ΔV _y	4,26
		%	3,485		%	2,577
8.	-16,3	-16,2		-7,65	-7,66	
		ΔV _x	14,80		ΔV _y	4,18
		%	0,795		%	0,650
9.	-31,0	-31,1		-11,83	-11,84	
		ΔV _x	14,95		ΔV _y	4,10
		%	0,454		%	-1,276
10.	-45,8	-45,8		-15,94	-15,93	
		ΔV _x	14,35		ΔV _y	3,995
		%	-2,270		%	-3,805
11.	-60,1	-60,2		-19,93	-19,93	
		ΔV _x	14,655		ΔV _y	4,1550
		%	-0,193		%	
12.	-75,0	-75,0				
		ΔV _x	15,195		ΔV _y	
		%	3,485		%	
13.	-89,0	-89,0				
		ΔV _x	14,6883		ΔV _y	
		%			%	
14.						
		ΔV _x			ΔV _y	
		%			%	

LINEAIRITEITSMETING

BUISTYPE : D18-1219M

PROEFNR. : -

BUISNR. : 525016.

MEETDATUM : 25-08-07

meetpunt (mm/div.)	V _x		ΔV _x	V _y		ΔV _y
	V _{x1} → V _{x2} van links naar rechts	V _{x2} → V _{x1} van rechts naar links		V _{y1} → V _{y2} van boven naar onder	V _{y2} → V _{y1} van onder naar boven	
	Volts	Volts		Volts	Volts	
1.	91.4	91.5		10.02	10.03	
		ΔV _x	14.10		ΔV _y	4.01
		%	-3.946		%	-3.895
2.	77.4	77.3		14.02	14.01	
		ΔV _x	14.60		ΔV _y	4.08
		%	-0.539		%	-2.217
3.	62.8	62.7		10.73	10.74	
		ΔV _x	14.75		ΔV _y	4.23
		%	0.483		%	1.378
4.	48.0	48.0		6.51	6.50	
		ΔV _x	14.95		ΔV _y	4.25
		%	1.045		%	1.057
5.	33.0	33.1		2.26	2.25	
		ΔV _x	15.11		ΔV _y	4.24
		%	2.985		%	1.618
6.	17.94	17.94		-1.99	-1.98	
		ΔV _x	14.70		ΔV _y	4.37
		%	0.142		%	4.733
7.	3.25	3.23		-6.36	-6.35	
		ΔV _x	14.98		ΔV _y	4.225
		%	2.049		%	1.258
8.	-11.75	-11.73		-10.59	-10.57	
		ΔV _x	14.81		ΔV _y	4.195
		%	0.891		%	0.539
9.	-26.5	-26.6		-14.78	-14.77	
		ΔV _x	14.95		ΔV _y	4.17
		%	1.045		%	-0.060
10.	-41.5	-41.5		-10.95	-10.94	
		ΔV _x	14.80		ΔV _y	3.955
		%	0.823		%	-5.213
11.	-56.3	-56.3		-22.9	-22.9	
		ΔV _x	14.98		ΔV _y	4.1725
		%	2.049		%	
12.	-70.7	-70.6				
		ΔV _x	14.81		ΔV _y	
		%	0.891		%	
13.	-84.7	-84.7				
		ΔV _x	14.6792		ΔV _y	
		%			%	
14.						
		ΔV _x			ΔV _y	
		%			%	

LINEAIRITEITSMETING

BUISTYPE : 210-1219

PROEFNR. :

BUISNR. : 521140

MEETDATUM : 25-08-0

meetpunt (mm/div.)	V _x		ΔV _x	V _y		ΔV _y
	V _{x1} → V _{x2} van links naar rechts Volts	V _{x2} → V _{x1} van rechts naar links Volts		V _{y1} → V _{y2} van boven naar onder Volts	V _{y2} → V _{y1} van onder naar boven Volts	
1.	+06.0	06.0		19.29	19.30	
		ΔV _x	14.35		ΔV _y	4.21
		%	-3.529		%	-0.930
2.	71.7	71.6		15.09	15.08	
		ΔV _x	14.80		ΔV _y	4.24
		%	-0.504		%	-0.224
3.	56.0	56.9		10.05	10.04	
		ΔV _x	14.95		ΔV _y	4.27
		%	0.504		%	0.607
4.	41.9	41.9		6.55	6.50	
		ΔV _x	15.30		ΔV _y	4.245
		%	2.057		%	2.247
5.	26.6	26.6		2.23	2.23	
		ΔV _x	15.30		ΔV _y	4.33
		%	2.057		%	1.094
6.	11.50	11.50		-2.09	-2.11	
		ΔV _x	14.69		ΔV _y	4.31
		%	-1.244		%	1.424
7.	-3.40	-3.30		-6.41	-6.41	
		ΔV _x	15.61		ΔV _y	4.345
		%	4.941		%	2.247
8.	-19.00	-19.00		-10.75	-10.76	
		ΔV _x	15.00		ΔV _y	4.285
		%	0.040		%	0.035
9.	-34.0	-34.0		-15.05	-15.03	
		ΔV _x	14.80		ΔV _y	4.15
		%	-0.504		%	-2.342
10.	-40.0	-40.0		-19.10	-19.20	
		ΔV _x	14.95		ΔV _y	4.01
		%	0.504		%	-5.636
11.	-63.7	-63.8		-23.2	-23.2	
		ΔV _x	15.30		ΔV _y	4.2495
		%	2.057		%	
12.	-70.2	-70.5				
		ΔV _x	14.69		ΔV _y	
		%	-1.244		%	
13.	-92.5	-92.5				
		ΔV _x	14.8750		ΔV _y	
		%			%	
14.						
		ΔV _x			ΔV _y	
		%			%	

LINEAIRITEITSMETING

BUISTYPE :
 PROEFNR. :
 BUISNR. : \bar{X}_3
 MEETDATUM :

meetpunt (mm/div.)	V _x		ΔV_x	V _y		ΔV_y
	V _{x1} → V _{x2} van links naar rechts Volts	V _{x2} → V _{x1} van rechts naar links Volts		V _{y1} → V _{y2} van boven naar onder Volts	V _{y2} → V _{y1} van onder naar boven Volts	
1.						
		ΔV_x			ΔV_y	
		%	- 3,589		%	- 3,157
2.						
		ΔV_x			ΔV_y	
		%	- 1,104		%	- 1,079
3.						
		ΔV_x			ΔV_y	
		%	1,275		%	0,895
4.						
		ΔV_x			ΔV_y	
		%	1,032		%	1,866
5.						
		ΔV_x			ΔV_y	
		%	1,990		%	1,468
6.						
		ΔV_x			ΔV_y	
		%	- 0,498		%	3,475
7.						
		ΔV_x			ΔV_y	
		%	3,492		%	2,027
8.						
		ΔV_x			ΔV_y	
		%	0,842		%	0,675
9.						
		ΔV_x			ΔV_y	
		%	0,572		%	- 1,208
10.						
		ΔV_x			ΔV_y	
		%	- 0,314		%	- 4,885
11.						
		ΔV_x			ΔV_y	
		%	1,568		%	
12.						
		ΔV_x			ΔV_y	
		%	1,044		%	
13.						
		ΔV_x			ΔV_y	
		%			%	
14.						
		ΔV_x			ΔV_y	
		%			%	

